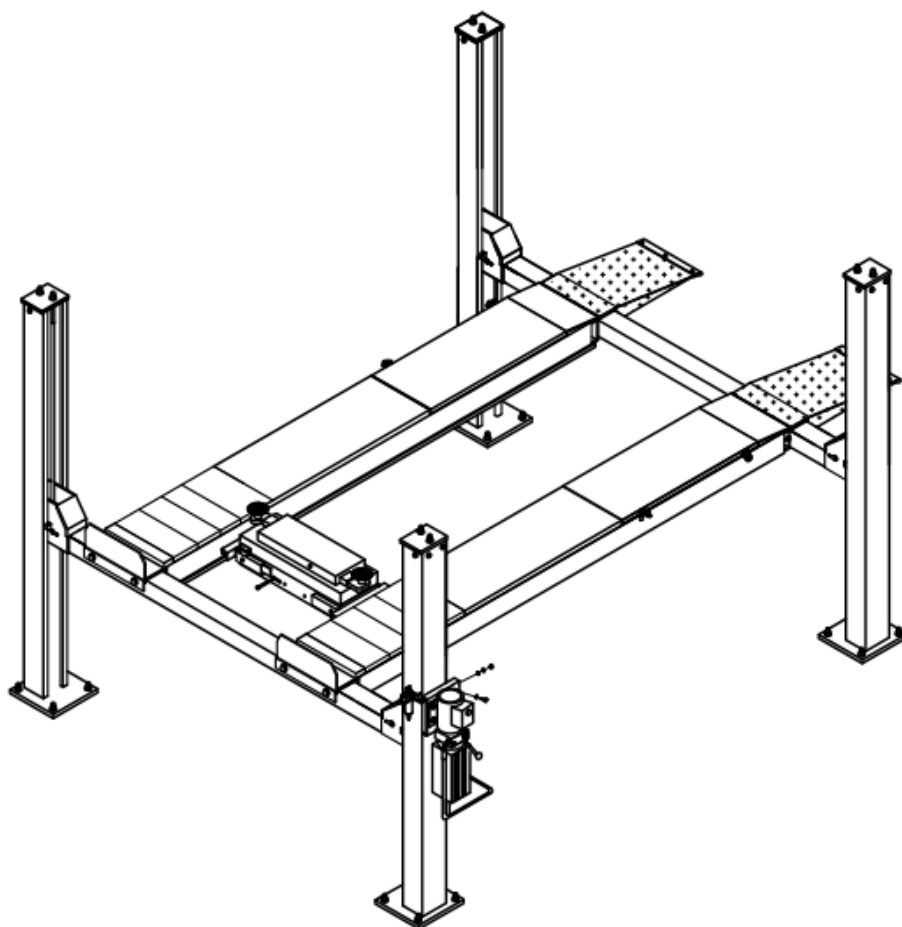


АЕ&Т

ПОДЪЕМНИК 4-Х СТОЕЧНЫЙ 3.5 ТОННЫ

Ф3.5-4



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ и техническому обслуживанию

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ

ЗАПИШИТЕ ЗДЕСЬ ИНФОРМАЦИЮ, РАСПОЛОЖЕННУЮ НА ТАБЛИЧКЕ С СЕРИЙНЫМ
НОМЕРОМ, ЗАКРЕПЛЕННОЙ НА ПОДЪЕМНИКЕ

Серийный номер: _____ Модель: Ф3.5-4

Дата производства: _____

Важно!

Внимательно прочитайте данную инструкцию. Обратите особое внимание на требования по технике безопасности и знаки предупреждения. Используйте оборудование только по назначению! Несоблюдение требований данной инструкции может привести к поломке оборудования и/или тяжелым несчастным случаям. Пожалуйста, сохраните данную инструкцию.

Особые замечания!

- ▲ За повреждения, нанесенные оборудованию во время транспортировки, отвечает транспортная компания.
- ▲ Производитель принял все меры предосторожности, повышающие безопасность оборудования. Однако качественная подготовка и внимательная эксплуатация также способствуют повышению безопасности. Не допускайте персонал к эксплуатации и ремонту оборудования без предварительного ознакомления персонала с данной инструкцией.
- ▲ Соблюдайте требования к мощности двигателя, указанные на номерной табличке, а также все соответствующие показатели, необходимые для электрического подключения. Данные виды подключений должны проводиться только опытными профессиональными техническими специалистами.
- ▲ Проверьте надежность заземления, чтобы гарантировать личную безопасность и предотвратить несчастные случаи, связанные с получением удара от электрического тока.
- ▲ Производитель может менять конструкцию оборудования без предварительного предупреждения, чтобы способствовать постоянному совершенствованию данной продукции.
- ▲ Внимательно ознакомьтесь с правилами гарантии и заполните последнюю страницу гарантийного талона. В случае гарантийного ремонта оборудования, предъявите данный документ сервисному центру, чтобы последний мог проводить сервисное обслуживание оборудования. В противном случае, без предоставления данного документа, те же самые сервисные работы будет проводиться за собственный счет покупателя.
- ▲ Не превышайте максимальную грузоподъемность (3,5 тонн).
- ▲ Внимательно ознакомьтесь с предупреждающими знаками на оборудовании.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Особенности подъемника	4
2. Спецификации	4
3. Габаритные размеры	5
4. Установка.....	6
5. Тестирование оборудования.....	7
6. Профилактика оборудования и осмотр	8
7 Траверса RJ45	9
8. Чертеж в разборном виде и список деталей	10
9. Гидравлическая и электрическая система	29
10. Устранение неполадок	32
11. Упаковочный лист	33
12. Список быстроизнашивающихся частей	35
Заказ частей подъемника и его аксессуаров	36
Приложения	36
Гарантийные условия и гарантийный талон	37

1. Описание оборудования

Оборудование предназначено для проведения осмотра и ремонта автомобиля, а также для работ, связанных с работами по сход-развалу его колес.

Оборудование приводится в действие работой гидравлических цилиндров. Силовые работы выполняют стальные тросы. Все это способствует бесшумной рабочей обстановке во время эксплуатации.

Система безопасности позволяет зафиксировать платформы на нужной высоте.

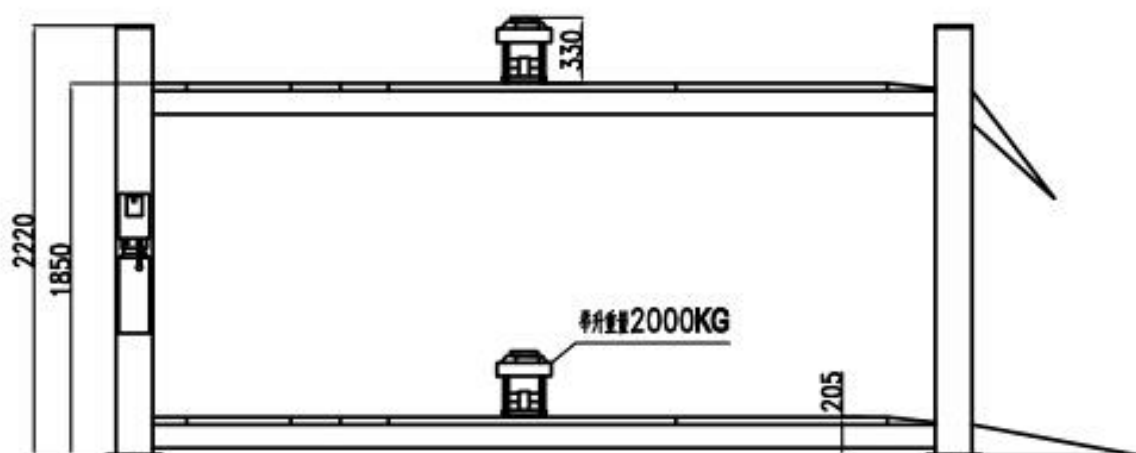
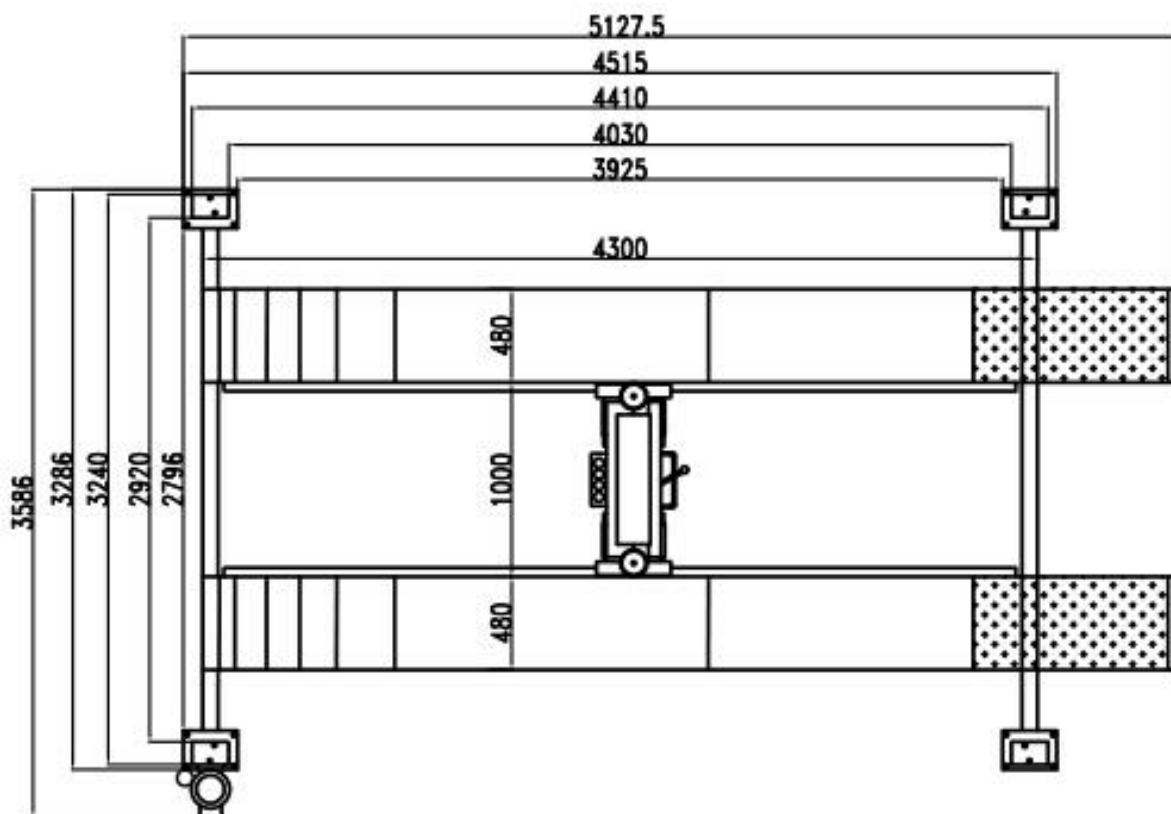
Базовая модель позволяет проводить осмотр и ремонтные работы автомобиля.

Модель с дополнительным набором двух скользящих платформ и дополнительным домкратом позволяет проводить работы по сход-развалу колес.

2. Технические характеристики

- (1) Грузоподъемность: 3.5 т
- (2) Высота подъема: 1850 мм
- (3) Длина платформы: 4300 мм
- (4) Ширина платформы: 480 мм
- (5) Пространство между платформами: 1000 мм
- (6) Питание: 380V/50Hz/ 3-х фазный (2.2 kw)

3. Габаритные размеры



4. Установка

Шаг 1: Выбор места

1. Перед установкой внимательно ознакомьтесь со следующими пунктами:
2. Оцените полностью всё помещение, в котором будет установлен подъемник. Убедитесь, что место, которое вы выбрали для установки, соответствует габаритным размерам рабочей зоны.
3. Проведите необходимые замеры и выделите место для установки.
4. Выбрав место, проверьте его еще раз. В этот раз убедитесь в отсутствии каких-либо дефектов, и что основание обладает выдерживающей способностью 3000 psi (2.1 кг/мм²).
5. Распакуйте оборудование и осмотрите его. Убедитесь в отсутствии недостающих или поврежденных частей. Для проверки полной состава частей используйте упаковочный лист.

Шаг 2: Соедините платформы и балку.

Шаг 3: Установите 4 части колон

Шаг 4: Установите гидравлическую станцию и подключение для шлангов

Шаг 5: Установите систему безопасности.

Шаг 6: Установите скользящие траверсы, поворотные пластины (дополнительная опция) и второй набор для дополнительного подъема. Данное оснащение предназначено для проведения работ по сход-развалу колес.

Шаг 7: Подключите питание в соответствии с требованиями на табличке мотора. Заполните масло.

Шаг 8: Нажмите клавишу UP. Проверьте натяжение тросов. Снимите платформы с блокировки, потянув за тросик под платформами и опустите платформы в нижнюю точку. Отрегулируйте все четыре троса на одинаковое натяжение.

Шаг 9: Соедините колонны и балку. Подложите блок 4.7 рядом с колоннами. Отрегулируйте вертикальное положение колон при помощи железной шайбы. Просверлите отверстия, вставьте и затяните болты.

Шаг 10: Отрегулируйте горизонтальное положение платформ. Поднимите платформы и зафиксируйте их на нужной высоте. Проверьте горизонтальное расположение платформ на одной высоте. При необходимости отрегулируйте при помощи гайки 18.

Шаг 11: Установите верхние балки

Шаг 12: Установите ограничивающие перекладки и рамы.

Шаг 13: Натяните все тросы и приведите в порядок рабочее место.

5. Тестирование оборудования

- ☞ Залейте гидравлическую жидкость № 32 или № 46 (шаг 7).
- ☞ Нажмите кнопку UP и поднимите платформы. Снимите поддержку под платформами. В первый раз обратите особое внимание на точное движение троса по канавке шкива.
- ☞ Потяните вниз ручку клапана 1, чтобы разблокировать платформы. Понаблюдайте за работой замка системы безопасности во время отсоединения замка и отверстия рейки. При необходимости отрегулируйте длину пневматического цилиндра (32).
- ☞ Опустите платформы в нижнюю точку. Отрегулируйте длину троса 4 шт. на данную высоту.
- ☞ Отрегулируйте уровень платформ: Нажмите клавишу и поднимите платформы на нужную высоту. Нажмите опускающий клапан в гидравлической станции, чтобы опустить платформы. Убедитесь, что блокирующий блок внутри отверстия поднимающей рейки. Используя рулетку, проверьте уровень платформ. При необходимости отрегулируйте уровень (шаг 10).
- ☞ Поднимите и опустите пустой подъемник два раза. Понаблюдайте за работой подъемника. Проверьте работу системы безопасности. С определенным грузом поднимите и опустите подъемник, чтобы проверить работу гидравлической системы.

Полезная информация:

- При расположении автомобиля на подъемнике, поставьте его на ручной тормоз и зафиксируйте его шины специальной стопорной подкладкой.
- Запрещено находиться рядом с рабочей зоной подъемника во время подъема и спуска.
- Расположение колон должно быть строго вертикально. В противном случае это может быть опасно!
- Чтобы опустить подъемник, сначала приподнимите платформы вверх и разблокируйте их. После этого опустите платформы. Пытаясь опустить платформы без предварительной разблокировки может привести к выходу из строя системы безопасности.

6. Профилактика оборудования и осмотр

Ежедневный осмотр

1. Проверьте фиксацию замка системы безопасности
2. Проверьте движение замка во время блокировки и разблокировки
3. Убедитесь в отсутствие утечки в гидравлических, пневматических соединениях и шлангах.
4. Проверьте тросы: Отсутствие изгибов, пробоев и провисания.
5. Проверьте части тросов, которые наиболее подвержены износу во время подъема и спуска.
6. Проверьте контакт шайб
7. Проверьте все болты, гайки, винты на надежность фиксации. Затяните при необходимости.
8. Проверьте цепочку питания и выключатели на отсутствие повреждений.
9. Проверьте положение расширяющих болтов внутри основания
10. Смазывайте стальные тросы и шкивы тросов не реже чем один раз в год.

Еженедельная профилактика и осмотр

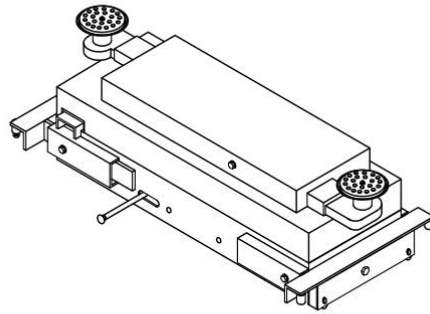
1. Проверяйте силу и натяжение анкерных болтов. При необходимости затяните их.
2. Проверяйте удерживающую способность пола вокруг анкерных болтов.
3. Проверяйте уровень масла и добавьте при необходимости.
4. Проверяйте затянутость болтов, гаек, и винтов.
5. Проверяйте правильное расположение шкивов и их осей.

Ежегодный осмотр

1. Смажьте кабельные шкивы и оси шкивов.
2. Проверьте части тросов, которые подвержены износу. При необходимости немедленно замените тросы.
3. Замените гидравлическое масло.

7. Траверса RJ45

1. Чертеж в комплекте



2. Технические данные

Грузоподъемность: 2 500 кг.

