



ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»

РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ МАШИНА

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Россия Воронеж ■ www.enkor.ru ■ Артикул 50302

Гарантийный талон

Гарантийный талон

Гарантийный талон

Гарантийный талон

Гарантийный талон

Гарантийный талон

Гарантийный талон

Гарантийный талон

Гарантийный талон

Гарантийный талон

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели ручную электрическую эксцентриковую шлифовальную машину, изготовленную в КНР с соблюдением требований российских стандартов, под контролем специалистов ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед началом эксплуатации внимательно и до конца прочтите настоящее «Руководство».

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
 5. ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ
 - 5.1. Требования к сети электропитания
 - 5.2. Особенности эксплуатации
 6. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ
 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКА
 - 7.1 Установка шлифлиста
 - 7.2. Установка приспособлений очистки воздуха от пыли
 8. ПОРЯДОК РАБОТЫ С МАШИНОЙ
 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
 10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ
 14. СХЕМА СБОРКИ
 15. ДЕТАЛИ СБОРКИ
- ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Настоящее «Руководство» предназначено для изучения и правильной эксплуатации электрической эксцентриковой шлифовальной машины модели «МШЭ-450/150Э».

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Ручная электрическая эксцентриковая шлифовальная машина «МШЭ-450/150Э» (далее машина) предназначена для сухого плоскостного шлифования поверхностей деталей из древесины, пластика и металла с использованием оснастки, конструктивно совместимой с машиной и предназначенной для выполнения вышеперечисленных работ.

1.2. Данная ручная электрическая машина является технически сложным товаром бытового назначения и относится к электробытовым машинам, предназначенным для использования исключительно для личных, семейных, домашних и иных нужд, не связанных с осуществлением предпринимательской деятельности.

1.3. Машина рассчитана на работу от однофазной сети переменного тока напряжением 220В и частотой 50 Гц.

1.4. Машина предназначена для эксплуатации и хранения в следующих условиях:

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение параметра
1. Номинальное напряжение, В	220±10%
2. Частота тока питающей сети, Гц	50
3. Род тока	Переменный, однофазный
4. Номинальная потребляемая мощность, Вт	450
5. Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	4000 ÷ 13000
6. Число колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹	8000 ÷ 26000
7. Диапазон колебаний, мм	5
8. Эксцентриситет, мм	2,5
9. Диаметр опорной тарелки, мм	150
10. Масса нетто, кг	2,66
11. Габаритные размеры упаковки, мм	330 x 156 x 200

Код для заказа: 50302

2.2. По электробезопасности машина модели «МШЭ-450/150Э» соответствует II классу защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.013.0-91.

В связи постоянным совершенствованием конструкции и технических характеристик инструмента ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию данного изделия.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис.1.)

А. Машина	1 шт.
Б. Пылесборник	1 шт.
В. Шлифкруг К 80	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Картонная коробка	1 шт.

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ

БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекоменда-

- температура окружающей среды от 1⁰ до 35⁰ С;

- относительная влажность воздуха до 80% при температуре 25⁰ С.

1.5. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность и комплектность. Обязательно требуйте от продавца заполнения гарантийного талона и паспорта инструмента, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. В этих документах продавцом указывается дата продажи инструмента, ставится штамп магазина и разборчивая подпись или штамп продавца.

ВНИМАНИЕ. После продажи машины претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в таблице 1.

КОРЕШОК №2	КОРЕШОК №1
На гарантийный ремонт шлифмашины «МШЭ-450/150Э» изъята «.....»200.....года Ремонт произвел/...../	На гарантийный ремонт шлифмашины «МШЭ-450/150Э» изъята «.....»200.....года Ремонт произвел/...../
..... линия отреза	
Гарантийный талон ООО «ЭНКОР - ИНСТРУМЕНТ - ВОРОНЕЖ» Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР - ИНСТРУМЕНТ - ВОРОНЕЖ» Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.
ТАЛОН №2 На гарантийный ремонт шлифмашины «МШЭ-450/150Э» зав. №	ТАЛОН №1 На гарантийный ремонт шлифмашины «МШЭ-450/150Э» зав. №
Изготовлена «.....»/...../ М. П.	Изготовлена «.....»/...../ М. П.
Продана _____ наименование торгового предприятия	Продана _____ наименование торгового предприятия
Дата «.....» 200.....г _____ подпись продавца	Дата «.....» 200.....г _____ подпись продавца
Владелец адрес, телефон	Владелец адрес, телефон
Выполнены работы по устранению дефекта	Выполнены работы по устранению дефекта
Дата «.....» 200.....г _____ подпись механика	Дата «.....» 200.....г _____ подпись механика
Владелец шлифмашины _____ личная подпись	Владелец шлифмашины _____ личная подпись
Утверждаю _____ руководитель ремонтного предприятия	Утверждаю _____ руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп	наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 200.....г _____ личная подпись	Дата «.....» 200.....г _____ личная подпись
Место для записей	Место для записей
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____



Рис. 1

циями.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать машиной в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

ВНИМАНИЕ! В процессе работы электроинструментом не допускайте нахождения в рабочей зоне детей и посторонних лиц.

4.1. Ознакомьтесь с назначением, принципом действия, приемами работы и максимальными возможностями вашей машины.

4.2. Запрещается работа машиной в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация машины в условиях воздействия капель и брызг (на открытых площадках во время снегопада или дождя), вблизи воспламеняющихся жидкостей или газов, во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию, а также в условиях чрезмерной запылённости воздуха.

4.3. Не подвергайте машину воздействию резких температурных перепадов, способных вызвать образование конденсата на деталях электродвигателя. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое

помещение с улицы, рекомендуется не включать ее в течение времени достаточного для устранения конденсата.

ВНИМАНИЕ! Во время работы с электроинструментом избегайте соприкосновения с заземлёнными поверхностями.

4.4. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надежность установки инструмента или оснастки.

4.5. Проверьте работоспособность выключателя.

4.6. Используйте машину только по назначению. Применяйте оснастку, предназначенную для работы машиной. Не допускается самостоятельное проведение модификаций машины, а также использование машины для работ, не регламентированных данным «Руководством».

4.7. Во избежание получения травмы при работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали машины.

4.8. Всегда работайте в защитных очках, используйте наушники для уменьшения воздействий шума. Для защиты органов дыхания используйте респиратор. При длительной работе используйте виброза-

щитные рукавицы.

4.9. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцины или тиски.

4.10. Перед работой включите машину и дайте ей поработать на холостом ходу. В случае обнаружения шумов, не характерных для нормальной работы инструмента, или сильной вибрации, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети. Не включайте машину до выявления и устранения причин неисправности.

4.11. Диагностика неисправностей и ремонт инструмента должны производиться только в специализированном Сервисном центре, уполномоченном ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

4.12. Соотнесите размер применяемой оснастки с максимальными возможностями машины (см.п.2 данного «Руководства»).

4.13. Не работайте неисправным или поврежденным инструментом или оснасткой.

ВНИМАНИЕ! Не применяйте не сертифицированную или самодельную оснастку. Никогда не устанавливайте сменную оснастку, не соответствующую назначению машины, указанному в п.1.1 данного «Руководства». Это может стать причиной травмы.

4.14. Крепко удерживайте инструмент в руках. Не прикасайтесь к движущимся частям инструмента.

4.15. Оберегайте машину от падений. Не работайте машиной с поврежденным корпусом.

4.16 Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания машины. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от скручивания, заломов, нагревания, попадания масла, воды и повреждения об острые кромки. Не используйте шнур питания машины с поврежденной изоляцией.

4.17. Содержите машину и сменную оснастку в чистоте и исправном состоянии.

4.18. Перед началом любых работ по за-

мене оснастки или техническому обслуживанию машины отключите вилку шнура питания из розетки электросети.

5. ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Требования к сети электропитания.

5.1.1. Машина подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц.

5.1.2. Запрещается переделывать вилку шнура питания, если она не соответствует размеру вашей розетки и изменять длину шнура.

5.1.3. При повреждении шнура питания его должен заменить уполномоченный Сервисный центр (услуга платная).

5.1.4. При износе щеток электродвигателя их должен заменить уполномоченный Сервисный центр (услуга платная).

5.2. Особенности эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте машину и вентиляционные каналы корпуса от опилок и пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя. Не допускайте попадания внутрь корпуса машины посторонних предметов и жидкостей.

5.2.1. Если двигатель машины не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электрической сети.

5.2.2. Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Не перегружайте машину. При выполнении работ регламентированных данным «Руководством», не допускайте чрезмерного усилия подачи машины, вызывающего существенное падение оборотов электродвигателя. Невыполнение этого требования способно привести к перегрузке и выходу из строя электродвигателя машины. Не допускается эксплуатация машины с признаками кольцевого искрения

28	г.Москва	33км МКАД, владение 6, Торговый дом "Баршавка 33", 2 этаж. Представительство ИК"Энкор"	(495)711-06-66
29	г.Мурманск	пр-т Ленина, 45 ИП Гиренко С.Г.	(8152)440-439-; 441-048
30	г.Набережные Челны	пр-т. Х. Туфана, 46 ИП Буров А.С	(8552)52-47-84
31	г.Н.Новгород	ул. Кожевенная, 6 ООО "Ключ"	(831)430-31-79, 431-32-55
32	г.Н.Новгород	ул. Полтавская, 32 ЗАО "Пигмент"	(831)416-78-80
33	г.Новомосковск	ул. Мира, д.17А ИП Власов А.И.	(4876)22-47-07
34	г.Новосибирск	ул. Красноярская, д. 36 ООО "Мастер-СБТ"	(3832)21-64-04
35	г.Новороссийск	ул.Волгоградская, 9а,пав.3 ООО «ЮгТехноСервис» магазин «Режущий Инструмент»	(8617)77-08-72
36	г.Омск	ул. Шебалдина, 199, кор.1 ООО "Бригада ЦПС"	(3812)24-71-61, 24-75-81
37	г.Орск	ул. Новосибирская, 211 ООО "ПромИнКом"	(3537)25-34-64
38	г.Пенза	ул. Урицкого, д. 47 ИП Данилюк С.А.	(8412)56-25-91
39	г.Петрозаводск	ул.Попова, д.7 ИП Михеева Г.В.	(8142)798-030, 798-798
40	г.Прокопьевск Кемеровской обл.	пр-т Шахтеров, д.26 ИП Котченко А.Д.	(3846)61-02-61
41	г.Пятигорск	Опт. база "Ливада" 372 км федеральной трассы "Кавказ" ИП Верещагин С.А.	(8-962)435-99-08 8-928-351-03-15
42	г.Ростов-на-Дону	ул. Орбитальная, 82-Б « Сервис - Центр Энкор - Инструмент Ростов»	(8-863) 200-81-64
43	г.Самара	ул. Гастелло, 35А ООО "СТИН – Сервис"	(846)926-33-10; 927-98-58
44	г.Санкт-Петербург	ул. Латышских Стрелков, 23 Представительство ИК "Энкор"	(812) 318-72-11; 318-72-12; 318-72-13
45	г.Северодвинск	ул. Профсоюзная, 11а ИП Чвора Ю.Н.	(8184)58-45-78
46	г.Серпухов	Северное шоссе, д.6 ИП Бекренев Г.А.	(4967)76-12-80
47	г.Ставрополь	ул. Доваторцев, 44Д ИП Макеев Б.В.	(8652)77-58-29; 21-74-55
48	г.Старый Оскол Белгородской обл.	м-н Восточный, 47 ООО «Энкор-Сервис»	(4725) 43-58-11
49	г.Таганрог	2-переулок, д.49 ИП Булгаков С.Е.	8-928-603-68-57
50	г.Тамбов	ул. Мичуринская, 106 ИП Архипов А.А.	(4752)56-41-00
51	г.Томск	ул. Герцена, д.72 ИП Брусницын Н.К.	(3822)52-25-26; 52-34-73
52	г.Тула	ул.Н.Руднева, 12 ООО "Мегполис"	(4872)35-55-01; 35-55-21
53	г.Челябинск	пр-т Ленина, 22 ООО "ЭЛБИ - Сервис "	(3512)75-51-50; 75-45-38
54	г.Челябинск	ул. Молодогвардейцев,7 ООО «Альфа спецодежда»	(351)796-27-93
55	г.Челябинск	ул. Сормовская, 17 ЗАО "Станкоцентр "	(351)772-83-66
56	г.Энгельс	ул. Студенческая, 205, кор.5 ИП Ключков А.В.	(8453)76-38-48
57	г. Ярославль	ул.Выставочная, 12 ООО «Бигам	(4852) 61-00-29; 73-76-02

АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ ПО СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

