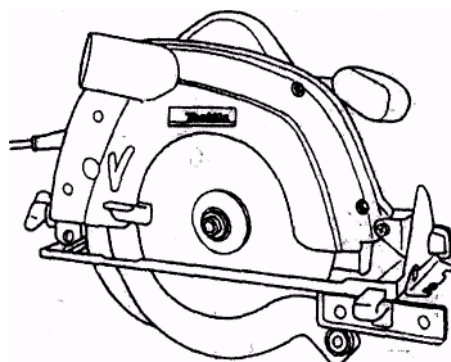




Циркулярная пила

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

165 mm 5604R



Технические характеристики

Модель	5604R
Диаметр пильного диска.....	165 мм
Глубина пиления 90°	54 мм
Глубина пиления 45°	35 мм
Частота холостого хода, об/мин	5000
Общая длина.....	320 мм
Масса.....	3.6 кг

В связи с развитием и техническим прогрессом оставляем за собой право введения технических изменений без предварительного информирования об этом.

Примечание: технические данные могут быть разные в зависимости от страны.

ПОЯСНЕНИЕ К РИСУНКАМ

- | | | |
|--|----------------------------|----------------------------|
| 1. Во избежание отбрасывания пилы назад установите подставки вблизи линии пиления. | 6. ЗАТЯНУТЬ. | 17. Гайка- «барашек», |
| 2. Не устанавливайте подставки на большом расстоянии от линии пиления. | 7. ОСЛАБИТЬ. | 18. Гайка- «барашек», |
| 3. Правильное положение рук и образца при пилении. | 8. Пильный диск. | 19. Пиление 45°. |
| 4. Гаечный ключ. | 9. Внешний фланец. | 20. Пиление 90°. |
| 5. Фиксатор вала. | 10. Внутренний фланец. | 21. Основание. |
| | 11. Внешний фланец. | 22. Кнопка разблокировки, |
| | 12. Болт. | 23. Выключатель пуска. |
| | 13. Пильный диск. | 24. Пылесос. |
| | 14. Защитный кожух. | 25. Ограничительная метка. |
| | 15. Болт ножа-разделителя. | 26. Крышка щеткодержателя. |
| | 16. Глубина пиления. | 27. Отвертка. |

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной таблице. **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОКА ДАЖЕ ПОНИЖЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПЕРЕГРУЗУ ИНСТРУМЕНТА.** Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам. **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ** - для Вашей же безопасности, пожалуйста, следуйте инструкции по безопасности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Пользуйтесь средствами защиты органов слуха.
2. Содержите защитные кожухи в исправном состоянии. Никогда не заклинивайте или подвязывайте защитный кожух. Проверяйте работоспособность кожуха перед каждой операцией.
3. Перед работой проверьте диск, нет ли на нем трещин или повреждений. Диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.
4. Никогда не используйте диски изготовленные для очень высоких скоростей, маркированных HSS.
5. Никогда не останавливайте диск боковым давлением.
6. Содержите диски чистыми и хорошо заточенными, это предотвратит закусывание и отбрасывание диска назад.
7. Не дотрагивайтесь до режущего диска во время работы. Избегайте контакта с любой частью движущегося диска, это может быть причиной серьезных травм.
8. Для уменьшения риска закусывания или отбрасывания назад большие по размерам панели должны подпираться снизу подставками около линии пиления. Не подпирайте уже распиленные части панелей. **(Рис. 1 и 2)**
9. При продольном пилении пользуйтесь упорами или прямоугольными направляющими.
10. Отбрасывание диска назад происходит при резком заклинивании диска. Если диск заклинило, или если пила остановилась, немедленно отпустите выключатель пуска. Содержите диск чистым. При пилении больших панелей пользуйтесь упорами как показано на Рис. 1. Будьте внимательны и осторожны при пилении. Не вынимайте пилу из распила до полной остановки диска.
11. Перед началом работы убедитесь в правильности работы нижнего подвижного защитного кожуха.
12. Перед началом пиления убедитесь в том, что установки глубины и угла наклона крепко зафиксированы.
13. Устанавливайте на пилу диски с правильным посадочным размером. Никогда не используйте поврежденные или не стандартные установочные фланцы, шайбы и болты.
14. Избегайте пиления по гвоздям. Перед началом работы проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.
15. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур, при отсоединении вилки от розетки. При работе займите устойчивое положение. Правильно зафиксируйте образец и крепко держите пилу руками. Рис. 4 показывает правильное положение рук на пиле.
16. