

СПЕЦ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
РОССИЙСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

ШУРУПОВЕРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СЕТЕВОЙ БШЭ-350, БШЭ-400



**[RU] ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
СЕТЕВОГО ШУРУПОВЕРТА**

Шуруповёрт электрический.

Уважаемый покупатель!

Большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив электроинструмент СПЕЦ. Каждый инструмент СПЕЦ тщательно тестируется и подлежит строгому контролю качества. Но долговечность электроинструмента в большой степени зависит от Вас. Обратите внимание на информацию этой инструкции и прилагаемых документов. Чем бережней Вы обращаетесь с Вашим инструментом СПЕЦ, тем дольше он будет надёжно служить Вам.

При покупке изделия:

-требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности, согласно комплекту поставки, приведённому в разделе 3;

-убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца;

Перед первым включением изделия внимательно изучите настоящую инструкцию. Храните данную инструкцию в течение всего срока службы Вашего инструмента.

1. Общие сведения

1.1. Шуруповёрт предназначен для закручивания, отворачивания винтов, саморезов, болтов и т.п., а также сверления.

Другие виды применения категорически исключаются.

Шуруповёрт предназначен для бытового применения.

ВНИМАНИЕ! Сильное загрязнение внутренних полостей шуруповёрта продуктами обработки является нарушением условий эксплуатации и основанием для отказа производителя от гарантийного ремонта.

Шуруповёрт позволяет плавно менять число оборотов рабочего шпинделя и направление его вращения на противоположное (реверсирование).

1.2. Питание шуруповёрта осуществляется от однофазной сети переменного тока, напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

1.3. Шуруповёрт соответствует требованиям технических регламентов ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011.

1.4. Шуруповёрт предназначен для эксплуатации в районах с умеренным климатом в условиях окружающей среды, характеризующейся температурой от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$, относительной влажностью воздуха не более 80% (при температуре воздуха 25°C), отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

Разрешается работа во всех типах помещений.

1.5. Транспортирование шуруповёрта производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.6. Настоящая инструкция содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации шуруповёрта.

1.7. В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию шуруповёрта, изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящей инструкции и не влияющие на эффективную и безопасную

работу шуруповёрта. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Инструкции».

2. Основные технические данные

2.1 Основные технические данные шуруповёртов приведены в таблице 1.

таблица 1

Наименование параметра	БШЭ-350	БШЭ-400
Напряжение сети питания, В	220±10%	
Частота переменного тока, Гц	50±0,1%	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	350Вт	400
Количество скоростей	1	2
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-800	0-470; 0-1800
Максимальный крутящий момент, нкм	25	36
Наибольший диаметр сверления, мм: в стали	10	10
в дереве	20	24
Максимальный диаметр сверла зажимаемый патроном, мм	10	10
Тип патрона	бесключевой	
Тип электродвигателя	однофазный, коллекторный с двойной изоляцией	
Режим работы	повторно-кратковременный	
Масса, кг	1,35	1,35

3. Комплектность

таблица 2

Наименование	Количество, шт
Шуруповёрт	1
Щетки электрические (комплект)	1
Инструкция по использованию с гарантийным талоном	1
Упаковка картонная	1

4. Устройство и принцип работы

4.1. В корпусе шуруповёрта размещены следующие основные узлы: выключатель, электродвигатель, редуктор, регулятор крутящего момента и шпиндель с патроном. Шуруповёрт посредством шнура со штепсельной вилкой подключается к электрической сети.

ВНИМАНИЕ! Сверлильный патрон фиксируется винтом с левой резьбой. Перед заменой патрона винт необходимо открутить через сверлильный патрон спереди.

4.2. При нажатии на клавишу выключателя электрическое напряжение подается на обмотки электродвигателя. Крутящий момент от электродвигателя передается через понижающий редуктор на шпиндель шуруповёрта. Патрон, закрепленный на шпинделе, передает вращение бите, тем самым, обеспечивая процесс заворачивания крепежа.

