

СТАВР®

Надёжен. Нацелен на результат

СДР-318/2000



**Станок деревообрабатывающий
рейсмусовый**

www.ставр.рф

Компания «Омега» благодарит Вас за Ваш выбор и надеется, что настоящее изделие торговой марки «Ставр» будет полностью отвечать Вашим ожиданиям.

Для того, чтобы Ваша покупка прослужила Вам долгое время, необходимо правильно ее использовать, хранить и проводить техническое и сервисное обслуживание, в связи с чем настоятельно рекомендуем Вам перед использованием тщательно изучить информацию, изложенную в настоящем руководстве.

Уважаемый покупатель!

При покупке изделия необходимо удостовериться в его работоспособности. Также необходимо проверить комплектацию и наличие штампа торгующей организации, даты продажи и подписи продавца с номером модели и серийным номером на гарантийном талоне, являющемся неотъемлемой частью настоящего руководства.

Назначение и область применения

Станок деревообрабатывающий модели СДР-318/2000 (далее станок) предназначен для строгания изделий из древесины по предварительно заданным размерам.

Использование станка не по назначению является основанием для отказа в гарантийном ремонте.

| | |
|---|----|
| МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ | 3 |
| СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ | 5 |
| КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ | 5 |
| МОНТАЖ | 6 |
| ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ | 6 |
| ЭКСПЛУАТАЦИЯ | 9 |
| ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ | 10 |
| ХРАНЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ | 11 |
| УТИЛИЗАЦИЯ | 11 |
| СРОК СЛУЖБЫ | 11 |
| ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ | 12 |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | 13 |
| ШУМОВИБРАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | 14 |

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Не используйте станок для любых иных целей, кроме указанных в данном руководстве.

2. Не допускайте использования станка неквалифицированными, несовершеннолетними лицами или людьми с недостаточными для использования станка физическими данными. В случае передачи станка другим лицам подробно расскажите о правилах его использования и дайте ознакомиться с настоящим руководством.

3. Не погружайте станок или отдельные его части в воду или другие жидкости.

4. Не используйте станок, если есть риск возгорания или взрыва, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5. Переносите станок, держа его за ручки.

6. Не переносите станок во включенном состоянии.

7. Убедитесь в том, что параметры в сети соответствуют параметрам, указанным на станке и в настоящем руководстве.

8. Перед первым включением станка проверьте правильность сборки и надежность его установки.

9. Перед пуском всегда проверяйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции.

10. В целях Вашей безопасности настоятельно рекомендуется работать со станком, установленным на устойчивую ровную поверхность.

11. Место проведения работ должно быть ограждено. Не допускайте загромождения рабочего места посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом.

12. Необходимо работать только с правильно установленными и прочно закрепленными защитными и оградительными приспособлениями, предусмотренными в конструкции станка. Режущий инструмент должен быть надежно закреплен.

13. При работе на станке пользуйтесь средствами индивидуальной защиты. В случае необходимости воспользуйтесь специальными перчатками, очками и наушниками.

14. При работе на станке рекомендуется надевать подходящую одежду, чтобы части одежды не контактировали с рабочей поверхностью станка. Также убедитесь, что на Вас нет ничего, что могло бы помешать работе или вызвать нежелательные последствия.

15. Запрещается работать на станке без изоляционных настилов (деревянная решетка или резиновый коврик) на токопроводящих полах.

16. Сохраняйте правильное рабочее положение и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и узлами, и не опирайтесь на работающий станок. Никогда не стойте со стороны подающего/принимающего стола, т.к. существует опасность отскока заготовки. При строгании оператор должен находиться сбоку от зоны подачи/приема заготовки.

17. Подачу обрабатываемой детали/заготовки следует начинать только после того, как двигатель набрал максимальное количество оборотов.

18. Ничего, кроме обрабатываемой поверхности или детали, не должно касаться движущихся частей станка.

19. Необходимо обеспечить безопасное движение заготовки во время работы. Не прилагайте излишних усилий при подаче заготовки/детали. При обработке длинных заготовок

следует применять вспомогательные опорно-упорные принадлежности. Запрещена обработка заготовок/деталей, размеры которых не соответствуют данным, указанным в технических характеристиках.

20. Не включайте и не выключайте станок при не отведенной от режущего инструмента заготовке.

21. Не допускайте нагрузку станка, вызывающую его остановку.

22. Старайтесь держать заготовку/деталь так, чтобы стружка, опилки, пыль, мелкие частицы и т.д. не летели в вашу сторону.

23. Не допускайте скопления стружки или опилок на рабочем столе станка. Очистку стола следует проводить при выключенном станке.

24. Необходимо обеспечить эффективное воздушное охлаждение станка. Запрещено закрывать воздухозаборные жалюзи станка, следует следить за их чистотой.

25. Держите сетевой кабель вдали от источника нагрева, масла, острых предметов и режущих частей станка.

26. Не оставляйте включенный станок без внимания.

27. Не допускайте присутствия детей, животных или посторонних в рабочей зоне.

28. При отключении станка от сети держитесь за штекер сетевого кабеля.

29. Всегда отключайте станок от электросети, когда Вы его не используете.

30. Отключайте станок от электрической сети:

- в случае любых неполадок;
- перед сменой строгальных ножей или чисткой;
- при регулировке и наладке;
- при перемещении станка;
- при перерыве в работе;
- после окончания эксплуатации.

31. Не используйте станок после его падения или если на нем видны какие-либо следы повреждения, а также с поврежденным сетевым кабелем или штекером. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для его диагностики или ремонта.

32. При повреждении сетевого кабеля во избежание опасности его должен заменить изготовитель или его агент, или аналогичное квалифицированное лицо. Замена сетевого кабеля осуществляется в авторизованном сервисном центре согласно действующему тарифу.

33. Работа и техобслуживание должны осуществляться строго в соответствии с данным руководством.

34. Не используйте чистящие средства, которые могут вызвать эрозию станка (бензин и прочие агрессивные средства).

35. По окончании работы станок необходимо очищать от пыли и грязи. Смола и другие вещества на режущем инструменте является причиной его перегрева, что приводит к деформации и повреждению.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

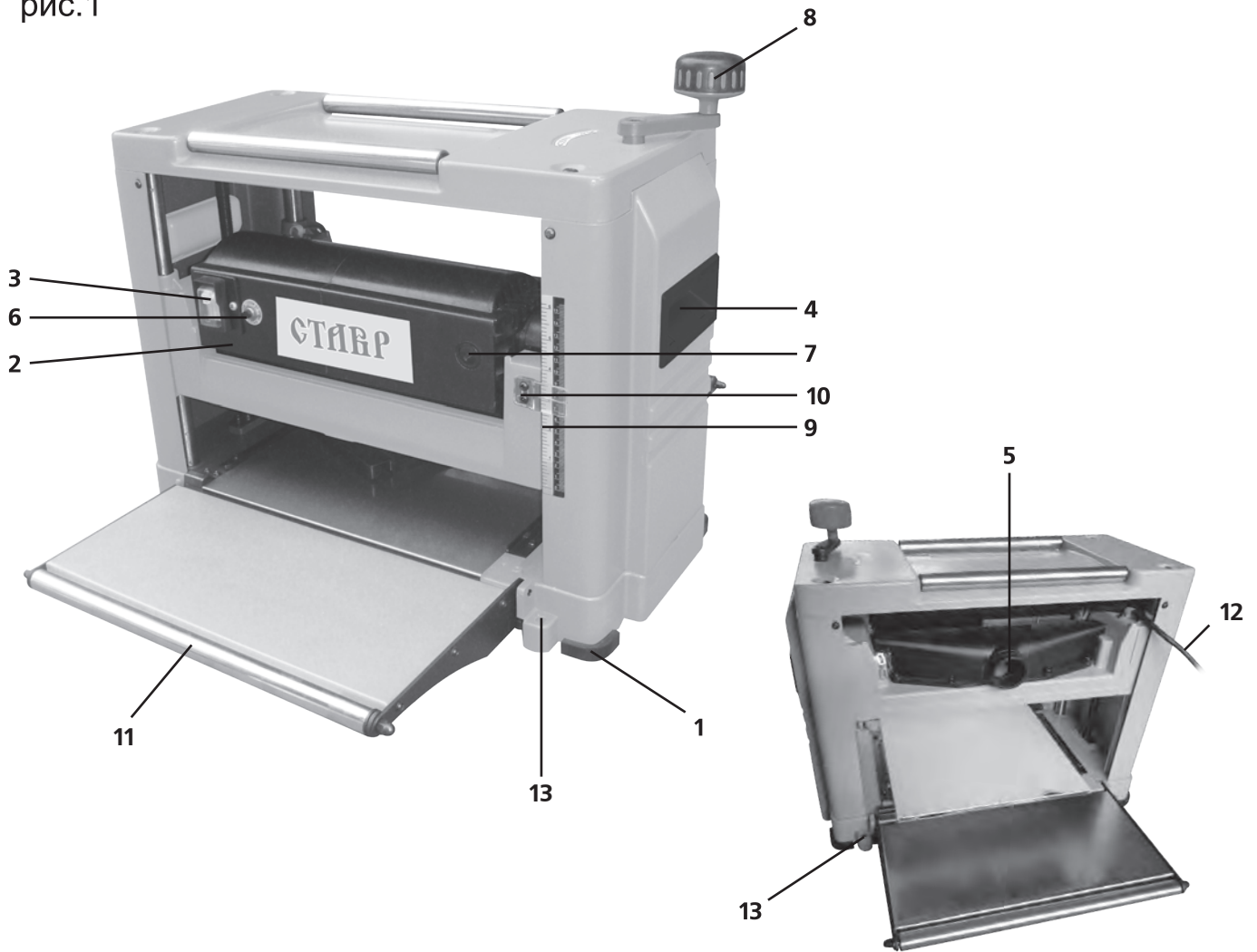
Пыль, образующаяся при обработке некоторых пород древесины, содержащей консерванты, является пожароопасной и может быть опасной для здоровья. Настоятельно рекомендуется работать в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и пылеудаления.

