

# VOLL



## Ручные клуппы VOLL

V-Cut 2

V-Cut 1.1/4

ИНСТРУКЦИЯ

Инструкция по эксплуатации

[www.voll.ru](http://www.voll.ru)



## СОДЕРЖАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ.....	2
УСТРОЙСТВО КЛУППА.....	2
КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	2
СБОРКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	3
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	3
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	4
СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.....	4

## НАЗНАЧЕНИЕ

Набор клуппов трубных (ручной резьбонарезной инструмент) предназначен для нарезания наружной конической резьбы BSPT (ГОСТ 6211-81) на металлических стандартных трубах при монтаже трубопроводов 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4", 2" (в зависимости от модели).

## УСТРОЙСТВО КЛУППА



1. Резьбонарезная головка
2. Головка с трещоткой
3. Стопор (переключатель реверса)
4. Удлинитель ручки
5. Ручка
6. Резьбонарезные головки

## КОМПЛЕКТАЦИЯ



1. Пластиковый кейс
2. Сборная ручка
3. Головка с трещеткой
4. Резьбонарезные головки

*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в комплектацию, цвет и конструкцию оборудования без предварительного уведомления.*

## СБОРКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Соедините ручку (5) с удлинителем (4). В резьбовое отверстие установите удлинитель (4). Резьбонарезную головку (1) соответствующего размера установите в головку с трещеткой (2)
2. Закрепите трубу в трубных тисках. Используя труборез или ножовку, отрежьте (отпилите) трубу под прямым углом, снимите заусенцы. С наружной стороны трубы снимите фаску для захода резьбы.
3. Закрепите трубу в трубных тисках с минимальным выпуском, обеспечивающим длину нарезания резьбы. Резцы и часть трубы (для нарезания резьбы) обильно смажьте маслом. При использовании жидкого масла в процессе нарезания резьбы необходимо периодически подавать масло в зону нарезания резьбы.



*Внимание! Запрещается производить нарезание резьбы «на сухую», без использования смазочных материалов – это приведет к преждевременному износу или поломки зубьев резцов и некачественному нарезанию резьбы.*

4. На трубу устанавливайте клупп со стороны направляющей втулки (10). Стопор (3) установите стрелкой по направлению вращения клуппа.
5. Нарезание производите по часовой стрелке с постоянным усилием (без рывков).

*Внимание! При нарезании резьбы стружка под резцом заворачивается, что приводит к повышенной нагрузке на клупп и ухудшению качества резьбы. Периодически через каждые  $\frac{1}{2} \div 1$  оборот клуппа переключайте стопор (3) стрелкой в противоположную сторону и поворотом клуппа против часовой стрелки срежьте стружку и добавьте масла.*

6. Стандартная длина конусной резьбы достигается, когда края резцов окажутся заподлицо с концом трубы. Переключите стопор (3), скрутите клупп.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Клупп храните в и оберегайте от падения и ударов.
2. Резьбонарезные ножи со сколами, трещинами или следами естественного износа подлежат замене. Меняйте резцы комплектами в соответствии с типоразмером.
3. Набор клуппов и его детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течении двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали данному руководству, оборудование не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.
2. Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.
3. При покупке оборудования убедитесь в наличие штампа продавца, отметки даты выпуска и/или даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.
4. Гарантийный срок в двенадцать месяцев исчисляется от даты продажи.
5. Покупатель лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания оборудования при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию.
6. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.
7. Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с гарантийным талоном, с оформленной в нем отметкой о продаже, и Актом рекламации.

## СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Изделие не содержит драгоценных и токсичных материалов. Утилизируется по ГОСТ 2787-75

**115280, Москва, ул. Тюфелева роща, д. 1/25**

**Телефон:**

**8 (800) 700-83-59 - бесплатный звонок по России**

**E-mail:**

**sales@voll.ru - отдел продаж**

**service@voll.ru - сервис**

