

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СМОРГОНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД»**

**ФРЕЗА
ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ФР-00700-Б РЭ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Фреза почвообрабатывающая (далее – фреза) предназначена для работы на почвах различного состава с уклоном местности до 10° и отдельными микронеровностями не более ±10 см.

Фреза агрегируется с мини-тракторами типа Беларус-132Н (далее – мини-трактор).

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1 Масса, кг, не более	75
2 Габаритные размеры, мм, не более - длина - ширина - высота	910±4,5 1000±4,5 585±3,5
3 Ширина захвата регулируемая, м	0,44 – 0,95
4 Рабочая скорость, км/ч, не более - на легких почвах - на тяжелых почвах	3 2
5 Производительность, га/ч - на легких почвах - на тяжелых почвах	0,132 – 0,285 0,088 – 0,190
6 Глубина обработки почвы, см, не более	10

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Фреза в сборе ФР-00700-Б	– 1 шт.
Лопасть левая	– 4 шт.
Лопасть правая	– 4 шт.
Шайба регулировочная	– 4 шт.
Руководство по эксплуатации ФР-00700 РЭ	– 1 экз.

4 ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При работающем двигателе мини-трактора запрещается:

- производить техническое и технологическое обслуживание фрезы;
- производить очистку лопастей фрезы.

5 УСТРОЙСТВО

Фреза (рисунок 1) агрегируется через карданный вал 1 и кронштейн 3 с ВОМ и рычагами навесного устройства мини-трактора. На валу редуктора 4 закреплены с помощью труб 10 и 11 и гаек 9 лопасти правые 7 и левые 8 попарно (от 6 до 10 пар). Вращающиеся части фрезы закрыты ограждением 12, закрепленным на редукторе 3 и опорах 13.

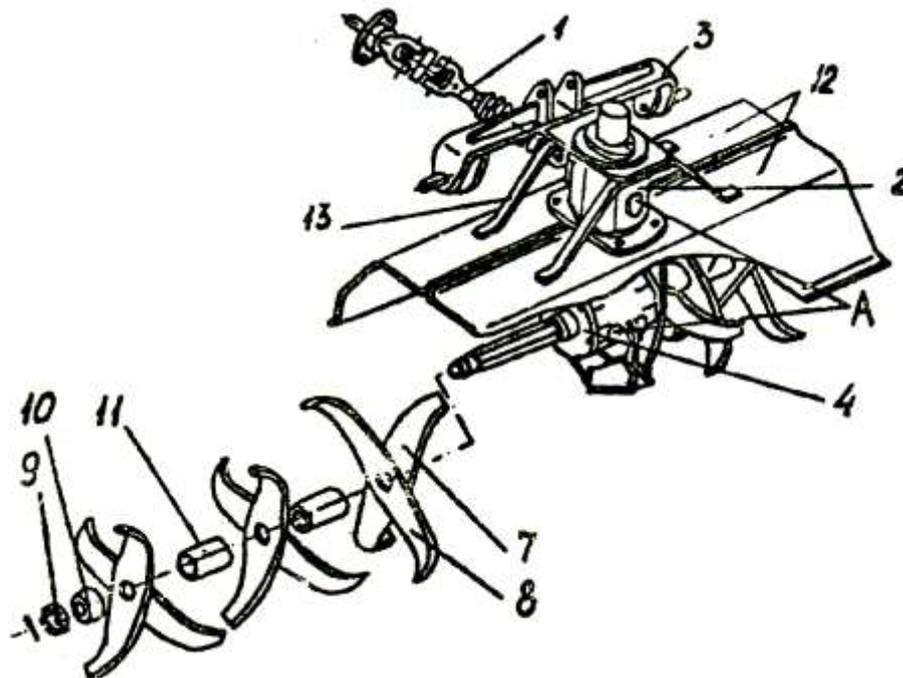


Рисунок 1 – Фреза почвообрабатывающая

1 – вал; 2 – редуктор верхний; 3 – кронштейн; 4 – редуктор нижний;
7 – лопасть правая; 8 – лопасть левая; 9 – гайка; 10, 11 – труба;
12 – ограждение; 13 – опора

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работа с фрезой при необходимости (работа на тяжелом грунте) уменьшить ширину захвата фрезы, для чего:

- 1) расшплинтовать и снять гайки 9;
- 2) снять необходимое количество пар лопастей 7, 8 с обеих сторон фрезы;
- 3) установить трубы 10, 11 и необходимое количество регулировочных шайб для заворачивания гаек 9;
- 4) завернуть и зашплинтовать гайки 9.

Присоединить фрезу к мини-трактору, соединив вал 1 с ВОМ, а кронштейн 3 с рычагами навесного устройства.

Отрегулировать тягами и стяжками симметричное расположение фрезы относительно мини-трактора.

Убедившись, что фреза надежно закреплена и готова к работе, запустить двигатель (см. инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию мини-трактора) и проверить подъем и опускание фрезы в транспортное и рабочее положение.

Установить рычаг управления привода ВОМ в положение **включен зависимый ВОМ**, а рычаг переключения оборотов на 1000 мин⁻¹. Выключить сцепление и включить требуемую передачу. Медленно отпуская педаль сцепления, начать движение.

Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ при работе зависимого привода ВОМ включать задний мост мини-трактора.

При работе с фрезой **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производить поворот при заглубленных рабочих органах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать ВОМ при поднятой фрезе!

Включение рабочих органов фрезы необходимо производить перед непосредственным заглублением в почву.

Во время работы необходимо периодически останавливаться и очищать лопасти фрезы от травы и корней, соблюдая требования раздела 4 настоящего РЭ.

При работе на тяжелых почвах необходимо производить обработку фрезой в несколько проходов для достижения рекомендуемой максимальной глубины обработки почвы.

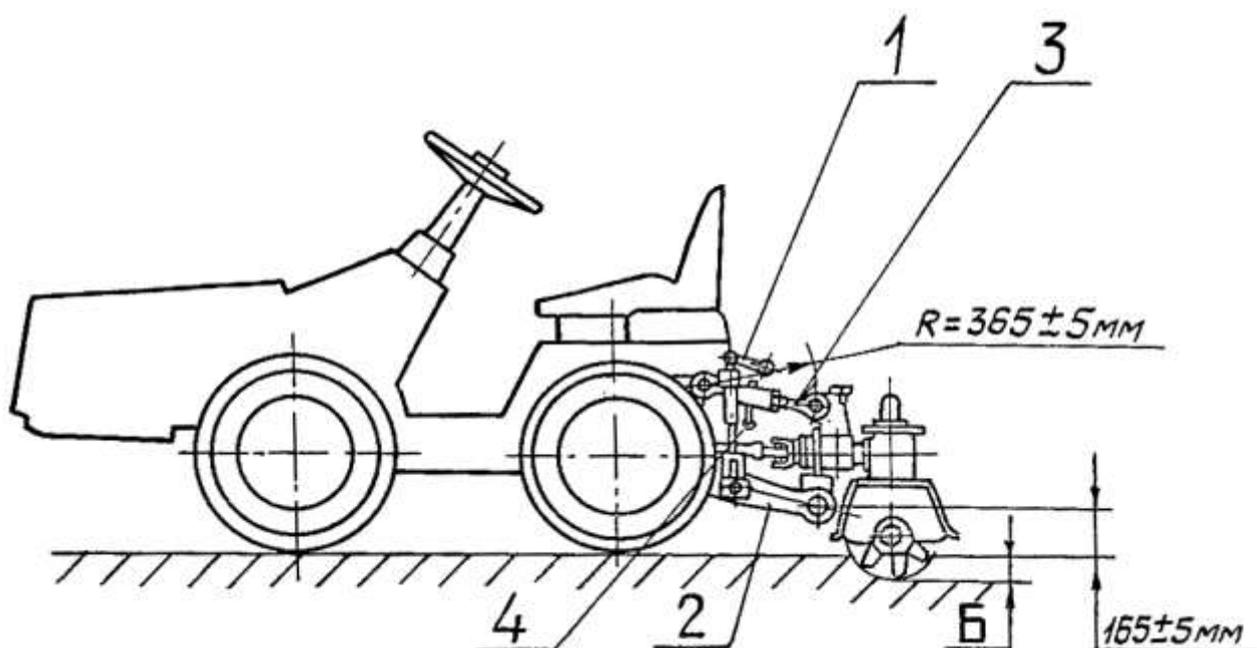


Рисунок 2

1 – раскос; 2 – тяги нижние; 3 – тяга верхняя; 4 – палец

Для обеспечения максимальной глубины обработки почвы **Б** (рисунок 2) раскосами 1 навесного устройства мини-трактора отрегулировать положение осей шарниров нижних тяг 2 в размер 165 ± 5 мм от опорной поверхности. Верхнюю тягу 3 отрегулировать в размер 360 ± 5 мм для обеспечения нормальной работы карданного вала. После регулировки верхнюю тягу 3 навесного устройства установить и законтрить в положении, при котором палец 4 не касается карданного вала при подъеме и опускании фрезы.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Периодически, не менее одного раза в год (перед началом сезонных работ), через лючки А смазать зубчатые венцы шестерен редукторов 2 и 4 пресс-солидолом Ж ГОСТ 1033-79, а крестовины вала 1 смазкой Литол-24-Мли 4/12-3 ГОСТ 21150-87.

После окончания работ фрезу очистить, проверить визуально все соединения. Для длительного хранения рабочие органы покрыть консервационной смазкой Литол-24.