



Прямая шлифмашина

GD0800C
GD0810C

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Прочитайте инструкцию по эксплуатации.



ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ



Одевайте защитные очки.

Пояснения к рисункам

1. Затянуть
2. Ослабить
3. Ключ для запорной гайки №19
4. Ключ для запорной гайки №13
5. Запорная гайка
6. Рычажок выключателя
7. Переключатель скорости

Технические характеристики

Модель	GD0800C	GD0810C
Размер зажимной цанги	8 мм макс.	8 мм макс.
Диаметр точильного штифта	25 мм	50 мм
Скорость в незагруженном состоянии (мин ⁻¹)	7,000 – 28,000	1,800 - 7,000
Полная длина	371 мм	371 мм
Вес нетто	1,6 кг	1,7 кг

Вследствие нашей продолжающейся программы поиска и разработок технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- **ПРИМЕЧАНИЕ:** технические характеристики могут различаться в зависимости от страны.

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

Инструмент должен быть подсоединен только к источнику питания с напряжением, указанному в табличке номиналов, и может функционировать только от однофазного источника питания переменного тока. В соответствии с европейским стандартом имеется двойная изоляция, следовательно, возможно использование с розетками без провода заземления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

пожалуйста, следуйте инструкции по безопасности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ENB044-2

1. Всегда используйте защитные приборы для глаз и для слуха. Если требуется, следует одевать другое защитное оборудование такое, как пылезащитная маска, перчатки, шлем и фартук. Если имеются сомнения, одевайте защитное оборудование.
2. Используйте только диски правильного размера и диски, имеющие максимальную скорость при эксплуатации, по крайней мере такую высокую, как наивысшая скорость в незагруженном состоянии, промаркированная в табличке номиналов на инструменте.
3. Перед работой тщательно проверьте круг на отсутствие в нем трещин, повреждений или деформаций. Немедленно замените треснувший, поврежденный или деформированный круг.
4. Ознакомьтесь с рекомендациями производителя по правильной установке и применению кругов. Обращайтесь и храните круги бережно.
5. Перед использованием инструмента на действительном рабочем изделии выполните пробный прогон инструмента с наивысшей скоростью в незагруженном состоянии в течение по крайней мере 30 секунд в безопасном положении. Остановите немедленно, если имеются вибрация или колебания,

которые могут указывать на неправильную установку или плохо сбалансированный диск. Проверьте инструмент для определения причины.

6. Проверьте надежность крепления рабочего изделия.

7. Держите инструмент за изолированные поверхности для захвата при выполнении операций, когда режущие инструменты могут проконтактировать со скрытой проводкой или со своим собственным шнуром. Контакт с "работающим" проводом сделает "работающими" открытые металлические части инструмента и может привести к поражению оператора электрическим током.

7. Перед тем как включить устройство, убедитесь в том, что абразивный круг не касается поверхности образца

8. Следите за направлением потока вылетающих искр. Держите машину так, чтобы поток был направлен в направлении от Вас, от других людей и горючих материалов.

9. Не забывайте, что после выключения машины диск по инерции продолжает вращаться.

10. Крепко держите инструмент руками.

11. Оберегайтесь прикосновения к вращающимся частям устройства.

12. Не оставляйте инструмент работающим. Управляйте инструментом только удерживая его руками.

14. Не прикасайтесь к образцу сразу после окончания работы. Он может быть очень горячим, что может вызвать ожоги.

15. Будьте всегда уверены, что у Вас имеется устойчивая опора. Убедитесь в том, что внизу никого нет, при использовании инструмента в возвышенных местах.

16. Никогда не используйте машину при работе с асбестосодержащими материалами.

17. Не применяйте воду и смазочные материалы при шлифовании.

18. Никогда не используйте машину для резки.

19. Во время работы в пыльных условиях убедитесь, что вентиляционные отверстия содержатся в чистоте. При необходимости очистить пыль, сперва отсоедините инструмент от сети (используйте неметаллические предметы) и избегайте повреждения внутренних частей.

СОХРАНЯЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Важно

Перед установкой или удалением точильного штифта следует всегда убедиться, что инструмент выключен и отсоединен от сети.

Ослабьте запорную гайку и вставьте в неё точильный штифт. Используйте меньший гаечный ключ для фиксации шпинделя, а большим ключом осторожно затяните запорную гайку.

Точильный штифт следует установить на расстоянии не более 8 мм от запорной гайки. Превышение этого расстояния может вызвать вибрацию или поломку вала инструмента.

При снятии точильного штифта следует провести процедуру его установки в обратном порядке.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Используйте правильную конусообразную запорную гайку в зависимости от применяемого Вами точильного штифта.

Включение(Рис. 3)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед подключением машины, всегда проверяйте, что выключатель пуска правильно действует и возвращается в положение «ВЫКЛ», после отпущания.

Чтобы включить инструмент, переместите выключатель пуска в положение «1». Для продолжительных действий нажмите на переднюю часть выключателя пуска с целью его блокировки. Для выключения машины нажмите на заднюю часть выключателя пуска и переместите в положение «0».

Регулятор скорости вращения (Рис. 4)

Скорость вращения машины может быть изменена поворотом колеса регулятора и установкой его в одном из пяти положений от 1 до 5. Скорость увеличивается при его вращении в направлении от 1 к 5. Скорость уменьшается при его вращении в направлении от 5 к 1.

Используйте нижеследующую таблицу для определения приблизительной частоты вращения в зависимости от положения колеса регулятора.

	GD0800C	GD0810C
положение	мин ⁻¹ (частота - обороты в минуту)	мин ⁻¹ (частота - обороты в минуту)
1 – 2	7,000 – 10,000	1,800 – 2,400
2 – 3	10,000 – 17,000	2,400 – 4,100
3 – 4	17,000 – 24,000	4,100 – 5,800
4 – 5	24,000 – 28,000	5,800 – 7,000

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- При продолжительной работе инструмента с малой частотой вращения в течение долгого времени, мотор перегрузится и перегреется.
- Колесо регулятора можно поворачивать от 1 к 5 и обратно. Не перемещайте колесо за положение 5 или за положение 1, т.к. это приведет к выходу из строя регулятора.

Эксплуатация (Рис. 4)

Включите машину, и, пока точильный штифт не наберёт полной скорости, не вводите его в контакт с поверхностью образца. Затем приложите точильный штифт мягко к образцу.

Для успешного завершения операции переместите инструмент медленно в левую сторону.

Не нажимайте сильно на устройство. Чрезмерное давление на инструмент может вызвать снижение его эффективности и перегруз мотора.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых работ убедитесь, что машина выключена и отключена от сети.

Для безопасной и надежной работы инструмента, помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров фирмы «МАКИТА».

АКСЕССУАРЫ (принадлежности)

ОСТОРОЖНО:

Для вашего прибора фирмы «Макита» в этой инструкции рекомендуется использовать эти аксессуары или принадлежности. Использование других аксессуаров или принадлежностей может привести к травмам. Аксессуары или принадлежности следует использовать правильно и только по назначению.

Точильный штифт	
Запорная гайка	
Ключ для запорной гайки №13 и №19	
Боковая ручка	
Тиски	

ДЕКЛАРАЦИЯ ЕС О СООТВЕТСТВИИ

Ниже подписавшийся, Ясухико Канзаки, уполномоченный Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446-8502 Япония Заявляет что эта продукция (серия: серийный номер), произведена компанией Makita Corporation в Японии в

соответствии со следующими стандартами или стандартными документами HD400, EN50144, EN55014, EN61000 и в соответствии с нормами директив. 73/23/ЕЕС, 89/336/ЕЕС и 98/37/ЕС

Ясухико Канзаки **СЕ 2000**

Директор

Шум и вибрация моделей GD0800C, GD0810C

Типичный А- взвешенный уровень звукового давления составляет 78 дБ (А).

Уровень шума при работе может превышать 85 дБ (А).

- Надевайте защиту для ушей.-

Типичное взвешенное значение квадратного корня ускорения составляет не более чем 2,5м/с²