

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Не подается краска	Засорилась дюза	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Открутите воздушную головку (2)</li> <li>• Прочистите дюзу (4)</li> <li>• Прикрутите воздушную головку (2)</li> </ul>
	Засорился фильтр	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Слейте краску из бачка (7)</li> <li>• Открутите бачок (7)</li> <li>• Замените фильтр (6)</li> <li>• Прикрутите бачок (7)</li> </ul>
Плохо подается краска	Слишком густая краска	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разбавьте краску</li> </ul>
При нажатии на курок не происходит распыления краски	Не скользит запорная игла	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Открутите регулировочную гайку распыления краски (10)</li> <li>• Достаньте запорную иглу (3)</li> <li>• Смажьте запорную иглу (3)</li> <li>• Вставьте запорную иглу (3) на место</li> <li>• Закрутите регулировочную гайку распыления краски (10)</li> </ul>
	Перетянут воздушный клапан	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ослабьте регулировочную гайку распыления краски (10)</li> </ul>

**Внимание!** Работы по устранению неисправностей должны проводиться при отсоединенном пневмошланге.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

- Хранить краскопульт в сухом месте в чистом виде.
- Транспортировка должна осуществляться в отгрузочной таре.
- Запрещена утилизация с бытовыми отходами.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Краскопульт в сборе . . . . . 1 шт. Коробка . . . . . 1 шт.  
 Бачок . . . . . 1 шт. Руководство по эксплуатации . . . . . 1 шт.



Руководство по эксплуатации

Краскопульт с нижним бачком

06451-1.8



АО «ЗУБР ОВК» 141002, Московская область, г. Мытищи 2, а/я 36

Производитель оставляет за собой вносить изменения в характеристики изделия без предварительного уведомления. Приведенные иллюстрации не являются обязательными. Ответственность за опечатки исключается.

Краскопульт предназначен для нанесения лакокрасочных покрытий на поверхности изделий из различных материалов, таких, как металл, пластик, дерево и т.д. с помощью струи сжатого воздуха.

## ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

### Краскопульт состоит из:

Корпуса (1) в форме пистолета, на котором снизу закреплен бачок (7) для лакокрасочных материалов. В передней части корпуса имеется воздушная головка с гайкой (2), внутри которой находится дюза (4) и запорная игла (3). Во избежание засорения дюзы бачок снабжен фильтром (6). На корпусе краскопульта размещены: курок (5), регулировочная гайка курка (9), регулировочная гайка распыления краски (10) и штуцер (8), к которому подсоединяется шланг подачи воздуха от компрессора.

Перед началом работы с изделием внимательно изучите руководство по эксплуатации. При несоблюдении правил эксплуатации и хранения изделия гарантийные обязательства аннулируются.

### Принцип работы:

При нажатии на курок (5) открывается запорный клапан (11), и давление от компрессора поступает в корпус (1) краскопульта. При дальнейшем нажатии на курок запорная игла (3) открывает отверстие в дюзе (4), и воздух, увлекая за собой краску из бачка (7), вылетает из сопла изделия в виде воздушно-капельной смеси. Регулировочная гайка распыления краски (10) позволяет менять толщину факела распыления. При полностью завернутой гайке (10) пятно распыления факела имеет круглую форму. Постепенное откручивание гайки (10) приводит к сжатию пятна по толщине в эллипс и далее – в полосу. Поворотом воздушной головки (2) при отпущенной гайке достигается требуемый угол плоскости факела распыления.

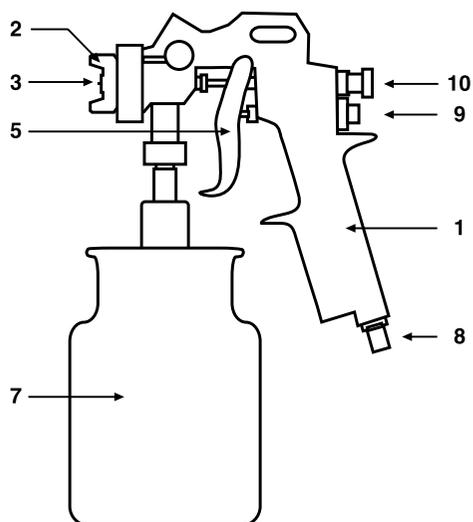


Схема краскопульта

- 1 – Корпус
- 2 – Воздушная головка с гайкой
- 3 – Запорная игла
- 4 – Дюза (на схеме не показана)
- 5 – Курок
- 6 – Фильтр (на схеме не показан)
- 7 – Бачок
- 8 – Штуцер
- 9 – Регулировочная гайка курка
- 10 – Регулировочная гайка распыления краски
- 11 – Запорный клапан (на схеме не показан)

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Соблюдайте чистоту и порядок на рабочем месте.
- Не допускайте к работе с оборудованием необученный персонал.
- Убедитесь в отсутствии видимых повреждений корпуса бочка и прочих элементов пневмосистемы.
- Убедитесь в исправности оборудования перед началом работы.
- Не допускайте посторонних, не имеющих квалификации для работы с данным оборудованием, в зону работы агрегата.
- Не превышайте максимально допустимого давления.
- Не направляйте краскопульт на людей и животных.
- Для работы используйте защитные перчатки, комбинезон, очки, респиратор.
- Перед началом работы убедитесь, что фильтр, бачок и воздушный шланг плотно присоединены к краскопульту.
- Распыляйте краску на расстоянии не более 260 мм от окрашиваемой поверхности.
- Перед началом работы убедитесь, что компрессор выключен.
- Отключите оборудование от питания и сбросьте давление в системе перед обслуживанием и разборкой агрегата.
- Не модифицируйте агрегат.
- Обязательно проверяйте и протягивайте все соединения магистрали высокого давления.
- Не используйте поврежденные или восстановленные шланги высокого давления.
- Не распыляйте легковоспламеняющиеся вещества в закрытых и плохо вентилируемых помещениях.
- Не используйте составы, содержащие метилхлорид и подобные соединения, во избежание появления коррозии.
- При работе с компрессором строго соблюдайте приложенное к нему руководство по эксплуатации.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Убедитесь, что компрессор или альтернативный источник давления выключен.
- Подсоедините шланг компрессора к штуцеру краскопульта.
- Налейте в бачок разбавленную до необходимой консистенции краску, не более ¾ объема.
- Установите на корпус изделия бачок с фильтром.
- Включите компрессор.
- Перед началом работы отрегулируйте факел распыления на пробной детали.
- Приведите краскопульт в рабочее положение: бачок с краской расположен снизу, сопло находится на расстоянии 140–260 мм от окрашиваемой поверхности.
- Сохраняйте минимальную дистанцию между краскопультом и окрашиваемой поверхностью.

## ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- Выключите компрессор.
- Слейте из бачка оставшуюся краску.
- Отсоедините пневмошланг от пистолета.
- Промойте пистолет. Для этого необходимо: разобрать сопло, снять бачок с фильтром и промыть детали в промывочной жидкости.

Не следует опускать пистолет в промывочную жидкость в собранном виде, т.к. части изделия окажутся недостаточно очищены от ЛКМ.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр сопла . . . . . 1,8 мм  
 Расчетное давление . . . . . 4–8 бар  
 Расход воздуха . . . . . 290–365 л/мин

Рабочее расстояние напыления. . . 140–260 мм  
 Вместимость бачка . . . . . 1000 мл