

SNIRREX

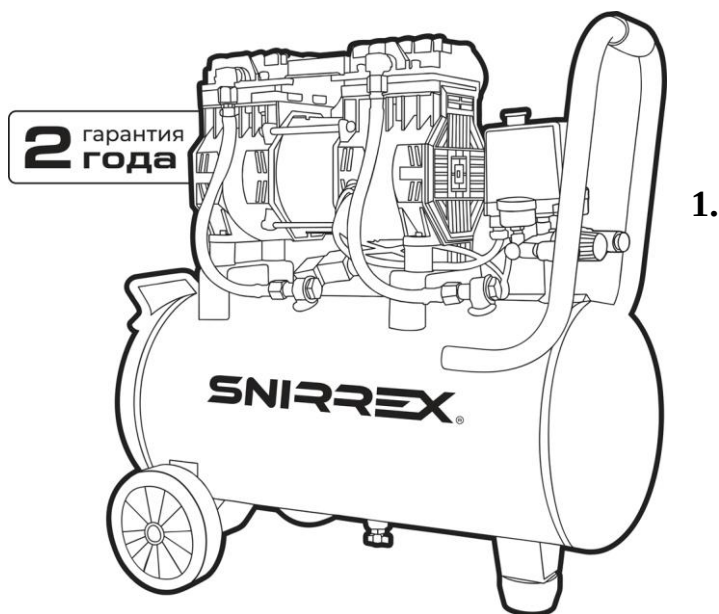
Компрессор поршневой, безмасляный, с прямым
приводом
«Snirrex»

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Модели:

SCL1.8-24 / 300

SCL3.0-50 / 500



Содержание

1. Содержание	2
2. Введение	3
3. Правила безопасности.....	4
4. Общие сведения о компрессоре.....	7

5. Технические характеристики.....	8
6. Устройство поршневого компрессора.....	9
7. Электрическая схема.....	10
8. Первый пуск.....	12
.....	13
9. Техническое обслуживание.....	14
10. Возможные неисправности и способы их устранения.	15
11. Рекомендации по использованию компрессора.....	16
Выбор компрессора	16
Действия пользователя при срабатывании термореле ..	17
Подключение компрессора к сети через удлинитель	18
Особенности подключения компрессора к бензогенератору	18
12. Гарантийные обязательства изготовителя.....	19
13. Гарантийный талон.....	22
14. Список Авторизованный Сервисных Центров.....	23

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, направленные на повышение качества и надежности, в конструкцию компрессора (которые могут быть не отражены в настоящем документе) без предварительного уведомления.

2. Введение.

Уважаемый покупатель!

**Благодарим Вас за выбор продукции торговой марки
«Snirrex»**

Перед начало эксплуатации компрессора настоятельно рекомендуем ознакомиться с Руководством **по эксплуатации компрессора**, это позволит избежать повреждения компрессора, продлить его срок службы и избежать получение травм.

По нашей статистики большинство обращений в **сервисный центр** связано не с качеством оборудования, а с не правильной его эксплуатации и не соблюдения регламента технического обслуживания.

Настоящее Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления пользователя с компрессором, принципом его работы, сфер использования, конструкцией и техническим обслуживанием компрессора поршневого, безмасленного на прямом приводе, далее по тексту (компрессор.)

Данные модели представляют собой однофазные воздушные компрессоры, предназначенные для производства сжатого воздуха. Компрессоры «**Snirrex**» отвечают современным техническим стандартам и стандартам качества, обеспечивая долгий и безопасный эксплуатационный период.

Срок службы, установленный производителем, составляет— **3 года**.

Гарантийный срок для использования в частных целях — **2 года**, для профессиональной, производственной деятельности и использования в коммерческих целях — **3 месяца**.

3. Правила безопасности.

1. Обслуживание компрессора производить только после сброса давления в ресивере и после отключения от сети.
2. Запрещается эксплуатация компрессора при поврежденной вилки, провода, любых других частей компрессора.

3. Запрещается эксплуатация компрессора без заземления.
4. Компрессор должен быть установлен на ровную поверхность, вдали от источников огня, искр, повышенной влаги и легковоспламеняющихся жидкостей и аэрозолей.
5. Запрещается направлять струю сжатого воздуха на людей и животных. Это может привести к травме.
6. Транспортировку производить только после отключения от электро и пневмо сети, и сбросе давления из ресивера.
7. Некоторые элементы (магистраль, клапаны, цилиндр) компрессора при работе могут сильно нагреваться. Запрещено прикасаться к нагретым элементам, во время работы и до полного остывания после работы компрессора.
8. Запрещено оставлять работающий компрессор без присмотра.
9. Запрещено накрывать компрессор.
10. При использовании компрессора при покрасочных работах нужно придерживаться следующих правил:
 - Помещение должно быть хорошо проветриваемое
 - В помещение должна быть установлен принудительная вентиляция
 - Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, респиратор, перчатки и т.д.)
11. Запрещается начинать эксплуатировать компрессор и допускать сторонних лиц к работе без прочтения и ознакомления данного руководства по эксплуатации.
12. Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа.
13. Снижение пропускной способности воздушного фильтра, по причине его загрязненности, снижает

- ресурс компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к его поломке.
14. Компрессор рассчитан на сжатие только атмосферного воздуха, использование компрессора для сжатия любых газов не допускается.
 15. Использование сжатого воздуха для различных целей (надув, пневматический инструмент, окраска, мытьё со средствами на водной основе и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.
 16. При подсоединении компрессора к линии распределения, либо исполнительному устройству необходимо использовать пневмоарматуру и гибкие трубопроводы соответствующих размеров и характеристик.
 17. Трубопроводы, содержащие сжатый воздух, должны быть в исправном состоянии и соответствующим образом соединены. Перед тем, как установить под давление гибкие трубопроводы, необходимо убедиться, что их окончания прочно закреплены.
 18. Запрещается подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до места приложения нагрузки более чем на 5% от номинального.
 19. Запрещается вносить какие либо изменения в электрическую и пневматическую цепи компрессора, регулировку, в частности изменять значения максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана.

4. Общие сведения о компрессоре.

1. Компрессор спроектирован и изготовлен в соответствии с общими требованиями и нормами безопасности к данному виду оборудования.

2. Питание компрессора осуществляется от сети переменного тока. Напряжение сети питания и частота тока указаны в таблице с техническими характеристиками **(Таблица №1, стр.8)** настоящего руководства по эксплуатации.
3. Разрешенная температура окружающей среды для использования компрессора от +5°C до +30°C, влажность не более 80%
4. Режим работы компрессора - повторно-кратковременный, с продолжительностью включения (ПВ) до 60%, продолжительности одного цикла от 6 до 10 мин.
5. Компрессор снабжен следующими средствами контроля, управления и защиты:
 - ⑩ Манометром для контроля давления сжатого воздуха.
 - ⑩ Манометром для контроля выходного давления.
 - ⑩ Реле давления (пусковое реле)- исполнительным устройством для управлением пуском-остановки компрессора.
 - ⑩ Клапаном слива конденсата.
 - ⑩ Регулятор давления- устройство для регулирования давления на выходе, от 1 до 8 атм.
 - ⑩ Клапан избыточного давления.
 - ⑩ Обратный клапан
 - ⑩ Термозащита эл.двигателя.Общее устройство компрессора представлена на **(Рисунок №1, стр.9)**, электрическая схема на **(Рисунок №2, стр.10)**

