

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Артикул 23501

ПАТРОН ЧЕТЫРЕХКУЛАЧКОВЫЙ

Для токарных станков по дереву "Корвет-74", "Корвет-75", "Корвет-76"

Уважаемый покупатель! Вы приобрели четырёхкулачковый патрон для деревообрабатывающих токарных станков моделей «Корвет-74», «Корвет-75», «Корвет-76», изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию четырёхкулачкового патрона до конца изучите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования патрона.

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации четырёхкулачкового патрона для деревообрабатывающего токарного станка.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Четырёхкулачковый патрон (далее - патрон) - приспособление для деревообрабатывающих токарных станков моделей «Корвет-74», «Корвет-75», «Корвет-76». Патрон предназначен для закрепления различных заготовок из древесины.

1.2. Патрон может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

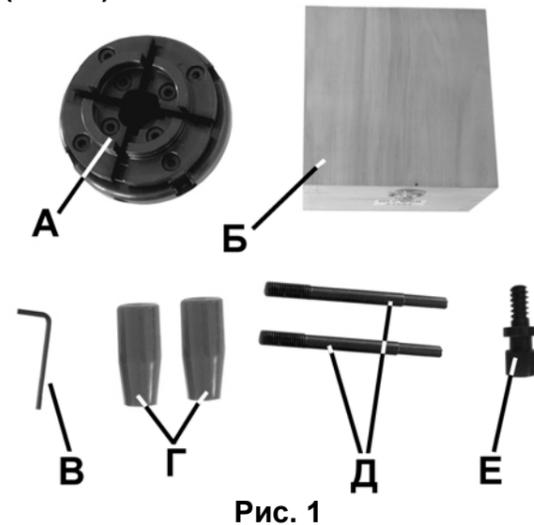
2.1. Основные параметры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Диаметр патрона, мм	100
Посадочная резьба, дюйм	1" x 8 TPI
Минимальный диаметр зажимаемой заготовки, мм	42
Максимальный диаметр зажимаемой заготовки, мм	70
Минимальный внутренний диаметр заготовки, мм	50
Максимальный внутренний диаметр заготовки, мм	80
Габаритные размеры, диаметр x высота, мм	100x60
Масса, нетто, кг	1,58
Габаритные размеры упаковки; длина x ширина x высота, мм	130x130x90

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

Наименование	Кол-во
А. Четырёхкулачковый патрон	1 шт.
Б. Упаковка	1 шт.
В. Ключ шестигранный 4 мм	1 шт.
Г. Ручка	2 шт.
Д. Ключ (с резьбовым хвостовиком)	2 шт.
Е. Вставка винтовая	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.



4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации станка, на котором будет установлен патрон.

5. УСТРОЙСТВО И МОНТАЖ (Рис. 1-3)

ВНИМАНИЕ!

НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПАТРОН ДО ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ В СООТВЕТСТВИИ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ.

5.1. Устройство (Рис. 2-3)

5.1.1. Патрон состоит из следующих сборочных единиц и деталей:

1	Хвостовик
2	Кольцо
3	Фланец
4	Кулачки
5	Отверстие для ключа
6	Отверстие для ключа
7-8	Ключи

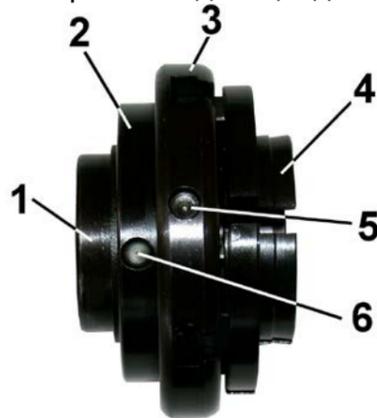


Рис. 2



Рис. 3

5.2. Сборка и монтаж (Рис. 1-3)

5.2.1. Перед началом установки патрона соберите ключи (7) и (8).

5.2.2. Накрутите патрон (А) на шпиндель станка хвостовиком (1). Установите ключ (7) в отверстие (5) фланца (3) и надёжно закрепите патрон на шпинделе станка. Положение зафиксируйте винтом (7).

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ (Рис. 1-3)

6.1. Закрепление заготовки

6.1.1. Установите ключи (7), (8) в отверстия (5), (6) на фланце (3) и на кольце (2). Ключом (7) удерживайте патрон от поворота. Вращением ключа (8) против часовой стрелки, разведите кулачки (4).

6.1.2. Установите заготовку.

6.1.3. Установите ключи (7) и (8) в отверстия (5) и (6) на фланце (3) и на кольце (2). Ключом (7) удерживайте патрон от поворота. Вращением ключа (8) по часовой стрелке, закрепите заготовку. Проверьте надёжность закрепления заготовки.

6.1.4. Снимите ключи (7) и (8) и переместите их из зоны работы станка.

6.1.5. При закреплении заготовки для обработки фасонных поверхностей (сфера, конус и т.п.) используйте винтовую вставку (Е). Предварительно просверлите в заготовке отверстие ~3/4 диаметра винта и заверните в него винтовую вставку (Е). Прочно закрепите вставку с заготовкой в кулачках (4) токарного патрона.

6.2. Снятие заготовки

ВНИМАНИЕ!

СНЯТИЕ ЗАГОТОВКИ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ВРАЩЕНИЯ ПАТРОНА!

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ТОРМОЖЕНИЕ ПАТРОНА РУКАМИ И ДРУГИМИ ПРЕДМЕТАМИ!

6.2.1. Установите ключи (7) и (8) в отверстия (5) и (6) на фланце (3) и на кольце (2). Ключом (7) удерживайте патрон от поворота. Вращением ключа (8) против часовой стрелки, разведите кулачки, снимите заготовку.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Патрон необходимо оберегать от механических повреждений.

7.2. После окончания работы очистите патрон от стружки и опилок, протрите патрон сухой ветошью.

7.3. Смажьте механизм кулачков на период длительного хранения патрона.

7.4. Не допускайте попадания на патрон абразивных материалов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» гарантирует соответствие четырёхкулачкового патрона для деревообрабатывающих токарных станков требованиям технической документации.

При соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации гарантийный срок эксплуатации четырёхкулачкового патрона для деревообрабатывающих токарных станков при продаже через розничную сеть – 6 месяцев со дня продажи.

Дата изготовления _____
(месяц, год)

Заполняет торговое предприятие:

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394026,
Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17.Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru