

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный кислородный одноступенчатый соответствует техническим условиям ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89, испытан, признан годным для эксплуатации и обезжирен.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска

ОТК 24

19 СЕН 2013

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям технических условий ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора

В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие. ООО «Редюс-168» рекомендует устанавливать клапаны обратные КО-3 и затворы предохранительные ЗП-3.



Декларация соответствия
№ТС RU Д-РУ.АЛ16.В.15114
от 23.08.2013

ОКП 36 4570

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ
КИСЛОРОДНЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ ТИПА БКО-50-12,5

ПАСПОРТ
БКОЗ-000-00ПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный кислородный одноступенчатый БКО-50-12,5 предназначен для понижения и регулирования давления газа - кислорода, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Редуктор изготавливается в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-012-56164015-2013, ГОСТ 13861-89, ИСО 2503-83 и ГОСТ 12.2.052-81.

Редуктор выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур -25°±50° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

• Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50
• Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)
• Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)
• Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	0,3
• Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	0,3
• Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
• Габаритные размеры, мм, не более	155x120x129
• Масса, кг, не более	0,55
• Суммарная масса деталей, не менее:	0,008;
• из алюминиевых сплавов, кг	0,41
• из латуны ЛС 59-1, кг	

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.

Предприятие изготовитель:

ООО «Редюс 168», Россия

197349, г. Санкт-Петербург, ул. Парашютная д.20, лит А, пом.18-Н

т/ф (812)325-23-44, (813)715-03-38