

Адрес производителя:

152613, Ярославская обл., г. Углич, Рыбинское шоссе, д. 20А, корп. 2
ООО «Завод строительного оборудования»

www.zso-uglich.ru

E-mail: zso-uglich@yandex.ru

Тел. (48532) 500-11.

ООО «Завод строительного оборудования»



**МОЛОТКИ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ОТБойНЫЕ
МОП-2, МОП-3, МОП-4**

**ПАСПОРТ
13200000999 ПС**

г. Углич



Технический паспорт

ООО «Завод строительного оборудования» оставляет за собой право без исправления настоящего руководства вносить в конструкцию молотка изменения, не ухудшающие техническую характеристику и не изменяющие присоединительные размеры.

Все рекомендации и пожелания по техническим изменениям просим направлять по адресу:

152613, Ярославская обл., г. Углич, Рыбинское шоссе, д. 20А, корп. 2

ООО «Завод строительного оборудования»

www.zso-uglich.ru

E-mail: zso-uglich@yandex.ru

Тел. (48532) 500-11.



Технический паспорт

Единая форма технического паспорта соответствует ГОСТ 2.601-95 внесена Госстандартом России и принята Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол №8—95 от 12 октября 1995 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа ПО стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Украина | Госстандарт Украины |



Технический паспорт

13.3. В соответствии с пунктом 4.2.5 ГОСТа 2.601-95 «Гарантийный талон на изделие» является самостоятельным приложением к настоящему паспорту и оформляется торгующей организацией.

13.4. При отсутствии полностью и правильно заполненного Технического паспорта и правильно оформленного гарантийного талона на момент сдачи товара в гарантийный ремонт, может быть произведён только платный ремонт.



Технический паспорт

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|---|
| 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ | 4 |
| 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ | 4 |
| 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ | 5 |
| 4. СОСТАВ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ | 5 |
| 5. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ | 6 |
| 6. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМЕ И ПЕРЕДАЧЕ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ | 7 |
| 7. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ | 7 |
| 8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ | 8 |
| 9. УЧЕТ РАБОТЫ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ | 8 |
| 10. СОХРАННОСТЬ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ | 8 |
| 11. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА | 9 |
| 12. УТИЛИЗАЦИЯ | 9 |
| 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА | 9 |



Технический паспорт

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Молотки пневматические отбойные (далее молотки) МО-2М, МО-3М, МО-4М предназначены для отбойки угля различной крепости, добычи мягких руд, разрыхления грунта, пробивки проемов и отверстий в кирпичных стенах зданий и других работ.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Параметры молотков приведены в таблице 1 при давлении воздуха 0,5 МПа.

Таблица-1

| Наименование параметров | Норма | | |
|-------------------------------------|---------------------|-------|-------|
| | МО-2М | МО-3М | МО-4М |
| Энергия единичного удара, Дж | 43 | 48 | 55 |
| Частота ударов, с-1, не менее | 22 | 19 | 17 |
| Удельный расход воздуха, м3/мин | 1,5 | | |
| Мощность, Вт, не менее | 880 | 915 | 954 |
| Масса молотка (без инструмента), кг | 8,0 | 9,0 | 9,5 |
| Длина молотка без инструмента, мм | 560 | 600 | 625 |
| Внутренний диаметр рукава, мм | 18 | | |
| Давление сжатого воздуха, Па | | | |
| номинальное | 5,0·10 ⁵ | | |
| минимальное | 3,5·10 ⁵ | | |
| Размер хвостовика инструмента: | | | |
| диаметр, мм | 24 | | |
| длина, мм | 70+1 | | |

2.2. Коэффициент внутрисменного использования 0,32.

2.3. Вибрационная характеристика молотков, выраженная в виде логарифмического уровня скорректированного значения виброскорости (Lv) по ГОСТ 17770-86 при коэффициенте внутрисменного использования $\mu=0,45$ не должна превышать 115 Дб.

2.4. Октавные уровни звуковой мощности молотков при номинальном давлении не должны превышать технически допустимых уровней, указанных в табл.2

Таблица-2

| Октавные полосы со средне-геометрической частотой, Гц | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 400 | 8000 | Корректированный уровень звуковой мощности, дБ |
|---|-----|-----|-----|------|------|-----|------|--|
| Уровни звуковой мощности в дБ | 103 | 102 | 98 | 97 | 95 | 94 | 90 | 107 |

Эксплуатация молотков допускается только при условии применения средств защиты по ГОСТ 12.4.051-87, снижающих шум до уровней, установленных ГОСТ 12.1.003-83.



Технический паспорт

11. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

11.1. Молотки пневматические отбойные МО-2М, МО-3М, МО-4М

(нужное подчеркнуть) заводской № _____ соответствуют техническим требованиям ГОСТ РФ, ТУ 4833-001-83901781-2008

Срок консервации - 2 года.

Дата выпуска и консервации _____ 200__ г.

Подпись и клеймо лица ответственного за приемку _____

М.П.

11.2. Консервация молотка по ГОСТ 9.014-78. После консервации выпускное отверстие закрывается пробкой.

11.3. Упаковка молотка производится по ГОСТ 12633-79. Группа изделий 2, условия хранения и транспортирования «С», вариант внутренней упаковки ВУ-0.

12. УТИЛИЗАЦИЯ

12.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, с установленным Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1. Гарантийный срок устанавливается 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 300 часов работы, или 12 месяцев с даты изготовления. В пределах гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять все неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, содержащихся в настоящем паспорте и гарантийном талоне.

13.2. Средний ресурс до первого текущего ремонта не менее 50 часов.

13.3. Решения по устранению неисправностей изделия, не указанные в настоящем паспорте, Вы можете найти на сайте: www.zso-uglich.ru



Технический паспорт

8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБойНЫХ МОП-2, МОП-3, МОП-4

Таблица-7

| Дата | Вид технического обслуживания | Наработка | | Основание (наименование, номер и дата документа) | Должность, фамилия и подпись | | Примечание |
|------|-------------------------------|--------------------------|-----------------------|--|------------------------------|---------------------|------------|
| | | после последнего ремонта | с начала эксплуатации | | Выполнившего работу | Проверившего работу | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

9. УЧЕТ РАБОТЫ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБойНЫХ МОП-2, МОП-3, МОП-4

Таблица-8

| Дата | Цель работы | Время | | Продолжительность работы | Наработка | | Кто проводит работу | Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр |
|------|-------------|---------------|------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------|--|
| | | начала работы | окончания работы | | после последнего ремонта | с начала эксплуатации | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

10. СОХРАННОСТЬ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБойНЫХ МОП-2, МОП-3, МОП-4

10.1. Молоток упаковывается в гофрокоробку.

10.2. Перед упаковкой наружная поверхность молотка и запасные части, не имеющие постоянного защитного покрытия, подвергаются консервации смазкой пушечной ГОСТ 19537-83.

Срок защиты до переконсервации - 2 года.



Технический паспорт

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

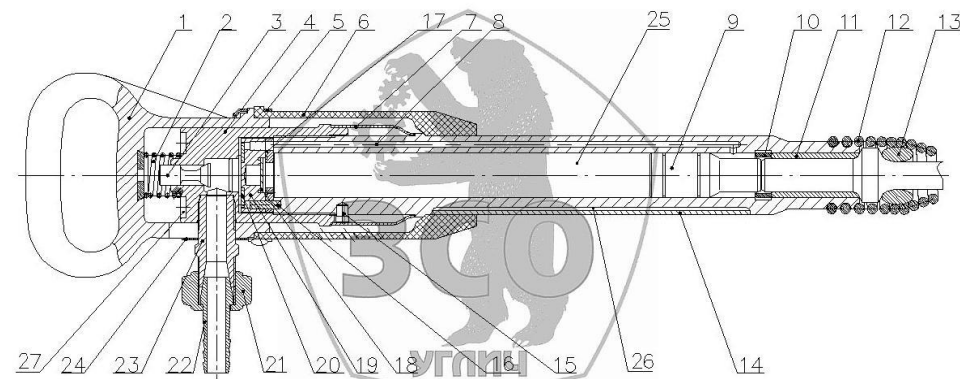
3.1. В комплект поставки входят основное оборудование, запасные части и эксплуатационные документы, указанные в таблице 3.

Таблица-3

| Обозначение | Наименование | Кол-во, шт | Масса, кг | Примечание |
|-------------------------|---|-------------|-------------------|------------|
| МОП-2 МОП-3 МОП-4 | Основное оборудование Молоток отбойный пневматический | 1 1 1 | 8,0 9,0 9,5 | |
| Запасные части | Пружина концевая | 1 | 0,24 | |
| | Пружина тарельчатая | 1 | 0,022 | |
| | Ниппель | 1 | 0,081 | |
| | Гайка накидная | 1 | 0,10 | |
| | Клапан | 1 | 0,01 | |
| ПС | Технический паспорт | 1 | - | |

4. СОСТАВ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБойНЫХ МОП-2, МОП-3, МОП-4