Высота подъема: 330 мм

3. Эксплуатация траверсы RJ45

- При использовании траверсы убедитесь в корректном расположении на подъемнике.
- Нажмите на рычаг ручного клапана, чтобы поднять траверсу вверх с боковой стороны. Траверса поднимется на нужную высоту. Нажмите на рычаг ручного клапана, чтобы опустить траверсу вниз на замок блокировки. Заблокируйте механический замок и можете приступить к работе.
- После завершения работ при помощи второй траверсы, нажмите рычаг на ручном клапане, чтобы поднять немного вверх. Разблокируйте и нажмите на рычаг на ручном клапане, чтобы опустить вторую траверсу вниз.
- Если вы не планируете использовать траверсу, нажмите рычаг ручного клапана, чтобы убрать ее.

8. Чертеж в разборном виде и список деталей

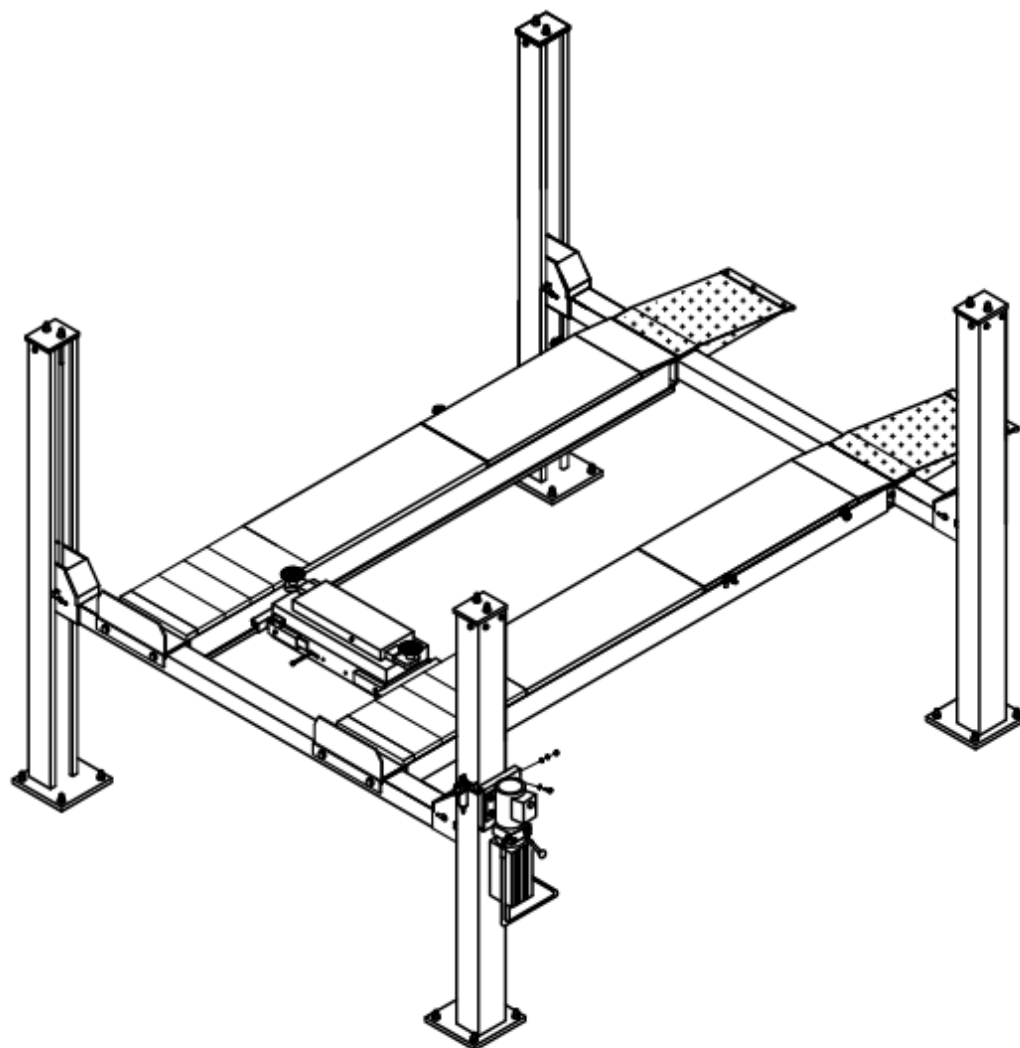


рис 1

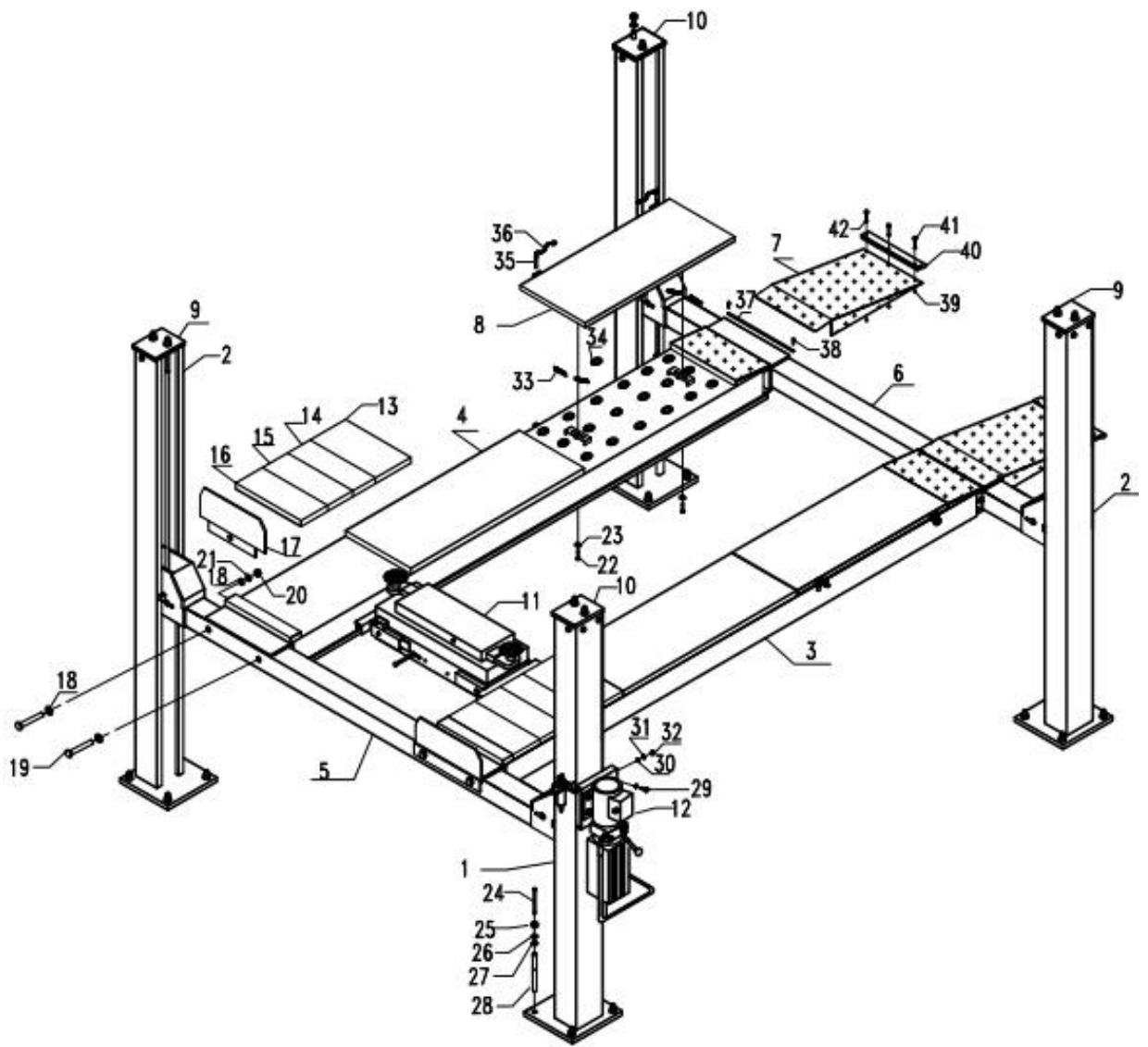


рис 2

Номер	Название	Qty
1	Колонна ведущая	1
2	Колонна ведомая	3
3	Платформа ведущая	1
4	Платформа ведомая	1
5	Балка поперечная А	1
6	Балка поперечная В	1
7	Рампа	2
8	Пластины скользящие	2
9	Крышка верхняя (правая)	2
10	Крышка верхняя (левая)	2
11	Траверса	1
12	Гидростанция	1
13	Пластина А	2
14	Пластина В	2
15	Пластина С	2
16	Пластина D	2
17	Ограничитель колеса	2
18	Ф18 шайба	16
19	M18×120 болт	8
20	M18 гайка	8
21	Ф18 шайба стопорная	8
22	M10×30 болт	4
23	Ф10 шайба	4
24	Шпилька болта	16
25	M16 гайка	16
26	Ф16 шайба пружинная	16
27	Ф16 шайба	16
28	M16×120 болт крепления	16
29	M8×25 болт	4
30	Ф8 шайба	8
31	Ф8 spring washer	4
32	M8 гайка	4

