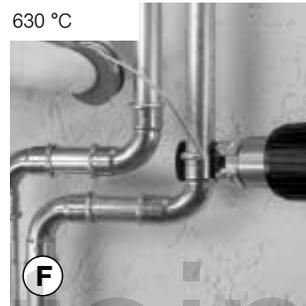
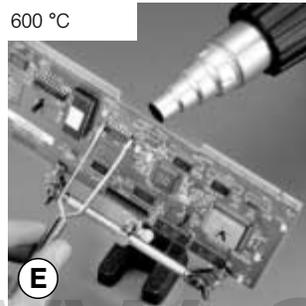
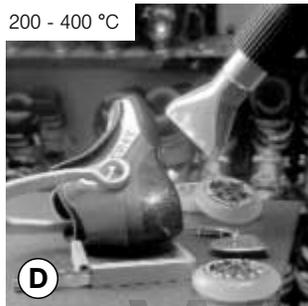
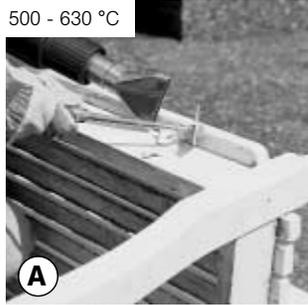




Masterline

www.steinel-russia.ru

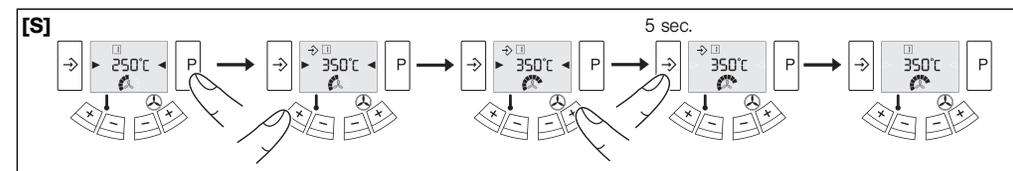
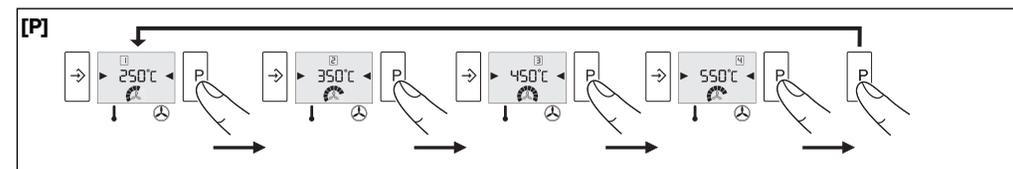
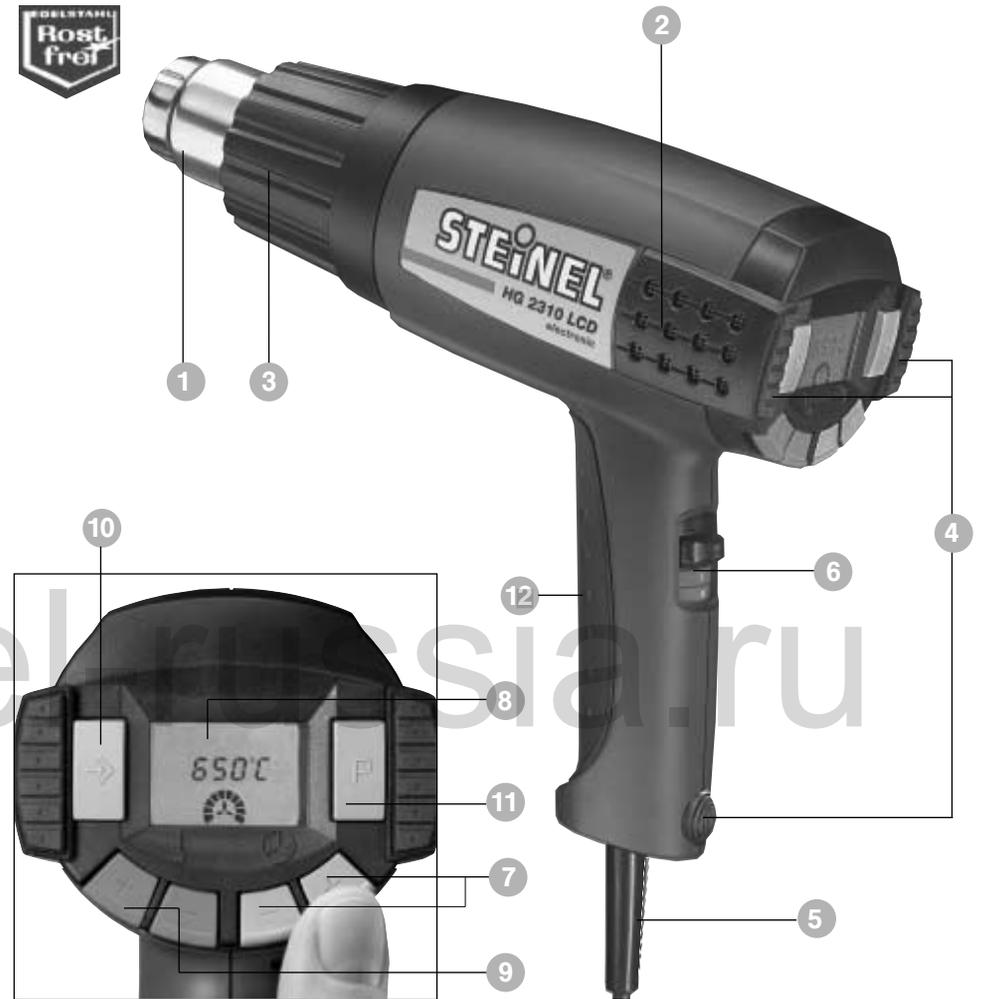
HG 2310 LCD



Zubehör **J**



HG 2310 LCD



Благодарим вас за покупку

термовоздуховки марки STEINEL. С помощью данного электрического инструмента можно безопасно и надежно выполнять следующие работы: например, пайку, сварку материалов из ПВХ, формование,

сушку, усадку изделий, удаление краски и т.д. Все инструменты марки STEINEL изготовлены согласно высшим масштабам и подвергнуты строгому контролю качества. Эксплуатируя настоящий инструмент

по назначению (учитывайте указания, приведенные на стр. 98), вы продлите срок службы и останетесь довольны работой инструмента.

Технические данные

Напряжение	230 – 240 В, 50 Гц
Мощность	2300 Вт
Температура	Режим 1: 50 °С, Режим 2: 50 – 650 °С
Индикация	ЖК-дисплей, индикация с шагом в 10 °С
Скорость воздушного потока	Регулируется бесступенчато
Поток воздуха	Режим 1: 150 – 250 л/мин Режим 2: 150 – 500 л/мин
Режимы	1 = 250 °С / ок. 350 л/мин 2 = 350 °С / ок. 400 л/мин 3 = 450 °С / ок. 500 л/мин 4 = 550 °С / ок. 400 л/мин
Кнопка ввода в память	для изменения заданных режимов
Класс защиты	II (не имеет присоединения к защитному проводу)

Составные элементы

- 1 Стальное выходное сопло
- 2 Воздухозаборное отверстие с сеткой предохраняет от попадания загрязнений
- 3 Снимаемый защитный трубчатый кожух
- 4 Устойчивые и нескользящие опоры для выполнения стационарных работ
- 5 Резиновый кабель, выдерживающий нагрузки
- 6 Выключатель, ступенчатый переключатель
- 7 Кнопки для регулировки потока воздуха
- 8 Индикация температуры и числа оборотов на дисплее
- 9 Кнопки для регулировки температуры
- 10 Кнопка для ввода в память
- 11 Кнопка для переключения режимов
- 12 Рукоятка из мягкого материала

Для вашей безопасности

Инструмент оснащен двухступенчатым реле тепловой защиты:

1. При ненадлежащей эксплуатации термочувствительный элемент производит отключение нагревательного элемента, при этом инструмент продолжает работу.
2. При перегрузках тепловое реле защиты производит полное отключение инструмента.

CE Заявление о соответствии

Изделие отвечает требованиям директивы по низковольтным приборам 73/23/EWG и директивы 89/336/EWG.

Описание инструмента - Пуск в эксплуатацию

Эксплуатация

Включение и выключение инструмента производится посредством ступенчатого переключателя, расположенного на обратной стороне рукоятки. Расстояние между обрабатываемым предметом и инструментом зависит от вида материала и вида обработки.

Регулировка температуры

Режим 1 - холодный режим; в этом режиме температура составляет 50 °С. Настоящий режим рекомендуется применять для сушки краски, охлаждения деталей или насадок при их замене. В режиме 2 температура устанавливается бесступенчато в диапазоне 50 °С – 650 °С с помощью регуляторов и ЖК-дисплея. Действительное значение температуры измеряется на выходе насадки и отображается на дисплее. Красные кнопки (9), расположенные на левой стороне, служат

Регулировка потока воздуха

Серая кнопка (7), расположенная справа от дисплея предназначена для регулировки потока воздуха или числа оборотов вентилятора. Поток

Перед началом работы рекомендуется произвести тест относительно потока воздуха и температуры. С помощью входящих в комплект насадок (см. перечень принадлежностей на обложке) можно регулировать подачу воздуха: точечную или по всей поверх-

для регулировки посредством функции "плюс/минус". Температура регулируется в диапазоне от 50 °С до макс. 650 °С. В результате короткого нажатия кнопок "+" и "-" заданное значение изменяется с шагом в 10 °. Путем продолжительного нажатия кнопки регулировку температуры можно ускорить. Установив требуемое значение температуры, воздуховудке требуется некоторое время для достижения заданного значения, зависящего от установленного числа оборотов и потока воздуха. Для новой

ности. **Помните при смене насадок - они горячие!** При работе с термовоздуховкой в стационарном положении, убедитесь в том, что она находится в устойчивом положении и на чистой поверхности.

установки температуры следует нажать на соответствующую кнопку, чтобы значение повысить или понизить. После выключения термовоздуховки сохраняется последнее установленное значение температуры.

воздуха регулируется с помощью функции "+/-" поступенчато; поток воздуха регулируется в диапазоне от мин. 150 л/мин до макс. 500 л/мин.

Для сушки краски, охлаждения деталей или насадок при их замене рекомендуется использовать холодный режим.

Программный режим [P]

Новые инструменты запрограммированы изготовителем для наиболее распространенных видов работ и работают в четырех режимах. Нажмите кнопку "P" для включения программного режима. Отображается цифра 1, соответствующая режиму 1. Путем дальнейшего нажатия режимной кнопки производится переключение режимов от 2 до 4. Нажав повторно на кнопку, производится переключение в стандартный режим.

Функция ввода в память [S]

Параметры, заданные для четырех режимов, можно изменять и вновь задавать в память. Для этого нажмите кнопку "P" и выберите требуемый режим, отображаемый на дисплее. Установите требуемый поток воздуха и температуру.

Предварительно заданные режимы

Режим	Темп. °С	Воздух л/мин	Применение
1	250	ок. 350	Формование пластмассовых изделий
2	350	ок. 400	Сварка пластмассовых изделий
3	450	ок. 500	Удаление лаковых покрытий
4	550	ок. 400	Сварка припоем

После этого нажмите на кнопку для ввода в память (10) "→" и держите ее нажатой до тех пор, пока изображенный на дисплее символ "→" не погаснет (ок. 5 сек). Установленные параметры вводятся таким образом в память. Для возврата в стандартный

режим работы нажмите программную кнопку и дождитесь исчезновения программного символа на дисплее.



Указания по технике безопасности

Перед началом эксплуатации инструмента рекомендуется ознакомиться с данными указаниями. При несоблюдении инструкции по эксплуатации настоящий инструмент может стать очагом опасности.

При эксплуатации электрических инструментов, во избежание электрического удара, поражений и ожогов, следует соблюдать следующие инструкции по технике безопасности. Невнимательное обращение с инструментом может привести к возникновению пожара.

Учитывайте условия окружающей среды.



Запрещается эксплуатация электрического инструмента под дождем.

Запрещается эксплуатировать влажные электрические инструменты или эксплуатировать их во влажных или сырых помещениях.

Требуется особая осторожность при эксплуатации инструмента вблизи горячих материалов. Запрещается направлять инструмент длительное время на одно и то же место.

Не допускается эксплуатация инструмента во взрывоопасных зонах.

Тепло может проникать к скрытым горючим материалам.

Соблюдайте меры по защите от электрического удара.



Избегайте прикосновения частками тела заземленных предметов, например, трубопроводов, отопительных радиаторов, кухонных плит, холодильников. Запрещается оставлять без внимания работающий электрический инструмент.

Храните инструмент в безопасном месте.



После эксплуатации электрического инструмента его следует поставить на опору и лишь после охлаждения убрать на хранение.

Электрические инструменты следует хранить в сухом, закрытом и недоступном для детей месте.

Запрещается перегрузка электрических и инструментов.



Электрические инструменты следует эксплуатировать в рекомендуемом диапазоне мощности.

После длительной эксплуатации при максимальной температуре, перед выключением инструмента, температуру следует переключить в начальный температурный диапазон. Такое обращение продлевает срок службы нагревательного элемента.

Запрещается носить инструмент, держа его за электрический шнур, или тянуть за него при отсоединении электровилки из розетки. Предохраняйте электрический шнур от нагревания, попадания масла и острых кромок.

Соблюдайте меры по предотвращению выделения ядовитых газов и их воспламенения.



При обработке пластмасс, лаков и подобных материалов могут выделяться ядовитые газы. Соблюдайте меры по предотвращению пожара и воспламенения.

Для обеспечения личной безопасности используйте исключительно принадлежности и вспомогательные устройства, указанные в инструкции по эксплуатации или рекомендуемые изготовителем данного инструмента. Использование неуказанных в инструкции по эксплуатации или каталоге инструментов или принадлежностей может привести к телесным повреждениям.

Ремонтные работы следует проводить исключительно электротехникам.



Настоящий электрический инструмент отвечает всем действующим требованиям по безопасности эксплуатации. Во избежание несчастных случаев ремонтные работы следует проводить исключительно электротехникам.

Храните инструкцию по технике безопасности в надежном месте.

Области применения

Ниже приведены области применения термовоздуходувки марки STEINEL. Данные примеры ни в коем случае не исчерпывают все возможности - вероятно, вам сразу же придут на ум дальнейшие примеры применения.

(А) Удаление краски: Разогрев горячим воздухом краску, ее можно удалить шпателем или шaberом.

(Б) Усадка кабелей: Усадочный шланг насаживается на место изоляции и разогревается горячим воздухом. При этом производится усадка шланга по диаметру на 50% и достигается герметизация соединения. Особенно быстро и равномерно усадка производится при применении рефлекторной насадки. Может применяться для герметизации и ремонта поврежденного кабеля, изоляции мест сварки, связи кабельных веток, наложения кабельной оболочки на лустровые клеммы.

(В) Формование изделий из ПВХ: Благодаря горячему воздуху можно размягчить и придать форму плитам, трубам или фасонным заготовкам.

(Г) Формование: Путем разогрева можно идеально подогнать к ноге лыжные ботинки или красовки.

(Д) Выпайка: С помощью редуционной насадки можно произвести быструю и чистую выпайку электронных частей платы.

(Е) Пайка: Перед началом пайки обрабатываемые поверхности следует очистить, после этого разогреть горячим воздухом место пайки и нанести припой. Для пайки применяется флюсуемое вещество, предохраняющее от окисления, или припой в виде прутка, содержащего флюсуемое вещество.

(Ж) Сварка пластмассовых изделий и заделка швов: Все части, подлежащие сварке, должны быть из одного и того же вида пластмассы. При этом используйте соответствующий сварочный пруток.

(З) Сварка посредством зеркала применяется для сварки пластмассо-

вых труб и штанг. Для этого концы изделий прижимаются к горячему, покрытому специальным слоем зеркалу и, после разогрева, прижимаются друг к другу.

(И) Сварка пластмассовых пленок: производится путем наложения концов пленки и обработки горячим воздухом. При этом горячий воздух следует подавать под верхнюю пленку с помощью шлицевой насадки, а затем место соединения прикатать валиком. Кроме того, можно производить ремонт полотно-иц палатки из ПВХ. Для этого следует наложить концы и с помощью шлицевой насадки сварить внахлестку.

Материал	Виды применения	Признаки
Твердый ПВХ	Трубы, фитинги, панели, строительные профили, технические фасонные детали. Температура сварки 300 °C	Обугливание в пламени, резкий запах; звонкое падение
Мягкий ПВХ	Половые покрытия, обои, шланги, панели, игрушки. Температура сварки 400 °C	Коптящее желто-зеленое пламя, резкий запах; беззвучное падение
Мягкий ПЭ (ПЭНП)	Хозяйственные и электротехнические изделия, игрушки. Температура сварки 250 °C	Светло-желтое пламя, горящие капли, запах потухшей свечи; глухое падение
Твердый ПЭ (ПЭВП)	Ванны, корзины, канистры, изоляционный материал, трубы. Температура сварки 300 °C	Светло-желтое пламя, горящие капли, запах потухшей свечи; звонкое падение
ПП полипропилен	Высокотемпературные сливные трубы, сиденья стульев, упаковка, автомобильные детали. Температура сварки 250 °C	Светлое пламя с синим ядром, горящие капли, резкий запах; звонкое падение
АВС	Автомобильные детали, аппаратные кожухи, чемоданы. Температура сварки 350 °C	Черные клубы дыма, сладковатый запах; звонкое падение

Гарантийные обязательства

Данное изделие производства STEINEL было с особым вниманием изготовлено и испытано на работоспособность и безопасность эксплуатации соответственно действующим инструкциям, а потом подвергнуто выборочному контролю качества. Фирма STEINEL гарантирует высокое качество и надежную работу изделия. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев или 500 часов эксплуатации со дня продажи изделия. Фирма обязуется устранить недостатки, которые возникли в результате недоброкачества материала или вследствие дефектов конструкции. Дефекты устраняются по усмотрению фирмы путем ремонта изделия либо замены неисправных деталей. Гарантия не распространяется на дефектные изнашивающиеся части, на повреждения и дефекты, возникшие в результате ненадлежащей эксплуатации и ухода, а также на повреждения, последовавшие в результате падения. Фирма не несет ответственности за повреждения предметов третьих лиц, вызванных эксплуатацией изделия. Гарантия предоставляется только в том случае, если изделие в собранном и упакованном виде было отправлено на фирму вместе с приложенным кассовым чеком или квитанцией (с датой продажи и печатью торгового предприятия) по адресу сервисной мастерской или в течение 6 месяцев сдано в магазин. Ремонтный сервис: По истечении гарантийного срока или при наличии неполадок, исключающих гарантию, наше сервисное предприятие предлагает свои услуги. В таких случаях, просим отправлять изделие в упакованном виде в ближайшую сервисную мастерскую.

12 месяцев
ГАРАНТИЯ

↓ Принадлежности (см. рис. на обложке)

В продаже имеется широкий ассортимент принадлежностей.

- | | | | |
|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 1 Рефлекторная насадка № арт. 070519 | 6 Широкая струйная насадка 75 мм № арт. 070212 | 11 Пластмассовый сварочный пруток Твердый ПВХ: № арт. 073114 Мягкий ПВХ: № арт. 073213 ПЭНП: № арт. 073312 ПЭВП: № арт. 071219 ПП: № арт. 073411 АБС: № арт. 074210 | 15 Редуционная насадка 9 мм № арт. 070618 |
| 2 Широкая рефлекторная насадка № арт. 073015 | 7 Широкая щелевая насадка № арт. 074715 | | 16 Редуционная насадка 14 мм № арт. 070717 |
| 3 Струйная насадка 50 мм № арт. 070311 | 8 Зеркало для сварки 80 мм № арт. 072117 | | 17 Редуционная насадка 20 мм № арт. 070816 |
| 4 Струйная насадка 75 мм № арт. 070410 | 9 Валик для прикатки № арт. 012311 | | 18 Усадочные шланги № арт. 071417 |
| 5 Широкая струйная насадка 50 мм № арт. 070113 | 10 Комплект шaberов № арт. 010317 | | 19 Усадочные шланги № арт. 071418 |
| | | 12 Щелевая насадка № арт. 071011 | |
| | | 13 Колодка № арт. 070915 | |
| | | 14 Паяльная рефлекторная насадка № арт. 074616 | |