18062026-2.0

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ TOR ТРШ С PRO





Оглавление

1. Описание и работа 3
1.1 Назначение изделия 3
1.2 Основные характеристики 3
2. Использование по назначению 5
2.1 Порядок установки, подготовка и работа 5
2.2 Техническое обслуживание и проверка 6
2.3 Меры предосторожности 7
3. Гарантийные обязательства 7
Отметки о периодических проверках и ремонте. 11
Взрыв схема 12

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

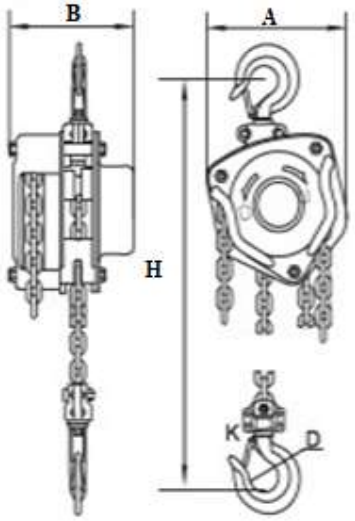
Таль ручная шестеренная предназначена для подъема, удержания в поднятом положении и опускания груза при ремонтных, монтажных и строительных работах.

При комплектовании кошкой, данная таль может применяться также и для перемещения груза по монорельсовому путидвутаврового профиля.

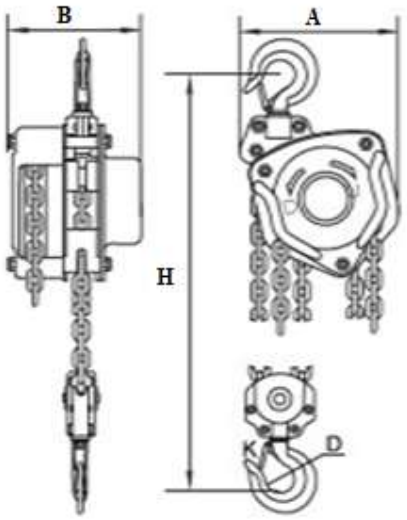
Таль может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. Разрешается эксплуатация тали притемпературе окружающей среды от -20 до +60ºС. Для работы при температуре окружающей среды выше +40°С рекомендуем использовать консистентную литиевую смазку, например, МС-1510 или ее аналог.

Для продления срока службы тали необходимо беречь таль от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

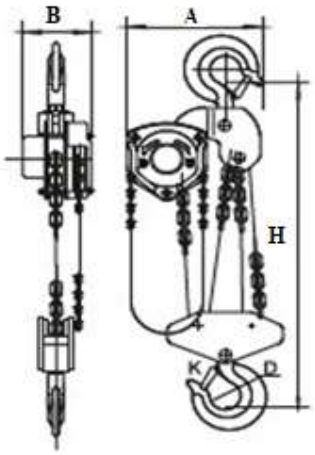
1.2 Основные характеристики



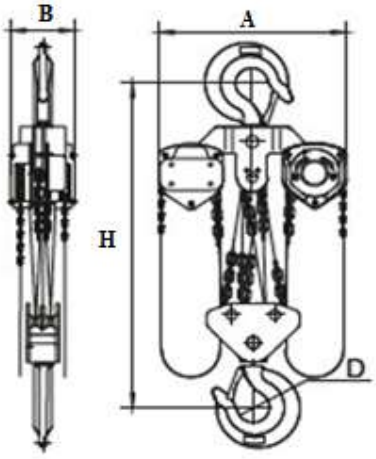
0,5т., 1т.



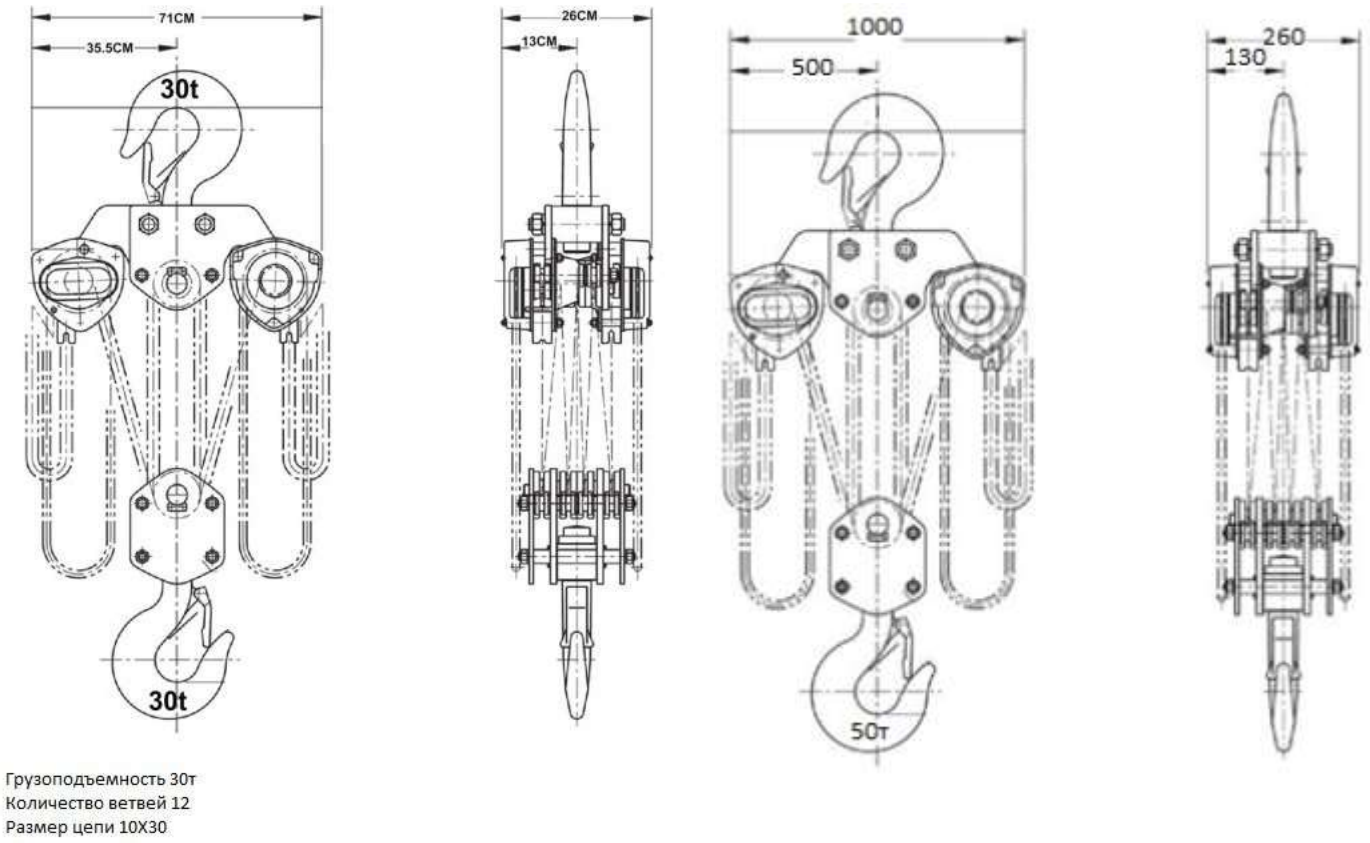
2т., 3т., 5т.



10т.



20т.



Грузоподъемность 30т
Количество ветвей 12
Размер цепи 10X30

Рис. 1-6 - Основные размеры тали

Артикул	Грузоподъемность, т	Высота подъема,м	Размеры, мм			Усилие на руке,кг	Толщина силовой цепи, мм	Шаг звена силовой цепи,мм	Масса, кг
			H	B	A				
1010531	0.5	3	242	130	152	17	6	18	10.4
1010561		6							15.5
1010591		9							20.6
10105121		12							25.7
101051218		18							30.8
101131	1.0	3	242	130	152	34	6	18	10.4
101161		6							15.5
101191		9							20.6
1011121		12							25.7
1051097		15							---
1011181		18							30.8
1051098		24							35.9
1051099		30							---
1051100		36							---
101231	2.0	3	370	130	152	34	6	18	13.4
101261		6							20.9
101291		9							28.4
1012121		12							35.9
1051101		15							---
1012181		18							43.4
1051102		24							50.9
1051103		30							---
1051104		36							---
101331	3.0	3	455	143	183	39	8	24	22.5
101361		6							33.6

Артикул	Грузоподъемность, т	Высота подъема,м	Размеры, мм			Усилие на руке,кг	Толщина силовой цепи, мм	Шаг звена силовой цепи,мм	Масса, кг
			H	B	A				
101391		9							44.7
1013121		12							55.8
1051105		15							---
1013181		18							66.9
1051106		24							78.0
1051107		30							---
1051108		36							---
101531		3							36.0
101561		6							51.9
101591		9							67.8
1015121		12							83.7
1051109	5.0	15	570	165	216	42	10	30	---
1015181		18							99.6
1051110		24							115.5
1051111		30							----
1051112		36							----
1011031		3							68.0
1011061		6							97.1
1011091		9							126.2
10110121		12							155.3
1051113	10.0	15	700	165	360	42	10	30	---
10110181		18							184.4
1051114		24							---
1051115		30							---
1051116		36							---
1012031		3							150.0
1012061	20.0	6	1000	173	625	42x2	10	30	208.2
1012091		9							266.4
10120121		12							324.6
1002191		6							258.0
1002193	30.0	9	1000	260	710	44x2	10	30	343.0
1002194		12							435.0
1002192		6							790.0
1002195	50.0	9	1900	260	1000	44x2	10	30	1080.0
1002196		12							1350.0

Таль ручная шестеренная состоит из следующих основных узлов: верхней, нижней подвесок, редуктора с грузоупорнымтормозом, грузовой и тяговой звездочек, грузовой и тяговой цепей (см. рисунок 1).

Редуктор тали представляет собой двухступенчатый, двухлоточный цилиндрический соосный редуктор с передачамивнешнего зацепления.

Комплект поставки:

Таль в сборе 1 шт.;

Паспорт и руководство по эксплуатации 1 экз.

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Подготовка

- Распакуйте таль. Удалите лишнюю смазку с тяговой и грузовой цепей, подвески, крюка.
- Подвесьте таль и проведите техническое освидетельствование с целью установления: соответствия документации на таль, исправного состояния тали.
- Проверьте работу тали вхолостую, опуская и поднимая (2 раза) подвеску на полную высоту.
- Механизмы до пуска в работу должны подвергаться полному техническому

освидетельствованию, включающему осмотр,статические испытания грузом, на 25% превышающим их номинальную грузоподъемность и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность.

- Если ходовая цепь двигается рывками или заклинивает, ослабьте затяжку прижимной гайки, которая находится под кожухом ходовой цепи тали.

Порядок работы

- Перед началом работы убедитесь, что таль надежно подвешена, грузовая и тяговая цепи находятся в зацеплении сосвоими звездочками.
- Для подъема груза тяните за правую ветвь тяговой цепи. Подняв груз на 200—250 мм, остановитесь для проверкиправильности строповки груза и исправности тормоза.
- Убедившись, что все в исправности, продолжайте подъем груза до необходимой высоты.
- Для опускания груза тяните за левую ветвь тяговой цепи. При отсутствии приложения усилия к тяговой цепи опусканиегруза прекращается.
- Тяните за цепь плавно, без рывков.

Подъем груза

Убедитесь, что в зоне работ нет людей и препятствий. Начинайте подъем медленно, перемещая тяговую цепь в направлении

«U».

Опускание груза

Убедившись, что в зоне работ нет людей и препятствий, перемещайте тяговую цепь в направлении, обратном подъему. Приэтом может возникнуть необходимость приложения большего первоначального усилия для высвобождения трущихся деталей тормоза.

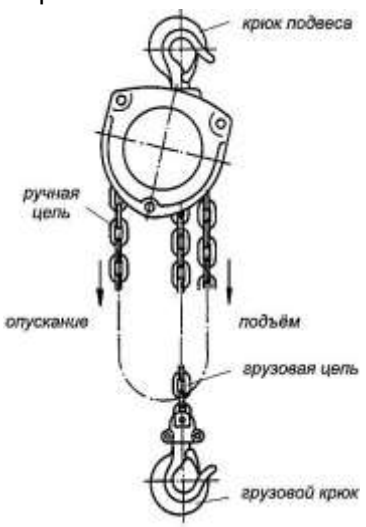


Рис. 7

2.2 Техническое обслуживание и проверка

- Техническое обслуживание тали заключается во внешнем осмотре тали и смазке.
- При внешнем осмотре обратите внимание на состояние грузовой и тяговой цепей,состояние крюков, отсутствие повреждений зубьев.
- При износе цепи и крюков произведите их браковку.
- Удаляйте загрязнения с цепной тали после завершения работы.
- Отметки «О» на двух шестернях должны быть совмещены.
- Протирайте все части тали керосином и регулярно смазывайте передаточные механизмы, цепь и подшипники густой смазкой, следите, чтобы эти части всегда были смазаны.

Хранение должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150 в условиях, соответствующих группе условий хранения – ОЖ, транспортирование - в условиях, соответствующих группе условий транспортирования – Ж. Срок длительного хранения не должен превышать 5 лет. Таль до эксплуатации должна храниться в упакованном виде в тарном ящике в закрытом помещении или под навесом.

После длительного хранения должна быть проведена полная ревизия изделия.

Ремонт

При необходимости замены деталей и узлов используйте только оригинальные детали или обращайтесь в сервисныецентры.

После шести лет эксплуатации таль подлежит полной разборке и ремонту с заменой изношенных частей.

После проведения ремонтных работ, связанных с разборкой тали, произведите ее испытания согласно требований ГОСТ28408-89.

Хранение

Таль до расконсервации и вовремя, когда она не используется, должна храниться в сухом, закрытом, хорошо проветриваемом помещении или под навесом на деревянном поддоне или стеллаже. Таль должна быть защищена от воздействияактивных химических веществ и их испарений.

Для транспортировки таль должна быть законсервирована и упакована.

Утилизация (рисунки 3, 4)

- Крюк подлежит утилизации в случае, когда его внешний диаметр увеличивается до 10% от своего первоначальногоразмера (a2+D10%), а его толщина уменьшается на 5% (h – D5%).
- Утилизация цепи необходима в случае, когда её длина увеличивается до 2-3% от своего первоначального значения.

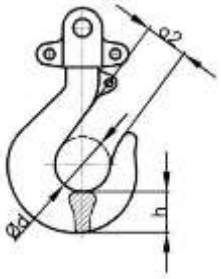


Рис. 8

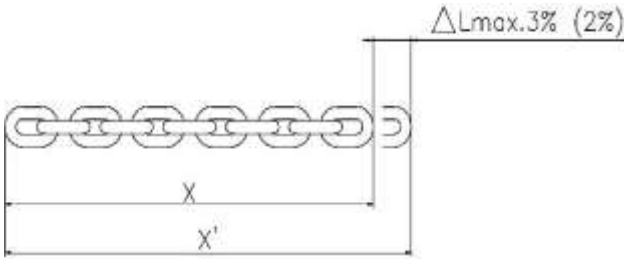


Рис. 9

2.3 Меры предосторожности

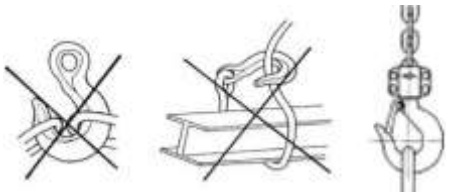


Рис. 10

- Подъем и спуск груза запрещено производить, если под ним находятся люди.
- Запрещается подтаскивание груза по земле или полу. Запрещается выравнивание груза и поправкагрузозахватных приспособлений на весу. Запрещается проводить ремонт механизма при подвешенном грузе.
- Запрещено использовать таль для подъема людей.
- Подъем груза ручной шестеренной талью должен производиться строго вертикально, причем поднимаемый груздолжен быть не более номинальной грузоподъемности тали.
- Не оставляйте груз в подвешенном положении.
- Перед началом работы убедитесь, что различные части тали не имеют каких-либо повреждений и хорошоработают без нагрузки.
- Грузоподъемная цепь не должна быть спутана и перекручена.
- В случае если механизм перестал двигаться, немедленно прекратите работу и проверьте:а) не зацепилось ли что-либо за груз;

б) нет ли каких-либо неисправностей в частях тали;

в) не превышает ли вес груза номинальной грузоподъемности тали.

- Следите за тем, чтобы цепь ровно заходила в механизм тали (не перекрученной). В противном случае подъемведет к поломке стопорного ролика по вине пользователя.

3. Гарантийные обязательства

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации

и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

Общие условия гарантии

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной делали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;
2. Быстроизнашивающиеся запасные части;
3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;
4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;
5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;
6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:

1. Истечения срока гарантии;
2. Наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;
3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;
7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его составных частей;
8. Образования дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;

9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

Порядок подачи рекламаций:

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

ВНИМАНИЕ: Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.

Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.

Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центом не принимается.

Торгующая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.

При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

Комплектующие	Срок гарантии
Цепь грузоподъемная и шестерни	1 год
Крюки	1 год



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация одействующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.pro** (раздел «сервис»).

СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ

ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

МОДЕЛЬ:	
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:	
ДАТА ПРОДАЖИ:	/ /
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:	

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:

КОМПАНИЯ:	
АДРЕС:	
КОНТАКТЫ:	ТЕЛ:

ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА

Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Гарантийный ремонт						
Плановый ремонт						
Дата прохождения ТО						
Исполнитель						

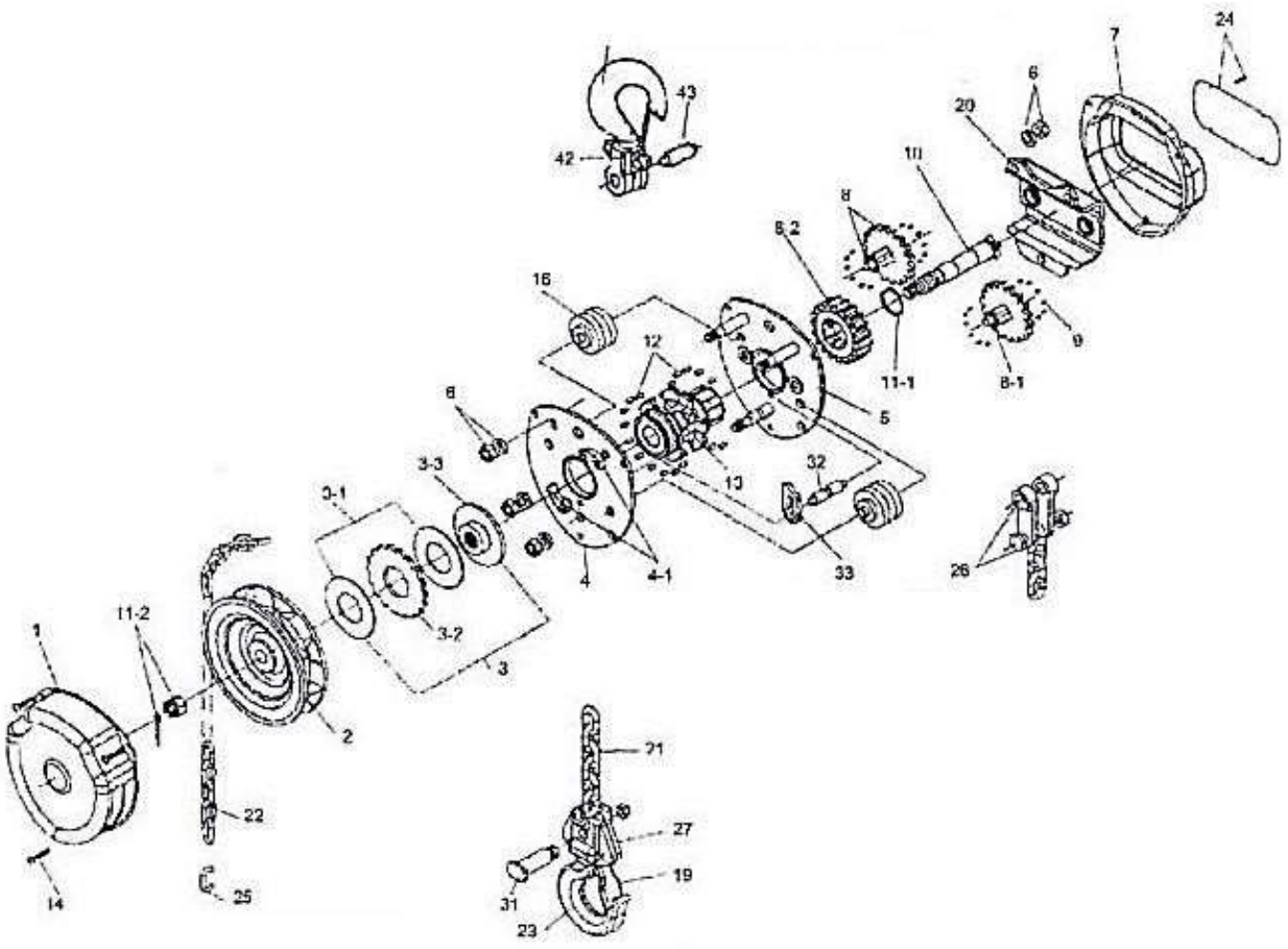
Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель _____ М.П.

Отметки о периодических проверках и ремонте.

Дата	Сведения о проверке или ремонте оборудования	Подпись ответственного лица

Взрыв схема



1. Крышка корпуса (Handwheel cover)	12. Подшипник (liftwheel roller kit)
2. Подъёмный ролик (Handwheel)	13. Ролик подьема (lift wheel)
3. Тормозная система (brake set)	14. Шпильки корпуса (studs for cover)
3-1 Диск ферадо (Friction Washer)	15. Stripper
3-2 Храповый диск (Ratchet Disc)	16. Направляющий ролик (Roller guide)
3-3 Ступица тормозной системы (Brake hub)	20. Несущий корпус редуктора (Gear cage)
4. Силовая пластина левая (Handwheel side plate)	21. Грузовая цепь (Load chain)
4.1 Защелка храповика (Pawl & Pawl Spring)	22. Управляющая цепь (Hand chain)
5. Силовая пластина правая (Gear side plate)	23. Грузовой крюк (Bottom hook holder)
6. Скоба (Main hardware kit)	24. Шильдик (Name plate)
7. Корпус редуктора (Gear cover)	25. Hand chain connection link
8. Шестерня в сборе (Gear set)	26. Dead end block stud
8-1 Ведомая шестерня (Disc Gear)	27. Щека талевой подвески (Bottom hook holder)
8-2 Ведущая Шестерня (Splined gear)	31. Болт и гайка для грузового крюка (Load pin & nut for bottom hook)
9. Подшипник (Gear set roller kit)	32. Распорка боковой пластины (Chain stripper pin)
10. Вал-редуктора (Pinion shaft)	33. Силовая щека (Chain stripper)
11-1 Стопорное кольцо (Pinion shaft castle nut & silt pin)	41. Верхний грузовой крюк (Top hook assembly)
11-2 Гайка, шплинт (lift wheel snap ring)	42. Щека грузового крюка (Top hook holder)
	43. Соединительный шплинт (Top hook shaft)