

# Лист Технической Информации

## Герметик силиконовый «Гермент» высокотемпературный

### I. Продукт:

#### Состав:

Однокомпонентный герметик на основе силиконового полимера

#### Область применения:

высококачественный однокомпонентный силиконовый герметик на основе ацетокси, который является стойким и гибким в диапазоне температур от  $-65\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+260\text{ }^{\circ}\text{C}$  с короткими пиками до  $+315\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Герметик обладает отличной адгезией к чистому металлу, стеклу, большинству видов древесины, кремнийорганическим смолам, вулканизированной и силиконовой резине, керамике, натуральным и синтетическим волокнам и многим окрашенным и пластиковым поверхностям.

#### Основные свойства:

- Хорошая адгезия ко многим непористым материалам
- Характерный запах при вулканизации

- Стойкий к озону, ультра-фиолетовому излучению и экстремальным температурам
- Масло- и бензостойкий
- Высокая термостойкость (до  $+315\text{ }^{\circ}\text{C}$ )
- Остается стабильно упругим после отверждения.

#### Не рекомендуется использовать

- в контакте с металлическими поверхностями, подверженными коррозии, (медными, свинцовыми), так как в ходе вулканизации высвобождается уксусная кислота
- на натуральных камнях, так как при контакте с герметиком они могут окрашиваться
- для склеивания и монтажа зеркал, так как существует риск коррозии поверхности зеркала
- на пористых поверхностях, например, из бетона, цемента и строительного раствора из-за выделения уксусной кислоты в ходе вулканизации
- в случаях, когда возможен контакт с пищевыми продуктами.



#### Упаковка:

картридж 300 мл

## II. Технические характеристики:

#### Область применения:

- Герметизация материалов, предусматривающих воздействие высоких температур
- Герметизация швов между металлическими поверхностями
- Прокладка в насосах и моторах
- Герметизация швов, подвергающихся долговременным температурным воздействиям, например, в печах и дымовых трубах.

#### НЕ ОТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК

Система	Ацетатная
Плотность (ISO 1183)	$1,03\text{ г/см}^3$
Температура нанесения	$+5\text{ }^{\circ}\text{C} \dots +40\text{ }^{\circ}\text{C}$
Скорость выдавливания	330 г/мин.
Время образования пленки (23 $^{\circ}\text{C}$ , 50 % отн.вл.)	10 мин.
Скорость отвердевания (23 $^{\circ}\text{C}$ , 50 % отн.вл.)	1,5 мм/24 ч

#### ОТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК

Температурная стойкость	$-65\text{ }^{\circ}\text{C} \dots +260\text{ }^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+315\text{ }^{\circ}\text{C}$ )
Твердость (Шор А, ISO 868)	25
Модуль упругости при 100 % удлинении	0,49 Мра
Удлинение при разрыве	115 %
Прочность на разрыв	0,55 Мра
Цвет	Кирпично-красный

Изготовитель:  
Доу Корнинг С.А., Бельгия,  
Руе Джулес Бордет, Парк Индустриаль,  
Зона С, В-7180 Сенеффе

Распространитель и уполномоченная организация в РФ:  
ООО «Хенкель Рус»  
107045, Россия, г. Москва  
Колокольников переулок, д.11  
+7 495 745 22 34  
www.moment.ru

### III. Указания по использованию

Отрезать наконечник картриджа и повернуть на картридж насадку. Наконечник насадки следует срезать под углом (примерно 45 градусов) с учетом ширины шва. Поместить картридж в силиконовый аппликатор. Плотно вдавливать наполнитель в шов. Особое внимание следует уделять склеиванию торцов. Разровнять силикон влажным кусочком дерева или инструментом для расшивки швов. Силиконовая поверхность не будет липкой через примерно 15 минут.

Не рекомендуется окрашивать, так как краска не держится на поверхности силикона вследствие его эластичности. Инструменты и забрызганные поверхности следует очистить спиртом до полного завершения вулканизации наполнителя.

**РАЗМЕР ШВА:** мин. ширина 6 мм/макс. ширина 300 мм/мин. глубина 2 мм/**рекомендация:** для швов шириной от 6 до 12 мм глубина шва – 6 мм.

### IV. Дополнительная информация

#### Условия безопасного

#### использования и хранения:

Температура при нанесении герметика должна быть не менее +20 °С. Рекомендуется осуществлять работы при температуре от +5 °С до +40 °С. При температуре ниже +5 °С работы можно выполнять только в случае, если на соединяемых поверхностях нет конденсата, снега или льда. Соединяемые поверхности должны быть сухими и чистыми. Очень жирные поверхности следует очистить ацетоном. Для очистки металлических поверхностей можно использовать спиртосодержащие вещества. Если шов заполнен старым герметиком, который может ухудшить адгезию, его следует полностью удалить, а поверхности очистить.

**ГРУНТОВКА:** грунтовка для непористых поверхностей не требуется.

Этот герметик неприменим там, где он может контактировать с пищевыми продуктами.

Хранить герметичным при температуре от плюс 5°С до плюс 30°С.

По истечении срока годности высохшие остатки утилизировать как бытовой отход.

#### Очистка инструментов:

Очистите инструменты и материалы сразу после использования с помощью влажной тряпки смоченной спиртом. Засохший герметик удаляется только механическим способом.

Срок годности: 18 месяцев со дня производства

Дополнительные сведения о продукте находятся в Паспорте Безопасности. Данный лист технической информации основан на информации, полученной на основе испытаний и огромного опыта в области клеев. Поскольку невозможно исследовать все способы применения и в виду того, что существует множество различных условий использования мы не можем заявить, что информация является полной. Мы рекомендуем провести тестирование продукта перед применением, чтобы удостовериться в успехе. Мы гарантируем неизменное качество продукции.



Изготовитель:  
Доу Корнинг С.А., Бельгия,  
Руе Джулес Бордет, Парк Индустриаль,  
Зона С, В-7180 Сенеффе

Распространитель и уполномоченная организация в РФ:  
ООО «Хенкель Рус»  
107045, Россия, г. Москва  
Колокольников переулок, д.11  
+7 495 745 22 34  
www.moment.ru