

RU **Руководство по эксплуатации**
Гравёр электрический BDG-3



Уважаемый покупатель!

Благодарим за покупку продукции BRAIT®.

В данном руководстве приведены правила эксплуатации инструмента BRAIT®.

Перед началом работ внимательно прочтите руководство. Эксплуатируйте инструмент в соответствии с правилами и с учетом требований безопасности, а также руководствуясь здравым смыслом. Сохраните инструкцию, при необходимости Вы всегда можете обратиться к ней. Линейка продукции BRAIT® постоянно расширяется новыми моделями.

Продукция BRAIT® отличается эргономичным дизайном, обеспечивающей удобство ее использования, продуманной конструкцией, высокой мощностью и производительностью.

В связи с изменениями в технических характеристиках содержание руководства может не полностью соответствовать приобретенному инструменту.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию отдельных деталей без предварительного уведомления. Имейте это в виду, читая руководство по эксплуатации.

С уважением, команда BRAIT®.

Срок службы изделия 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска изделия.

Срок хранения - 5 лет при хранении в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до +50°C и относительной влажности воздуха не более 80%.



При любом отключении инструмента из электросети, а также в случае прекращения электроснабжения, снимите фиксацию (блокировку) выключателя и переведите его в положение «Выключено» для исключения дальнейшего самопроизвольного включения инструмента.

Дата изготовления может быть определена цифрами серийного номера, размещённого на изделии, и (или) может быть указана на упаковке изделия.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Гравёр электрический **BDG-3** относится к бытовым изделиям и имеет многофункциональное назначение, которое зависит от применяемой насадки. Гравёр может использоваться для сверления, заточки, полировки, шлифовки, отрезания, фрезерования и гравировки различных материалов.

1.2. Гравёр предназначен для эксплуатации в районах умеренного климата, при температуре окружающего воздуха от +10°C до +35°C.

1.3. В качестве рабочего инструмента используются специальные насадки, входящие в комплект поставки.

1.4. В настоящей инструкции изложены основные сведения и требования, необходимые для правильной эксплуатации гравёра, от соблюдения которых зависит надёжная работа изделия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование показателей	Значение
1.	Потребляемая мощность, W	25
2.	Напряжение сети, В	220 / 12
3.	Частота вращения шпинделя, об/мин	15000
4.	Класс	II
5.	Степень защиты	IPX0

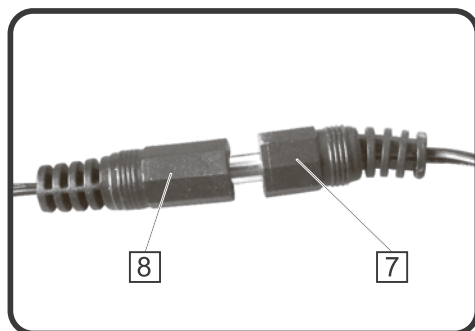
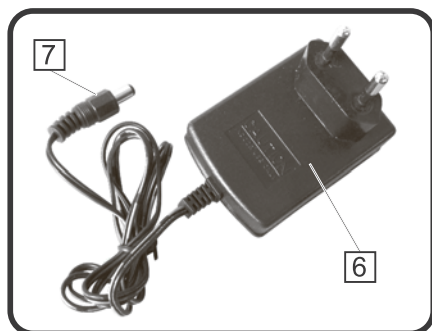
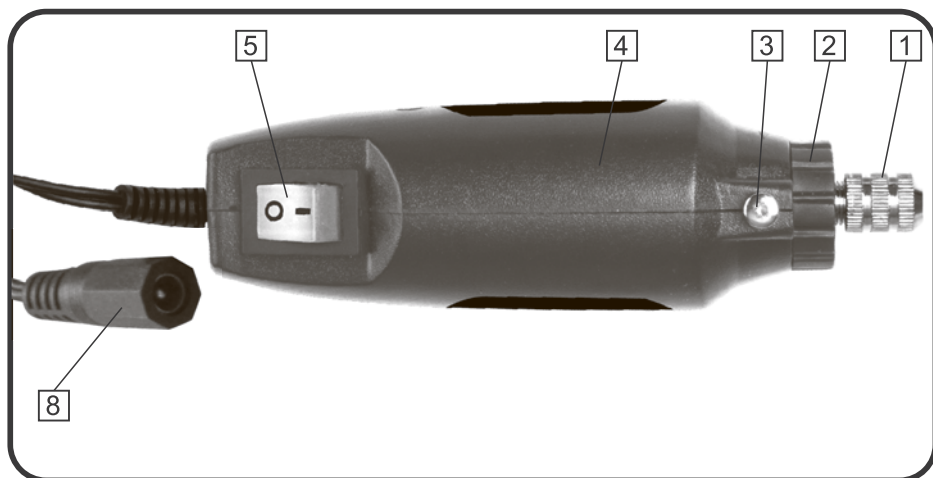
Внимание! Технические характеристики инструмента могут незначительно отличаться от представленных в инструкции.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество
Гравёр	1
Набор алмазных коронок: 2,3 мм	20
Набор точильных камней: 2,3 мм	10
Набор шлифовальных кругов: 3,2 мм	6
Набор отрезных кругов	25
Комплект щеток-крацовок: 2,3 мм	3
Набор для гравировки	1
Набор полировальных кругов	4
Соединительные штанги	2
Сверла (1 / 2,3 ; 3 / 3,2 мм)	4
Латунные цанги (1 / 2,3 ; 3 / 3,2 мм)	4
Шлифовальный камень	1