№	Город	Адрес	Телефон
1	г.Армавир	ул. Тургенева, 139 ИП Коваленко М.Ю.	(86137)2-75-58
2	г.Армавир	Ул.Энгельса, 121/А ИП Черемисина Т.А.	8-928-275-95-74
3	г.Астрахань	ул. Бориса Алексеева, 49а ИП Львов О.Д.	(8512)60-26-41, 36-77-58
4	г.Балаково Саратов.обл.	ул. Комарова, 41/1 ИП Львов В.А.	(8453)66-33-56
5	г.Бийск	ул. Ленина, 117 ИП Шестаков А.В.	(3854)35-65-55
6	г.Брянск	ул. Бурова, дом 14 СЦ «Техномастер» ИП Тимошкин С.Н	(4832)68-71-75
7	г.Брянск	ул. Дуки, 41 ООО «Жилстройиндустрия»	(4832)64-89-44; 64-89-86
8	г.Владимир	пр-т Строителей, 22А, ООО «Инструмент»	(4922)36-44-27; 33-09-22
9	г.Воронеж	ул. Текстильщиков, 2д ООО «Энкор-Сервис»	(4732)39-69-47
10	г.Грозный	ул. Х.Нурадилова, 132 ООО «Техноплюс»	(928) 735-30-56
11	г.Екатеринбург	ул. Фрунзе, 35а ООО «Энергия-Сервис»	(343)251-98-93 (83,91)
12	г.Ижевск	ул. Майская, 30 ООО «РЭМО»	(3412)73-95-85, 72-72-76
13	г.Иркутск	ул. Рабочего Штаба, 89 ООО «Кемеровские заводы - Инструмент»	(3952) 20-70-65
14	г.Ишим Тюменской обл.	ИП Мутьев В.Н.	(34551)2-19-31
15	г.Казань	ул. Амирхана, 97 ООО «САИДА»	(843)51-55-770; 55-49-332
16	г.Калуга	ул. Механизаторов, д.28, «Метиз-Мастер», ИП Кирчиков Е.Э	(4842) 51-50-49
17	г.Кемерово	ул. Абызова, 12а ООО СЦ «Электра»	(3842)64-01-03; 64-00-07
18	г.Краснодар	пос.Пашковский, пер. Новый, 23 ИП Конарев В.А.	(861)266-60-96
19	г.Краснодар	ул. Красных партизан, 103 ИП Одобеско Н.И.	(861)271-45-27;272-77-20
20	г.Краснодар	ул. Симферопольская, 58 ООО «КаЛеВ-Сервис»	(861)271-48-57
21	г.Красноярск	ул. Магистральная, 1а ООО «Правобережное РСУ» ИП Чарыкова И.А.	(3912)34-20-06; 34-93-36; 35-50-98
22	г.Комсомольск-на - Амуре	ул. Копылова, 28 ИП Аксютин Д.А.	(4217)54-37-67
23	г.Липецк	ул. Космонавтов, 43 ЗАО «Домовой»	(4742)31-92-69; 31-92-79
24	г.Липецк	ул. 8 Марта, 13 ООО «Арсенал»	(4742)74-66-76, 74-06-96
25	г.Лиски Воронежской обл.	ул. Чапаева, 4 ООО «Сервисный центр Энкор-Лиски»	8(47391) 4-03-03, 8(47391) 4-06-06
26	г.Магнитогорск	пр.Маркса, 178, кв.30 ИП Овод	(3519)30-05-90; 8-906-871-27-02
27	г.Махачкала	пр-т Р.Гамзатова, 110 СЦ «Электродом»	(8722)67-58-85

на коллекторе электродвигателя.

5.2.4. Большинство проблем с двигателем вызвано ослаблением или плохими контактами в разъёмах, перегрузкой, пониженным напряжением (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов).

5.2.5. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на них происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования инструмента необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Рекомендованное поперечное сечение медного провода 0,75 мм² при общей длине не более 15 метров. При этом, не имеет значения,

осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительный кабелей.

6. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ (Рис.2.)

1. Тарелка опорная
2. Винт рукоятки дополнительной
3. Рукоятка дополнительная
4. Корпус
5. Ручка
6. Кнопка фиксации выключателя
7. Выключатель
8. Шнур питания
9. Регулятор скорости
10. Пылесборник
11. Патрубок пылесборника



Рис. 2

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКА (Рис. 1-3)

7.1 Установка шлифлиста.

7.1.1. Отключите вилку шнура питания (8) от розетки электросети.

7.1.2. Совместите отверстия в шлифлисте (В) с отверстиями на опорной тарелке (1).

7.1.3. Прижмите шлифлист (В) к опорной тарелке.

Внимание! Используйте только специальные шлифкруги, предназначенные

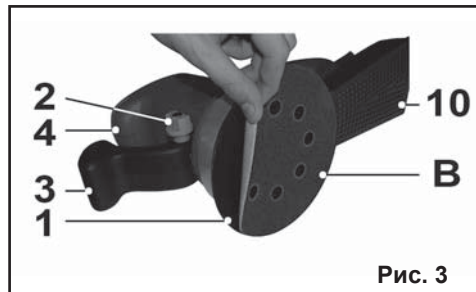
для крепления на «липучке».

7.2. Установка приспособлений очистки воздуха от пыли.

7.2.1. Для защиты органов дыхания от пыли рекомендуется использовать совместно с машиной пылесос. Для подключения пылесоса к машине необходимо к патрубку пылесборника (11) машины подключить шланг пылесоса.

7.4.2. При невозможности использования пылесоса при работе с машиной применяйте пылесборник. Установите пылес-

борник (10) в патрубок пылесборника (11) машины. В данном случае рекомендуем использовать средства защиты органов дыхания (респиратор).



8. ПОРЯДОК РАБОТЫ С МАШИНОЙ (Рис.1-3)

8.1. Подготовьте вашу машину к работе согласно разделу 7.

8.2. Подключите вилку сетевого шнура питания к розетке электросети.

8.3. Нажмите клавишу выключателя (7). В случаях, когда необходимо удерживать клавишу выключателя (7) нажатой в течение длительного времени, зафиксируйте ее в этом положении кнопкой (6) фиксации выключателя. Отрегулируйте скорость вращения тарелки регулятором скорости (9).

8.4. Плавно введите в зацепление шлифлист, закрепленный на опорной тарелке (1) машины с обрабатываемой поверхностью заготовки.

8.5. Проведите шлифование поверхности заготовки, не прилагая чрезмерного уси-

лия к машине.

8.6. По окончании шлифования плавно выведите из зацепления шлифлист, закрепленный на опорной тарелке (1) машины.

8.7. Отпустите клавишу выключателя (7). В случае, если клавиша выключателя (7) зафиксирована кнопкой (6) фиксации выключателя, коротко нажмите на клавишу выключателя (7).

Примечание: Для достижения максимальной производительности труда и получения отличных результатов очень важно выбрать шлифлист, наиболее подходящий к типу и свойствам обрабатываемого материала.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. Продолжительная эксплуатация изношенного шлифлиста приводит к снижению производительности шлифования и может стать причиной перегрузки двигателя, преждевременного износа основания опорной тарелки и пластины липучки. Замените шлифлист на новый сразу, как только заметите, что он изношен или поврежден.

9.2. Регулярно проверяйте все установленные на машине винты, следите за тем, чтобы они были затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным.

9.3. По окончании работы демонтируйте шлифлист и пылесборник.

