

ПАСПОРТ

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ НОНИУСНЫЙ



MTC1150 Штангенциркуль нониусный, 150 мм

1. Общие сведения и назначение

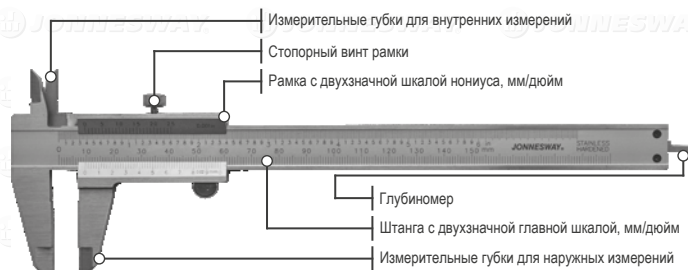
Штангенциркуль нониусный TM JONNESWAY® с двусторонним расположением губок предназначен для измерения наружных и внутренних размеров, а также для измерения глубин.

2. Спецификация

Код	Наименование
49242	MTC1150 Штангенциркуль нониусный, 150 мм

Работы должны производиться персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации, а также владеющим навыками работы с измерительным инструментом.

3. Технические характеристики



- Изготовлен из нержавеющей стали.
- Предел измерений до 150 мм/6".
- Цена деления шкалы нониуса 0.02 мм/0.001";
- Цена деления главной шкалы нониуса 1.0 мм/0.04";

4. Комплектация

- 4.1 Штангенциркуль нониусный..... 1 шт.
- 4.2 Инструкция на русском языке/гарантийный талон..... 1 шт.
- 4.3 Футляр..... 1 шт.

5. Инструкция по эксплуатации

5.1 Применение штангенциркуля MTC1150 TM JONNESWAY®.



Наружные измерения



Внутренние измерения



Измерение высоты выступа



Измерение глубины

5.2 Перед применением необходимо очистить штангенциркуль от загрязнений, проверить свободный ход и люфт движущихся частей, видимость измерительных шкал и проверить также совпадение нулевых штрихов главной шкалы штанги и шкалы нониуса;
 5.3 Штангенциркуль имеет две шкалы: метрическую и дюймовую. Фиксация рамки производится стопорным винтом. Плавное перемещение рамки обеспечивается скрытой пружиной.
 5.4 Для измерения наружных размеров используются нижние губки. Для измерения внутренних размеров - верхние. Для разметочных работ подходят обе пары измерительных губок.
 5.5 Измерения штангенциркулем происходит по следующей схеме: при ослабленном стопорном винте, плавно перемещать рамку до момента соприкосновения измерительных губок с поверхностями детали, после чего, зафиксировать стопорный винт для снятия показаний.
 5.6 Результатом измерений является сумма показаний нижней губки и главной шкалы. Целое число миллиметров (доли дюйма, в случае дюймовой шкалы) отсчитывается по главной шкале штанги слева направо нулевым штрихом нониуса. Дробная величина (количество десятых долей миллиметров или дюймов) определяется умножением величины цены деления шкалы нониуса на рамке изделия (0,02 мм) на порядковый номер штриха нониуса (не считая нулевого), совпадающего со штрихом штанги.



6. Рекомендации по применению

6.1 Штангенциркуль допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +40 °С и относительной влажности воздуха - не более 80% при температуре +25 °С.
 6.2 Не рекомендуется прилагать излишних усилий к измеряемой детали во избежание ошибки позиционирования измерительных губок, из-за неправильного измерительного усилия.

6.3 Необходимо соблюдать принцип Аббе, когда измеряемый участок длины на детали и шкала измерительного прибора располагаются точно на одной линии.

6.4 Не допускать ударов и падения во избежание изгибов штанги и других повреждений, царапин на измерительных поверхностях. По окончании работы протереть штангенциркуль салфеткой, смоченной в нефрасе, затем протереть чистой сухой тканью и уложить в футляр.

6.5 Чтобы избежать ошибки параллакса, необходимо смотреть на шкалу нониуса под прямым углом. Ошибка параллакса возникает, когда две шкалы (нонисуемая и главная) разделены уступом, за счет чего происходит визуальное смещение результатов измерений.

7. Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время движения. Хранить штангенциркуль в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40 °С и относительной влажности не более 80% при температуре +25 °С. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии, помимо смазки штангенциркуля маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой. Срок хранения не ограничен.

8. Гарантийные обязательства

Компания JONNESWAY® является производителем профессионального ручного инструмента, пневматического инструмента, инструментальной мебели, оборудования для кузовного ремонта и сервисных работ. Производство изделий сертифицировано по ISO 9001, качество продукции отвечает требованиям стандартов DIN, ANSI, подтверждено сертификатами GS и CE, полностью соответствует требованиям ГОСТа. На штангенциркуль MTC1150 TM JONNESWAY® распространяется понятие «ограниченной гарантии» и определен в 12 месяцев с начала применения в условиях эксплуатации средней интенсивности. Начало эксплуатации определяется по дате продажи, указанной в гарантийном талоне JONNESWAY® продавцом инструмента или документе подтверждающим факт приобретения изделия. Претензии по данной гарантии также не принимаются к рассмотрению в случаях невозможности подтверждения квалификации пользователя, наличия признаков проведения ремонтных работ изделием, осуществлявшихся неуполномоченными на это лицами, изменения конструкции, или самостоятельной установки неоригинальных компонентов и деталей изделия. Производитель оставляет за собой право определения причины выхода из строя изделия (из-за некачественного материала, человеческого фактора или по иным причинам).

Ремонт и гарантийное обслуживание изделия производится только в сертифицированных сервисных центрах JONNESWAY®.



JONNESWAY

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ НОНИУСНЫЙ

Артикул и наименование изделия _____

Дата реализации _____

Наименование торговой организации _____

М.П. _____

Комплектация проверена, гарантийные условия понятны

Покупатель: _____

Продавец: _____

06.2021

Поставщик: JONNESWAY ENTERPRISE CO., LTD
 6F-9, No. 51, Sec. 2, Keelung Rd., Taipei, Taiwan
 «Джонсвей Интерпрайз Ко., Лтд»
 6F-9 №51 Сек 2 Кейлуно Рд Тайпэй П.О. Бокс 48-582 Тайвань

Импортер: ООО «ПРОФТУЛС»

125438, Москва, ул. Автомоторная, д.8, этаж 2, комн. 12
 тел: +7(499)705-92-89