4.3. Регулирование частоты вращения производится путём выбора скорости с помощью переключателя скорости, у модели БШЭ-400, и выключателя с электронным устройством бесступенчатого регулирования числа оборотов, путем увеличения или уменьшения усилия нажатия на клавишу выключателя.

У модели БШЭ-350 переключатель скорости отсутствует.

4.4. Фиксирование частоты вращения осуществляется путем нажатия кнопки фиксации(1)

после нажатия на клавишу выключателя (2), (у модели БШЭ-350). Возврат кнопки фиксации осуществляется путем повторного нажатия на клавишу выключателя.

4.5. Изменение направления вращения шпинделя осуществляется только при полной остановке электродвигателя путем нажатия на реверсивный переключатель.

4.6. Регулирование усилия крутящего момента происходит при вращении колпака регулятора крутящего момента

4.7. Общий вид шуруповёртов представлен на рисунках 1,2



Рис. 1. Общий вид БШЭ-350

1-фиксатор выключателя; 2-выключатель; 3-переключатель направления вращения (реверс); 4-регулятор крутящего момента; 5-патрон;



Рис. 2. Общий вид БШЭ-400

1-выключатель; 2-переключатель направления вращения (реверс); 3- регулятор крутящего момента; 4-патрон; 5-переключатель скорости

5. Меры безопасности

5.1. При работе с шуруповёртом необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в настоящей инструкции, а также выполнять следующие правила:

-к работе с шуруповёртом допускаются лица прошедшие соответствующее обучение, имеющие допуск к работе с электроинструментом и ознакомленные с данной инструкцией;

- при работе необходимо пользоваться средствами защиты: защитными очками, респиратором;
- спецодежда должна быть такой, чтобы исключалась возможность ее захвата подвижными деталями шуруповёрта;
- длинные волосы должны быть тщательно убраны под головной убор;
- не касаться руками, во время работы инструмента, вращающихся частей;
- если во время работы произойдет повреждение кабеля, следует не касаясь кабеля сразу выключить его из сети;
- подключать и отключать шуруповёрт от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;
- шуруповёрт использовать только по назначению;

5.2. Запрещается:

- перегружать шуруповёрт, прилагая чрезмерное (вызывающее значительное падение оборотов) усилие к рабочему инструменту во время работы;
- оставлять без присмотра включенный инструмент, а также инструмент, подключенный к электросети;
- класть куда-либо шуруповёрт неостановленным;
- работать с неисправным шуруповёртом, поврежденным кабелем;

5.3. Запрещается работа:

- в помещениях с взрывоопасной средой;
- в помещениях с агрессивной средой, оказывающей вредное воздействие на детали шуруповёрта;
- в условиях воздействия капель, брызг, на открытых площадках во время дождя или снегопада, в условиях сильной запыленности;

5.4 Предельное состояние шуруповёрта, при котором его эксплуатация запрещается:

- при вытекании смазки из редуктора;
- при образовании кругового огня на поверхности коллектора;
- при появлении дыма или запаха горячей изоляции;
- при возникновении повышенного шума или вибрации или нехарактерного звука внутри шуруповёрта.

6. Подготовка к работе

- 6.1. После транспортирования шуруповёрта в зимних условиях, в случае его включения в помещении, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания влаги на инструменте.
- 6.2. Визуальным осмотром проверить состояние шуруповёрта, сетевого кабеля.
- 6.3. Проверить работу выключателя (на выключенном шуруповёрте), его работа должна быть четкой, без заеданий в крайних положениях.
- 6.4. Убедиться что параметры питающей электросети и рабочего инструмента, а также условия работы соответствуют требованиям настоящей инструкции.
- 6.4. Проверить работу шуруповёрта на холостом ходу, произведя несколько пробных включений.
- 6.5. При обнаружении неисправностей обратиться в сервисный центр.

7. Порядок работы

- 7.1. Зажать и надёжно зафиксировать рабочую битку в патроне.
- 7.2. Выставить необходимую величину крутящего момента. При заворачивании винтов, вначале установите регулировочное кольцо муфты в положение 1 и затем увеличивайте крутящий момент пока не будет получена требуемая глубина заворачивания.

ВНИМАНИЕ! В крайнем правом положении муфта блокируется для обеспечения возможности сверления или выполнения других работ в условиях большой нагрузки.

7.3. Ввести наконечник биты в шлиц крепёжного элемента.

7.4. Плавно нажав клавишу выключателя произвести заворачивание крепежа.

Чувствительный курок выключателя реагирует на силу нажатия изменением скорости.

7.5. Переключение направления вращения шпинделя производить только после выключения шуруповёрта и полной остановки шпинделя.

7.6. Усилие прикладывать только в продольной оси сверла, не допуская поперечных нагрузок. Нажатия при сверлении не должно превышать 7-8 кгс.

7.7. Обеспечить эффективное охлаждение шуруповёрта. Во время работы инструмента вентиляционные прорезы на корпусе должны быть чистые и полностью открыты.

7.8. Следить за нагревом электродвигателя.

7.9. Избегать длительной непрерывной работы шуруповёрта. При работе следует принимать меры исключая попадание строительного мусора и пыли внутрь корпуса шуруповёрта, патрона, выключателя.

7.10. При заворачивании крепежа в твердое дерево предварительно просверлить отверстие для винта.

7.11. При выборе скоростного режима, у модели БШЭ-400, выбирать пониженную передачу для работы с крепежом и повышенную для проведения сверления.

8. По окончании работы

8.1. Отключить шуруповёрт от электросети, убедившись что выключатель находится в положении «Выключено».

8.2. Очистить шуруповёрт и дополнительные принадлежности от грязи. В случае сильного загрязнения протереть шуруповёрт влажной салфеткой, исключая попадание влаги на инструмент в виде капель. Запрещается использовать для этих целей жидкости, растворы, химикаты отрицательно действующие на материал корпуса, узлы и детали (например: ацетон, растворители и т. п.).

8.3. Обеспечить хранение шуруповёрта при температуре окружающей среды от -15°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

9.Срок службы, условия хранения, утилизация

9.1.Срок службы шуруповёрта не менее 5 лет, срок хранения 5 лет, дата изготовления указана в паспорте

Указанный срок службы действителен при соблюдении пользователем указанных требований.

9.2.При длительных перерывах в работе металлические детали патрона, шпиндель покрыть слоем консервационной смазки. Хранить шуруповёрт в заводской упаковке.

9.3.После выработки ресурса шуруповёрт необходимо утилизировать согласно действующим нормам и правилам. Для этого требуется обратиться в региональную специализированную организацию, имеющую разрешительные документы на утилизацию аналогичной техники или собственными силами передать шуруповёрт на утилизацию производителю или импортёру данной техники.

9. Возможные аварийные отказы и действия пользователя

таблица 3

Неисправность	Признак неисправности	Действия персонала
Появление запаха нагретой изоляции	Перегруз	Снять нагрузку с инструмента. В течение 1-2 минут охладить двигатель на холостом ходу,
Наличие потенциала на металлических деталях	При прикосновении к металлическим деталям ощущается удар током	Отключить инструмент. Обратиться в сервисную службу

10. Ошибки пользователя ведущие к отказам, авариям.

таблица 5

Действия ведущие к отказу	Последствия
Приложение чрезмерной нагрузки в режиме сверла	Выход из строя редуктора, двигателя
Приложение боковой нагрузки	Выход из строя редуктора
Неполное включение скорости	Выход из строя редуктора

11. Возможные неисправности

таблица 6

Неисправность	Вероятная причина
Одновременное сгорание якоря и статора.	Работа с перегрузкой электродвигателя.
Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок.	
Сгорание статора с одновременным оплавлением изоляционных втулок якоря.	
Коррозия деталей изделия.	Небрежное обращение с инструментом при работе и хранении.
Проникновение внутрь инструмента жидкостей и других предметов.	
Сильное загрязнение инструмента как внешнее, так и внутреннее.	

12. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок службы инструмента 1 год.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящей инструкции и при проведении технических обслуживаний.

12.1. Гарантийные обязательства производителя действительны при соблюдении потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования инструмента, установленных настоящей инструкцией.

12.2. Гарантийные обязательства производителя не распространяются:

- на инструмент с повреждениями и неисправностями, вызванными действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.);

- на инструмент с повреждениями или неисправностями, указанными в таблице 6, возникшими в результате эксплуатации с нарушением требований раздела 5 инструкции, а также в результате естественного износа узлов и деталей вследствие чрезмерно интенсивной эксплуатации инструмента.

Гарантийные обязательства производителя также утрачивают силу в случае попытки потребителя отремонтировать инструмент самостоятельно, либо с привлечением третьих лиц, не уполномоченных производителем на проведение гарантийного ремонта.

12.3. Все виды ремонта и технического обслуживания производятся квалифицированным персоналом гарантийных ремонтных мастерских.

12.4. По истечении гарантийного срока эксплуатации рекомендуется проводить техническое обслуживание инструмента в объёме:

- проверка сопротивления изоляции в соответствии с ГОСТ 12.2.013.0-91;
- проверка состояния щеток;
- проверка состояния коллектора;
- проверка состояния редуктора;
- замена смазки;

По окончании срока службы возможно использование инструмента по назначению, если его состояние отвечает требованиям безопасности и инструмент не утратил свои функциональные свойства. Заключение выдается ремонтными мастерскими.

Актуальные адреса сервисных центров расположены на web-сайте:

<http://service.interinstrument.ru>

Адреса сервисных центров

Город	Название	Адрес	Телефон
Биробиджан	ИП Милько И.А.	ул.Набережная, зд. 75А	8-924-157-51-06
Благовещенск	ИП Юрков А.Г., СЦ "УНИМАС"	ул.Б. Хмельницкого д.112	(4162) 55-84-37
Белгород	ИП Смотров	ул.Челюскинцев, д.55А	(4722) 35-71-33; (4722) 35-71-16
Владивосток	ООО "Интертулс-ДВ"	ул.Борисенко 34 каб. 7	(423) 263-84-87
Владимир	ИП Тутенко А.В.	ул.Стасова, д.31	(4922) 34-81-08
Волгоград	ИП Долинский	ул.Историческая, д.140а	(8442)-566664
Воронеж	ИП Бабкин И.А.	ул.Богдана Хмельницкого, д.46	(4732) 60-09-08, 40-57-73
Екатеринбург	ИП Строев А.А.	ул. Данилы Зверева, д.12, ул. Сыромолотова, д. 28А	(343) 278-71-60,(343) 286-06-50
Ижевск	ИП Струков А.А.	ул.Телегина, д.30;	(3412) 93-24-19, 93-24-20
Иркутск	ООО «Кемеровские заводы»	ул. Рабочего Штаба, д.87	(3952)77-93-87
Казань	ООО ОКА-ИТ	ул. Восстания, д.8 а	(843) 522-87-10
Киров	ТЦ "ОЛИМП"	ул.Ленина, д.20	(8332) 64-45-74, 69-26-20
Краснодар	ИП Лукьянчук А.Г.	ул.Кирова,д.107	(861) 259-70-76
Красноярск	ИП Высоцкий В.А.	ул.Спандаряна,д.7,1-й этаж здания ОАО "Медтехника".	8(391)293-54-33,8 (953) 593-40-33
Красноярск	ИП Шерстобой А.П.	ул. Калинина, д.89, стр.1	(3912) 99-65-80, 47-40-23
Курган	ООО "УРАЛТЕХСЕРВИС"	ул.Куйбышева, д.145	(3522) 24-00-12

Курск	ИП Тарасова Т.Ю.	ул.Сумская, 37-б	(4712) 35-04-91; (4712) 50-85-90
Курган	ИП Храпова Ю.С.	ул.Станционная, 64А, каб.302	(3522) 45-99-13, 23-34-56
Москва	ЗАО "Интеринструмент"	г.Реутов, ул.нефтебаза, стр.2	8(495) 781-82-82, доб.1369, 1315
Нижний Новгород	ИП Серова Л.С.	пер.Светлогорский, д.3	(831) 413-55-29
Новосибирск	ИП Чулков	ул. Толмачевская, 19, корпус 12, ул. Выборная, 122	(383) 2195706
Омск	ИП Ситников Ю.А., СЦ "Космос"	Космический пр. 97 А корп. 2	(3812) 57-04-57
Омск	ИП Батаев Ю.Е, СЦ "Муравей"	ул.Гусарова,30	(3812) 24-74-55
Оренбург	ИП Ефремов А.А.	ул.Волгоградская, д.9	8-950-186-00-63
Оренбург	ИП Чеканова	ул. Юркина 11а, склад 11/1	8(3532)907-926
Пермь	ООО "Бастет"	ул.Чернышевского, д.10	(342) 234-95-60, 206-22-79
Рязань	ООО «Гарант-техно»	ул. Ленинского Комсомола, д. 5, оф.1, цокольный этаж	(4912) 76-88-01; 41-33-02
Ростов	ИП Артёмов	ул.Толмачева, д.109/27	(863) 296-92-68
Ростов	ИП Степанов М.В.	пер.Машиностроительный 11	8 908 5062467;(863) 2462350
Самара	ИП Китаев А.А.	ул.Губанова, д. 17 Е	8-919-808-25-24
Санкт-Петербург	СЦ Технострой	ул.Складская, 4	(812) 972-23-86, 640-86-49
Санкт-Петербург	СЦ "Астмал-сервис"	ул.Гороховая, д.55	(812) 310-67-16
Саранск	ООО "Фитес"	ул.Титова, д.4	(8342) 23-32-23, 23-10-67
Саратов	СЦ "Сар-Сервис"	ул.4-й Вакуровский пр-д д.4	(8452) 51-00-99, 22-14-79
Севастополь	ИП Прибылев С.Б., СЦ "ФАРВАТЕР"	ул. Н.Музыки, 29Б	(8692) 44-20-32, 8 (978) 753-83-08
Севастополь	ИП Гордеев М.А., СЦ "СЕВЗИП"	ул Руднева, д.1 г	(978) 947 4003, 005 9969
Смоленск	СЦ "РУБИН"	ул.25 Сентября д.50	(4812) 64-02-42, 62-29-80
Ставрополь	ИП Нетребко	ул.45 Параллель, д.32, офис 35	8(8652) 93-29-49, 8-962-403-29-49
Тверь	ИП Можжухин	ул.Спартака,19	(4822) 42-32-32
Тольятти	АМ-Сервис	г. Тольятти, ул. 70 лет Октября 3,ТК "АВРОРА" (цоколь. этаж)	8 8482 408-498; 8 962 611 44 98
Тула	СЦ "Инструмент-Сервис"	Одоевское ш-се, д.78	(4872) 39-23-96
Тюмень	ООО "Универсалсервис"	ул.30 лет Победы, д.7.,стр.3	(3452) 23-80-87
Тюмень	ООО ТехноДок»,	ул. Салтыкова Щедрина 58/2	8 (3452) 215-669
Ульяновск	ИП Тетереvников В.В.	ул. Камышинская, д.40	(8422) 68-16-94
Уфа	ИП Ахряпов А.С.	ул.Свободы, д.15, оф.68	(347) 246-02-60, 8-917-34-404-30
Хабаровск	ИП Сергеева Т.М.	ул.Строительная, д.18 (база "Магхабаровмет")	(4212) 63-41-08
Челябинск	ИП Харченко Е.Н.	ул. Косарева 2	(351) 793-66-63, 8 9-222-312-999
Южно-Сахалинск	ИП Поливахин	пер. Солнечный 2	+7 (4242) 72-73-88

Гарантийный талон

Дорогой Покупатель! Благодарим Вас за покупку и выражаем признательность в пользу выбора нашего оборудования

Мы сделали всё возможное, чтобы данная техника была максимально безопасна, надёжна и удобна в использовании.

На весь ассортимент масок установлена официальная гарантия **12 месяцев** со дня продажи, при соблюдении правил эксплуатации и ухода, предусмотренных руководством по эксплуатации.

Наименование и модель изделия _____	
Артикул изделия _____	М.П. _____
Дата продажи « _____ » _____	Продавец _____ / _____ /
	подпись / фамилия и.о.

Товар получен без видимых повреждений, в исправном состоянии и в полной комплектности, проверен в моём присутствии.

Претензий по качеству товара не имею _____ / _____ /

подпись покупателя / фамилия и.о.

При покупке изделия требуйте у продавца проверки его надлежащего качества и комплектности, а также правильности заполнения гарантийного талона. Исправления в гарантийном талоне не допускаются! При отсутствии информации об изделии в гарантийном талоне, мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.

<p>Заявка на ремонт № _____</p> <p>Дата приёма в ремонт _____</p> <p>Дата выдачи изделия _____</p> <p>Приёмщик _____ / _____ /</p> <p>подпись / фамилия и.о.</p> <p>М.П. _____</p> <p>-----линия отреза-----</p> <p>№ гарантийного талона № _____</p> <p>Модель изделия _____</p> <p>Вид неисправности: _____</p> <p>_____</p> <p>Мастер: _____ / _____ /</p> <p>подпись / фамилия и.о.</p> <p>Клиент: _____ / _____ /</p> <p>подпись / фамилия и.о.</p> <p>Телефон клиента _____</p> <p>Дата выдачи из ремонта: _____</p> <p>М.П. _____</p>	<p>Заявка на ремонт № _____</p> <p>Дата приёма в ремонт _____</p> <p>Дата выдачи изделия _____</p> <p>Приёмщик _____ / _____ /</p> <p>подпись / фамилия и.о.</p> <p>М.П. _____</p> <p>-----линия отреза-----</p> <p>№ гарантийного талона № _____</p> <p>Модель изделия _____</p> <p>Вид неисправности: _____</p> <p>_____</p> <p>Мастер: _____ / _____ /</p> <p>подпись / фамилия и.о.</p> <p>Клиент: _____ / _____ /</p> <p>подпись / фамилия и.о.</p> <p>Телефон клиента _____</p> <p>Дата выдачи из ремонта: _____</p> <p>М.П. _____</p>	<p>Заявка на ремонт № _____</p> <p>Дата приёма в ремонт _____</p> <p>Дата выдачи изделия _____</p> <p>Приёмщик _____ / _____ /</p> <p>подпись / фамилия и.о.</p> <p>М.П. _____</p> <p>-----линия отреза-----</p> <p>№ гарантийного талона № _____</p> <p>Модель изделия _____</p> <p>Вид неисправности: _____</p> <p>_____</p> <p>Мастер: _____ / _____ /</p> <p>подпись / фамилия и.о.</p> <p>Клиент: _____ / _____ /</p> <p>подпись / фамилия и.о.</p> <p>Телефон клиента _____</p> <p>Дата выдачи из ремонта: _____</p> <p>М.П. _____</p>
---	---	---

109518,Россия, Москва
2-ой Грайвороновский проезд, 34
Тел:8 (495) 7818282

EAC

Дата изготовления: 06/2018
Страна происхождения: Китай