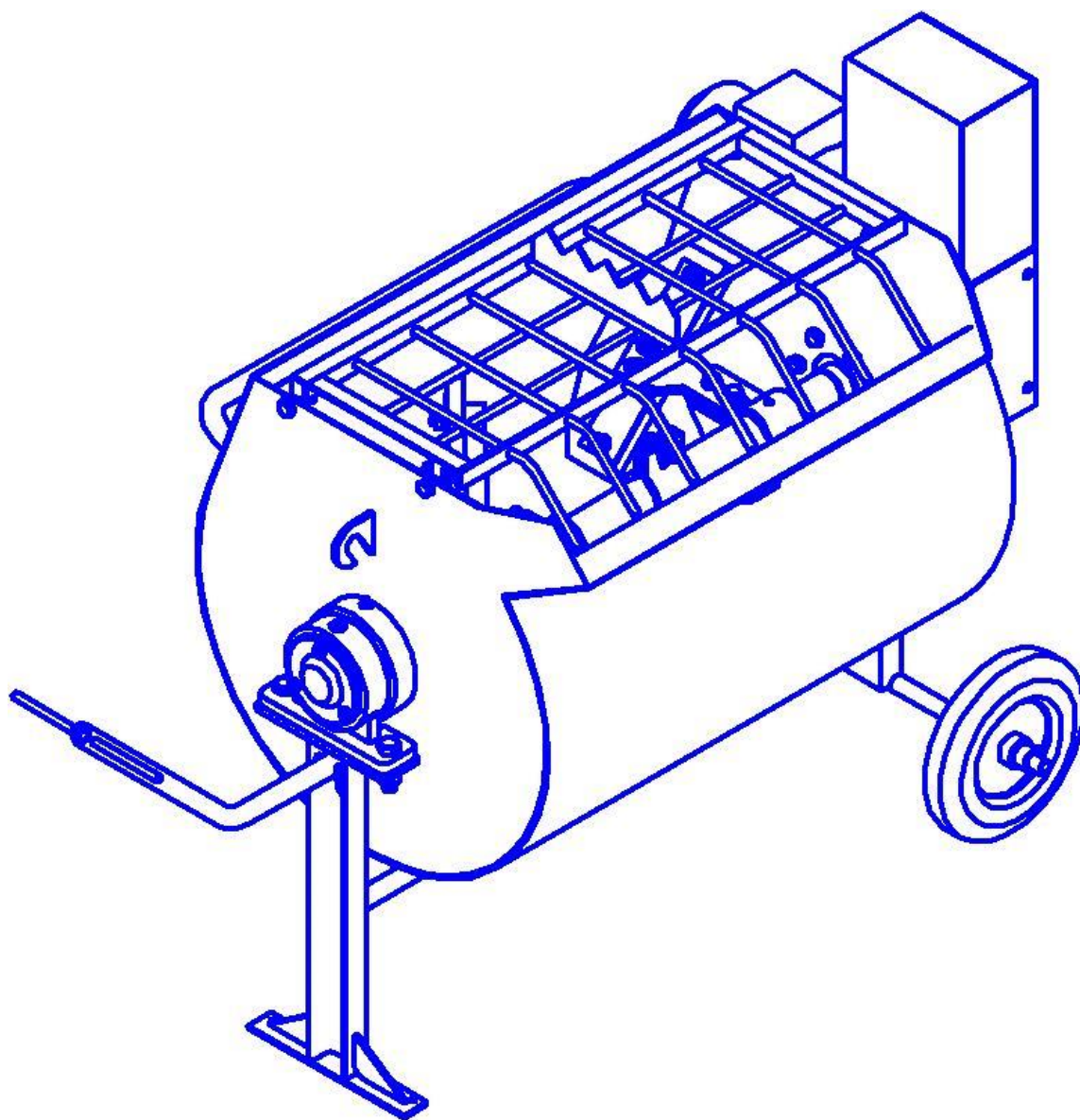


РАСТВОРОСМЕСИТЕЛЬ ЦИКЛИЧНЫЙ

ZITREK RN-150

Паспорт RN-150.00.000ПС



Изготовлено ООО «Производственная компания «Пневмостройтехника»
по заказу ZITREK

Паспорт на растворосмеситель включает в себя технические данные, техническое описание и указания по эксплуатации. Внимательное ознакомление с настоящим документом в значительной мере продлит срок службы смесителя, облегчит труд и сэкономит время потребителю.

В процессе совершенствования растворосмесителя в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и индекс изделия - Растворосмеситель циклический ZITREK RN-150. Завод изготовитель - ООО «Производственная компания «Пневмостройтехника» 182100, г.Великие Луки Псковской области, Новослободская наб., д. 10/1

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Растворосмеситель циклический ZITREK RN-150 предназначен для приготовления строительных растворов по ГОСТ 28013 с консистенцией не менее 5 см по конусу ГОСТ 5802.

3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Наименование показателей, единицы измерения	Значение
	RN-150
Объем по загрузке, л, пред. откл. 10 %	150
Частота вращения рабочих органов, об/мин, не более	35
Время перемешивания, с, не более	105...120
Электродвигатель: тип	AIP80B4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	1500
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1200
ширина	740
высота	970
Подвижность приготовления раствора, см, не менее	5
Крупность заполнителя, мм, не более	5
Уровень звукового давления, дБа, не более	80
Масса растворосмесителя, кг, не более	200

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	RN-150.00.000	Растворосмеситель	1	
2	RN-150.00.000ПС	Паспорт	1	
3	RN-150.04.000	Дышло	1	

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Растворосмеситель RN-150.00.000 (см. рис.1) представляет собой передвижную машину периодического действия с кратковременным режимом перемешивания. Он состоит из следующих узлов: рамы 1, барабана смесительного 2 с валом 3 и перемешивающими лопастями 4, ограждения 5, электродвигателя 6, редуктора 7.

На ограждении барабана установлена гребенка для вспарывания мешков с сухими смесями. Рама представляет собой сварной узел. На раме крепится барабан смесительный 2 (рис.1). Барабан опирается на две стойки и свободно поворачивается при помощи ручки 9.

Загрузочное отверстие барабана снабжено ограждением 5, которое предотвращает попадание лопаты в барабан при загрузке. По оси барабана проходит вал 3, вращающийся в подшипниках, установленных в кронштейнах, к валу крепятся лопасти 4. Зазор между лопастями и корпусом барабана 5-17 мм. Регулировка зазора осуществляется путем радиального перемещения лопасти. Корпус барабана сварной. В уплотнительных узлах барабана, на валу, расположены втулки, которые в случае износа должны быть заменены.

К корпусу барабана грундебуксой прижимаются два предварительно не напряженных кольца из маслощелочестойкой резины. Между ними установлены разделительные шайбы с канавкой для прохождения смазки. Между резиновыми кольцами через масленки нагнетается смазка пресс-солидол Ж. Компоненты раствора, вытекающая из корпуса задерживаются в набивке. Часть известкового молока, вытекающего из грундебуксы, отражается резиновым отсекателем из маслощелочестойкой резины. Подшипник защищен от попадания частиц раствора и пыли. Управление растворосмесителем производится кнопками «работа», «выгрузка» и «выключение» расположенными в электрощафу растворосмесителя.

Выгрузка растворосмесителя механизирована. Для опрокидывания смесительного барабана переключателем меняется направление вращения вала. Момент, возникающий от силы трения при перемешивании раствора вдоль стенки корпуса, поворачивает барабан.

В растворосмесителе должны приготавливаться растворы в соответствии с ГОСТ 28013. При приготовлении смешанных растворов с неорганическими пластификаторами (известью, глиной), а также цементно-песчаных растворов в растворосмеситель должна заливаться вода, а затем заполнитель, вяжущие и пластификатор. Продолжительность перемешивания раствора с момента окончания загрузки материалов в растворосмеситель должна составлять 105 с.

Перемещение растворосмесителя осуществляется с помощью дышла (поз. 10 рис.1)

К работе с растворосмесителем допускаются лица, прошедшие обучение, имеющие удостоверение на право обслуживания растворосмесителя, ознакомленные с инструкцией по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности. При работе с растворосмесителем оператор должен иметь средства индивидуальной защиты - рукавицы типа А ГОСТ 12.4.010.

Перед началом работы убедитесь в полной исправности растворосмесителя, проверьте затяжку резьбовых соединений. Растворосмеситель следует заземлять, соблюдая установленные правила. Для заземления на фланце электродвигателя и рамы предусмотрены заземляющие болты.

ВНИМАНИЕ! Запрещается отворачивать и подтягивать резьбовые соединения, а также проводить ремонт во время работы растворосмесителя. При выполнении указанных операций растворосмеситель должен быть отключен от электросети.

В случае неисправности до выяснения причины растворосмеситель следует остановить. Запрещается эксплуатация растворосмесителя без проведения очередного технического обслуживания.

7 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Порядок установки:

Растворосмеситель должен устанавливаться на спланированной горизонтальной площадке под временным навесом. В условиях севера и в зимнее время растворосмеситель должен устанавливаться в утепленном помещении. Со стороны загрузки смесителя должны устанавливаться удобные подъезды. Вокруг смесителя должны быть проходы для осмотра и ремонта механизма.

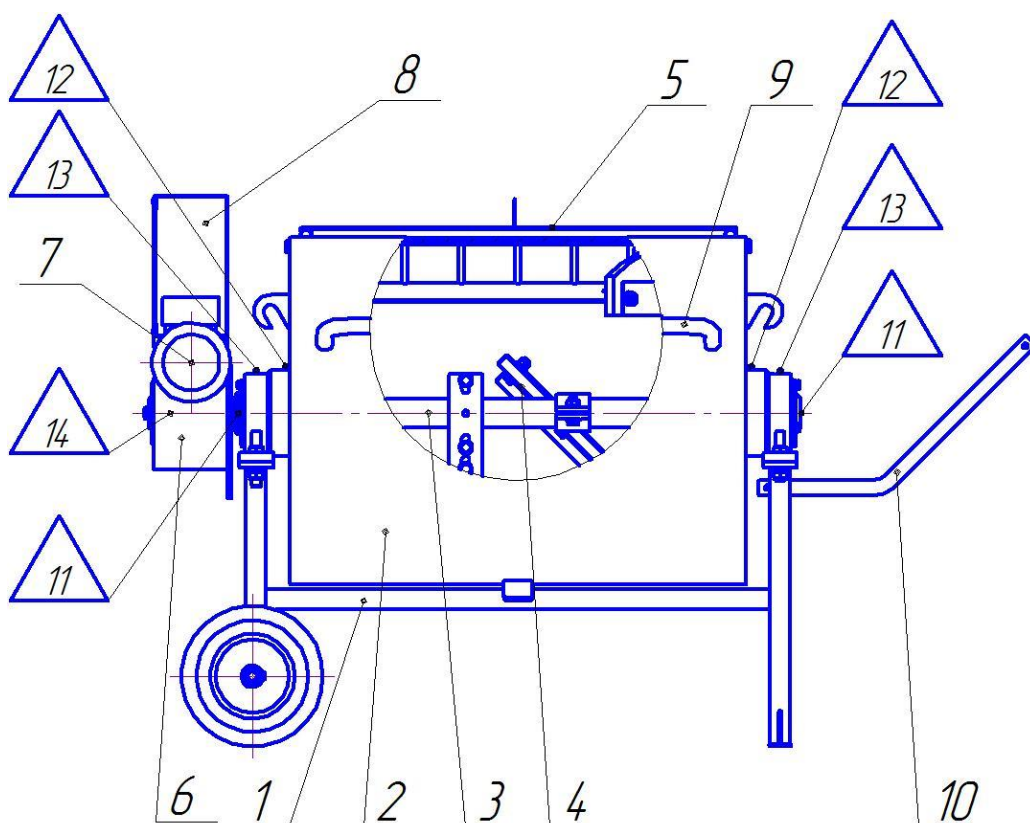


Рис.1 Растворосмеситель

1-рама; 2-барабан смесительный; 3-вал; 4-лопасть;
5-ограждение; 6-редуктор; 7-электродвигатель;
8-электрошкаф; 9-ручка; 10-дышла.

△ -место смазки.

Перед началом эксплуатации необходимо:

Проверить уровень масла в редукторе, между резиновыми кольцами кронштейна барабана через масленку набить смазку пресс-солидол «Ж», проверить надежность затяжки резьбовых, правильность расположения смесительных лопастей (между лопастями и внутренней поверхности барабана должен быть зазор не менее 5 мм), возможность свободного поворота лопастного вала рукой. Необходимо проверить работу растворосмесителя на холостом ходу в течение 2-3 мин. При этом проверить соответствие направлению вращения лопастного вала направлению, указанному стрелкой на торце смесительного барабана.

Порядок работы:

Режим работы - повторно-кратковременный. Рабочий процесс состоит из следующих операций: загрузки, перемешивания и выгрузки.

Растворосмеситель обслуживается одним оператором 3 разряда.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В техническое обслуживание входит ежедневный уход за растворосмесителем и периодическое обслуживание. Ежедневный уход включает осмотр, проверку надежности крепежа, правильность регулировки, контроль наличия смазки, смазку узлов уплотнения вала смесительного барабана.

При периодическом обслуживании растворосмесителя производят:

- а) проверку надежности уплотнения. Уплотнения должны защищать подшипники от загрязнения и не пропускать смазку;
- б) проверку состояния зубчатых передач, на зубьях не должно быть выкрашивания и трещин;
- в) замену износившихся в процессе эксплуатации втулок.

Таблица

Поз. по схеме	Место смазки	Наименование смазываемых частей машин	К-во Смазываемых точек	Применяемая смазка	Способ смазки	Периодич. смазки в ч.
11	Корпус	Подшипники	2	Пресс-солидол Ж ГОСТ 1033	Ручной	150
12	Масленка	Между резиновыми кольцами.	2	«	«	ежедневно
13	Стойка	Подшипники скольжения.	2	«	«	150
14	Картер редуктора.	Зубчатые колеса и подшипники.	1	Масло индустриальное 20.	Залить в редуктор	1500

9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица

Наименование	Причины	Метод устранения
1 Перегреваются подшипники редуктора.	Отсутствие смазки, загрязнение подшипников и масла.	Промыть подшипники, сменить масло в редукторе.
2 Уплотнение лопастного вала пропускает раствор наружу.	Износились резиновые кольца, ослабло крепление кронштейна. Износилась втулка лопастного вала.	Разобрать уплотнение и сменить кольца. Подтянуть гайку крепления. Сменить втулку.
3 Раствор плохо перемешивается	Большой зазор между стенкой и лопастями.	Отрегулировать зазор.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Заводской номер _____

Соответствует требованиям и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П.

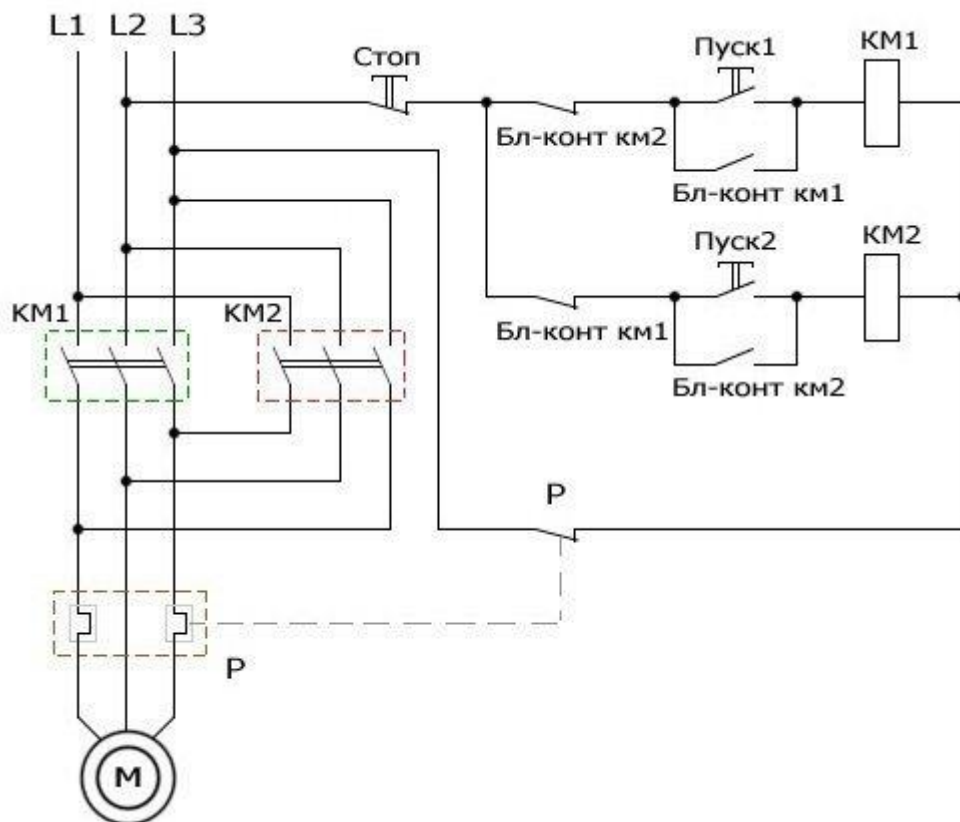
11 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

При длительных перерывах в работе растворосмеситель должен быть законсервирован. Перед консервацией растворосмеситель должен быть очищен от грязи и пыли. Поверхности подлежащие консервации, промываются органическими растворителями и протираются насухо. Выбор консервационных смазок в зависимости от сроков хранения следует производить в соответствии с ГОСТ 9014 "Временная противокоррозийная защита изделий".

При транспортировке растворосмесителя необходимо предохранять его от механических повреждений.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие растворосмесителя требованиям паспорта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования, изложенных в инструкции по эксплуатации. **Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.**



Форма рекламационного акта.

Утверждаю: Руководитель организации

М.П. (Фирменная печать)

Рекламационный акт

№ акта _____

Дата _____

1 _____
(Полное наименование организации с указанием юридического и фактического адреса)

2 _____
(Дата и номер счета-фактуры по которой была поставлена продукция/запасные части)

3 _____
(Наименование продукции/запчасти)

4 _____
(Заводской номер продукции/запчасти)

5 _____
(Дата ввода в эксплуатацию)

6 _____
(Дата выхода из строя/отказа)

7 _____
(Описание неисправности/отказа)

8 _____
(Возможная причина выхода из строя)

9 Должности и фамилии членов комиссии, участвующих в составлении рекламационного акта:

_____ (Ф.И.О.)

_____ (Ф.И.О.)

_____ (Ф.И.О.)

Ф.И.О., тел., факс, адрес электронной почты контактного лица



Ваш региональный представитель

WWW.ZITREK.RU