Рис.1



Молоток пневматический отбойный МОП-1, МОП-2, МОП-3



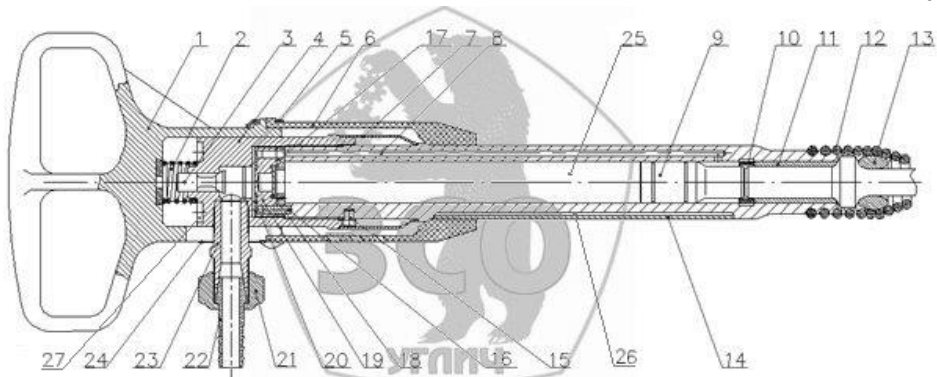
Технический паспорт

Таблица-4

| № | Код изделия | Наименование | Кол-во | № | Код изделия | Наименование | Кол-во |
|----|-------------|---------------------|--------|----|-------------|-----------------------|--------|
| 1 | 13200004001 | Рукоятка (МОП-1-3) | 1 | 15 | 13200000009 | Фиксатор | 1 |
| | 13400004001 | Рукоятка (МОП-4) | 1 | 16 | 12200002004 | Штифт | 2 |
| 2 | 13200000007 | Пружина | 1 | 17 | 13200002001 | Крышка клапана | 1 |
| 3 | 13200003002 | Вентиль | 1 | 18 | 12200002002 | Клапан | 1 |
| 4 | 13200003001 | Звено промежуточное | 1 | 19 | 13200002003 | Корпус клапана | 1 |
| 5 | 13200000003 | Кольцо | 1 | 20 | 13200000001 | Пружина тарельчатая | 1 |
| 6 | 13200000004 | Кожух | 1 | 21 | 14200000011 | Гайка накидная | 1 |
| 7 | 13200000002 | Кольцо стопорное | 1 | 22 | 14200000012 | Ниппель | 1 |
| 8 | 13200001001 | Ствол | 1 | 23 | 14200000010 | Футорка | 1 |
| 9 | 13200000013 | Ударник | 1 | 24 | 14200000008 | Шайба футорки | 1 |
| 10 | 13200001003 | Перемычка | 1 | | 12200000030 | Пика* | |
| 11 | 13200001002 | Букса | 1 | 25 | | Камера рабочего хода | |
| 12 | 14200000014 | Пружина концевая | 1 | 26 | | Камера холостого хода | |
| 13 | 12200004002 | *Вставка | | 27 | | Кольцевая расточка | |
| 14 | 13200001004 | Корпус | 1 | | | | |

* (не входит в стандартный комплект молотка, поставляется отдельно на заказ)

Рис.2



Молоток пневматический отбойный МОП-4

5. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Молотки, поступившие с завода или со склада, после длительного хранения должны быть разобраны, детали очищены от смазки и тщательно промыты в керосине и вновь собраны.

5.2. Убедитесь, что промежуточное звено завинчено туго и закреплено стопором. Помните, что при ослаблении этого соединения и появления зазоров в воздухораспределительном устройстве резко ухудшаются параметры молотка.

5.3. Убедитесь в свободном перемещении рукоятки.

5.4. Перед началом работы присоедините рукав от молотка к фильтру и смазочной форсунке сети сжатого воздуха. При отсутствии смазочной форсунки смазку впрыскивать через ниппель. Производите в процессе эксплуатации молотка периодическую заливку смазки в молоток для обеспечения постоянной смазки трущихся деталей. Смазывайте новый молоток 3-4 раза в смену на протяжении первых двух недель эксплуатации.

Приработавшийся молоток следует смазывать не реже двух раз в смену.

Технический паспорт



6. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМЕ И ПЕРЕДАЧИ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ МОП-2, МОП-3, МОП-4

Таблица-5

| Дата | Состояние изделия | Основание (наименование, номер и дата документа) | Предприятие, должность и подпись | | Примечание |
|------|-------------------|--|----------------------------------|------------|------------|
| | | | сдавшего | принявшего | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

7. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ МОП-2, МОП-3, МОП-4

Таблица-6

| Наименование изделия | Должность, фамилия и инициалы | Основание (наименование, номер и дата документа) | | Подпись работника |
|----------------------|-------------------------------|--|-------------|-------------------|
| | | Закрепление | Открепление | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |