

## Инструкция по применению

### 1. Назначение.

Щиток предназначен для индивидуальной защиты лица электросварщика от прямых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр. Щиток рассчитан на длительную эксплуатацию. Для обеспечения их надежной работы необходимо точно следовать правилам и указаниям настоящей инструкции. Корпус щитка изготовлен из термостойкой, не горючей пластмассы.

### 2. Основные технические характеристики

Щиток выпускается для светофильтров размером 100x90x1 мм степень затемнения 8-13DIN

Возможное цветовое исполнение: черный, красный, синий, серый

Габаритные размеры - 370x230x260 мм Вес – не более 380 г.

### 3. Комплект поставки

Корпус щитка в сборе

(светофильтр 10DIN, пластина защитная, фиксатор светофильтра) - 1 шт.

Наголовник в сборе - 1 шт.

Паспорт щитков. - 1 шт. на 10 щитков.

### 4. Подготовка изделия к работе и правила использования

Перед использованием щитка необходимо произвести его сборку, для этого:

Снять с винта гайку – барашек, зафиксировать фиксатор на корпусе с внутренней стороны щитка и соединить наголовное крепление с корпусом с помощью винта, после чего завинтить гайку – барашек с наружной стороны щитка. По окончании сборки отрегулировать наголовник щитка для удобного крепления его на голове. При этом корпус щитка должен надежно удерживаться в опущенном (рабочем) положении и откинута вверх (нерабочем) положении. Для замены светофильтра необходимо снять фиксатор стекла заменить вышедшее из строя стекло и вставить фиксатор на место.

Уход за щитком заключается в содержании в чистоте поверхностей корпуса, поверхности светофильтра и плексигласа, а также поддержании в исправном состоянии элементов наголовного крепления.

### 5. Требования техники безопасности

Плотность светофильтра должна соответствовать выполняемой работе и зависит от потребляемого тока. Запрещается пользоваться щитком со сломанным светофильтром. Запрещается пользоваться щитком под дождем.

### 6. Неполадки и способы их устранения

Если указанные неполадки не могут быть исправлены, то необходимо незамедлительно прекратить работу, чтобы избежать травмы.

Возможные неисправности	Причины и их устранение
Маска плохо держится на голове	Неправильная регулировка крепления. Отрегулируйте реечный наголовник.
Плохой обзор	Недостаточное освещение. Проверьте освещение. Загрязнено защитное стекло, светофильтр и маска. Произведите очистку или замену поликарбонатного защитного стекла.

### 7. Хранение

Маски сварщика, находящиеся на длительном хранении, должны быть помещены в заводскую упаковку или в аналогичную коробку. Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей. Маски сварщика следует хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающей среды от - 20°C до + 50°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

### 8. Транспортировка

Перевозить маски сварщика можно любым видом наземного, водного и воздушного транспорта, соблюдая установленные нормы и требования на конкретном виде транспорта. Не допускайте падения продукции и резких ударов по упаковке. При транспортировке коробка должна быть надежно закреплена и не перемещаться во время движения. Соблюдайте температурный режим. Температура окружающего воздуха должна колебаться от - 30°C до + 55°C. Относительная влажность воздуха не более 75%.

### 9. Гарантийные обязательства

Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров щитка и указанным в данной инструкции при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня отгрузки продавцом.

Фирма GCE гарантирует безупречное изготовление и при поставке принимает за этот продукт заводскую гарантию по изготовлению и функционированию в соответствии с уровнем техники и с действующими предписаниями.

Гарантии распространяются только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа или ненадлежащего обращения. На быстроизнашивающиеся детали гарантия не распространяется.

Изделие соответствует требованиям по безопасности и техническим требованиям стандартов EN379, ANSIZ87.1, CSAZ94.3, ТУ 3441-001-1675737-2012

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 12.4.254–2013 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Общие технические условия». Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты»

Дата продажи \_\_\_\_\_

Продавец:

ООО «ГСЕ Красс»

194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом. -40-Н

E-mail: [svarka@gcegroupp.com](mailto:svarka@gcegroupp.com); [www.gcekrass.ru](http://www.gcekrass.ru)

Тел.: +7 800 5000 423

Производитель:

ООО "ЮНОНА+", 155813, РФ, Ивановская область, г. Кинешма, ул. Котовского, д. 4.

Веб-сайт: [www.unona.su](http://www.unona.su) .

Тел.: +7 (49331) 5-95-67.