

**RU** **Руководство по эксплуатации**

**Пила торцовочная  
электрическая BMS 255L**



# СОДЕРЖАНИЕ

## **1. Описание и технические характеристики**

1.1. Описание изделия.....	4
1.2. Комплектация.....	5
1.3. Технические характеристики.....	6
1.4. Общий вид.....	7

## **2. Общие правила безопасности**

2.1. Перед началом работы.....	8
2.2. Личная безопасность.....	9
2.3. Электробезопасность.....	9

## **3. Подготовка к эксплуатации.**

3.1. Включение/выключение пилы.....	10
3.2. Замена пильного диска.....	11
3.3. Регулировка глубины пропила.....	11
3.4. Установка угла поворота пильного стола.....	11
3.5. Установка угла наклона режущего стола.....	12
3.6. Установка продольного движения режущего блока.....	12

## **4. Указания по практическому применению.....**

12

## **5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация ...**

14

## **6. Гарантийные обязательства.....**

15

## Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку электроинструмента BRAIT® и перед началом эксплуатации просим Вас внимательно прочитать настоящее руководство.

При покупке электроинструмента BRAIT® в торговой сети Вам необходимо:

- проверить работоспособность электроинструмента методом пробного кратковременного запуска;
- проверить соответствие комплектации указанной в настоящем руководстве, а так же отсутствие на корпусе электроинструмента и комплектующих заметных механических повреждений;
- проверить правильность оформления гарантийного талона (должен быть проставлен штамп торгующей организации, дата продажи, подпись продавца, указана модель и серийный номер изделия).



**Внимание!** Незаполненный либо неправильно оформленный гарантийный талон может повлечь отказ в гарантийном ремонте.



**Внимание!** Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация, повышенный уровень шума и возможная повышенная запылённость рабочего места!

---

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённая Вами пила торцевая электрическая может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия



При любом отключении инструмента из электросети, а также в случае прекращения электроснабжения, снимите фиксацию (блокировку) выключателя и переведите его в положение "Выключено" во избежание дальнейшего самопроизвольного включения инструмента

Дата изготовления может быть определена цифрами серийного номера, размещённого на изделии, и (или) может быть указана на упаковке изделия.

## **1. Описание и технические характеристики**

### **1.1 Описание изделия**

1.1.1 Пила торцевая (торцовочная) электрическая (далее по тексту - пила) предназначена для выполнения прямых, боковых и косых распилов и резов в древесине, ДСП, ДВП, пластмассах;

1.1.2 Основным несущим узлом режущего блока пилы является металлический редуктор, выполненный заодно с верхним защитным кожухом диска (рис.1 поз.2). К редуктору крепится пластиковый корпус двигателя (рис.1 поз.1), с закреплённой на нём рукояткой.

Вертикальное перемещение режущего блока для реза обеспечивает суппорт вертикального перемещения (рис.1 поз.22). Возвратная пружина на оси суппорта, возвращает режущий блок в исходное положение. Заготовка на рабочем столе может быть повернута на угол от 0 до 45° за счёт поворотного основания. На основной рукоятке пилы расположены: рычаг блокировки защитного кожуха (рис.1 поз.13) и клавиша выключателя (рис.1 поз.14).

Конструкция пилы позволяет осуществлять: распиловку материала под заданным углом от 0 до 45° относительно задней кромки заготовки в обе стороны, заданным углом (от 0 до 45°) относительно вертикальной оси влево и продольного пиления при перемещении вдоль направляющих.

Крутящий момент с якоря электродвигателя шестернёй передаётся на шпиндель, соосный с двигателем. На шпиндель, между опорным и прижимным (рис.2 поз.24) фланцами крепится пильный диск (рис.1 поз.)

б). Диск являются основным рабочим инструментом для резки выбранных материалов. Пила рассчитана на повторно-кратковременный режим работы (S3) с номинальным периодом времени: работа/перерыв – 20 мин/5 мин.

Установленный на пиле коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (пила класса II) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой Ip20.

Вид климатического исполнения данной модели УХЛЗ.1, то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

На неподвижном кожухе пилы стрелкой указано направление вращения диска.

1.1.3 Металлическая станина (рис. 2 поз. 10) пилы устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. Для крепления пилы на верстаке (рабочем столе) в ножках станины имеются 4-е крепёжных отверстия.

При пилении длинных заготовок в станину крепятся 2-е дополнительные опоры (рис. 1 поз. 9). Распиливаемая заготовка плотно прижимается к параллельному упору (рис. 2 поз. 4) и крепится к рабочему столу струбциной (рис. 2 поз. 8).

Для отвода стружки в комплект поставки входит пылесборник (рис.1 поз.12), который крепится к патрубку неподвижного кожуха. К патрубку можно подключить промышленный пылесос.

На суппорте вертикального перемещения (рис.1 поз. 22) пилы расположен блок лазера (рис.1 поз.15), подсвечивающий линию реза при пилении.

- Модели и модификации: BMS 255L

- Приобретённая Вами модель может иметь незначительные отличия от параметров и характеристик, указанных в настоящем руководстве, и не влияющие на эффективную и безопасную работу пилы

## 1.2 Комплектация

Пила поставляется в продажу в следующей комплектации\*:

Пила торцеваяэлектрическая	1
Диск пильный (по дереву)	1
Вертикальный зажим (струбцина)	1
Ключ крепления диска	1
Щётки графитовые	2
Пылесборник	1
Дополнительные опоры	2
Упаковка	1
Руководство по эксплуатации	1

*\* в зависимости от поставки комплектация может изменяться*

### 1.3 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице ниже:

Потребляемая мощность, Вт	1800
Напряжение, В/ Частота питающей сети, Гц	230/50
Тип двигателя	щеточный
Тип передачи	зубчатая передача, без протяжки
Пильный диск, диаметр наружный/ внутренний, мм	255x30
Наклон пилы влево/вправо, градусы	0-45/-
Регулировка стола влево/ вправо, градусы	0-45/0-45
Наличие лазера	да
Максимальные размеры пропила заготовки: толщина x ширина, мм	
Поперечное пиление (90°x0°), мм	72x140
Косое пиление (90° x поворот 45°), мм	72x95
Наклонное пиление (наклон 45° x 0°), мм	40x140
Число оборотов, об/мин	5000
Габаритные размеры в упаковке, мм	
- длина	560
- ширина	390
- высота	370
Вес (брутто/нетто), кг	12,0/10,0

## 1.4 Общий вид

Общий вид пилы представлен на рисунках 1 и 2.

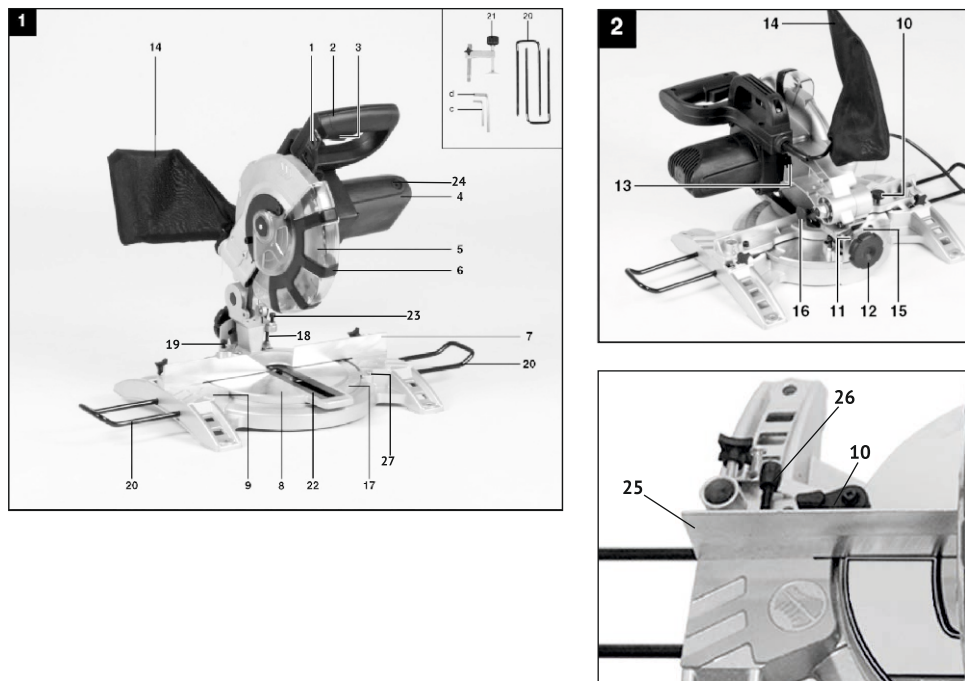


рис.1-1

**1**-Рычаг блокировки подвижного кожуха, **2**-Рукоятка, **3**-Клавиша выключателя, **4**-Корпус электродвигателя, **5**-Пильный диск, **6**-Защитный подвижный кожух, **7**-Упор параллельный, **8**-Стол поворотный, **9**-Станина, **10**-Фиксатор угла поворота рабочего стола, **11**-Стрелка-указатель угла наклона, **12**-Рукоятка – фиксатор угла наклона, **13**-Фиксатор шпинделя, **14**-Пылесборник, **15**-Шкала угла наклона режущего блока, **16**-Фиксатор вертикального перемещения блока, **17**-Шкала угла поворота рабочего стола, **18**-Винт точной установки режущего блока на 90°, **19** - Винт точной установки режущего блока на 45°, **20**-Опора дополнительная, **21**-Струбцина, **22**-Вставка рабочего стола, **23**-Винт-ограничитель глубины пропила, **24**-Крышка щёткодержателя, **25**-Планка подвижная упора параллельного, **26**-Винт фиксации планки; **27**-Указатель угла поворота рабочего стола.



**Внимание!** Внешний вид и устройство инструмента могут незначительно отличаться от представленных в инструкции.

## **2. Общие правила безопасности**

Конструкция пилы обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении правил, изложенных в настоящем разделе.

### **2.1 Перед началом работы**

- при транспортировке или хранении пилы в условиях воздействия отрицательных температур необходимо перед началом эксплуатации выдержать пилу в помещении при комнатной температуре не менее 30 минут;

- учитывайте влияние окружающей среды, не используйте инструмент при высокой (более 80%) влажности окружающей среды.

Не работайте с инструментом при температуре окружающей среды ниже -10 и выше +35°C;

- проведите внешний осмотр инструмента на наличие видимых повреждений или деформации корпуса инструмента;

- устанавливайте пильные диски только указанных в настоящем руководстве размеров и параметров, перед началом работы проверяйте пильный диск на отсутствие повреждений и трещин;

- проверьте работоспособность выключателя электродвигателя инструмента. Не подключая пилу к электросети, нажмите и отпустите клавишу выключателя – она без задержки должна возвратиться в исходное положение;

- перед началом работы убедитесь в надёжности фиксации пильного диска;

- проверьте состояние и надёжность крепления подвижного и неподвижного защитных кожухов, чёткость срабатывания подвижного кожуха. Запрещается работать пилой, подвижный защитный кожух которой неисправен или повреждён;

- перед распиловкой материала, бывшего в употреблении, убедиться в отсутствии гвоздей и других металлических предметов в заготовке;

- после необходимых регулировок надёжно зафиксируйте болт установки глубины пропила (на корпусе редуктора справа под рукояткой), рукоятки-фиксаторы угла наклона и угла поворота. При недостаточно надёжной фиксации во время пиления возможно изменение этих установок и, как следствие, возникновение заклинивания пильного диска и обратной отдачи;

- запрещается эксплуатация инструмента неподготовленными, необученными лицами или детьми.

## **2.2 Личная безопасность**

- при работе с инструментом всегда используйте подходящую спецодежду, а так же средства защиты зрения (очки) и слуха (наушники);

- будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете - не работайте с инструментом, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а так же в состоянии алкогольного или наркотического опьянения;

- не работайте электроинструментом во взрывоопасной среде или в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов, т.к. электроинструмент является источником искр;

- при работе всегда выбирайте надёжную опорную поверхность для пилы. Ненадёжная, шатающаяся или скользкая опорная поверхность может послужить причиной потери контроля при работе пилой –это опасно для жизни и здоровья оператора;

- посторонним лицам, а так же детям и животным запрещается находиться в зоне работы пилы;

- во время работы надёжно закрепляйте обрабатываемую деталь.

Для этого используйте зажимные фиксирующие приспособления;

- не соприкасайтесь во время работы с вращающимися частями пилы

- никогда не работайте пилой, защитный кожух которой принудительно зафиксирован в открытом положении;

- при выполнении углового, наклонного или комбинированного пиления дождитесь полной остановки вращения диска прежде, чем поднять вверх режущий блок. В противном случае, при поднятии режущего блока обрезки заготовки могут быть захвачены вращающимся диском и с силой отброшены в сторону оператора.

## **2.3 Электробезопасность**

- не подвергайте инструмент непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды;

- при появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности пилы, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию пилы и обратиться в сервисный центр;

- будьте осторожны в обращении с пилой - не роняйте её, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте пилу в местах, где температура может достигать отметки выше 40° С;

- не оставляйте без надзора пилу, подключённую к электросети;
- следите за состоянием шнура электропитания и штепсельной вилки, не допускайте их повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;
- не прилагайте различного рода усилия к шнуру электропитания: никогда не переносите инструмент за шнур, не дергайте за шнур для отключения электроинструмента от электрической розетки. Держите шнур подальше от источников тепла, влаги, масла. Не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на разрыв шнура электропитания;
- убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса пилы. После этого подключите штепсельную вилку шнура электропитания к розетке электросети;
- старайтесь не допускать блокировки вращения диска пилы. Вызванное блокировкой вращения диска избыточное поступление тока приводит к повышенной нагрузке на электродвигатель и возможной дальнейшей его поломке;
- избегайте длительной (более 15 мин) непрерывной работы пилы
- это может привести к перегреву электродвигателя пилы и, как следствие, его поломке.

### **3. Подготовка к эксплуатации**

**Внимание!** *Перед проведением работ по техническому обслуживанию или монтажу/демонтажу пильного диска всегда отключайте пилу от электросети!*

#### **3.1 Включение/выключение пилы**

- разблокировать подвижный защитный кожух рычагом (рис.1 поз. 13);
- включение пилы осуществляется нажатием на клавишу выключателя (рис.1 поз.14);
- отпущенная клавиша выключателя возвращаются в исходное положение
- выключено;
- конструкцией выключателя не предусмотрена фиксация во включённом положении. Запрещается фиксировать выключатель во включённом положении с помощью дополнительных средств.

### 3.2 Замена пильного диска

- следите за правильной установкой направления вращения диска
- при установке необходимо, чтобы стрелка направления вращения на диске соответствовала направлению, указанному на неподвижном кожухе (рис.2 поз.1) пилы;
- разблокируйте подвижный защитный кожух (рис.1 поз.5), нажав на рычаг блокировки (рис.1 поз.13). Затем, поднимая вверх подвижный защитный кожух, зафиксируйте его в верхнем положении, используя кулису (рис.1 поз.16). Заблокируйте вращение шпинделя нажатием кнопки стопора, расположенной между корпусом редуктора и корпусом двигателя;
- ключом (входит в комплект поставки) открутите фиксирующий болт (рис.2 поз.23) пильного диска, снимите внешний прижимной фланец (рис.2 поз.24) и пильный диск (рис.1 поз.6);
- для монтажа пильного диска установите на шпиндель опорный фланец;
- установить на опорный фланец пильный диск, прижимной фланец и закрепить болтом;
- после установки диска проверьте, чтобы в нижнем положении режущего блока диск не касался поворотного основания;

**Внимание!** При замене диска обязательно одевайте плотные перчатки, чтобы не поранить руки об острые режущие кромки.

- после установки диска подключите пилу к электросети и осуществите пробный кратковременный запуск. При наличии сильной вибрации диск необходимо заменить.

### 3.3 Регулировка глубины пропила

- при необходимости, регулировка глубины пропила осуществляется специальным регулировочным болтом расположенным в нижней правой части корпуса редуктора.

#### 3.4 Установка угла поворота пильного стола

- пильный стол имеет возможность установки заданного угла поворота в обе стороны относительно задней кромки заготовки в фиксированном положении;
- фиксация положения угла поворота пильного стола возможна на значениях: 0,15,22.5,30или45градусов влево и 0,15,22.5,30,или 45 градусов – вправо;

- для установки угла поворота ослабьте фиксирующую рукоятку (рис.2 поз.17), установите необходимый угол распила, повернув поворотное основание (рис.2 поз.3) в нужную сторону, совместив стрелку-указатель (рис.2 поз.27) с нужным делением шкалы (рис.2 поз.26) и надёжно затяните фиксирующую рукоятку.

### 3.5 Установка угла наклона режущего блока

- режущий блок имеет возможность установки заданного угла наклона относительно вертикальной оси в левую сторону в положении от 0 до 45 градусов;

- для установки угла наклона необходимо ослабить фиксирующую рукоятку (рис.2 поз.18), установить необходимый угол распила по шкале (рис.2 поз.19) и надёжно затянуть фиксирующую рукоятку.

## 4. Указания по практическому применению

- пила может быть закреплена четырьмя болтами на ровной и устойчивой поверхности. С этой целью ножки станины пилы имеют четыре отверстия. Это обеспечит безопасность и предотвратит возможность травматизма;

- включение пилы производится до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию;

- используйте для обработки только заготовки, которые вы можете надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании;

- всегда крепко держите рукоятку пилы в руке;

- при работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием. Отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора;

- не используйте для работы повреждённые, искривленные и недостаточно заточенные пильные диски, а так же диски, изготовленные из быстрорежущей стали, абразивные и шлифовальные круги для работ по металлу и камню;

- для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев, для грубого реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством

зубьев;

- для распиловки заготовок из мягких цветных металлов используйте специальные пильные диски;

- не пилите одновременно несколько заготовок;

- для прямого распила заготовки установите углы наклона режущего блока и поворота пильного стола в положение 0 и затяните фиксирующую рукоятку продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к параллельному упору (рис.2 поз.4) пильного стола. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.1), дождитесь, пока пила наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- для распила заготовки под углом и/или под наклоном предварительно установите требуемый угол наклона режущего блока и/или угол поворота пильного стола. С помощью фиксирующих рукояток надёжно закрепите режущий блок и поворотный пильный стол в требуемом положении, а так же затяните винт-фиксатор продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к параллельному упору. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.1), дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- конструкция пилы позволяет осуществлять комбинированный распил обрабатываемой заготовки, сочетающий в себе возможность одновременной установки необходимых углов поворота пильного стола и наклона режущего блока;

- данная модель пилы обладает возможностью продольного пиления методом движения режущего блока по двум горизонтальным направляющим, что особенно удобно при работе с широкими заготовками. Для выполнения продольного реза ослабьте винт-фиксатор (рис.2 поз.20) продольного движения режущего блока. Прижмите заготовку к упору пильного стола. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.1), дождитесь, пока пила наберёт максимальные обороты, и плавно погружая в заготовку режущий блок, разрежьте заготовку за один распил, подавая режущий блок «от себя». Продольное пиление можно выполнять в сочетании с прямым, угловым, наклонным и комбинированным резами по аналогичному принципу. Приступайте к выполнению продольного пиления, вытянув режущий блок в крайнее возможное положение «на себя»;

**Внимание!** *Продольное пиление всегда осуществляется движением режущего блока по направлению от оператора.*

- во время работы для эффективного отвода пыли из зоны пиления подключите пылесос или установите штатный пылесборник (рис.1 поз.12).

**Внимание!** *Образующаяся пыль во время пиления некоторых видов материалов может быть токсична! При работе с данными материалами работайте в хорошо проветриваемом помещении и обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания.*

## **5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация**

- срок службы пилы составляет 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства;

- до начала эксплуатации пила должна храниться в упаковке завода-изготовителя при температуре окружающей среды от -10 до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %;

- для замены щёток необходимо открутить крышки щёткодержателей (рис.1 поз.11) на корпусе двигателя (рис.1 поз.1). Щётки следует заменять парой для обеспечения равной степени их давления на коллектор якоря;

- для очистки загрязненной поверхности инструмента следует использовать сжатый воздух и мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства;

- оптимальным местом для хранения неиспользуемого инструмента является сухое помещение с температурным режимом от +5 до +25°С, в недоступном для детей месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников повышенного излучения тепла или холода;

- для облегчения транспортировки пилу следует сложить в транспортировочное состояние. Для этого следует полностью опустить режущий блок пилы и зафиксировать его в нижнем положении с помощью стопорной шпильки. Закрепите поворотное основание с помощью рукоятки-фиксатора (рис.2 поз.17).

- данный инструмент нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами.

При полной выработке ресурса пилы необходимо её утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

<b>Предписывающие знаки</b>		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке оборудования и в других случаях
<b>Предупреждающие знаки</b>		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью.
	Осторожно. Горячая поверхность	На рабочих местах и оборудовании, имеющем нагретые поверхности
	Осторожно. Режущие валы	На участках работ и оборудовании, имеющем незащищенные режущие валы, например на деревообрабатывающем, дорожном или сельскохозяйственном оборудовании

## 6. Гарантийные обязательства

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийного свидетельства не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц со дня продажи. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания BRAIT® не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.

3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
  - при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;
  - если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;
  - по истечении срока гарантии;
  - при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
  - при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также - при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
  - при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;
  - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных сред и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);
  - при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);
  - использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
  - при механических повреждениях инструмента;
  - при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации(см. главу «Указание по технике безопасности» в инструкции).
  - повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.
- Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

О возможных нарушениях изложенных выше условий гарантийного обслуживания владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожанки, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.
- естественный износ конических шестерней привода редуктора
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная)

**Инструкции, указанные в данном руководстве, не относятся к абсолютно всем ситуациям, которые могут возникнуть. Оператор должен осознавать, что контроль над практической эксплуатацией и соблюдением всех предосторожностей входит в его непосредственные обязанности.**

С условиями гарантии ознакомлен.

Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

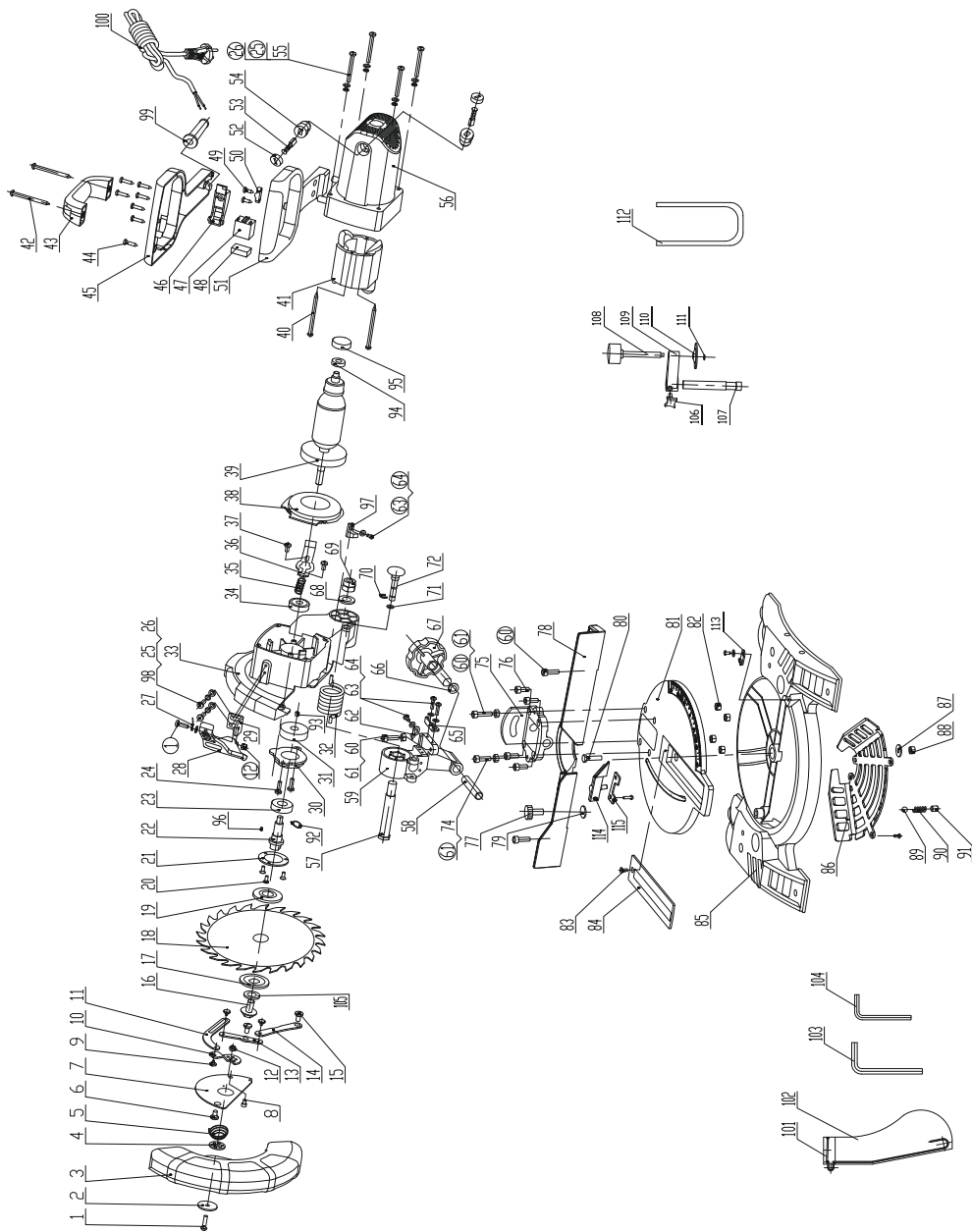
Покупатель \_\_\_\_\_

Телефон центрального сервисного центра: **+7(342) 214-52-12 [www.fdbrait.ru](http://www.fdbrait.ru)**

Производитель: ZHENGYANG TECHNOLOGY CO., LTD.

Адрес: No.558 Greatwall East Road, Economic Development Zone, Yongkang, Jinhua, Zhejiang, China, 321300

Телефон: 0086-579-89297705



1	Винт	2	40	Винт	2	79	Шайба	1
2	Шайба	1	41	Статор	1	80	Болт	1
3	Кожух защитный	1	42	Винт	2	81	Стол поворотный	1
4	Шайба	1	43	Ручка	1	82	Гайка	4
5	Пружина	1	44	Винт	7	83	Винт	1
6	Винт	1	45	Ручка верхняя	1	84	Пластина защитная	1
7	Панель кожуха защитного	1	46	Клавиша выключателя	1	85	Основание	1
8	Винт	1	47	Выключатель	1	86	Крышка защитная	1
9	Заклепка	3	48	Конденсатор 0,33 мF	1	87	Шайба большая	1
10	Планка кожуха защитного	1	49	Винт	2	88	Гайка	1
11	Тяга верхняя	1	50	Зажим кабелиный	1	89	Шарик	1
12	Гайка	2	51	Ручка нижняя	1	90	Пружина	1
13	Тяга средняя	1	52	Крышка щеткодержателя	2	91	Винт	1
14	Тяга нижняя	1	53	Щетка электрическая	2	92	Манжета	1
15	Винт	2	54	Щеткодержатель	2	93	Шпонка	1
16	Болт	1	55	Винт	4	94	Подшипник 60В-2Z	1
17	Шайба диска прижимная наружная	1	56	Корпус	1	95	втулка каучуковая	1
18	Диск пильный	1	57	Вал	1	96	Шпонка	1
19	Шайба диска прижимная внутренняя	1	58	Вал	1	97	Блок защитный	1
20	Винт	3	59	Балансир	1	98	Винт	2
21	Пластина прижимная	1	60	Винт	4	99	Муфта кабеля	1
22	Вал ведущий	1	61	Гайка	5	100	Кабель	1
23	Подшипник 6002-ZZ	1	62	Указатель	1	101	Держатель провода	1
24	Винт	2	63	Винт	8	102	Мешок для пыли	1
25	Шайба	6	64	Шайба	8	103	Ключ 6мм	1
26	Винт	7	65	Ограничитель	1	104	Ключ 5мм	1
27	Пружина	1	66	Шайба большая	1	105	Шайба	1
28	Флажок фиксирующий	1	67	Ручка фиксирующая	1	106	Винт	1
29	Кронштейн	1	68	Шайба	1	107	Штанга	1
30	Корпус подшипника	1	69	Гайка	1	108	Струбина винтовая	1
31	Шестерня	1	70	Кольцо стопорное	1	109	Планка	1
32	Пружина возвратная	1	71	Кольцо уплотнительное	1	110	Шайба прижимная	1
33	Защита диска	1	72	Шток	1	111	Стопорное кольцо	1
34	Подшипник 6200-ZZ	1	73	Шток	1	112	Скоба	1
35	Пружина самоблокирующаяся	1	74	Винт	1	113	Накладка угловая	1
36	Фиксатор диска	1	75	Держатель балансира	1	114	Направляющая	1
37	Винт	2	76	Винт	4	115	Пластина	1
38	Защита статора	1	77	Винт	1			
39	Ротор	1	78	Упор фронтальный	1			

Корешок талона №1

на гарантийный ремонт \_\_\_\_\_

(Модель: \_\_\_\_\_ )

(Изыят: \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.)

Исполнитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №1

На гарантийный ремонт \_\_\_\_\_

(Модель: \_\_\_\_\_ )

Серийный номер \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан \_\_\_\_\_

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи \_\_\_\_\_ М.П.

Продавец \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

(подпись)

(ФИО)

Корешок талона №2

на гарантийный ремонт \_\_\_\_\_

(Модель: \_\_\_\_\_ )

(Изыят: \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.)

Исполнитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №2

На гарантийный ремонт \_\_\_\_\_

(Модель: \_\_\_\_\_ )

Серийный номер \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан \_\_\_\_\_

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи \_\_\_\_\_ М.П.

Продавец \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

(подпись)

(ФИО)

## Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (ФИО)

Владелец \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ М.П.

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

## Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (ФИО)

Владелец \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ М.П.

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Корешок талона №3

на гарантийный ремонт \_\_\_\_\_

(Модель: \_\_\_\_\_ )

(Изыят: \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.)

Исполнитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №3

На гарантийный ремонт \_\_\_\_\_

(Модель: \_\_\_\_\_ )

Серийный номер \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан \_\_\_\_\_

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи \_\_\_\_\_ М.П.

Продавец \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

(подпись)

(ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №4

На гарантийный ремонт \_\_\_\_\_

(Модель: \_\_\_\_\_ )

Серийный номер \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан \_\_\_\_\_

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи \_\_\_\_\_ М.П.

Продавец \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

(подпись)

(ФИО)

Корешок талона №4

на гарантийный ремонт \_\_\_\_\_

(Модель: \_\_\_\_\_ )

(Изыят: \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.)

Исполнитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (ФИО)

## Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (ФИО)

Владелец \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ М.П.

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

## Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (ФИО)

Владелец \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ М.П.

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)



**IBRAIT®**