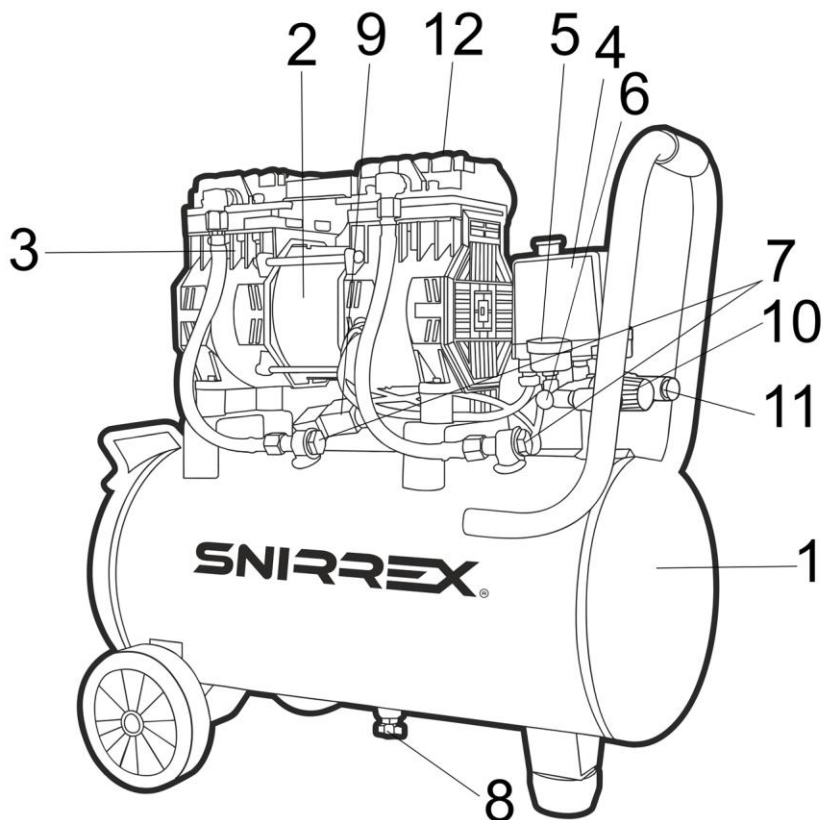
5. Технические характеристики.

(Таблица №1)

Показатели	SCL1.8-24/300	SCL3.0-50/500
Мощность, кВт	1,8	3,0 (2x1,5)
Напряжение/частота, В/Гц	220В/50Гц	220В/50Гц
Класс электрозащиты	I	I
Номинальная частота вращения вала, об/мин	2650 об/мин	2650 об/мин
Кол-во цилиндров	1	2
Производительность, л/мин	300 л/мин	500 л/мин
Максимальное давление МПа (кгс/см ²)	0,8(8)	0,8(8)
Ресивер, л	24л	50л
Кол-во выходов	2	2
Присоединительный размер крана, дюйм	1/4	1/4
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96	IP21	IP21
Высота, см	58	62
Ширина, см	24	31,5
Длина, см	58	68
Вес, кг (нетто)	21кг	37,5кг

6. Устройство поршневого компрессора.

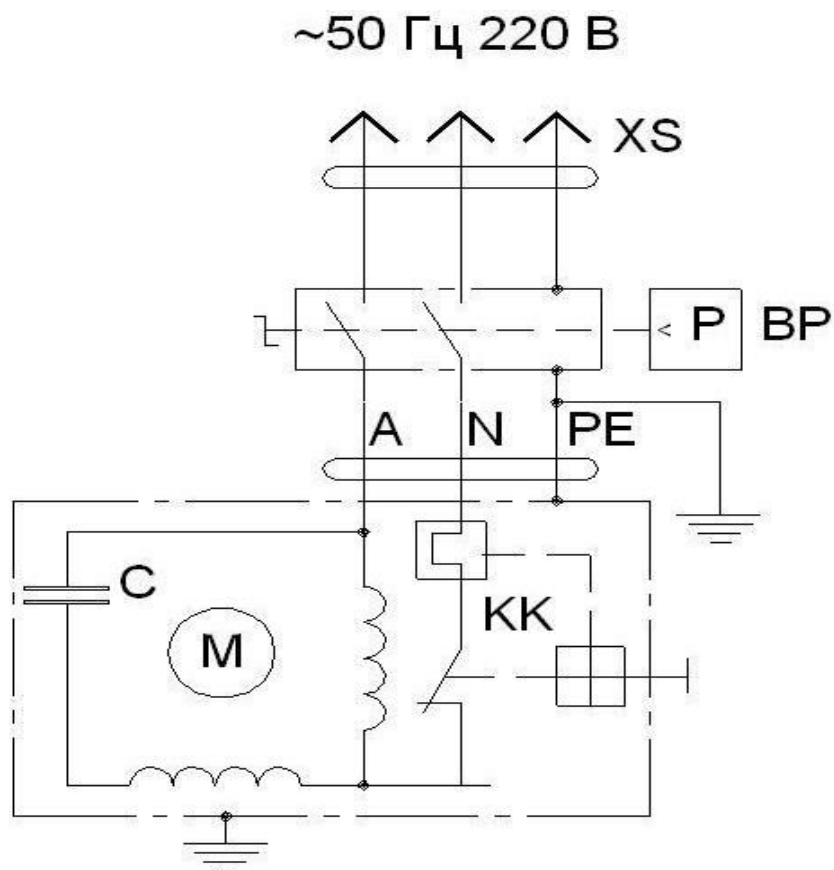
(Рисунок №1)



- | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1. Ресивер | 8. Сливной клапан |
| 2. Эл.двигатель | 9. Стартовый электромагнитный клапан |
| 3. Поршневой блок | 10. Регулятор давления |
| 4. Реле давления | 11. Выходной штуцер |
| 5. Манометр | 12. Фильтр воздушный |
| 6. Предохранительный клапан | |
| 7. Обратный клапан | |

7. Электрическая схема.

(Рисунок №2)



A, N, - провода подключения питающей сети

PE - провод заземления , BP — реле давление (пусковое реле)

C — электродвигатель XS – вилка с заземление, KK – тепловое реле

8. Первый пуск.

1. Внимательно изучите и следуйте указанием настоящей инструкции.
2. Перед началом работы необходимо проверить:
 - ⑩ правильность подключения к питающей сети и заземлению.
 - ⑩ надёжность крепления амортизаторов и колес компрессора.
 - ⑩ целостность и исправность клапана предохранительного, органов управления и контроля.
3. Установите на компрессор колеса и резиновые амортизаторы, расположите компрессор на ровной горизонтальную поверхность.
4. Для обеспечения достаточного охлаждения компрессора, он должен быть установлен в хорошо вентилируемом помещении, не устанавливайте его в ниши и располагайте не ближе 1 метра от стены.
5. Проверьте установлены ли воздушный фильтр на цилиндре поршневого блока.
6. Пуск и остановка компрессора производится только выключателем, который располагается на реле давления **(пункт 3, Рисунок №1, стр.9)**
7. После запуска следите за набором давления по манометру, после достижения максимального давления $\pm 10\%$, автоматика отключит компрессорную группу.
8. Немедленно отключите компрессор в случае не срабатывания автоматики по достижении максимального давления в ресивере и срабатывания защитного клапана.
9. После начала работы, подключённым к компрессору пневмоинструментом, давление в ресивере начнет падать. При достижении давления 6 бар $\pm 10\%$, автоматика включит компрессорную группу. Отрегулируйте необходимое давление на выходе, для чего опустите фиксирующее кольцо на регуляторе

давления (**пункт 2, Рисунок №1, стр.9**), поверните по часовой стрелке регулятор для повышения давления и против часовой стрелки для его уменьшения.

Зафиксируйте регулятор, подняв кольцо.

10. После первых 6 часов работы компрессора проверьте затяжку болтов крепления головки поршневого блока и кожуха мотора.
11. По окончании работ давление в компрессоре необходимо понизить до атмосферного. Для этого выключите компрессор, выньте вилку из электрической сети и спустите воздух из ресивера.

9. Техническое обслуживание.

Для продление срока службы компрессора соблюдайте следующий регламент работ по его обслуживанию!

(Таблица №2)

Процедура	Периодичность выполнения работ			
	Ежедневно	Каждый месяц	Раз в пол года	Ежегодно
Внешний осмотр на предмет повреждений	V			
Слив конденсата	V			

Очистка фильтров	V			
Замена фильтров		V		
Очистка компрессора от загрязнений		V		
Проверка протяжки болтов поршневой группы		V		

- ежедневно сливайте конденсат из ресивера, используя кран слива конденсата (**пункт 5, Рисунок №1, стр.9**)
- ежедневно проверяйте целостность и надежность крепления органов управления, приборов контроля, кабелей, воздухопроводов;
- ⑩ ежемесячно очищайте все наружные поверхности компрессора для улучшения охлаждения.

10. Возможные неисправности и способы их устранения.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Компрессор не включается	Компрессор не подключен к сети	Подключить к сети, включить компрессор кнопкой на реле давления
	Отсутствует напряжение в сети	Проверить напряжение в сети и его соответствие
	Сработало термореле	Подождать пока эл.двигатель остынет
	Компрессор неисправен	Обратиться в АСЦ
Двигатель запущен, но работает прерывисто,	Не соответствует напряжение в сети	Проверьте напряжение в эл.сети

компрессор не может запуститься	Не хватает мощностных показателей эл.сети, напряжение при запуске падает до 160-180В	Обеспечьте достаточную мощность эл.сети
Самопроизвольное включение компрессора при не работающих пневмо потребителях	Утечка воздуха из ресивера, пневмо соединения	Найдите утечку с помощью мыльного раствора, устраните утечку
Снижение производительности компрессора	Засорение воздушного фильтра	Очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить пневмооборудование
Компрессор работает, но давление не растёт	Не исправна цилиндро-поршневая группа	Немедленно отключите компрессор. Обратитесь в АСЦ
	Неисправен эл. двигатель	Немедленно отключите компрессор. Обратитесь в АСЦ

11. Рекомендации по использованию компрессора

Выбор компрессора

При подборе компрессора под определенные задачи необходимо рекомендуем руководствоваться следующими правилами:

- Определить какой из ваших пневмоинструментов потребляет самое большое кол-во воздуха.
- Подобрать компрессор по производительности таким образом, что бы режим его работы соответствовал режиму работы 60% - работа, 40% - отдых. Такой режим работы позволит продлить срок службы компрессора.

- Если компрессор работает в непрерывном режиме, это приведет к быстрому износу деталей и перегреву.
- Напомним о том, что производители компрессоров указывают его производительность на входе, фактические же, выходные характеристики ниже. КПД компрессора, как правило составляет примерно 60-80%.
- Если пневмоинструмент потребляет больше воздуха, чем выдает компрессор это приводит к уменьшению КПД инструмента или невозможности его использования.
- Срабатывания термореле – одна из возможных причин, того что потребление воздуха пневмоинструмента превышает возможности компрессора. Это является нарушением режима эксплуатации и может привести к выходу компрессора из строя.
- Увеличенный объем ресивера поможет компенсировать и выровнять режим работы компрессора, давая дополнительное время для его отдыха.

Действия пользователя при срабатывании термореле

- При срабатывании термореле, необходимо подождать пока компрессор остынет.
- Срабатывания защиты термореле говорит о том, что нарушен режим работы компрессора, либо

пневмоинструмент потребляет воздуха больше, чем выдает компрессор.

- После остывания запустите компрессор снова.
- Если термореле сработало вновь, пожалуйста обратитесь в АСЦ.
- Срабатывания термореле во многом зависит от температуры окружающей среды, недостаточной вентиляции
- Частое срабатывание термозащиты свидетельствует о работе с перегрузкой, что влечет за собой отказ в гарантийном обслуживании.
- Выход из строя электродвигателя при исправном термореле однозначно трактуется производителем как несоответствие параметров электросети или работа с перегрузкой.

Подключение компрессора к сети через удлинитель

Запрещается подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до места приложения нагрузки более чем на 5% от номинального. Нужно использовать провод, обеспечивающий необходимую мощность. Обязательно разматывайте провод с катушки удлинителя!

Особенности подключения компрессора к бензогенератору

В момент запуска асинхронный двигатель может потреблять в 3 раза больше номинальной мощности. Если

у вас есть необходимость подключать компрессор к бензогенератору, удостоверьтесь, что бензогенератор вырабатывает в 3 раза большую мощность. В противном случае компрессор может не запуститься, а генератор может выйти из строя.

12. Гарантийные обязательства изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем руководстве по эксплуатации, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

Гарантийное обслуживание распространяется на те детали и компоненты, причиной выхода из строя которых повлек производственный брак, либо вина производителя.

Гарантийный срок:

- 10 24 месяца** — для использования в частных целях, не связанных с профессиональной, производственной и коммерческой целях.
- 10 3 месяца** — для профессиональной, производственной деятельности и использования в коммерческих целях, со дня продажи компрессора с отметкой в руководстве по эксплуатации.

В случае отсутствия отметки продавца о продаже, гарантийный срок эксплуатации исчисляется от даты выпуска.

Срок службы компрессора при соблюдении все рекомендаций производителя составляет 3 года.

По вопросам гарантийного обслуживания, приобретения сменных и запасных частей обращайтесь к

представителю изготовителя (продавцу) или в уполномоченный АСЦ.

При покупке компрессора требуйте аккуратного и точного заполнения продавцом гарантийного свидетельства, прилагаемого к настоящему руководству по эксплуатации.

Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

- ⑩ при наличии механических повреждений, являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения (трещины, сколы, деформация корпуса, сетевого шнура и т.д.).
- ⑩ при нарушении сохранности заводских гарантийных пломб (если таковые имеются).
- ⑩ в случае самостоятельного ремонта (не уполномоченной на то мастерской).
- ⑩ в случае перегрева обмоток статора и/или ротора (их потемнение и/или спекание).
- ⑩ при наличии внешних следов перегрева (оплавление кожуха, корпуса конденсатора, крыльчатки вентилятора).
- ⑩ при наличии признаков нарушения температурного режима работы.
- ⑩ в случае изменения конструкции или внутреннего устройства оборудования.
- ⑩ в случае загрязнения агрегата, как внутреннего, так и внешнего.
- ⑩ гарантия не распространяется на расходные материалы и детали, вышедшие из строя в результате естественного износа (фильтры, поршневые кольца, гильзы цилиндров и т.д.).

Гарантия не распространяется также на изделия, вышедшие из строя в случае стихийного бедствия или аварии.

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку агрегата, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки или ремонта. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Внимание!!!

Компрессор снимается с гарантии если причиной выхода из строя любого компонента, либо изделия в целом вызвана не соблюдением графика работ по техническому обслуживанию. (Таблица №2, стр.13)

13. Гарантийный талон.

Изделие

(Модель)

Серийный

номер

Дата продажи _____

Продавец

(ФИО)

(Подпись продавца)

Печать фирмы — продавца

Срок гарантии

*Изделия проверялось в автоматическом режиме работы,
в моем*

присутствии _____

(подпись покупателя)

***Изделие не проверялось по
причине*** _____

(подпись покупателя)



14. Список Авторизованный Сервисных Центров

Город	Адрес АСЦ	Телефон	Название предприятия	E-mail:
Архангельск	пр.Ленинградский д. 6/1	8(8182)63-90-24	СЦ ТехноСам	service@tehnosam.ru
Великий Новгород	ул.Советской Армии д. 36А	8(8162)63-73-00	ООО «СЦ Мастер»	novgorodservice@masterts.ru
Великие Луки	ул.Гастелло д. 11	8(81153)6-95-02	ООО «СЦ Мастер»	vl_service@master-ts.ru
Воронеж	ул.Текстильщиков д. 2д	8(473)261-96-35	ИП Семёнов А.Ю.	sc@enkor.ru
Домодедово	ул.Текстильщиков д. 2г	8(800)555-08-74	ООО "РЕГИОН ТРЕЙД"	info@rt-tools.ru
Екатеринбург	ул.Шаумяна, д. 93	8(343)288-77-67 8(343) 288-77-37	ИП Берсенева Д.А.	bersenev@megamaster.ru
Киров	ул.Калинина, д. 38	8(8332)22-01-15 8(8332)22-01-16	ИП Деришев И. А.	
Краснодар	ул.Уральская д87	8(861)212-8-121	ИП Осипян В.Н.	service@kubaninstrument.ru
Красноярск	ул.Парашютная д.15	8(391)251-99-90	ООО "Инструмент Сервис"	toolservice@list.ru
Новосибирск	П-т Дзержинского д. 1/4	8(913)989-77-71	ИП Мурашов Д.В.	tsenter.servisn54@yandex.ru
Пермь	ул.Дзержинского д. 17	8(342)206-08-80	ООО "ЛЕКАР-СЕРВИС"	remont@instrument-orugie.ru
Псков	ул.Первомайская д. 33	8(8112)59-10-67	ООО «СЦ Мастер»	service@masterts.ru
Санкт-Петербург	ул.Софийская д. 8 к1 с3	8(812)603-41-25	ООО «СЦ Мастер»	spbcs@masterts.ru
Сыктывкар	Сысольское шоссе д. 29/10	8(8212)25-62-06	ИП Деришев И. А.	
Тюмень	ул. 50 лет Октября, д. 6	8(3452)696-117	ИП Андреев А.В.	monolit@molotok1.ru
п. Южный	ул.Северная д. 8а	8(861)203-37-35	ИП Коблов П.Ю.	
Ярославль	ул.Выставочная д. 12	8(4852)78-08-89	ООО «БИГАМ-Инвест»	sc@bigam.ru

