

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

162A2 162C

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

Краскораспылитель предназначен для нанесения лакокрасочных материалов с вязкостью до 50 с по вискозиметру FORD 4.

Модели **Garage** серии 162 прекрасно подходят для выполнения всех типов окрасочных работ по металлу, пластику, дереву, коже, керамике.

Срок службы инструмента 3 года.

Инструмент для непрофессионального использования!

Используйте краскораспылитель строго по назначению!

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	162A2	162C
Максимально допустимое давление	6 атм.	
Рекомендуемое рабочее давление	4-5 атм.	
Расход воздуха	75-280 л/мин	
Расход краски	110-230 мл/мин	
Расстояние до окрашиваемой поверхности	110-250 мм	
Диаметр сопла	1,5 мм	
Положение и крепление бачка	Верхнее, резьба	Нижнее, резьба
Объем бачка	500 мл	1000 мл
Воздушное соединение	Байонетное (тип 47A) / Быстросъемное (тип 113)	

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Краскораспылитель с соплом 1,5 мм – 1 шт
- Бачок – 1 шт
- Паспорт изделия – 1 шт
- Индивидуальная упаковка – 1 шт

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

3.1 Краскораспылитель перед поставкой обрабатывают антикоррозионным раствором, поэтому перед вводом в эксплуатацию его необходимо промыть растворителем;

3.2 Проверить прочность затяжки всех резьбовых соединений;

3.3 По возможности использовать магистраль подачи воздуха диаметром не менее 8 мм;

3.4 Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от водомасляного конденсата, воды, масла и др. загрязнений при помощи фильтров и сепараторов (влагомаслоотделителей).

3.5 Фильтруйте краску перед использованием;

3.6 Вязкость краски - следуйте рекомендациям производителя краски;

3.7 Следите по манометру, входное давление должно находиться в пределах 2-4 атм.;

3.8 Расстояние от сопла пистолета до окрашиваемой поверхности 110-250 мм;

3.9 Струя краски должна быть постоянно перпендикулярна окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет неравномерному окрашиванию (см. рис 1).

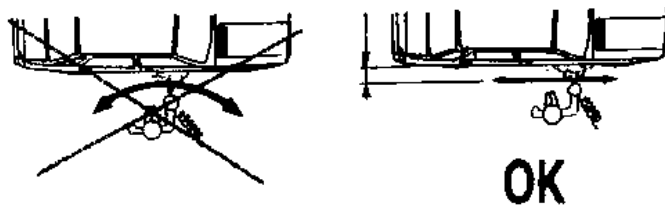


Рис.1 Положение оператора и направление движения краскопультотом

3.10 Форма факела должна соответствовать поз. С (см. рис.2).

А - низкое давление, густая краска, излишек продукта;

В - высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта;

С – нормально.

Для достижения формы «С» пятна отрегулировать подачу продукта винтом хода иглы (см. рис 4), давление воздуха на входе редуктором компрессора и поток воздуха в боковых выступах (рис.3, поз. 2) крышки, а также винтом-регулятором, регулирующим форму факела (см. рис.4).

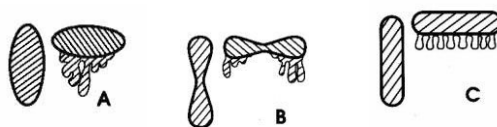


Рис.2 Форма полученного пятна

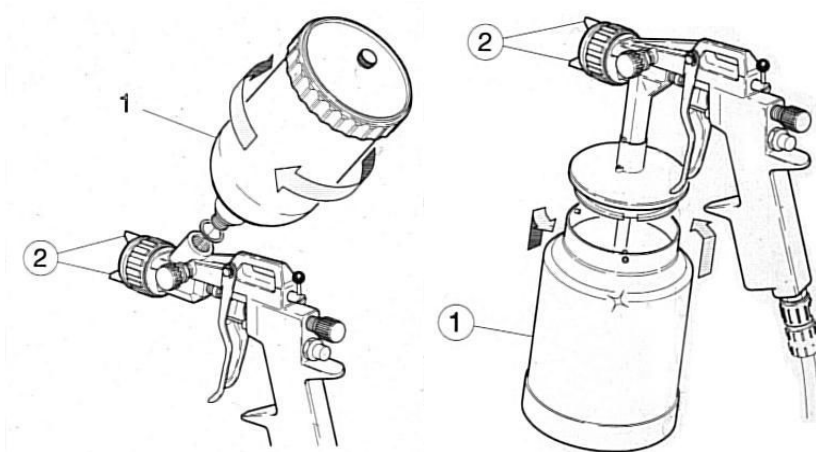


Рис.3



Рис. 4 Регулировки краскораспылителя

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасности работы с краскораспылителем необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- 4.1** К работе с краскораспылителем должны допускаться лица, ознакомленные с настоящей инструкцией, обеспеченные спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты (респираторы, ботинки, перчатки);
- 4.2** Краскораспылитель должен быть соединен с линией сжатого воздуха (компрессором) посредством гибкого шланга, выдерживающим условное давление не менее 6 атм;
- 4.3** Воздушный шланг в местах соединений должен быть прочно закреплен во избежание срыва под давлением воздуха;
- 4.4** Давление сжатого воздуха на распыление должно контролироваться по манометру, установленному на линии подачи воздуха в краскораспылитель. Его величина не должна превышать рекомендуемых значений;
- 4.5** Запрещается направлять краскораспылитель на себя или других людей. Перед каждым ремонтом краскораспылитель должен быть отключен от линии подачи воздуха;
- 4.6** При окраске вблизи изделий не должно быть источников легкого воспламенения (открытое пламя, зажженная сигарета, взрыво-незащищенные лампы и т. д.);
- 4.7** Не направляйте струю из краскораспылителя на людей и животных;
- 4.8** Не превышайте установленных значений давления;
- 4.9** Перед разборкой и промывкой оборудования отсоедините краскораспылитель от системы сжатого воздуха;
- 4.10** Не используйте растворители на основе дихлорэтана (этилтрихлорид и т.п.), кислоты и щелочи, могущие вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя;
- 4.11** Все работы внутри помещений должны проводиться в окрасочных камерах или на рабочих местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией;
- 4.12** При работе следует соблюдать все установленные правила по технике безопасности, охране труда и противопожарной защите, регламентируемые требованиями ГОСТ 12. 3. 002-75, типовых правил пожарной безопасности для промышленных предприятий, утвержденных ГУПО МВД, санитарных правил при окрасочных работах с применением ручных распылителей, утвержденных Минздравом.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1** После прекращения работы краскораспылитель и его внутренние каналы, соприкасающиеся с ЛКМ, необходимо тщательно промыть растворителем;
- 6.2** Воздушную головку промыть растворителем и очистить кисточкой или щеточкой. Недопустимо весь краскораспылитель погружать в растворитель;
- 6.3** Загрязненные отверстия воздушной головки прочищать только неметаллическими предметами;
- 6.4** Подвижные части слегка смазывать.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей, их причин и способов устранения указан в таблице:

п/п	Неисправности	Вероятные причины	Способы устранения
1	Подтекание ЛКМ из сопла при не нажатом курке.	Засорилось отверстие сопла. Износ наконечника иглы.	Промыть и прочистить отверстие сопла. Заменить иглу.
2	Подтекание ЛКМ через сальник запорной иглы.	Сильный износ сальника.	Подтянуть или заменить сальник.
3	При распылении наблюдается пульсация в факеле.	В верхнем стакане слишком мало ЛКМ, плохо затянуты головка или сопло.	Залить ЛКМ в стакан, затянуть головку и сопло.
4	При распылении факел имеет искаженную форму (отпечаток в виде капли, восьмерки)	Загрязнился кольцевой зазор воздушной головки, загрязнились боковые отверстия воздушной головки.	Прочистить отверстия воздушной головки.
5	При распылении на поверхность попадают капли ЛКМ.	Загрязнились отверстия воздушной головки, отверстие сопла.	Прочистить отверстия головки и сопла.
6	При распылении наблюдается прохождение пузырьков воздуха в стакане, ЛКМ «кипит».	Воздух поступает в стакан через каналы краски. Неплотно затянуто сопло.	Затянуть сопло.

7. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

1. Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 6 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования;
2. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после проверки изделия в сервисном центре;
3. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов изделия, в которых обнаружен производственный дефект;
4. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки, навесное оборудование, а также на любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (в том числе сопла, иглы, уплотнения), а также на дефекты, являющиеся следствием естественного износа;
5. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций;
6. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
7. Вместе с тем сервисный центр имеет право отказа от бесплатного гарантийного ремонта в следующих случаях:
 - при отсутствии паспорта изделия, гарантийных талонов
 - при неправильно или с исправлениями заполненном свидетельстве о продаже или гарантийном талоне
 - при использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации
 - при наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформация корпуса, сетевого шнура, штепселя или любых других элементов конструкции)
 - при наличии внутри агрегата посторонних предметов;
 - при наличии признаков самостоятельного ремонта;
 - при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
 - при наличии загрязнений изделия как внутренних, так и внешних.

Адрес и телефон центров технического обслуживания в Вашем регионе Вы можете узнать у продавца или на сайте <http://www.optimist-opt.ru/info/service/>.

Производитель: TAIZHOU LUXI TOOLS CO., LTD. WENLING ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE, WENLING, ZHEJIANG, CHINA.

Импортер: ООО «ВестТорг» 111024 г.Москва, 1-я ул. Энтузиастов д.12, стр.1.

Эксклюзивный дистрибьютор: ООО «Оптимист», (495) 783-02-02, www.optimist-opt.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Уважаемый покупатель!

Убедитесь, что все разделы заполнены разборчиво и без исправлений

Изделие ITEM	
Модель MODEL	
Заводской номер SERIAL NUMBER	
Дата выпуска ISSUE DATE	
Дата продажи	
Фамилия и подпись продавца	
Печать фирмы продавца	

Изделие проверялось во всех режимах работы в моем присутствии:

(подпись покупателя)

Изделие не проверялось по причине:

(подпись продавца)

Корешок ТАЛОНА №1 на ремонт пневмо инструмента GARAGE. Изъят « » 201 г. Исполнитель	Гарантийный талон №1	
	на ремонт пневмоинструмента GARAGE	
	Модель	Зав. номер
	Продано магазином	
	(наименование, номер и адрес магазина)	
	Дата продажи , ПЕЧАТЬ (штамп)	
	магазина	
	Личная подпись продавца	
	Выполненные работы:	
Исполнитель	Владелец (подпись)	
(фамилия, имя, отчество)		
(наименование предприятия выполнившего ремонт и его адрес)		
(должность и подпись руководителя, предприятия выполнившего ремонт)		
Корешок ТАЛОНА №2 на ремонт пневмо инструмента GARAGE. Изъят « » 201 г. Исполнитель	Гарантийный талон №2	
	на ремонт пневмо инструмента GARAGE.	
	Модель	Зав. номер
	Продано магазином	
	(наименование, номер и адрес магазина)	
	Дата продажи , ПЕЧАТЬ (штамп)	
	магазина	
	Личная подпись продавца	
	Выполненные работы:	
Исполнитель	Владелец (подпись)	
(фамилия, имя, отчество)		
(наименование предприятия выполнившего ремонт и его адрес)		
(должность и подпись руководителя, предприятия выполнившего ремонт)		

ДЛЯ ЗАМЕТОК