



Арт. GR43100 - G6P Шприц нажимного типа, 30см³

Арт. GR43101 - G7P Шприц нажимного типа, 125см³

Смазочный шприц нажимного типа подходит только для заправки наливом

Шприц компактного размера, идеален для смазки пневматических ключей ударного действия, газонокосилок, цепных пил, автоприцепов, мотовездеходов, легковых и грузовых автомобилей и т.д.

Давление
1000 PSI/69 БАР
Поставляется в комплекте с универсальным переходником

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОСТАВЛЯЕТ	РУЧНАЯ ЗАПРАВКА
ДО 0,90 г/ход	



G7
Производительность
125 cc



Расположите шприц прямо напротив фитинга



Надавите ладонью

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НОМЕР В КАТАЛОГЕ	ОБЪЕМ ШПРИЦА
G6P	30 см ³
G7P	125 см ³

2. Присоединяя штуцер к тавотнице или пресс-масленке, надавите на него, чтобы он плотно сел на фитинг. Начните нагнетать смазочный материал, при этом располагая штуцер максимально перпендикулярно к точке смазки.
3. По завершении работы слегка наклоните штуцер, проверните и потяните. Наклон и проворачивание штуцера позволят легко отсоединить его от тавотницы.

Общие указания по технике безопасности

При использовании шприца для смазки всегда надевайте защитные очки. Поддерживайте чистоту в рабочей зоне, после использования шприца удаляйте излишки смазочного материала с инструментов, рук и одежды.

Подготовка к заправке шприца

1. Откройте крышку контейнера и с помощью специальной ложки наполните его чистым смазочным материалом.
2. Когда контейнер будет заполнен, встряхните его, чтобы смазочный материал осел. Если после этого в контейнере образовалось свободное пространство, добавьте смазочный материал.
3. Закройте крышку контейнера, закрутив ее по часовой стрелке.

Подача смазочного материала в пресс-масленку/тавотницу

1. Штуцер для подачи смазки, находящийся на конце удлинительной трубки шприца, имеет конструкцию лепесткового типа. Лепестки штуцера защелкиваются на тавотнице и обеспечивают плотную посадку.

Устранение неисправностей

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Из шприца не выходит смазка или выходит мало смазки	Воздушные пробки в смазочном материале	Откройте контейнер и потрясите его, чтобы смазочный материал осел и выгнал воздушные пробки
	Слишком густая или замерзшая смазка	Не подвергайте шприц и смазочный материал воздействию низких



НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
		температур или используйте смазочный материал с более низкой вязкостью

Groz Engineering Tools (P) Ltd.
Groz Net Industries


Village Kherki Daula, National Highway-8
Gurgaon-122001, Haryana, INDIA

ТЕЛ. +91.124.282.7734/40, 2827777

ФАКС +91.124.2827980, 2827986

E-MAIL india@groz-tools.com

URL www.groz-tools.com

Название GROZ, логотип и знак  являются фирменным знаком Groz Engineering Tools (P) Ltd., Индия.

www.groz.ru