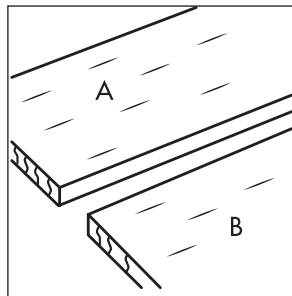
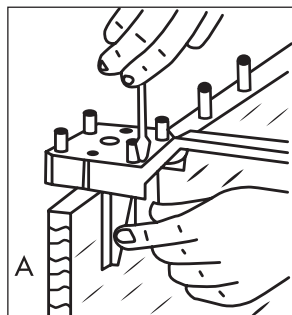


Соединение деталей А и В в одной плоскости:

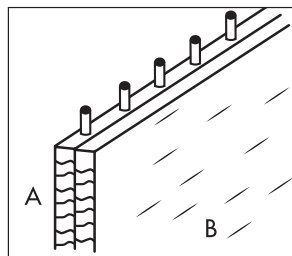


Выполните последовательность действий, указанных выше в п.п. 1 и 2.

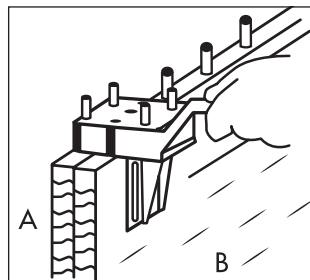
3. Вставьте шкант в отверстие. Поместите кондуктор на шкант через соответствующую направляющую. Придвиньте упор вплотную к детали и зафиксируйте винтами:



4. Совместите углы и торцы деталей А и В. Деталь А должна быть расположена на детали В:



5. Совместите шкант с пазом нужного размера на корпусе кондуктора. Придвиньте упор вплотную к детали В и просверлите ответное отверстие в торце детали В:



6. Соедините детали А и В.

⚠ ВНИМАНИЕ Во время работы контролируйте глубину сверления. Для удобства работы используйте ограничитель глубины сверления (не входит в комплект поставки).

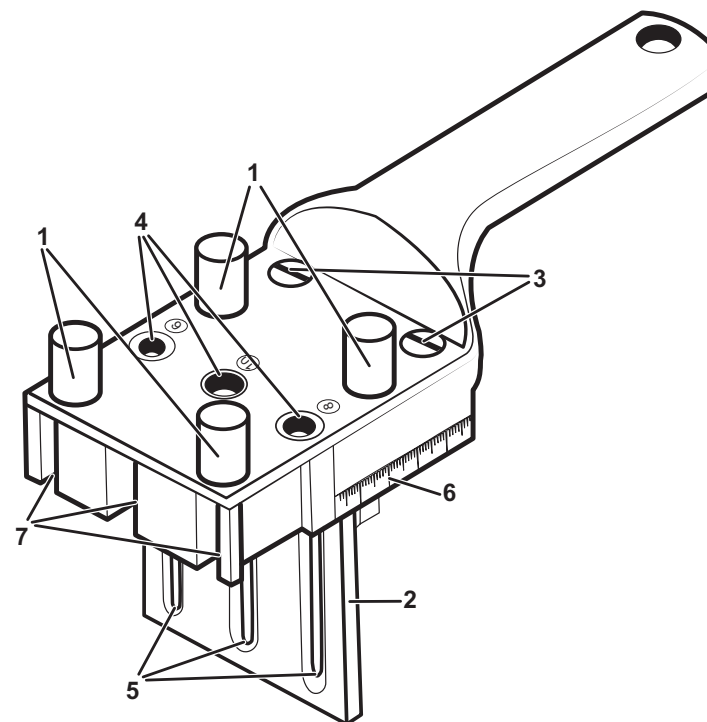
Материал изделия: сталь, пластик. При возникновении неисправностей, препятствующих использованию по назначению инструмента, замените изделие. Гарантия 12 месяцев с даты покупки. Срок службы 5 лет. Транспортировать и хранить в чистом виде, в сухом проветриваемом помещении. Особых условий утилизации не требует. Обязательной сертификации и декларированию не подлежит. Изготовлено «KRAFTOOL I/E GMBH» Германия, Бёблинген, Отто-Лилиенталь 25 в КНР (KRAFTOOL I/E GMBH Otto-Liliental-Str. 25, 71034 Böblingen, Deutschland). Уполномоченная организация по вопросам качества на территории РФ АО «ЗУБР ОВК» 141002 Московская обл., г. Мытищи-2, А/Я 36
У: 201115

Кондуктор позиционирует сверло точно посередине торца детали при сверлении отверстий под шканты диаметром 6, 8 или 10 мм. Съёмный упор и специальные пазы на упоре и корпусе кондуктора служат для позиционирования сверла при сверлении отверстий в ответной детали.

С помощью кондуктора можно подготовить отверстия для соединения деталей под углом 90°, а также в одной плоскости. Допустимый диапазон толщин для сверления в торцах: 10 - 40 мм.

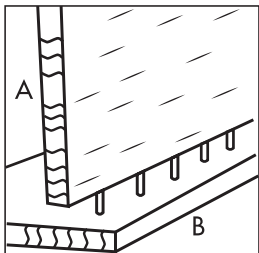
Конструкция кондуктора позволяет сверлить отверстия без измерения расстояний и нанесения разметки для совмещения отверстий.

Конструкция кондуктора:

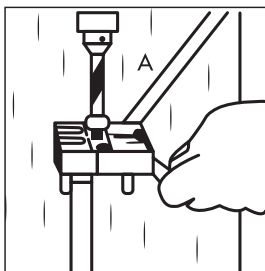


1. Ограничители для нахождения центра в торцах
2. Съёмный упор
3. Винты для фиксации упора на кондукторе
4. Направляющие для сверла (6, 8, 10 мм)
5. Пазы под шканты (6, 8, 10 мм) в упоре
6. Мерная шкала
7. Пазы под шканты (6, 8, 10 мм) на корпусе кондуктора

Соединение деталей **A** и **B** с одинаковой толщиной:

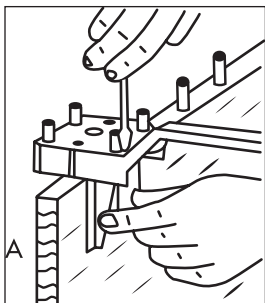


1. Расположите кондуктор на торце детали **A** таким образом, чтобы ограничители упирались в деталь с обеих сторон:

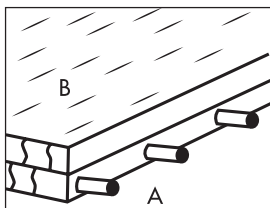


2. Просверлите отверстие. Используйте направляющую соответствующего диаметра (6, 8, 10 мм).

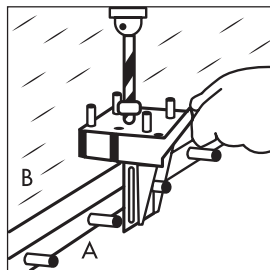
3. Вставьте шкант в отверстие. Поместите кондуктор на шкант через соответствующую направляющую. Придвиньте упор вплотную к детали и зафиксируйте винтами:



4. Совместите углы и торцы деталей **A** и **B**. Деталь **B** должна быть расположена на детали **A**:

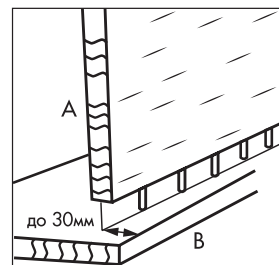


5. Вставьте шкант в паз на упоре кондуктора. Придвиньте упор вплотную к торцам и просверлите ответное отверстие в детали **B**:



6. Соедините детали **A** и **B**.

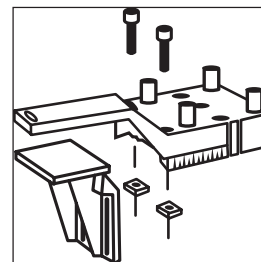
Соединение деталей **A** и **B** под углом 90° с отступом от края менее 30 мм:



Выполните последовательность действий, указанных выше в п.п. 1 и 2.

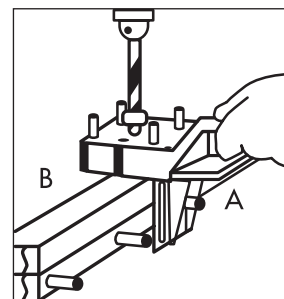
3. Нанесите на поверхность детали **B** маркировочную линию, соответствующую позиции центра торца детали **A** (не более 30 мм от края).

4. Выставьте упор на кондукторе на таком же расстоянии от линии центра кондуктора по меткам на шкале и зафиксируйте винтами:



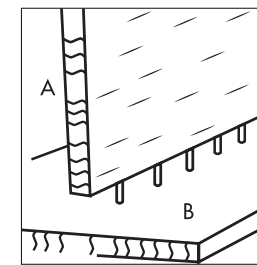
5. Совместите углы и торцы деталей **A** и **B**. Деталь **B** должна быть расположена на детали **A**.

6. Вставьте шкант в паз на упоре кондуктора. Придвиньте упор вплотную к торцам и просверлите ответное отверстие в детали **B**:



7. Соедините детали **A** и **B**.

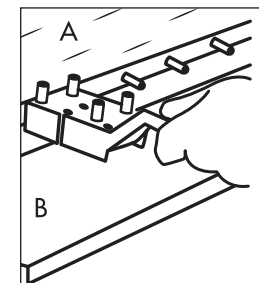
Соединение деталей **A** и **B** под углом 90° с отступом от края более 30 мм:



Выполните последовательность действий, указанных выше в п.п. 1 и 2.

3. Нанесите на поверхность детали **B** маркировочную линию, соответствующую позиции центра торца детали **A**.

4. Поместите деталь **A** на деталь **B** таким образом, чтобы при упоре кондуктора в торец детали **A** линия центра кондуктора совпала с маркировочной линией на детали **B**:



5. Просверлите ответные отверстия в детали **B**, совмещая шкант с пазом нужного размера в корпусе кондуктора.

6. Соедините детали **A** и **B**.