



Механик	Тиски слесарные
<p>Язык: RUS</p> <p>Паспорт станка</p>  	

JPW Tools AG, Tämperlistrasse 5, CH-8117 Fällanden, Switzerland

[www.jettools.com](http://www.jettools.com)

Импортер и эксклюзивный дистрибьютор в РФ:

ООО «ИТА-СПб»

Санкт-Петербург, ул. Софийская д.14, тел.: +7 (812) 334-33-28

Представительство в Москве: ООО «ИТА-СПб»

Москва, Переведеновский переулок, д. 17, тел.: +7 (495) 660-38-83

**8-800-555-91-82 бесплатный звонок по России**

Официальный вебсайт: [www.jettools.ru](http://www.jettools.ru) Эл. Почта: [neo@jettools.ru](mailto:neo@jettools.ru)

Made in China /Сделано в Китае

21300, 21400, 21500, 21800

Август-2018



## Декларация о соответствии ЕС

Изделие: Тиски слесарные

**Артикул: 21300, 21400, 21500, 21800**

Торговая марка: Wilton

Изготовитель:

Компания JPW (Tool) AG, ул. Темперлиштрассе 5, СН-81 17 Фелланден, Швейцария

Настоящим мы заявляем под свою полную ответственность,  
что данный продукт соответствует нормативным требованиям:

*\*2006/42/ЕС* Директива о механическом оборудовании

*\*2004/108/ЕС* Директива по электромагнитной совместимости

*\*2006/95/ЕС* Директива ЕС по низковольтному электрооборудованию

*\* 2011/65/ЕС* Директива ЕС по ограничению использования опасных веществ

проект выполнен в соответствии со стандартами

\*\* EN 13898, EN 60204-1, EN 50370-1, EN 50370-2

Техническую документацию составил Хансйорг Бруннер, отдел управления продукцией



24 Февраля 2014 Эдуард Шарер, Генеральный директор

Компания JPW (Tool) AG, ул. Темперлиштрассе 5, СН-81 17 Фелланден, Швейцария

## **Инструкция по эксплуатации тисков слесарных**

Уважаемый покупатель, большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив наше устройство для станков Wilton. Эта инструкция разработана для владельцев и обслуживающего персонала тисков слесарных с целью обеспечения качественной и безопасной эксплуатации. Обратите, пожалуйста, внимание на информацию этой инструкции по эксплуатации и прилагаемые документы. Полностью прочитайте эту инструкцию прежде чем Вы установите и запустите их в эксплуатацию.

### **1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Мы стремимся к тому, чтобы наши продукты отвечали высоким требованиям клиентов по качеству.

Мы предоставляем

### **2 ГОДА ГАРАНТИИ В СООТВЕТСТВИИ С НИЖЕПЕРЕЧИСЛЕННЫМИ**

#### **ГАРАНТИЙНЫМИ**

#### **ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМИ:**

1. Гарантийный срок 2 (два) года со дня продажи. Днем продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения Гарантийного талона.

2. Гарантийный, а так же негарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, или авторизованных сервисных центрах.

3. После полной выработки ресурса оборудования рекомендуется сдать его в сервис-центр для последующей утилизации.

4. Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации оборудования в период гарантийного срока.

5. В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: гарантийного талона, согласованного с сервис-центром образца с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а так же при наличии кассового чека, свидетельствующего о покупке.

6. Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;

- при механических повреждениях оборудования;

при возникновении недостатков из-за действий третьих лиц, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование,

таких как дождь, снег повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;

- при естественном износе оборудования (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина);

- при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации;

- при повреждении оборудования вследствие несоблюдения правил хранения, указанных в инструкции;

- после попыток самостоятельного ремонта, внесения конструктивных изменений, несоблюдения правил смазки оборудования;

- при повреждении оборудования из-за небрежной транспортировки.

Оборудование должно перевозиться в собранном виде в упаковке, предотвращающей механические или иные повреждения и защищающей от неблагоприятного воздействия окружающей среды.

7. Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного изделия исключен.

8. Профилактическое обслуживание оборудования, например: чистка, промывка, смазка, в период гарантийного срока является платной услугой.

9. Настройка, регулировка, наладка и техническое обслуживание изделия осуществляются покупателем.

Гарантия начинается с даты продажи первому покупателю.

Мы возвращаем отремонтированный продукт или производим его замену бесплатно. Если будет установлено, что дефект отсутствует или его причины не входят в объем гарантии Wilton, то клиент сам несет расходы за хранение и обратную пересылку продукта.

### **1.2. Назначение.**

Тиски слесарные типа «Механик» представляют собой универсальное слесарное приспособление,

используемое для выполнения различных слесарных работ в быту и на производстве. Приспособление выполнено в традиционном для этой модели стиле с чугунным корпусом красного цвета, соответствующего функции «heavy duty». Тиски типа «Механик» имеют механизм поворота в горизонтальной плоскости на 360°, обеспечивающие удобное позиционирование деталей. Тиски имеют призмы для крепления длинных заготовок многоугольной и цилиндрической формы. Тиски слесарные типа «Механик» находят широкое применение в автомастерских, мастерских сервисных центров, ремонтных предприятиях, а также в средних и малых производствах.

## 2. Комплект поставки.

Тиски поставляется в картонной коробке  
Содержание упаковки:  
Тиски.  
Инструкция по эксплуатации  
(загружается с сайта).

## 3. Описание оборудования.

### 3.1. Технические характеристики.

744	
Ширина губок, мм	100
Расход губок, мм	115
Глубина, мм	85
Размер зажима труб, мм	6,5 - 85
Ширина губок, мм	100

745	
Ширина губок, мм	125
Расход губок, мм	130
Глубина, мм	95
Размер зажима труб, мм	6,5 - 65
Ширина губок, мм	125

746	
Ширина губок, мм	150
Расход губок, мм	150
Глубина, мм	105
Размер зажима труб, мм	6,5 - 90
Ширина губок, мм	150

748А	
Ширина губок, мм	200
Расход губок, мм	210
Глубина, мм	115
Размер зажима труб, мм	6,5-100
Ширина губок, мм	200

### 3.2. Узлы и детали оборудования.

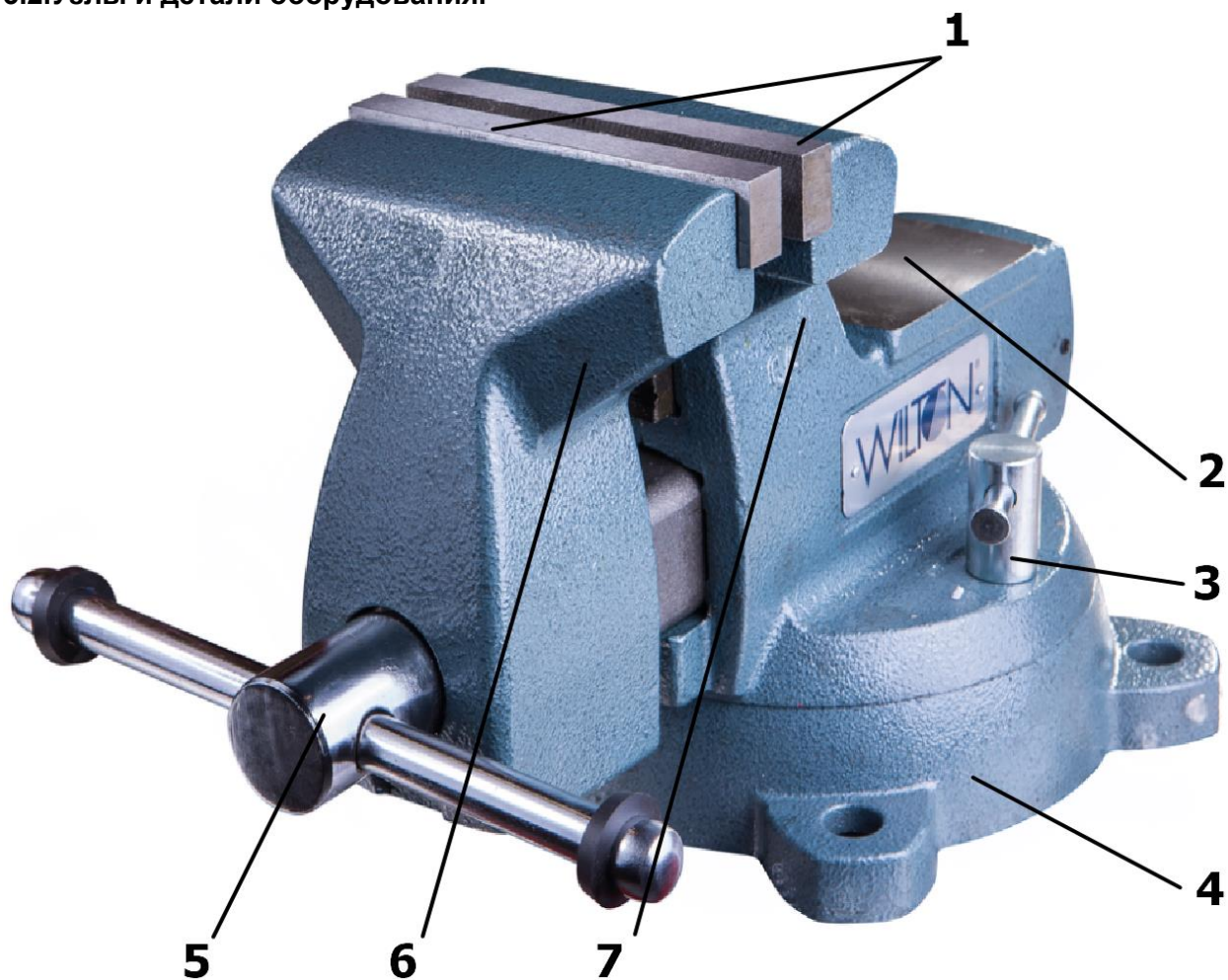


Рис. 1

1. Сменные пластины
2. Наковальня
3. Ручка зажима поворотного устройства
4. Основание с отверстиями для крепления тисков
5. Ручка зажима заготовок с отверстиями для крепления тисков
6. Губка подвижная
7. Губка неподвижная

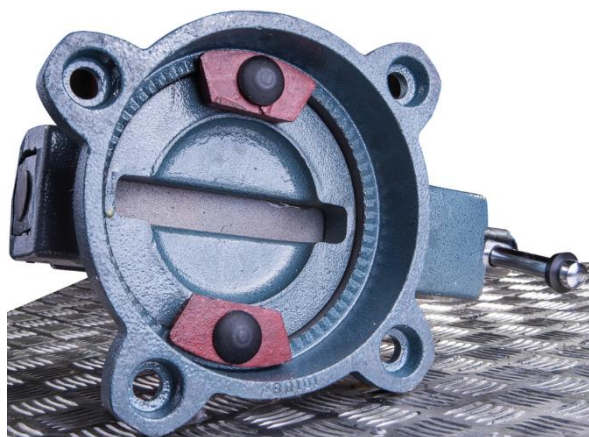


Рис. 2

#### 4. Транспортировка и установка тисков.

**Внимание!** Во время транспортировки и установки тисков необходимо соблюдать максимальную осторожность.

##### 4.1. Подготовка оборудования к установке.

Все металлические поверхности тисков покрыты специальным защитным составом, который необходимо удалить перед началом работы оборудования. При удалении защитного состава **не используйте растворители**, они негативно влияют на краску Вашего изделия. После очистки корпуса от защитного состава все трущиеся поверхности необходимо смазать машинным маслом.

##### 4.2. Установка.

**Внимание!** В целях обеспечения безопасности и надежной работы тисков прочно закрепите их на столе станка (столом может служить ровная горизонтальная поверхность, которая отвечает основным характеристикам тисков и их рабочей нагрузке). Несоблюдение этих условий может привести к непредвиденному смещению оборудования или частей его конструкции, и в дальнейшем к его повреждению. При оборудовании рабочего места, следите за тем, чтобы у обслуживающего персонала было достаточно места для работы.

#### **5. Работа на оборудовании.**

Зажатие заготовки в губках тисков производится при помощи ручки **7**, для этого отодвиньте подвижную губку на необходимое расстояние, вращая винт (рис. **2**) против часовой стрелки. Установите заготовку в тиски. Сближение губок и зажим заготовки в тисках осуществляйте вращением зажимного винта по часовой стрелке. Зажим заготовки производите, не используя дополнительное усилие с помощью дополнительных подручных приспособлений (трубка, молоток и т.п.). Для поворота тисков ослабьте ручку зажима поворотного устройства **5**.

#### **6. Техническое обслуживание.**

- Периодически смазывайте винт с гайкой тисков.
  - Поверхности устройства поворота тисков поддерживайте в смазанном состоянии.
  - Поверхность тисков должна быть защищена от коррозии.
  - В случае обнаружения повреждения тисков, немедленно прекратите работу и проконсультируйтесь в сервисном центре о том, как устранить возникшую неполадку.
  - Следите за надежным закреплением тисков на столе.
  - Содержите тиски и его рабочее место в чистоте и в порядке.
- В связи с постоянной модернизацией оборудования производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию тисков.

#### **7. Демонтаж и утилизация.**

- Демонтируйте тиски;

- Все части распределите согласно классам отходов (сталь, чугун, цветные металлы, резина, пластмасса) и отдайте их для промышленной утилизации.