33	Пружина	8
34	Ролик	36
35	Шпилька ограничительная	4
36	Цепь	4
37	Шпилька	2
38	Шпилька стопорная Ф4	4
39	М5 гайка	6
40	Пластина	2
41	М5×20 болт	6
42	Ф5 шайба	6

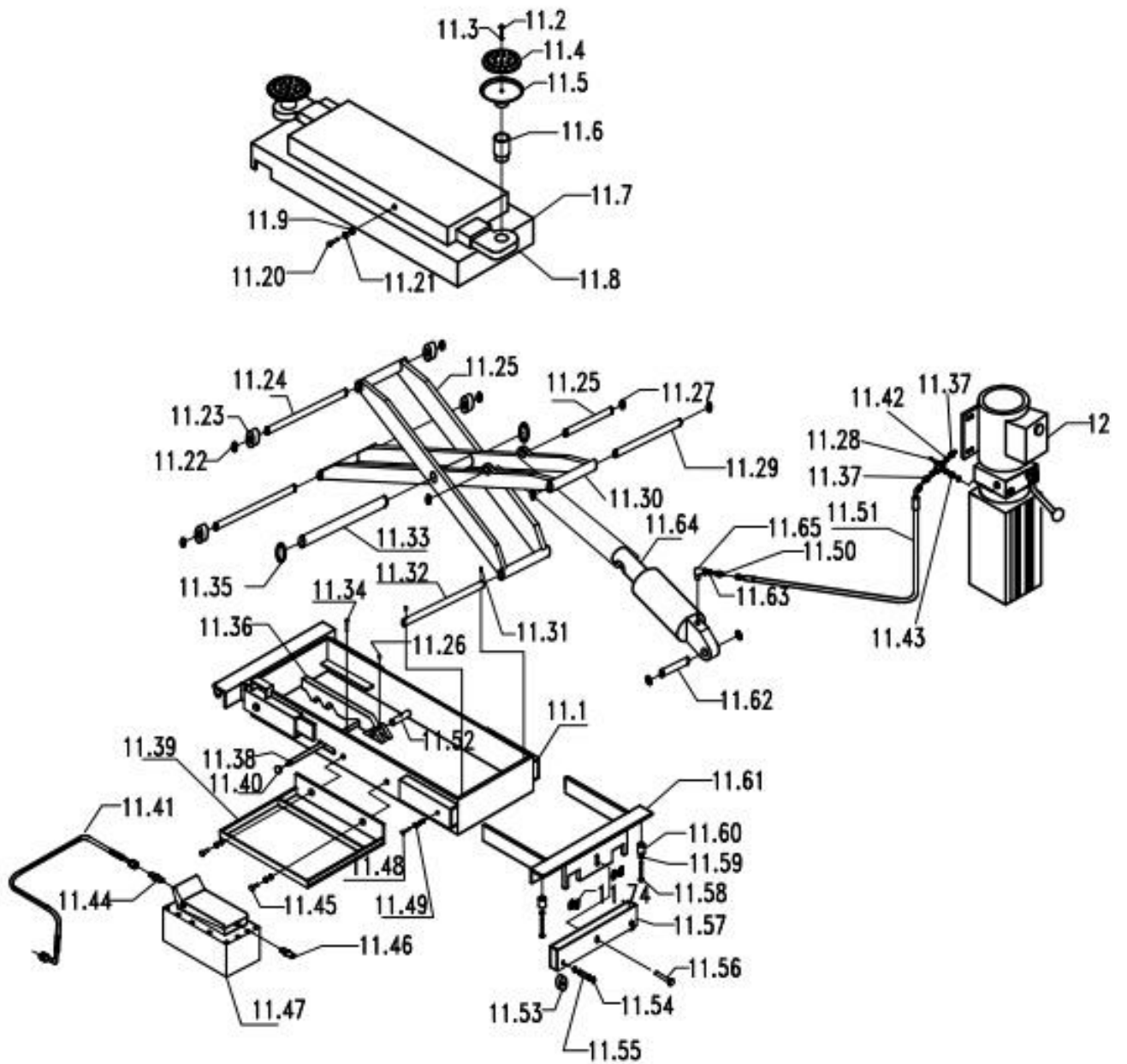


рис 4

Номер	Название	Кол.
11.1	Рама	1
11.2	М6×15 болт	2
11.3	Шайба	2
11.4	Подушка	2
11.5	Чаша	2
11.6	Втулка	2
11.7	Кожух верхний	1
11.8	Каркас верхний	2
11.9	Ф8 шайба	2
11.20	Ф8 шайба пружинная	2
11.21	М8×25 шайба	2
11.22	Ф20 зажим	6
11.23	Ролик	4
11.24	Штифт ролика	2
11.25	Ножница ведомая	1
11.26	М8×15 болт	1
11.27	Ф25 зажим	4
11.28	Т-клапан	1
11.29	Штифт верхний	1
11.30	Ножница главная	1
11.31	М6*15 болт	2
11.32	Штифт нижний	1
11.33	Штифт средний	1
11.34	М6×25 болт	1
11.35	Ф30 зажим	2
11.36	Крючок безопасности	1
11.37	14×1.5-16×1.5 соединитель	2
11.38	Рукоятка безопасности	1
11.39	Каркас пневмонасоса (опция)	1
11.40	Рукоятка	1

11.41	Пневмошланг (опция)	1
11.42	Шайба уплотнительная	4
11.43	M14×1.5-2	1
11.44	2G 3/8-9/16 (опция)	1
11.45	M8×15 болт (опция)	2
11.46	Разъем быстросъемный пневматический (опция)	1
11.47	Пневматический насос (опция)	1
11.48	M8×25 болт	4
11.49	M8 гайка	4
11.50	Клапан давления предохранительный	1
11.51	Шланг гидравлический - 5800	1
11.52	Штифт системы безопасности	1
11.53	Ролик опорный	4
11.54	Ф12 зажим	8
11.55	Штифт ролика опорного	4
11.56	M10×25 болт	2
11.57	Каркас ролика	2
11.58	M10×50 болт	4
11.59	M10 гайка	4
11.60	Ролик ограничительный	4
11.61	Каркас ролика	2
11.62	Штифт цилиндра задний	1
11.63	Шайба уплотнительная Ф16	1
11.64	Цилиндр	1
11.65	2G 3/8 L - соединитель	1

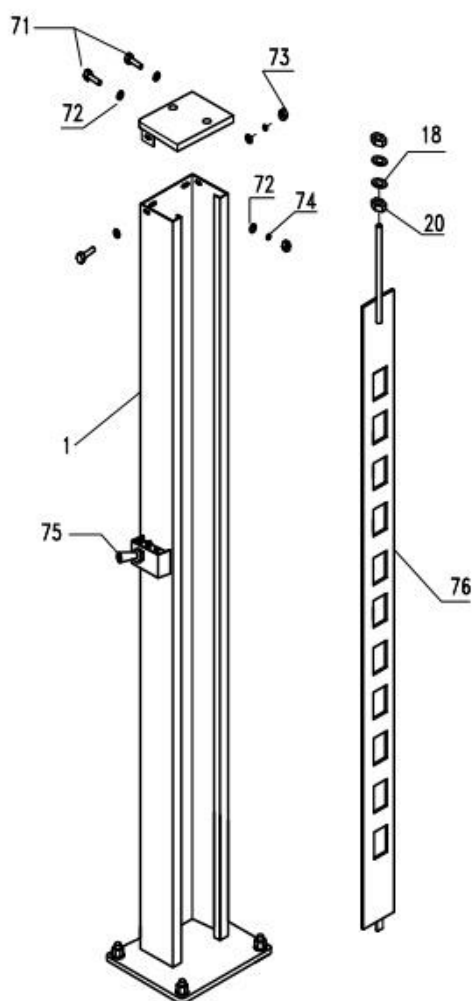


рис 5

Номер	Название	Кол.
1	Колонна главная	1
18	Ф18 шайба	8
20	М18 гайка	8
71	М12×30 болт	16
72	Ф12 шайба	32
73	М12 гайка	16
74	Ф шайба пружинная	16
75	Клапан ручной	1
76	Пластинка безопасности	4