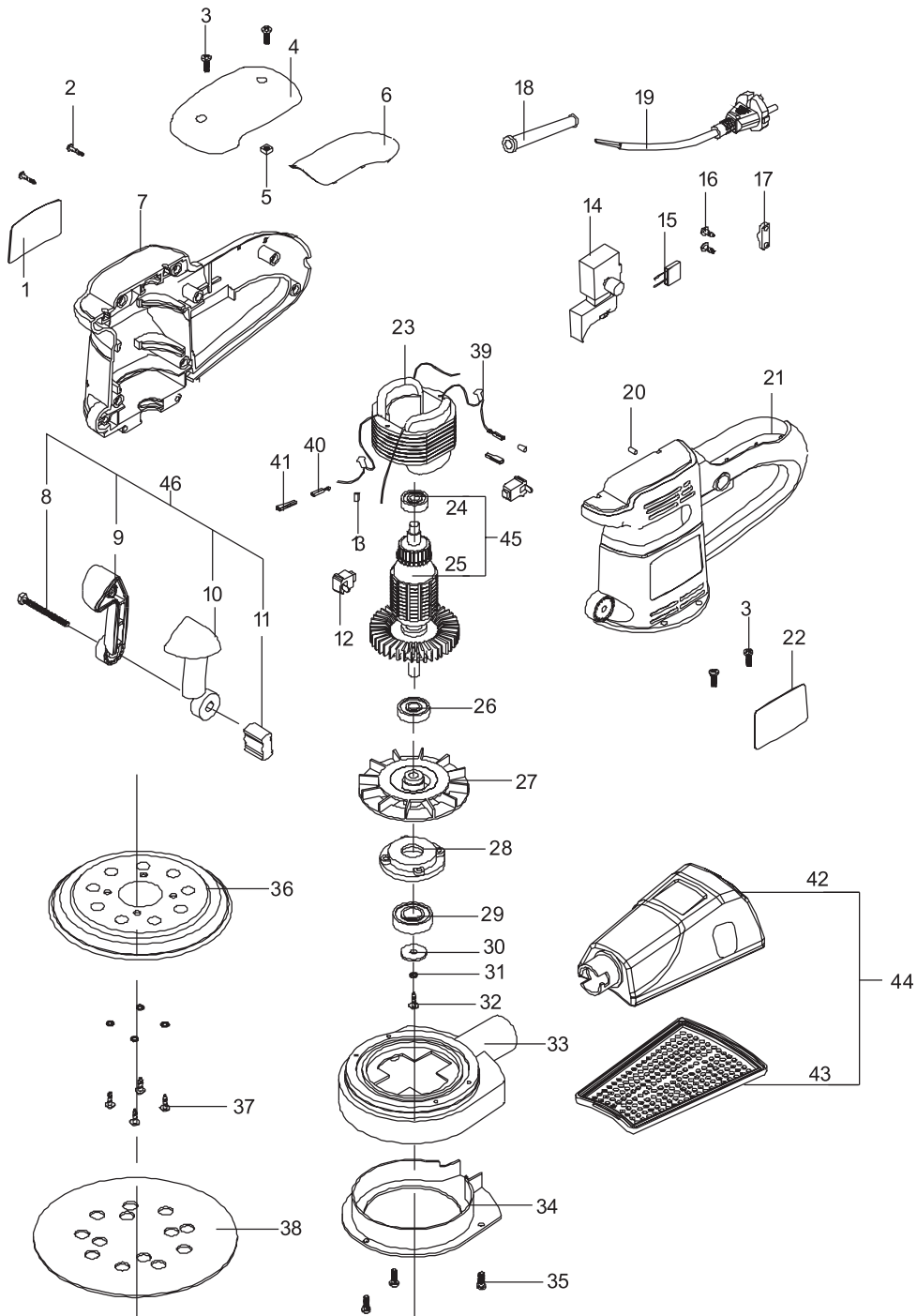
9.4. Очистите машину от грязи, пыли и протрите чистой ветошью.

15. ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ “МШЭ-450/1503”

*- номер позиции на схеме сборки

№*	Код.	Наименование детали	№*	Код.	Наименование детали
1	240300	Этикетка	24	240323, 245102, 245103	Подшипник 608
2	240301	Винт	25	240324	Ротор
3	240302	Винт	26	240325, 245105, 245106	Подшипник 629
4	240303	Крышка	27	240326	Турбина
5	240304	Гайка	28	240327	Обойма подшипника
6	240305	Накладка ручки	29	240328, 245121	Подшипник 6002
7	240306	Корпус-накладка правая	30	240329	Шайба
8	240307	Болт	31	240330	Шайба пружинная
9	240308	Рукоятка дополнительная, правая часть	32	240331	Винт
10	240309	Рукоятка дополнительная, левая часть	33	240332	Суппорт
11	240310	Гайка рукоятки дополнительной	34	240333	Пылевой коллектор
12	240311	Щетка в сборе со щеткодержателем	35	240334	Винт
13	240312	Штифт	36	50411	Тарелка опорная
14	240313	Блок электронный	37	240335	Винт
15	240314	Конденсатор	38	240336	Шлифлист
16	240315	Винт	39	240337	Дроссель
17	240316	Скоба шнура питания	40	240338	Обойма
18	240317	Муфта шнура питания	41	240339	Клемма
19	240318	Шнур питания	42	240340	Корпус пылесборника
20	240319	Штифт	43	240341	Крышка пылесборника
21	240320	Корпус-накладка левая	44	50412	Пылесборник в сборе
22	240321	Этикетка	45	240342	Ротор в сборе
23	240322	Статор	46	240343	Рукоятка дополнительная в сборе

13. СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ «МШЭ-450/150Э»



10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не включается	Нет напряжения в сети питания.	Проверить наличие напряжения в сети питания.
	Неисправен выключатель.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Неисправен шнур питания.	
	Изношены щетки.	
2. Повышенное искрение щеток на коллекторе	Изношены щетки.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Загрязнен коллектор.	
	Неисправны обмотки якоря.	
3. Повышенная вибрация, шум.	Неисправны подшипники.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта
	Износ зубьев якоря или шестерни	
4. Появление дыма и запаха горелой изоляции.	Неисправность обмоток якоря или статора.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта
5. Двигатель перегревается.	Загрязнены окна охлаждения электродвигателя.	Прочистить окна охлаждения электродвигателя.
	Электродвигатель перегружен.	Снять нагрузку и в течении 2÷3 минут обеспечить работу инструмента на холостом ходу при максимальных оборотах.
	Неисправен якорь.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.
6. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	Низкое напряжение в сети питания.	Проверить напряжение в сети.
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта
	Слишком длинный удлинительный шнур.	Заменить шнур на более короткий, убедившись, что он отвечает требованиям п.5.2.4.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу ручных электрических машин при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации ручной электрической машины в период гарантийного срока. Настоящая гарантия, в случае выявления недостатков товара, не связанных с нарушением правил использования, хранения или транспортировки товара, действий третьих лиц или непреодолимой силы, даёт право на безвозмездное устранение выявленных недостатков в течение установленного гарантийного срока.

В гарантийный ремонт принимается ручная электрическая машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.

Ручная электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

На недостатки ручной электрической машины, если такие недостатки стали следствием нарушения правил использования, хранения или транспортировки товара, действий третьих лиц или непреодолимой силы. В частности, под нарушением правил использования, хранения и транспортировки подразумевается нарушение правил и условий эксплуатации и хранения ручной электрической машины, а также несоблюдение запретов установленных настоящим «Руководством». Например, при попадании внутрь ручной

электрической машины посторонних предметов, жидкостей, при механическом повреждении корпуса и шнура питания ручной электрической машины, при перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора), а также в других случаях возникновения недостатков, если такие недостатки стали следствием вышеуказанных нарушений.

2. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на следующие комплектующие и составные детали ручных электрических машин:

- дополнительные рукоятки, защитные кожухи и элементы их крепления; фланцы и гайки крепления оснастки; регулировочные ключи пластиковые кейсы; упаковочные картонные коробки.

- угольные щетки, сальники, резиновые уплотнения, шнуры питания (в случае повреждения изоляции подлежат обязательной замене без согласия владельца, услуга платная). Замена указанных комплектующих и составных частей ручных электрических машин осуществляется платно.

3. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на оснастку (сменные принадлежности), входящие в комплектацию или устанавливаемые пользователем ручных электрических машин. Например: алмазные и абразивные отрезные и шлифовальные диски; круги, щётки и прочая сменная оснастка.

4. В гарантийном ремонте может быть отказано:

При отсутствии гарантийного талона.

При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки, или попытки разборки ручной электрической машины.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы ручной электрической машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, кольцевого искрения на коллекторе – прекратите ра-

боту и обратитесь в Сервисный центр или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание электрических машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Ручная электрическая плоскошлифовальная машина «МШЭ-450/150Э» соответствует требованиям ТУ 4833-008-74343425-2008, ГОСТ 12.2.013.0-91, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Сертификат соответствия № РОСС CN.АЯ60.В21163, срок действия с 01.10.2009 г. по 18.09.2011 г.

Сертификат соответствия выдан:

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ УЧРЕЖДЕНИЯ «ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА»
394018. г. Воронеж, ул. Станкевича, 2, телефон: (4732) 59-77-93
Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.10АЯ60

Уважаемый покупатель!

Дата изготовления вашего инструмента закодирована в серийном номере инструмента.

09	02	00001
----	----	-------

Первые две цифры – год выпуска инструмента, в нашем примере это 2009 год.

Вторые две цифры – месяц года, в котором был изготовлен инструмент. В нашем примере это февраль.

Остальные цифры – заводской порядковый номер инструмента.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:

_____, _____
дата подпись

Изготовитель:

ШАНХАЙ ТРУВЭЙ ИНТЕРНЭШЕНЛ
ТРЭЙД КО.,ЛТД.

Офис 475, д. 227 Рашн Роуд, Район Пудунг, Шанхай, Китай.

Импортер:

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.

Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru