

- 5. Гарантийные обязательства**
- 5.1 5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 5.2 Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу [www.tehnoterm-s.ru](http://www.tehnoterm-s.ru) в разделе «Документация».
- 5.3 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом
- Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры).
- 5.4 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi industries** в России, компании **ООО «Технотерм-С»**.

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

**ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»**

**Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)**

e-mail:info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

**Подпись:**

**Дата:**



**ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»**

**Горелки  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в защитных газах**

**TBi-260  
(SB-260)**



**Паспорт**

**ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»**

**Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)**

e-mail:info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

## 1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка ТВi-260 (SB-260) предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов
- 1.2 Горелка изготовлена ТВi industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**  
 Дистрибьютор ООО «Техноterm-С»:  
 г.Санкт-Петербург  
 Тел. (812) 458-85-64  
 Сайт: [www.tehnoterm-s.ru](http://www.tehnoterm-s.ru) e-mail: [info@tehnoterm-s.ru](mailto:info@tehnoterm-s.ru)

## 2. Технические характеристики

|                                                                   |           |
|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| Номинальный сварочный ток (сварка в CO <sub>2</sub> ) А           | 270       |
| Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar- CO <sub>2</sub> ) А | 240       |
| Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%  | 60        |
| Тип охлаждения                                                    | Газовое   |
| Диаметр электродной проволоки                                     | 1.0-1.2   |
| Длина (м)                                                         | 3 (4) (5) |

## 3. Стандартная комплектация

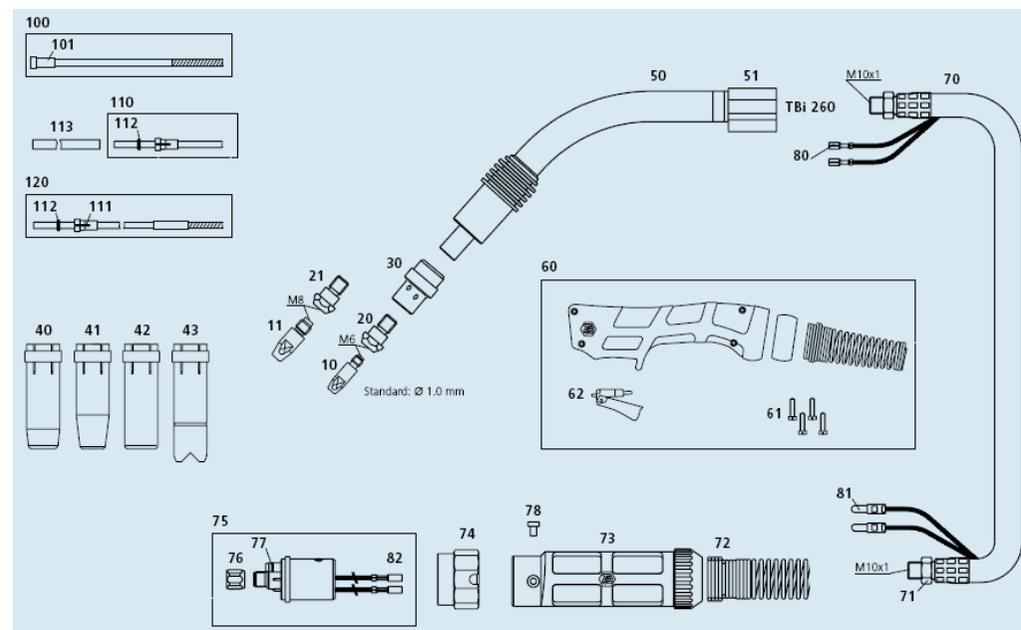
|                                                 |                           |                |
|-------------------------------------------------|---------------------------|----------------|
| Горелка ТВi-260 118P3413X0                      | Горелка SB-260 118P882AX0 | (L 3,4,5 м =X) |
| В горелке установлены:                          |                           |                |
| Канал напр. (ø пров. 1.0-1.2 ) (L 3, 4, 5 м =X) | 324P2045X4                |                |
| Наконечник M6 L=28мм ø 1.0                      | 340P101069                |                |
| Держатель наконечника M6 L=22мм                 | 342P006018                |                |
| Сопло коническое ø 16 мм                        | 345P012030                |                |
| Газовый диффузор черный                         | 118P002021                |                |

## 4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.
- 4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером. Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.
- 4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.

**ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.**

**Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!**



| Позиция | Наименование          | Артикул                               |
|---------|-----------------------|---------------------------------------|
| 40      | Сопло                 | 345P012030 ø 16мм конич.              |
| 41      |                       | 345P013030 ø 14мм конич.              |
| 42      |                       | 345P011030 ø 20мм цилиндр.            |
| 43      |                       | 345P015030 ø 20мм для точеч.сварки    |
| 50      | Корпус горелки        | 118P001020                            |
| 70      | Шлейф                 | 360P3511X0 (X=L)                      |
| 10      | Наконечник            | 340PXX1069 (XX=ø) M6                  |
| 20      | Держатель наконечника | 342P006018 M6                         |
| 60      | Ручка горелки в сборе | 380P220400                            |
| 30      | Газовый диффузор      | 118P002021 черный<br>118P002020 белый |
| 100     | Канал направляющий    | 324P2045X4 (X=L)                      |
| 73      | Суппорт кабеля        | 701P001045                            |
| 72      | Пружина               | 600P102099                            |
| 75      | Евроадаптер           | 701P001048                            |

**Не допускается заправка проволоки при изогнутом или свернутом кабеле горелки!**