ВНИМАНИЕ!

НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТАНОК В СОСТОЯНИИ АЛКОГОЛЬНОГО ИЛИ НАРКОТИЧЕСКОГО ОПЬЯНЕНИЯ ИЛИ В ИНЫХ УСЛОВИЯХ, МЕШАЮЩИХ ОБЪЕКТИВНОМУ ВОСПРИЯТИЮ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТИ, И НЕ СЛЕДУЕТ ДОВЕРЯТЬ САНОК ЛЮДЯМ В ТАКОМ СОСТОЯНИИ ИЛИ В ТАКИХ УСЛОВИЯХ!

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

рис.1



- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Резиновые амортизаторы 2. Рабочая платформа 3. Магнитный выключатель 4. Рукоятки для переноски 5. Защитный кожух с пылеотводом 6. Кнопка теплового реле 7. Крышка щеточного узла | <ul style="list-style-type: none"> 8. Рукоятка регулировки высоты рабочей платформы 9. Измерительная шкала 10. Указатель шкалы 11. Подающие ролики 12. Сетевой кабель 13. Отверстия для крепления станка |
|---|--|

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 1. Станок в сборе
- 2. Рукоятка регулировки высоты рабочей платформы с винтом крепления
- 3. Шаблон для установки строгальных ножей
- 4. Резиновые амортизаторы - 4 шт.
- 5. Ключ шестигранный - 2 шт.
- 6. Ключ гаечный
- 7. Угольные щетки
- 8. Переходник для подключения пылесоса
- 9. Болты для крепления станка к верстаку - 4 шт.
- 10. Руководство по эксплуатации

МОНТАЖ

1. Удалите защитную смазку с помощью мягких растворителей.

2. Установите станок таким образом, чтобы оставалось достаточно места для обслуживания и для подачи заготовки.

3. Установите резиновые амортизаторы (1) и рукоятку регулировки высоты рабочей платформы (8) (рис. 1).

4. Определите место для установки станка. Лучше всего для этой цели подойдет верстак или металлическая подставка. Просверлите поверхность, на которой инструмент будет установлен таким образом, чтобы отверстия для крепления на верстаке совпали с отверстиями для крепления у основания станка (13). После этого вставьте в отверстия для крепления станка (13) болты (входят в комплект поставки) и крепко затяните их. Убедитесь, что станок надежно установлен. Перед работой проверяйте целостность болтов и надежность крепления.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Правила безопасного использования станка

1. Прежде чем приступить к работе на станке, необходимо тщательно изучить настоящее руководство по эксплуатации, обратив особое внимание на опасные факторы, возникающие при работе:

а) подвижные части станка (рабочая платформа со строгальным барабаном);

б) повышенный уровень шума на рабочем месте;

в) возможная недостаточная освещенность рабочей зоны.

2. Станок должен использоваться в нежилых закрытых бытовых помещениях.

3. Станок предназначен для эксплуатации в районах с умеренным климатом, в температурном диапазоне от + 5 °С до + 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

4. Следует использовать древесину с минимальным количеством сучков.

Перед началом работы со станком необходимо:

произвести внешний осмотр станка и убедиться в отсутствии механических повреждений корпуса, сетевого кабеля, штекера;

изоляционные материалы не должны иметь следов воздействия высоких температур (оплавления) или химически активных веществ.

Установите станок таким образом, чтобы оставалось достаточно места для обслуживания и для подачи заготовки. Надежно закрепите станок на ровной устойчивой поверхности.

Проверьте строгальный барабан и ножи, на предмет отсутствия механических повреждений, деформаций, замятий, следов сильного износа и надежного крепления.

Категорически запрещена эксплуатация станка в следующих случаях:

**повреждение хотя бы одного строгального ножа;
деформация строгального барабана;
эксплуатация станка без защитного кожуха.**

При подготовке станка к работе и во время работы необходимо следовать положениям руководства по эксплуатации на станок и требованиям техники безопасности. Применять станок разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве.

ВНИМАНИЕ!

После транспортировки или хранения станка при отрицательных температурах выдержать изделие в помещении без включения в сеть не менее четырех часов до полного высыхания конденсата.

Подключение к электросети

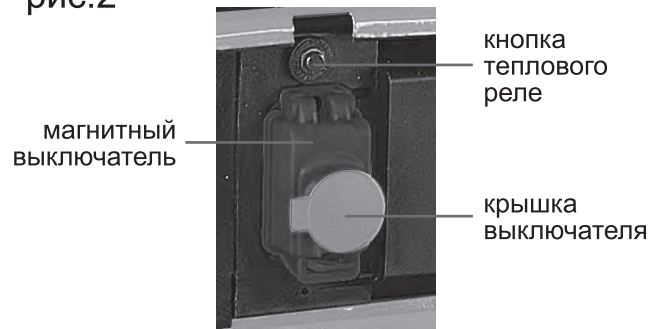
Перед подключением станка необходимо проверить параметры сети питания (220 В±10%, 50 Гц) и наличие третьего (заземляющего) контакта в розетке.

В случае отсутствия заземления в сети электропитания, необходимо заземлить корпус станка. Далее на рисунке показан блок управления. Включение и выключение изделия производится магнитным выключателем.

Для включения изделия откройте защитную крышку выключателя и нажмите зеленую кнопку «I». Чтобы выключить станок нажмите на красную кнопку «O» или на красную крышку выключателя.

Рекомендуется закрывать выключатель защитной крышкой, чтобы препятствовать случайному включению. Для защиты от перегрузки используется тепловое реле, которое разомкнет цепь питания при перегреве двигателя. После охлаждения двигателя станок можно запустить заново, предварительно нажав кнопку теплового реле.

рис.2



Перед работой необходимо проверить четкость работы магнитного выключателя путем кратковременного его включения и выключения и произвести пробный запуск станка без нагрузки на 1-2 минуты. Обратите внимание на вращение строгального барабана (не должно быть вибрации), работу редуктора (не должно быть стука, шума, вибрации), исправность электропривода (отсутствие дыма, запаха горелой изоляции, повышенного искрения щеточного узла).

Демонтаж строгальных ножей

Отключите станок от электрической сети. При помощи шестигранного ключа открутите 4 винта крепления защитного кожуха с пылеотводом (рис. 3 - Ж) и снимите его.

С помощью рукоятки (рис. 1 - 8) опустите рабочий стол.

Полностью открутите все винты (рис. 4, 5 - А) прижимной планки.

Снимите нож и прижимную планку (рис. 7 - В и Б).

рис.3

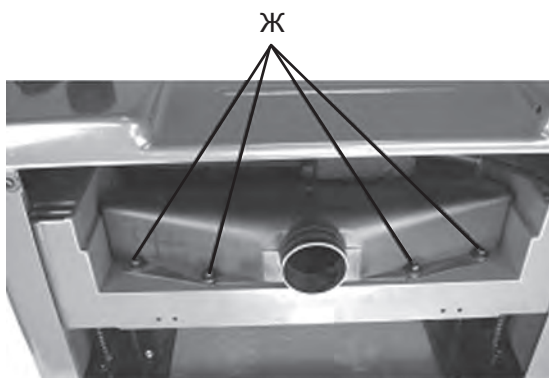


рис.4

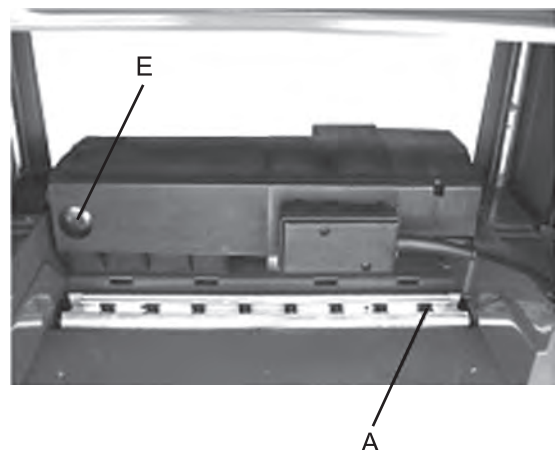


рис.5

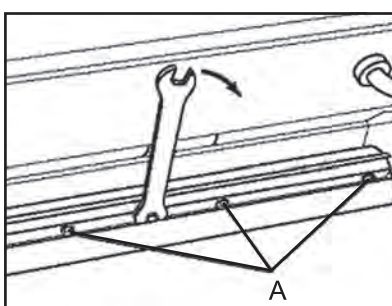


рис.6

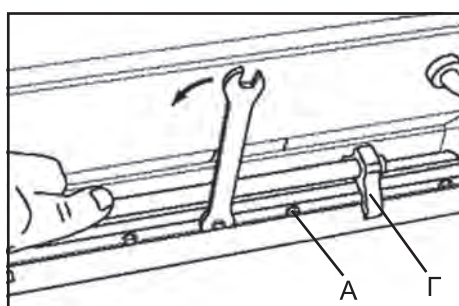
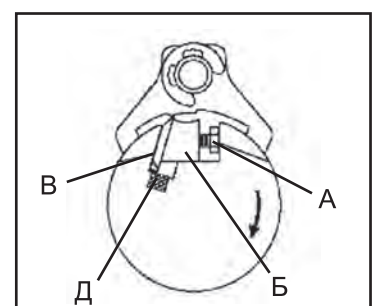


рис.7



Установка ножей

Используйте только строгальные ножи, соответствующие размерам, указанным в разделе «технические характеристики». Периодически по мере износа производите заточку строгальных ножей.

Рекомендуемые углы заострения ножей для: мягких пород древесины - 35°, твердых пород древесины - 45°.

Для снятия заусенцев после заточки следует произвести доводку ножей точильным бруском. Режущая кромка ножа должна быть острой и не иметь завалов. На ней не должно быть заусенцев, зазубрин, грубых рисок и трещин.

Обращаем Ваше внимание, что при замене оба ножа должны быть одинаковыми!

При смене строгальных ножей обязательно нужно менять оба ножа. Перед сменой ножей необходимо отключить станок от электросети.

Установите нож и прижимную планку (рис. 7 - Б) в направляющий паз строгального вала. Убедитесь в том, что пружины (рис. 7 - Д) на месте.

Шаблон для установки строгальных ножей (рис. 7 - Г) плотно прижмите к валу, чтобы отрегулировать высоту ножей.

Когда нож поднимется пружинами над поверхностью барабана и на определенной высоте упрется в шаблон, затяните винты (рис. 5 - А) в следующей последовательности: сначала крайние, затем средний, затем остальные.

После установки ножей установите защитный кожух.

Подключение вытяжки

Перед вводом в эксплуатацию станок предусматривает подключение к промышленному пылесосу или стационарной вытяжной системе.

Регулировка глубины строгания и установка указателя шкалы

ВНИМАНИЕ!

Всегда отключайте станок от электросети при проведении работы по настройке и регулировке.

Толщина обрабатываемой заготовки задается расстоянием, установленным между строгальными ножами и рабочим столом, которое регулируется рукояткой (рис. 8).

Для производительной и безопасной работы важно, чтобы шкала глубины строгания давала точные значения. Для калибровки шкалы выполните следующее: возьмите заготовку и измерьте ее размер. Сравните измеренную толщину доски с показаниями шкалы по указателю. Если показания на шкале не соответствуют точному значению, ослабьте 2 винта, фиксирующие пластмассовую стрелку указателя, и отрегулируйте ее положение (рис. 9).

После регулировки измерительной шкалы подключите штекер сетевого кабеля к электросети и проверьте показания, прострогав отрезок доски. После этого сверьте действительный размер доски с показанием шкалы. Значения должны быть одинаковыми. Если они различны, произведите повторную регулировку.

Перед работой необходимо удалить посторонние предметы из рабочей зоны и надежно зафиксировать обрабатываемый материал.

Удалить из заготовки гвозди и другие инородные тела.

Допускается приступать к строганию обрабатываемого материала только после того, как электродвигатель станка наберет максимальное число оборотов.

рис.8

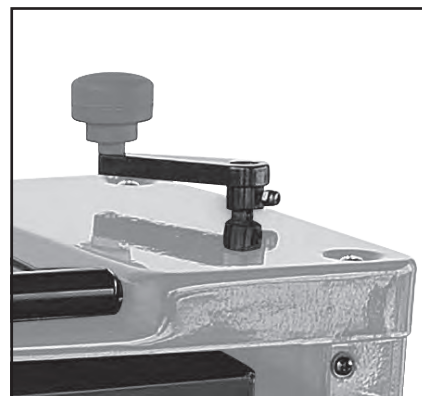


рис.9



ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Подсоедините штекер сетевого кабеля к электросети и включите станок нажатием на выключатель.

Положите заготовку вверх обрабатываемой поверхностью на рабочий стол, перпендикулярно строгальному валу. При обработке длинных досок используйте дополнительные опоры.

Установите необходимую глубину строгания. Включите станок и подавайте заготовку/деталь в сторону к подающим роликам до захвата заготовки/детали.

Поместив заготовку/деталь на подающие ролики, перейдите к задней части станка и примите заготовку/деталь.

Не прилагайте чрезмерных усилий при подаче заготовки/детали. Подача осуществляется в автоматическом режиме, со скоростью, на которую рассчитан станок. В случае заклинивания строгального барабана станок следует немедленно отключить и освободить барабан. Необходимо осмотреть его на предмет отсутствия повреждений и деформаций. Затем кратковременно (на 3-5 секунд) включите станок на холостом ходу и проверьте его на наличие повышенного искрения щеток на коллекторе. Наличие повышенного искрения или кругового огня свидетельствует о перегорании обмоток двигателя. Дальнейшая эксплуатация такого станка запрещена. При отсутствии повышенного искрения включите станок на холостом ходу на 15-30 секунд для ускоренного охлаждения электродвигателя. После этого можно продолжать работу.

Во время работы должно быть обеспечено безопасное движение детали/заготовки.

Строгание необходимо для получения заготовки заданной толщины и, одновременно, создания ровной поверхности, параллельной противоположной стороне доски. При работе необходимо учитывать не только ширину заготовки, но и твердость древесины, ее влажность, прямолинейность, направление слоев и их структуру.

Строгание следует начинать с легкого поверхностного прохода. Глубина строгания при последующих прогонах может быть увеличена. Помните, что при небольшой глубине строгания поверхность становится более гладкой.

ВНИМАНИЕ!

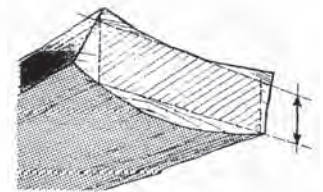
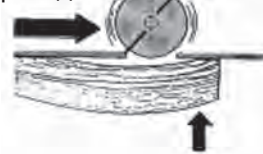
Никогда не срезайте более 3 мм за один проход и не строгайте заготовки длиной менее 350 мм и толщиной менее 6 мм. Одновременная обработка нескольких заготовок запрещена. Невыполнение этих требований может привести к заклиниванию заготовки между роликами подачи заготовки и элементами станка и, как следствие, к поломке звездочек и обрыву привода роликов подачи заготовки.

Во избежание перегрузки изделия рекомендуемая максимальная глубина строгания для заготовок шириной до 125 мм составляет 3 мм, для заготовок шириной свыше 125 мм – 1 мм за один проход.

1 проход



2 проход



При перегрузке двигателя станок автоматически отключается. После охлаждения двигателя в течение 2-3 минут станок можно включить вновь кнопкой «I» магнитного выключателя, предварительно нажав кнопку теплового реле (6) (рис. 1, рис. 2).

Во время работы вентиляционные отверстия (воздухозаборные жалюзи) для охлаждения станка должны быть всегда чистыми и открытыми. При работе не допускайте попадания посторонних предметов (крупно-зернистой пыли и стружки) в зону забора воздуха охлаждения электродвигателя. Это может привести к повреждению изоляции намоточного провода обмоток электродвигателя.

ВНИМАНИЕ!

Продолжение эксплуатации станка с признаками неисправной работы категорически запрещено!

По окончании работы выключите станок и отключите штекер от электросети. Дождитесь остывания станка. Очистите станок, строгальный барабан, ножи и защитный кожух с пылеотводом от пыли и грязи.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| Неисправность, ее внешнее проявление и признаки | Вероятная причина | Способ устранения |
|---|--|--|
| Появление нехарактерного шума в зоне строгания | Попадание посторонних предметов в рабочую зону | Осмотреть заготовку, удалить инородные предметы |
| Некачественное строгание | Высокая влажность материала | Просушить древесину |
| | Затупленные ножи | Заменить или заточить ножи |
| Недостаточная скорость подачи | Поврежден подающий ролик | Обратиться в авторизованный сервисный центр |
| | Поврежден редуктор | |
| Неравномерная толщина заготовки | Неправильно установлены или заточены ножи | Заменить ножи или отрегулировать их установку |
| | Непараллельны рабочая платформа и стол | Выставить платформу параллельно столу |
| Не работает станок (при нормальном напряжении сети) | Обрыв сетевого кабеля | Обратиться в авторизованный сервисный центр |
| | Обрыв в обмотке (обмотках) электропривода | |
| | Срабатывание теплового реле | После охлаждения запустить двигатель, нажав на кнопку реле |
| Повышенное искрение щеточного узла, круговой огонь в коллектора | Перегрузка станка | Обратиться в авторизованный сервисный центр |
| | Неисправность обмоток электропривода | |
| | Износ или зависание угольных щеток | |
| Дым из вентиляционных жалюзи, запах горелой изоляции | Замыкание в обмотке (обмотках) электропривода | Обратиться в авторизованный сервисный центр |
| | Перегрузка станка | |

ВНИМАНИЕ!

При невозможности самостоятельного определения и устранения неисправности необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр!

ХРАНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Хранение

ВНИМАНИЕ!

Хранить станка необходимо при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% в месте, недоступном для детей.

Техническое обслуживание

1. После работы необходимо провести очистку станка от пыли и других инородных веществ. Скопление опилок, смолы и т.п. может стать причиной некачественной обработки материалов или поломки станка. Удаляйте смолу и прочие отложения со строгального барабана и рабочего стола, используя не воспламеняющиеся растворители.

2. Для чистки корпуса не следует использовать чистящие средства, которые могут привести к образованию ржавчины на металлических частях станка или повредить пластиковую поверхность.

3. Плотно совмещаемые части, которыми являются прижимные планки и пазы вала, несущего строгальные ножи, после разборки необходимо очищать щеткой от посторонних отложений и возвращать на места их крепления слегка смазанными.

4. Регулярно проводите заточку строгальных ножей, т. к. тупой режущий инструмент может быть причиной некачественной обработки, перегрузки электродвигателя станка. Оба строгальных ножа должны быть заточены одинаково.

5. В процессе эксплуатации угольные щетки подвержены естественному износу. Своевременная замена угольных щеток значительно увеличит срок службы станка.

Для их замены отключите станок от сети. Снимите крышку щеточного узла (рис. 1 - 7), выньте щетку, в случае износа щетки или поломки пружины замените щетку и вновь установите крышку. Положение второй щетки показано на рисунке (рис. 4 - Е). Для ее замены предварительно снимите защитный кожух с пылеотводом, как указано выше.

УТИЛИЗАЦИЯ

При утилизации пришедшего в негодность станка, примите все меры, чтобы не нанести вреда окружающей среде. Не стоит самостоятельно пытаться утилизировать данный станок. Настоятельно рекомендуется обратиться в специальную службу.

СРОК СЛУЖБЫ

Данный станок при соблюдении всех требований, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, должен прослужить не менее 3 лет.

Фирма-производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию и комплектацию изменения, не ухудшающие эксплуатационные качества товара.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийные обязательства осуществляются при наличии правильно заполненного гарантийного талона с указанием в нем даты продажи, серийного номера, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы на станке внимательно ознакомиться с условиями эксплуатации, указанными в настоящем руководстве.

Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение станка.

Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство Российской Федерации, в частности, последняя редакция Федерального закона «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс Российской Федерации.

Гарантийный срок эксплуатации на станок составляет 24 месяца. Этот срок исчисляется со дня продажи через розничную сеть.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, и обусловленные производственными, технологическими и конструктивными дефектами, т. е. допущенными по вине предприятия-изготовителя.

Гарантийные обязательства не распространяются:

А) На неисправности станка, возникшие в результате:

1. несоблюдения пользователем предписаний руководства по эксплуатации;
2. механического повреждения, вызванного внешним или любым другим воздействием;
3. применения станка не по назначению;
4. воздействия неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на станок, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети требованиям руководства по эксплуатации;
5. использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не предусмотренных технологической конструкцией данной модели;
6. попадания внутрь станка инородных предметов или засорения вентиляционных отверстий большим количеством отходов, таких как пыль, мелкие частицы и т.п.

Б) На станок, подвергавшийся вскрытию, ремонту или модификации неуполномоченными на то лицами.

В) На неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения станка, признаками чего являются:

1. наличие ржавчины на металлических элементах изделия;
2. обрывы и надрезы сетевого кабеля;
3. сколы, царапины, сильные потертости корпуса.

Г) На неисправности, возникшие в результате перегрузки станка, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

Д) На расходные материалы, сменные детали, узлы, подлежащие периодической замене, такие как угольные щетки, приводные ремни и цепи и проч.

К безусловным признакам перегрузки относятся:

- деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов станка;
- появление окалины на коллекторе или угольных щетках;
- одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя;
- потемнение или обугливание изоляции проводов.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного станка не производится. При обнаружении признаков попытки самостоятельного обслуживания (ремонта) или обслуживания (ремонта) в неавторизованных сервисных центрах гарантия со станка снимается, гарантийный талон аннулируется.

Профилактика, настройка и регулировка станка в предмет гарантийных обязательств не входит.

Ремонт производится в авторизованном сервисном центре, выезд мастера на объект не предусмотрен.

Гарантия не распространяется на:

- навесное оборудование и принадлежности (строгальные ножи, прижимные планки ножей, опорно-упорные и крепежные приспособления);
- детали и комплектующие, работающие в условиях быстрого естественного износа (угольные щетки, резиновые уплотнения, сальники);
- на изделия без четко читаемого серийного номера.

Обращаем ваше внимание, что доставка изделия в сервисный центр и из него осуществляется конечным потребителем (владельцем) или за его счет.

ВНИМАНИЕ! При покупке изделия требуйте проверки комплектности и исправности, а также правильного заполнения гарантийного талона.

Список сервисных центров можно узнать у продавца или на сайте stavp.pф, www.stavr-tools.ru.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---------------------------------|----------------|
| Напряжение сети / Частота | 220В±10%/50Гц |
| Потребляемая мощность | 2000Вт |
| Число оборотов на холостом ходу | 9000об/мин |
| Количество строгальных ножей | 2 |
| Максимальная глубина строгания | 3мм |
| Максимальная ширина строгания | 318мм |
| Толщина заготовки | 5-153мм |
| Подача заготовок | автоматическая |
| Скорость подачи заготовки | 8м/мин |
| Размер рабочего стола | 690x318мм |
| Длина сетевого кабеля | 3м |
| Габаритные размеры | 600x355x463мм |
| Масса | 31кг |
| Срок службы | 3 года |

ШУМОВИБРАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-----|-------------|
| LPA | 91,44dB(A) |
| LWA | 104,44dB(A) |

ООО «Омега»

РФ, г. Ульяновск, ул. Локомотивная, 14

Дату изготовления указана на серийном номере