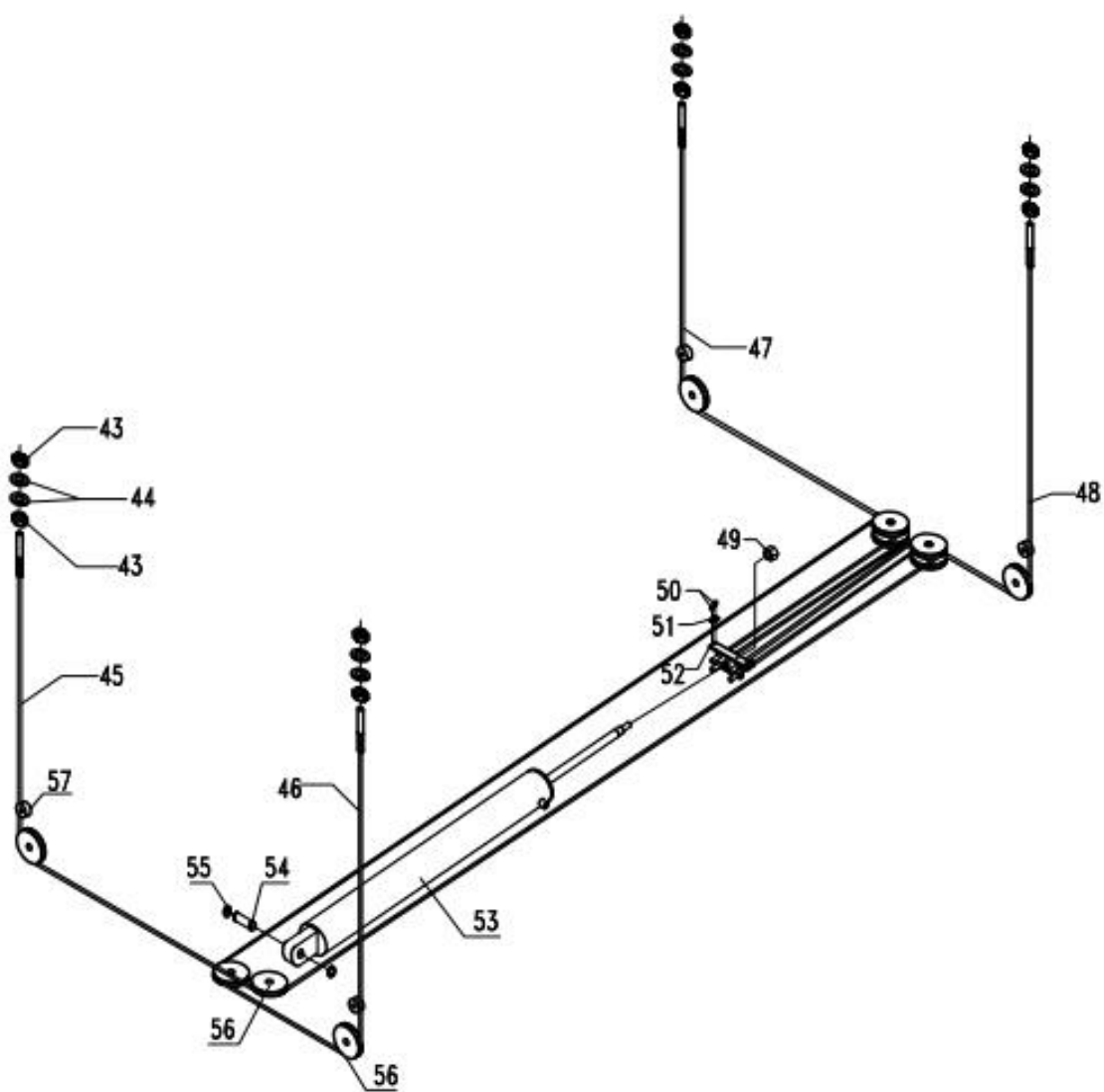


рис 6

Номер	Название	Кол.
43	M20 гайка	8
44	Ф20 шайба	8
45	Трос стальной L=9130-9.53	1
46	Трос стальной L=7640-9.53	1
47	Трос стальной L=4660-9.53	1
48	Трос стальной L=3170-9.53	1
49	M24 гайка самозажимная	1

50	М6×15 болт	2
51	Блок скольжения	2
52	Пластина тянущая	1
53	Цилиндр	1
54	Штифт задний цилиндра	1
55	Ф35 зажим	2
56	Ролик троса	10
57	Ролик ограничительный	4

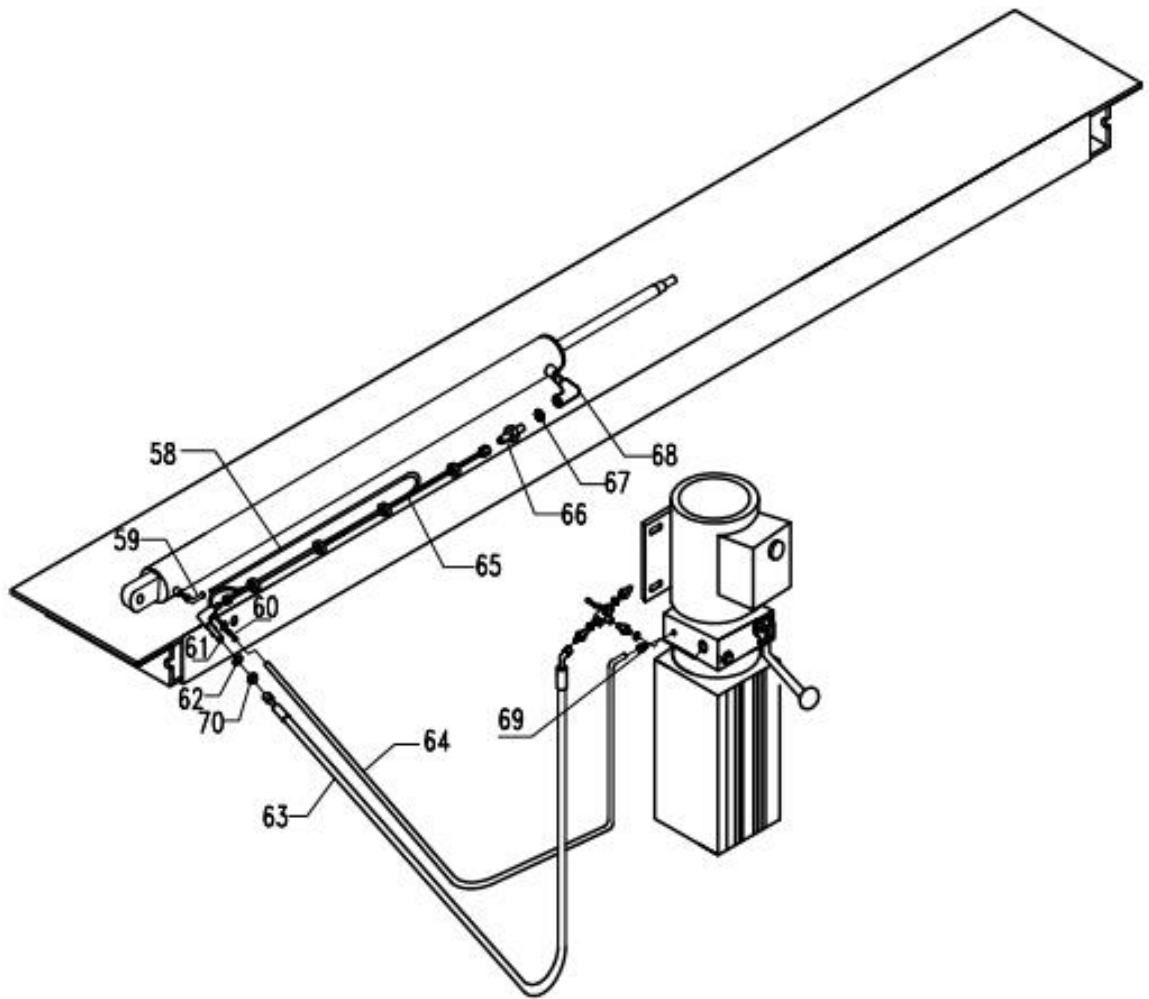
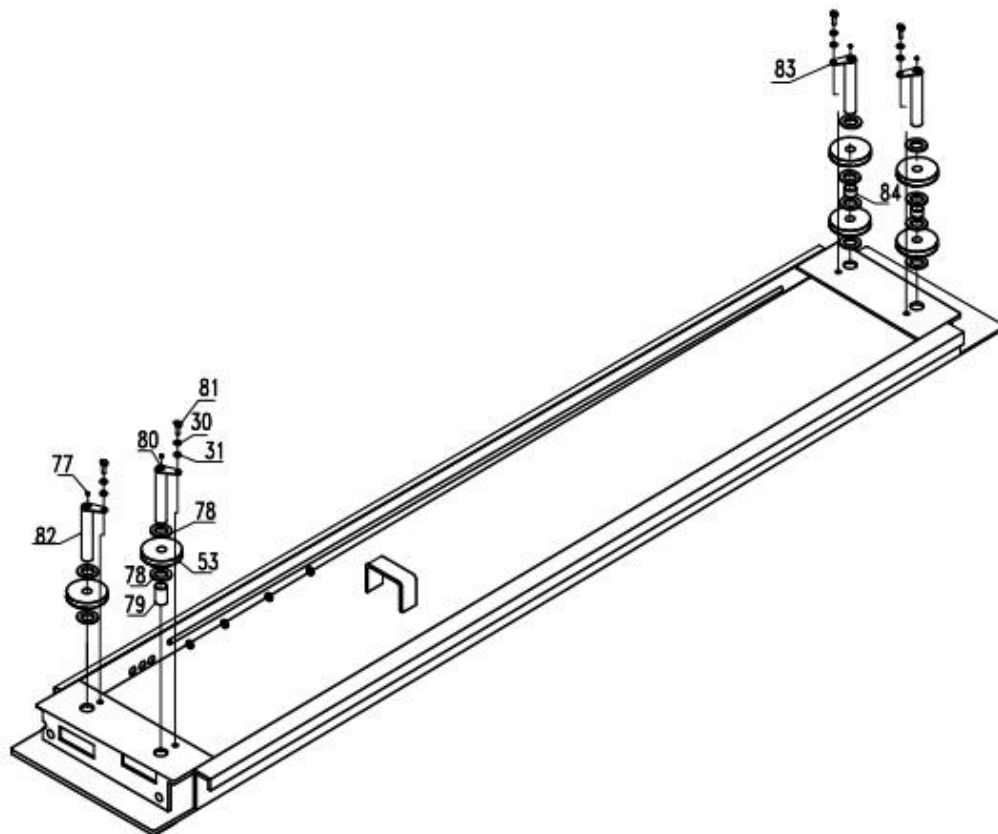


рис 7

Номер	Название	Кол.
58	Шланг	1
59	1/4" L – соединитель	1
60	Штуцер прямой	2
61	L- соединитель	1
62	Ф14 шайба	1
63	Шланг - 2100	1
64	Шланг	1
65	Шланг	1
66	Клапан давления предохранительный	1
67	Ф шайба уплотнительная	1

68	L- соединитель	1
69	1/4" Штуцер прямой	1
70	9/16 гайка	1



Номер	Название	Кол.
30	Ф8 шайба	4
31	Ф8 шайба пружинная	4
53	Шкив троса	6
77	M10×1 впуск смазки	4
78	Ф25 шайба	12
79	Space bush for cable pulley	2
80	M10×1 впуск смазки	
81	M8×15 болт	4
82	Штифт шкива	2
83	Штифт шкива	2
84	Втулка расширительная	2

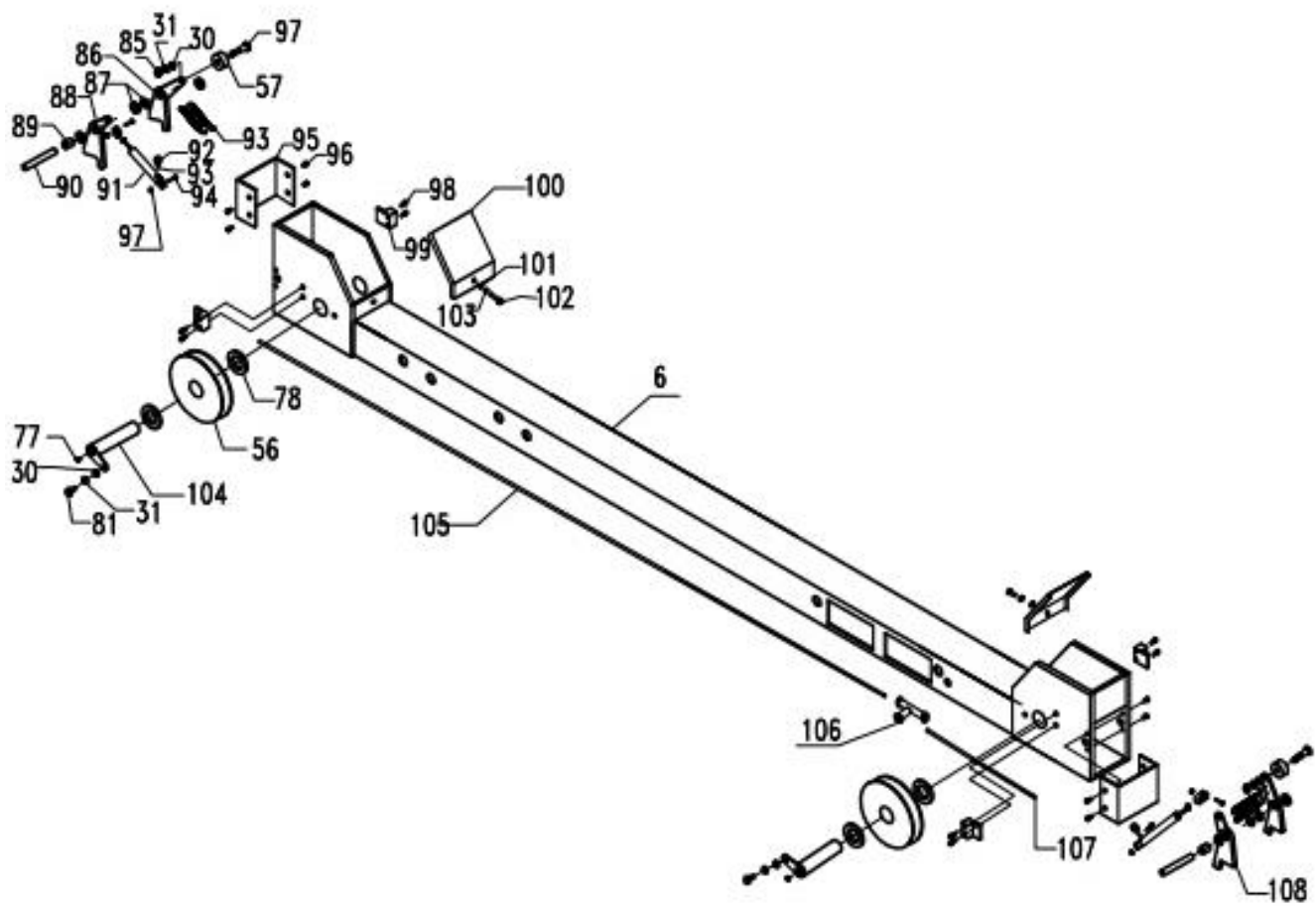


рис 9

Номер	Название	Кол.
6	Балка поперечная В	1
30	Ф8 шайба	4
31	Ф8 шайба пружинная	8
56	Шкив троса	4
57	Ролик ограничительный	8
77	М10×1 впуск смазки	4
78	Ф25 шайба	8
81	М8×15 болт	4
85	М8 гайка самозажимная	4
86	Крючок механической блокировки	4
87	Ф20 шайба	12
88	Крюк безопасности пневматический (правый)	2
89	Втулка безопасности разделительная	4
90	Штифт устройства безопасности	4
91	Пневматический цилиндр системы безопасности	4
92	Разъем быстросъемный пневмоцилиндра	4
93	Шайба уплотнительная	4
93	Пружина	8
94	М6×25 болт	8
95	Каркас ограничительный	4
96	М8×15 болт (10.8)	16
97	М6 гайка	8
98	М8×25 болт	16
99	Блок ограничительный	8
100	Пластины защитная	4
101	Ф6 шайба	4
102	М6×15 болт	4
103	Ф6 шайба пружинная	4
104	Штифт шкива	4
105	Шланг пневматический	2

106	Т - соединитель	3
107	Шланг пневматический	2
108	Крюк безопасности пневматический (левый)	2

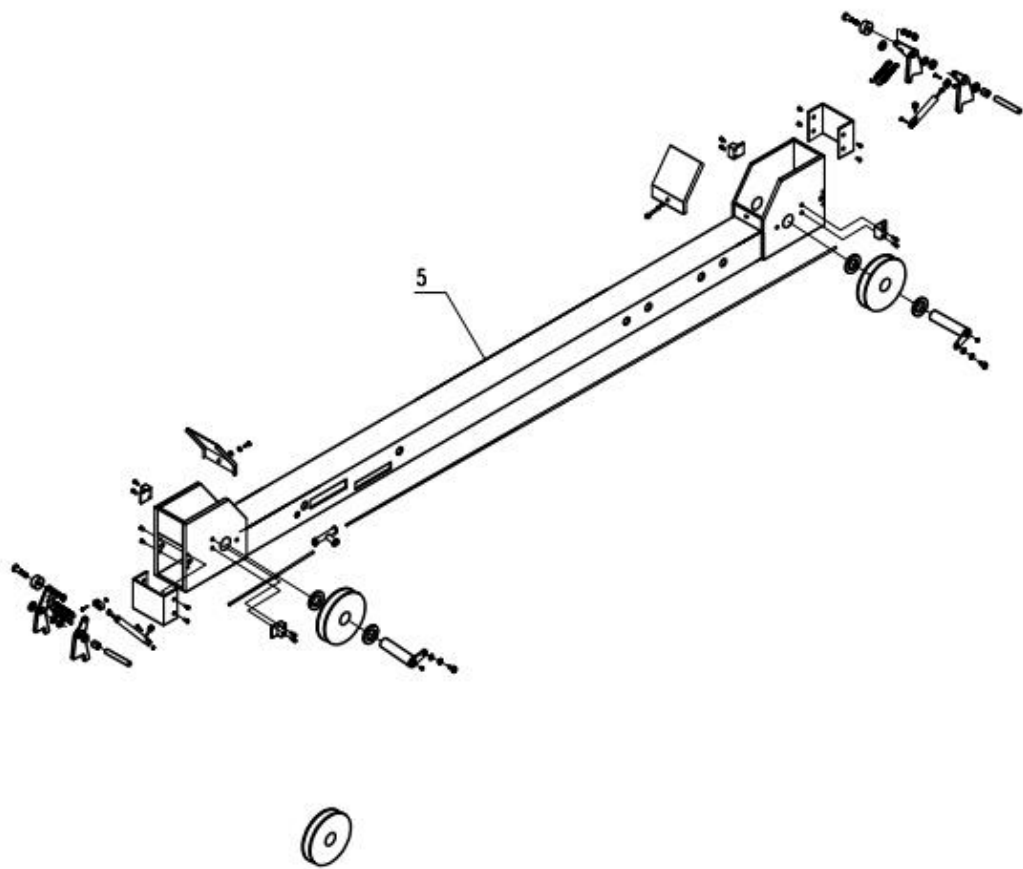


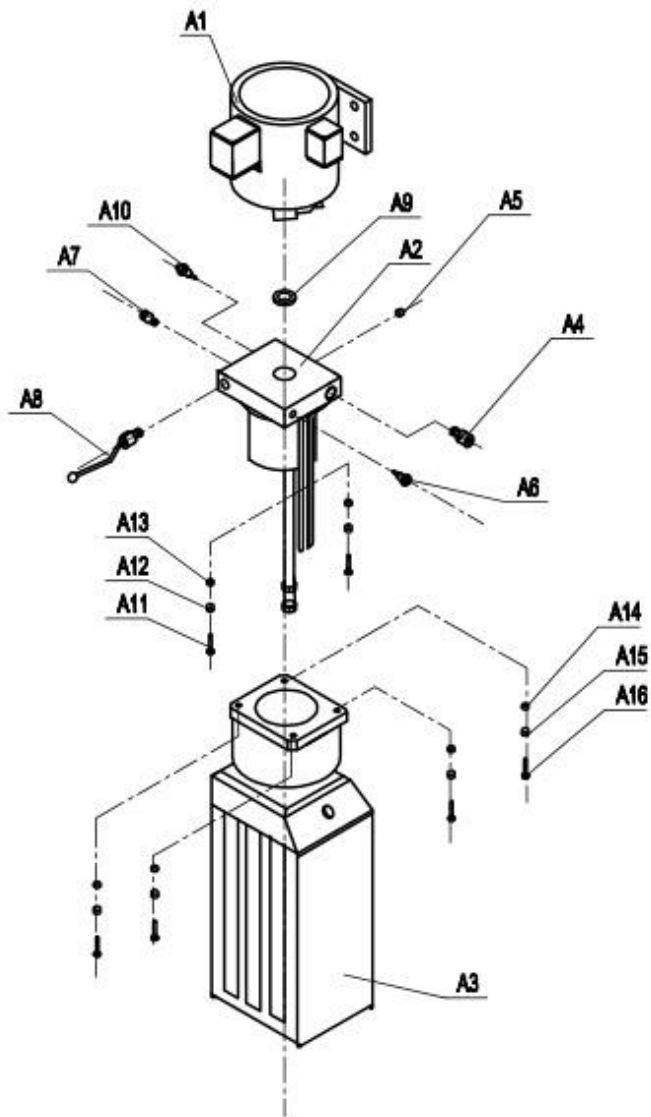
рис 10

Номер	Название	Кол.
5	Балка поперечная А	1

Номер	Название	Кол.
60	Штуцер прямой	2
80	Штифт шкива	1
101	Ф6 шайба	6
102	М6×15 болт	6
103	Ф6 шайба пружинная	6
105	Шланг пневматический	2
106	Т - соединитель	3
107	Шланг системы безопасности	2
108	Крюк безопасности пневматический (левый)	2
109	Ф8 шланг	1
111	1/4" штуцер прямой	2
112	Шумоглушитель	2
113	Фильтр масляный	1
114	Ф8 шланг	1
115	Ф8 шланг	2
116	Штуцер пневмошланга	2

9. Гидравлическая и электрическая система

1. Чертеж гидравлической станции в разборном виде

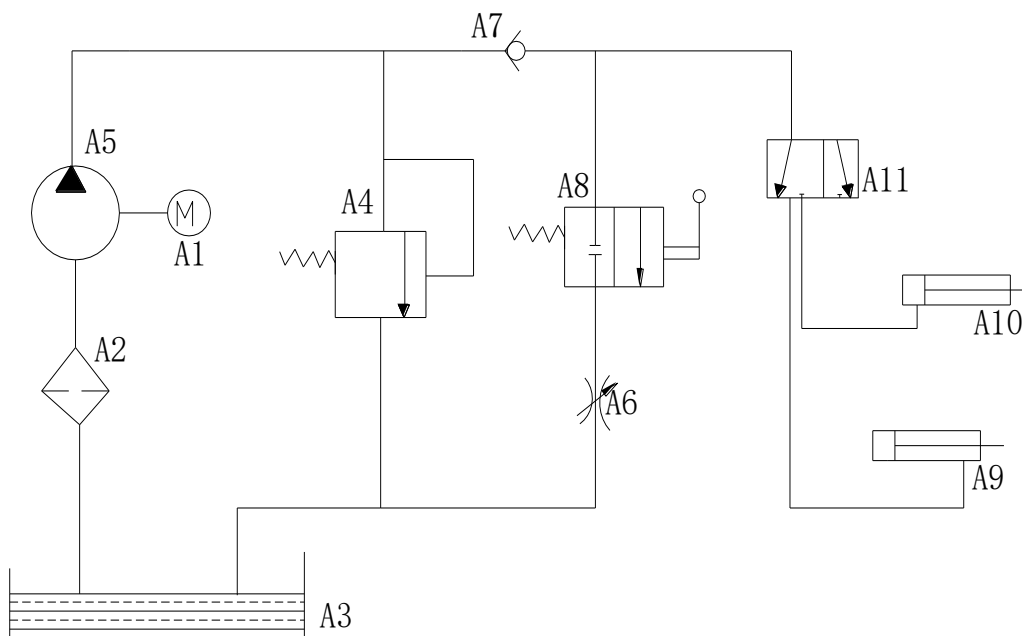


Номер	Название	Кол.
A1	Мотор	1
A2	Блок клапанный	1
A3	Бак	1
A4	Клапан регулировки опускания	1
A5	Заглушка	1
A6	Масло спуск	1
A7	Масло спуск	1
A8	Клапан ручной	1

A9	Шайба уплотнительная	1
A10	Заглушка	1
A11	M5X40 болт	4
A12	Φ5 шайба	4
A13	Φ5 шайба пружинная	4
A14	M6X20 болт	4
A15	Φ6 шайба	4
A16	Φ6 шайба пружинная	4

2. Схема гидравлического соединения

а) Гидравлическая схема



б) Части гидравлической системы

A11	Клапан шаровый			1	
A10	Цилиндр			1	
A9	Цилиндр			1	
A8	Клапан ручной			1	
A7	Клапан односторонней			1	
A6	Клапан дроссельный			1	

A5	Насос			1	
A4	Клапан предохранительный			1	
A3	Бак			1	объем 10L
A2	Фильтр масляный			1	
A1	Мотор		3PH/380V/ 50Hz 2.2 кВт	1	1PH мотор - опция

с) Работа гидравлической системы

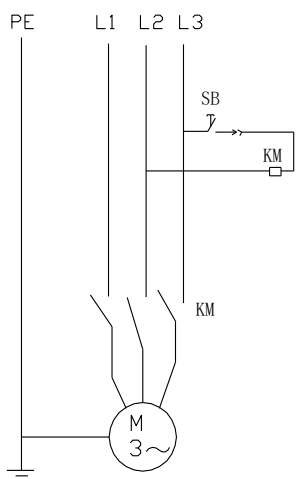
Нажмите на кнопку Старт. Мотор начнет работать и приведет в действие насос, который в свою очередь запустит масло в бак А9 и приведет в действие стержень штока. Выпускной клапан закроется. Данный клапан был настроен на заводе перед отгрузкой продукции для предотвращения перегрузки. Как только давление в системе превышает лимит, выпускной клапан срабатывает автоматически. Отпустите кнопку Старт и масло перестанет поступать. Можно приступить к эксплуатации. Приподнимите подъемник, откройте механическую систему безопасности и нажмите на ручной рычаг А8. Нагрузка начнет уменьшаться.