Внимание! В связи с постоянной работой над улучшением и модернизацией производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию машины без отражения их в Руководстве по эксплуатации данного изделия.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1. Гайка цангового патрона
2. Съёмная гайка
3. Фиксатор шпинделя
4. Корпус
5. Выключатель
6. Блок питания
7. Штепсельная вилка
8. Розетка с электрокабелем

**Производитель имеет право на конструктивные изменения с целью улучшения качества и дизайна, а также изменения комплектации изделия.*

***Принадлежности и цанги являются расходным материалом и на них гарантийные обязательства не распространяются.*

Конструктивно гравёр состоит из электрического двигателя с цанговым патроном, блока питания и корпуса с выключателем и фиксатором шпинделя.

1. Высокооборотный коллекторный двигатель постоянного тока с прямым приводом вращается по часовой стрелке с максимальными оборотами 15000 об/мин без нагрузки.

2. Питание двигателя осуществляется от блока питания 6, с выходным напряжением 12V постоянного тока. Адаптер имеет штепсельную вилку 7, подключаемую к розетке кабеля гравировальной машины 8. Машина предназначена только для работы в отапливаемых помещениях и имеет двойную электрическую изоляцию (класс защиты от поражения электрическим током – II), что позволяет работать без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током и не требует заземления блока питания и гравёра.

3. На валу ротора двигателя зафиксирован шпиндель, рассчитанный на установку цангового патрона с гайкой 1, (см. рис. 1).

4. Двигатель помещен в корпус 4, в котором установлен выключатель 5, фиксатор шпинделя (патрона) 3, съёмная гайка 2. Съёмная гайка служит элементом прочности корпуса.

5. В комплект поставки входят аксессуары, облегчающие работу с машиной, расширяющие и раскрывающие ее функциональные возможности.

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации гравёра необходимо бережно обращаться с ним, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

Применять гравёр разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве.

Изделие предназначено ТОЛЬКО для сухой обработки материалов. Использование жидкостей при работе может привести к повреждению насадки, проникновению влаги в изделие и поражению электрическим током.

5.1. Безопасность рабочего места.

5.1.1. Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошее освещение. Если рабочее место загромождено или плохо освещено, это может привести к несчастным случаям.

5.1.2. Не эксплуатируйте гравёр во взрывоопасной среде (например, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли). Гравёры с электрическим приводом являются источником искр, которые могут привести к возгоранию пыли или паров.

5.1.3. Не подпускайте детей и посторонних лиц к рабочему месту во время эксплуатации. Отвлечение внимания может привести к потере контроля.

Электрическая безопасность

5.1.4. Электробезопасность при работе гравёра обеспечивается его двойной изоляцией.

5.1.5. Не подвергайте гравёр воздействию дождя и не держите его во влажных условиях. Вода, попадая в электрический гравёр, увеличивает риск поражения электрическим током.

5.1.6. Штепсельная вилка гравёра должна подходить под розетку. Никогда не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.

5.1.7. Обращайтесь аккуратно со шнуром. Никогда не используйте шнур для

переноса, перетаскивания гравёра и вытаскивания вилки из розетки. Шнур гравёра должен быть защищен от случайного повреждения (например, шнур следует подвешивать). Непосредственное соприкосновение шнура с горячими и масляными поверхностями не допускается. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.

5.1.8. При эксплуатации гравёра на открытом воздухе и необходимостью использования удлинителя, пользуйтесь удлинителем, пригодным для использования на открытом воздухе.

5.2. Личная безопасность

5.2.1. Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации гравёра. Не пользуйтесь гравёр, если вы устали, находитесь под действием наркотических средств, алкоголя или лекарственных препаратов. Кратковременная потеря концентрации внимания при эксплуатации гравёра может привести к серьезным повреждениям. Сохраняйте устойчивое положение.

5.2.2. Не допускайте случайного включения гравёра. Обеспечьте, чтобы выключатель находился в положении "О" перед подсоединением изделия к сети питания.

5.2.3. Перед включением гравёра удалите все регулировочные или гаечные ключи (фиксаторы) с изделия. Ключ (фиксатор), оставленный во вращающейся части машины, может привести к получению травмы.

5.2.4. Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда пользуйтесь средствами для защиты глаз. Защитные средства - такие, как маски, предохраняющие от пыли.

5.2.5. Одевайтесь надлежащим образом. Не носите свободной одежды или ювелирных изделий. Не приближайте свои волосы, одежду и перчатки к вращающимся частям гравёра. Свободная одежда, ювелирные изделия и длинные волосы могут попасть во вращающиеся части.

5.3. Эксплуатация и уход за гравёром

5.3.1. Запрещается:

- эксплуатировать гравёр в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время дождя или снегопада;
- эксплуатировать гравёр во взрывоопасных помещениях или с химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
- применять поврежденный или деформированный рабочий инструмент;
- применять рабочий инструмент, который не предназначен для эксплуатации в данной модели изделия;
- тормозить рабочий инструмент, путем бокового нажатия каким-либо предметом;
- оставлять без надзора гравёр, присоединенный к питающей сети;
- работать гравёром с приставных лестниц;
- натягивать и перекручивать шнур, подвергать его нагрузкам (например, ставить на него груз);
- эксплуатировать гравёр при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей: повреждения штепсельной вилки, провода или его защитной оболочки, нечеткой работы выключателя; искрения под щетками, сопровождающегося появлением кругового огня на поверхности коллектора; появления дыма или запаха, характерного для горячей изоляции; появления повышенного шума, стука, вибрации; поломки или появления трещин в корпусных деталях; повреждения рабочего инструмента.

5.3.2. Гравёр должен быть отключен выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей,

рабочего инструмента и т.п.).

5.3.3. Гравёр должен быть отключен от сети штепсельной вилкой:

- при смене рабочего инструмента, разборке;
- при переносе гравёра с одного места на другое;
- при перерыве в работе и по окончании работы.

5.3.4. Храните гравёр в месте, недоступном для детей, и не разрешайте лицам, не знакомым с принципом работы гравёра или не ознакомленным с настоящей инструкцией, пользоваться изделием.

5.3.5. Обеспечьте техническое обслуживание гравёра. Проверьте гравёр на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, на отсутствие поломки деталей и иных несоответствий.

5.3.6. Храните режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии. Режущие инструменты с острыми кромками, обслуживаемые надлежащим образом, режут заклинивают, ими легче управлять.

5.4. Рекомендации при работе гравёром

5.4.1. Не допускайте попадания рук в рабочую зону изделия и не прикасайтесь к рабочему инструменту. Держите гравёр за изолированную поверхность рукоятки, так как режущий инструмент может касаться собственного кабеля. Повреждение токоведущего кабеля рабочим инструментом может привести к тому, что доступные металлические части окажутся под напряжением с риском поражения работающего электрическим током.

5.4.2. Используйте струбины или иные подходящие средства для гарантированного крепления обрабатываемой детали на устойчивом основании. Удержание во время работы обрабатываемой детали рукой или ее упор в туловище не обеспечивают постоянства и ведут к потере управления.

5.4.3. Применяйте только тот рабочий инструмент, который имеет диаметр хвостовика равный диаметру установленной зажимной цанги, входящей в комплект поставки, а также пригодные по частоте вращения гравёра.

5.4.4. Тщательно проверяйте рабочий инструмент на отсутствие трещин и поломок перед началом работы.

5.4.5. Перед тем, как начать использовать гравёр под нагрузкой, дайте ему поработать на максимальных холостых оборотах не менее 30 секунд в безопасном положении. Немедленно остановите гравёр при появлении посторонних звуков и вибрации, которые свидетельствуют о неправильной установке рабочего инструмента.

5.4.6. После выключения гравёра дождитесь полной остановки рабочего инструмента. Не прикасайтесь к рабочему инструменту сразу после окончания работы, он может быть очень горячим и привести к ожогам.

5.4.7. Никогда не затягивайте цангу без рабочего инструмента, это приведёт к её повреждению, деформации или поломке.

5.4.8. Всегда располагайте электрошнур в направлении от гравёра к розетке.

5.4.9. При установке гибкого вала ОБЯЗАТЕЛЬНО закрепляйте гравёр на штативе. Незакрепленное изделие может прийти в движение (вращательное, поступательное) и стать источником травм оператора и повреждений окружающих предметов и обрабатываемой заготовки.

5.4.10. Включайте изделие, только удерживая его или патрон гибкого вала (если подключен) НА ВЕСУ. Во избежание повреждения изделия и окружающих предметов, а также травм оператора.

НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ не включайте изделие, лежащее на опорной поверхности.

Будьте особенно внимательны при использовании гибкого вала.

5.5. Дополнительные указания по технике безопасности.

5.5.1. Согласно санитарно-гигиеническим нормам по вибрации допустимое суммарное время работы гравёром не более 96 минут в день. При работе более указанного времени необходимо применять индивидуальные средства защиты от вибрации.

5.5.2. Машиной разрешается производить работы без применения индивидуальных диэлектрических средств защиты.

Условное обозначение предупреждающих и информационных знаков.



Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации



Работать в защитных очках и наушниках



Внимание! Будьте осторожны!

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Внимание!

1. Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящей Инструкцией и в целях, для которых они предназначены.

2. Используйте только тот сменный инструмент, допустимая частота вращения которого выше, чем установленная частота вращения шпинделя гравёра.

3. Использование гравёра для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 15 минут может привести к его выходу из строя.

4. Все действия, связанные с подготовкой к работе и обслуживанием, производите в защитных перчатках на отключенном от электрического гравёра.

5. Ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

Замена цанги

Гравёр укомплектован цанговым патроном 1 с гайкой (см. рис.1), позволяющим обеспечить фиксацию сменного инструмента с диаметром хвостовика до 3,2 мм и длиной хвостовика не менее 10 мм.

Внимание! Убедитесь, что гравёр отключен от электросети.

1. Заблокируйте шпиндель и патрон. Для этого утопите, на сколько это возможно, и удерживайте кнопку фиксатора шпинделя 3. Прокручивайте шпиндель рукой за гайку патрона 1 и добейтесь, чтобы фиксатор вошел (утопился) в паз шпинделя и заблокировал его. Удерживая кнопку, отвинтите гайку патрона.

2. Отпустите кнопку фиксатора (она должна вернуться в исходное положение) и выньте, если требуется, установленный сменный инструмент и старую цангу из патрона. Очистите снятые детали и шпиндель от пыли и стружки.

3. Установите новую цангу и рукой закрутите гайку патрона.

Внимание! Не рекомендуется прикладывать заметное усилие к гайке патрона,

если не установлен сменный инструмент. Запрещено использование кнопки фиксатора для целей, отличных от изложенных в п.3.

Установка сменного инструмента

1. Внимание! Патрон гравера предназначен для фиксации сменного инструмента с диаметром хвостовика до 3,2 мм и длиной хвостовика не менее 10 мм.

2. Запрещено применение сменного инструмента, если частота вращения двигателя машины ниже, чем максимально допустимая частота вращения данного сменного инструмента (см. подраздел Включение/Выключение и раздел РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ, п.3).

3. Внимание! Убедитесь, что гравер отключен от электросети.

4. Выньте старый сменный инструмент и замените цангу, если это необходимо (см. подраздел Замена цанги).

5. Установите хвостик нового сменного инструмента в патрон до упора, но не менее чем на 10 мм. Если он не устанавливается, то это возможно либо из-за того, что слишком затянута гайка патрона 1 (см. рис.1), либо из-за того, что диаметр хвостовика не соответствует цанге.

6. Закрутите гайку патрона рукой. Заблокируйте шпиндель и патрон. Для этого утопите, на сколько это возможно, и удерживайте кнопку фиксатора 3. Прокручивайте шпиндель рукой за гайку патрона 1 и добейтесь, чтобы фиксатор вошел (утопился) в паз шпинделя и заблокировал его. Удерживая кнопку фиксатора, надежно, не перетягивая, закрутите гайку патрона рукой.

7. Отпустите кнопку фиксатора. Она должна сама вернуться в исходное положение. Убедитесь, что шпиндель свободно вращается (разблокирован).

Включение/Выключение

Первое включение

1. Распакуйте изделие и произведите осмотр комплекта поставки на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

2. Внимание! Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже +10°C, перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от +10 до +35°C и относительной влажностью не выше 75% не менее четырех часов. В случае образования конденсата на узлах и деталях изделия, его эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе запрещена вплоть до полного высыхания конденсата.

3. Внимание! Убедитесь, что гравер отключен от электросети.

4. Рукой проверьте, что гайка патрона гравера затянута.

5. Проверьте, что машина выключена - клавиша выключателя находится в положении «О».

6. Включите машин (см. подраздел Включение/Выключение). Дайте ей поработать без нагрузки около трех минут. Внимание! Некоторое время возможно повышенное искрение щеток, т.к. происходит их притирание к коллектору.

7. Выключите машину и отключите ее от электрической сети.

8. Если проверки прошли успешно – можете приступать к работе. В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или Сервисный центр.

Включение

1. Внимание! Убедитесь, что гравер выключен – клавиша выключателя 5 (см. рис. 1) находится в положении «О».

2. Рукой проверьте, что гайка патрона 1 затянута.

3. Подключите блок питания 6 к сетевой розетке.
4. Сориентируйте гравер патроном от себя. Встаньте в таком месте и так, чтобы машина была расположена не ближе 30 см до ближайших предметов.
5. Установите клавишу выключателя 5 в положение «I». Машина включится.

Выключение

Установите клавишу выключателя 5 (см. рис. 1) в положение «O». Гравер выключится.

Общие рекомендации

1. Внимательно ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

2. Перед началом работы проверьте функционирование гравера.

2.1. Произведите осмотр гравера на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

2.2. Установите нужный для работы сменный инструмент. Проверьте, что он надежно и правильно закреплен.

2.3. Подключите блок питания к розетке электрической сети. Проверьте работу гравера, включив ее на 10 секунд без нагрузки (см. подраздел Включение/выключение предыдущего раздела).

3. Помните!

3.1. Изделие рассчитано на эксплуатацию при температуре окружающей среды от +5 до +40°C.

3.2. Продолжительность непрерывной работы гравера не должна превышать 15 минут с последующим перерывом не менее двадцати минут.

3.3. Суммарная продолжительность работы гравера составляет 30 часов в год, после чего требуется провести его профилактический послегарантийный осмотр в Сервисном центре.

3.4. Запрещено применение сменного инструмента, если частота вращения двигателя гравера ниже, чем максимально допустимая частота вращения данного сменного инструмента.

3.5. Гравер рассчитан на установку сменного инструмента с общей длиной не более 45 мм, имеющего хвостовик с диаметром до 3,2 мм и длиной не менее 10 мм. Максимальный диаметр рабочей части металлических фрез не должен превышать 8 мм при установке в патрон гравера.

3.6. Внимание! Цанги, и набор сменного инструмента относятся к расходным материалам и на них не распространяются гарантийные обязательства.

3.7. Запрещено использовать фиксатор патрона гравера для целей, отличных от изложенных в разделе

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

Выход из строя узлов и деталей гравера из-за несоблюдения этого требования является нарушением правил эксплуатации и основанием для снятия его с гарантийного обслуживания.

3.8. Сначала включите гравер, дождитесь набора оборотов патроном и, только после этого, поднесите инструмент к обрабатываемой поверхности.

3.9. Подача должна быть равномерной. Не прикладывайте к изделию во время работы большого усилия, т.к. при этом падают обороты двигателя и, следовательно, производительность, а также появляется угроза вывести из строя двигатель и/или цангу.

Не допускайте заклинивания сменного инструмента.

Внимание! При заклинивании немедленно выключите гравер.

3.10. В процессе работы регулярно проверяйте состояние и надежность крепления сменного инструмента.

4. Не допускайте попадания пыли в корпус двигателя, что приводит к его перегреву. Следите за температурой корпуса двигателя, которая не должна превышать 40°C. При перегреве дайте поработать граверу на холостых оборотах 30 – 60 секунд и выключите ее для остывания и удаления пыли (см. раздел ОБСЛУЖИВАНИЕ).

Внимание! Наличие пыли внутри гравера является нарушением правил эксплуатации и основанием для снятия его с гарантийного обслуживания.

5. По окончании работ, во время перерыва или перед заменой сменного инструмента после выключения гравера не кладите его на какую-нибудь поверхность и не прикладывайте усилий по принудительному торможению инструмента, прежде чем он полностью не остановится.

1. Сразу по окончании работ произведите обслуживание гравера (см. раздел ОБСЛУЖИВАНИЕ).

2. В случае выхода из строя гравера, адаптера или электрического кабеля осуществляйте ремонт только в уполномоченных на это Сервисных центрах.

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед проведением ниже описанных работ убедитесь, что вилка блока питания гравера вынута из сетевой розетки.

Обслуживание включает в себя ежедневную очистку изделия, но в первую очередь его корпуса и патрона от пыли и грязи.

После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок и сразу после перегрева (см. раздел РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ, п.4) необходимо продуть корпус изделия и его патрон сжатым воздухом.

При попадании масла корпус машины необходимо протереть ветошью, слегка смоченной уайт-спиритом. После этого его необходимо вытереть насухо.

Через каждые 30 часов эксплуатации, но не реже одного раза в год, осуществляйте профилактический послегарантийный осмотр изделия в авторизованных Сервисных центрах.

8. ХРАНЕНИЕ

Хранить изделие следует после проведенного в полном объеме обслуживания в помещении с относительной влажностью не выше 75% при температуре не ниже +10°C.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортировка предварительно прошедшего обслуживание и размещенного в штатную упаковку изделия производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

10. ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ

Когда изделие, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации в соответствии с законодательством РФ.

Не сжигать!

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Характерные неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
1. При включении гравёр не работает	1.1. Неисправен выключатель или вилка, обрыв в сетевом шнуре или монтажных проводниках, нет контакта щетки с коллектором 1.2. Загрязнен коллектор 1.3. Изношены или повреждены щетки	1.1. Устранить неисправность 1.2. Очистить коллектор 1.3. Заменить щетки
2. Под щетками происходит сильное искрение	2.1. Плохой контакт щеток с коллектором, ослаблена пружина 2.2. Загрязнены щетки и коллектор 2.3. Неисправен якорь или статор электропривода	2.1. Заменить щётку 2.2. Протереть щетки и коллектор сухой ветошью 2.3. Заменить якорь или статор
3. Гравёр во время работы стопорится	3.1. Выход из строя подшипников	3.1. Заменить подшипники
4. При включении гравёра на холостом ходу наблюдается сильная вибрация	4.1. Неисправен или неправильно закреплен рабочий инструмент	4.1. Заменить или правильно закрепить рабочий инструмент

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц со дня продажи. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания BRAIT® не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.

3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливание или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;
- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;
- по истечении срока гарантии;
- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
- при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также - при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.);
- при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);
- при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);
- использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
- при механических повреждениях инструмента;
- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).
- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

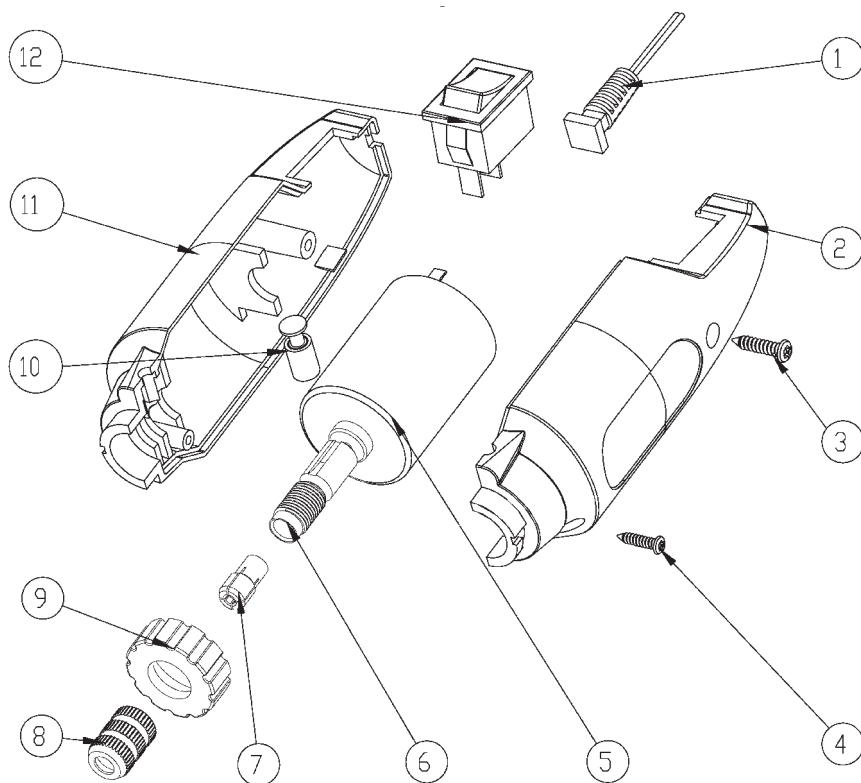
- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, канговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.
- естественный износ конических шестерней привода редуктора
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная)

Инструкции, указанные в данном руководстве, не относятся к абсолютно всем ситуациям, которые могут возникнуть. Оператор должен осознавать, что контроль над практической эксплуатацией и соблюдение всех предосторожностей входит в его непосредственные обязанности.

С условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Покупатель _____ Телефон центрального сервисного центра: +7 (342) 214-52-12 www.fdbrait.ru

ДЕТАЛИРОВКА



1	Сетевой кабель
2	Левый корпус
3	Винт
4	Винт
5	Двигатель
6	Вал
7	Цанга
8	Гайка цанги
9	Съёмная гайка
10	Кнопка блокировки
11	Правый корпус
12	Кнопка вкл/выкл

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изьят: _____ 20 ____ г.)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №1

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П. _____

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изьят: _____ 20 ____ г.)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №2

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П. _____

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изьят: _____ 20 ____ г.)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 3

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П. _____

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

(Модель: _____)
(Изьят: _____ 20 ____ г.)
Исполнитель _____ / _____
(подпись) (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №4

На гарантийный ремонт

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П. _____

Продавец _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

(подпись) / (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

(подпись) / (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

IBRAIT®