При выборе подъемника с траверсой, нажмите на рычаг клапана с тремя шариками А11 на стороне бака. Повторите описанные выше действия, чтобы поднять траверсу.

д) Электрическая схема

380 В трех фазный мотор; 220 В однофазный мотор (дополнительная опция).

Убедитесь в заземлении конструкции перед установкой и подключением питания. Оборудование должно быть оснащено защитным выключателем.



SB	Кнопка	LXW5-11M/L	1
KM	АС пускатель	CJX1-6.3/01-380V	1

10 Устранение неполадок

№	Проблема	Решение
1	Не работает мотор	Проверьте питание Проверьте подключение цепи питания
2	Мотор работает, но масло не подает	Неправильное вращение трехфазного мотора. Поменяйте подключение цепочки питания Проверьте отсасывающий масло шланг внутри бака
3	После поднятия вверх начинает опускаться	Проверьте проверочный и дроссельный клапан
4	Не работает система безопасности	Проверьте пластину системы безопасности Проверьте положение колонн Проверьте возвратную пружину замка системы безопасности
5	Поломка мотора и его частей	Отключите питание. Вызовите электриков. Замените или отремонтируйте
6	Не работает траверса	Проверьте положение рычага клапана, отвечающего за смену направления.

11. Упаковочный лист

Ящик	детали	Название	Кол.	Примечание
1	Стандартные детали	Болты крепления М16Х120	16 комп.	Болты крепления с гайками, шайбами и стопорными шайбами
		болт М8Х25	4 комп.	Для крепления гидростанции с гайками, шайбами двойными и шайбами стопорными.
		Болт М18Х130	8 комп.	Для крепления поперечных балок и трапов с гайками, шайбами двойными и шайбами стопорными.
		Шайбы стальные	10 шт.	Регулировка вертикальности
		Буфер тормозной	2 шт.	
		Штуцер прямой 9/16 или болт М14Х1.5-М16Х1.5	2 шт.	
		Ø14 шайбы латунные	4 шт.	
		“0” уплотнитель	2 шт.	
		Болт М8Х20	16 шт.	Блок ограничительный
		Блок ограничительный	8 шт.	Балка поперечная
		8—2200 пневмошланг	1 шт.	Главное устройство безопасности
		5500 шланг резиновый	1 шт.	Траверса
		8—800 пневмошланг	1 шт.	От маслянного фильтра к ручному клапану
		Фильтр AFR-20000-0.8ра	1 шт.	
		Клапан ручной TSV86522s0-0.9ра	1 шт.	Главный механизм
		Клапан ручной 4Н230С-У8	1 шт.	
		пневмошланг 8-6000	1 шт.	
		гидрошланг	1 шт.	Главный механизм L=2100 с пружинной защитной втулкой
		Болт М6Х20	2 шт.	Маслянный фильтр с гайкой, двойной шайбой и шайбой пружинной
		8—3100 пневмошланг	1 шт.	
Штуцер прямой 9/16 или болт 14Х1.5	1 шт.			

Ящик	Детали	Название	Кол.	Примечание
1	Стандартные детали	Болты крепления М16Х120	16 комп.	Болты крепления с гайками, шайбами и стопорными шайбами
		болт М8Х25	4 комп.	Для крепления гидростанции с гайками, шайбами двойными и шайбами стопорными.
		Болт М18Х130	8 комп.	Для крепления поперечных балок и трапов с гайками, шайбами двойными и шайбами стопорными.
		Шайбы стальные	10 шт.	Регулировка вертикальности
		Штуцер прямой 9/16 или болт М14Х1.5-М16Х1.5	2 шт.	
		Ø14 шайбы латунные	4 шт.	
		“0” уплотнитель	2 шт.	
		Болт М4Х40	2pcs	Клапан ручной с гайками, шайбами двойными и шайбами стопорными.
		Болт М8Х20	16 шт.	Блок ограничительный
		Блок ограничительный	8 шт.	Балка поперечная
		8—2200 пневмошланг	1 шт.	Главное устройство безопасности
		8—800 пневмошланг	1 шт.	От масляного фильтра к ручному клапану
		Фильтр AFR-20000-0.8pa	1 шт.	
		Клапан ручной TSV86522s-0.9pa	1 шт.	
		Гидрошланг	1 шт.	Главный механизм L=2100 пружина с втулкой
		Болт М6Х20	2 шт.	Фильтр масляный с гайками, шайбами двойными и шайбами стопорными.

12. Список быстроизнашивающихся частей

Номер	Примечание	Название
56	35-148	Шкив троса
99		Блок ограничительный
57		Ролик троса малый
45	L=9130mm	Трос
46	L=3170mm	Трос
47	L=4660mm	Трос
48	L=7640mm	Трос
51		Блок скольжения
91	LMSAL16×45	Блок пневматический
75	TSV86522s	Клапан ручной
113	AFR-2000	Фильтр масляный

Заказ частей подъемника и его аксессуаров

Заказы на запчасти подъемников АЕ&Т принимаются электронным письмом по адресу help@aet-auto.ru. Обратитесь по указанному адресу электронной почты для получения детального чертежа, списка запасных деталей, а также для уточнения артикула и наименования запасной части.

Процесс замены деталей

При замене и ремонте деталей соблюдайте меры предосторожности, описанные в инструкциях по безопасности.

Соблюдайте все меры предосторожности, чтобы избежать включения подъемника.

Процесс заказа деталей

Этот раздел касается заказа запасных частей при проведении после гарантийных ремонтов. Заказы на запчасти подъемников 4-стоечных АЕ&Т принимаются электронным письмом по адресу help@aet-auto.ru. Обратитесь по указанному адресу электронной почты для уточнения артикула и наименования запасной части.

Регулирующая информация

- **Декларация о соответствии**

Приложение А Особые замечания

А1 Утилизация использованного масла

Отработанное масло, слитое из гидравлической системы, является продуктом, загрязняющим окружающую среду, и должно быть утилизировано в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

А2 Требования по разборке и утилизации оборудования

Срок эксплуатации подъемника 5 лет. Если подъемник поврежден так, что его больше нельзя использовать, утилизируйте его. При разборке подъемника следуйте инструкции по безопасности, соблюдая все меры предосторожности. К разборке оборудования допускаются только уполномоченные специалисты, как и при сборке. Для предотвращения загрязнённости окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиНом 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.». Если это необходимо для налогового учета, операции по утилизации должна быть отражена в бухгалтерских документах в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

Гарантийные условия

Гарантийные обязательства: Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока, в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения Акта Рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 рабочих дней выдает Акт Проверки Качества.

Гарантия не распространяется:

-На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

-На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

-На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

-На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Место проведения гарантийного ремонта: Гарантийный ремонт производится в уполномоченном сервисном центре или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).

Покупатель – юридическое лицо – самостоятельно доставляет оборудование в сервисный центр в соответствии с инструкциями изготовителя о транспортировке и упаковке. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией по выбору поставщика.

Адреса уполномоченных сервисных центров ООО "Атланта": Адреса сервисных центров, уполномоченных ООО «Атланта» на проведение гарантийных ремонтов оборудования торговой марки АЕ&Т, Вы можете посмотреть по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Образец Акта Рекламации вы можете получить по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Оперативную информацию, связанную с рекламациями на оборудование торговой марки АЕ&Т, Вы можете получить по телефону горячей линии: 8-800-700-60-10

Сроки приема рекламаций:

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Это исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен: Дата _____ Подпись _____

Гарантийный талон

Наименование изделия ПОДЪЕМНИК 4-Х СТОЕЧНЫЙ 3.5 ТОННЫ

Модель F3.5-4 Серийный номер изделия _____

Торговая
организация _____

Дата покупки _____

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи.

М.П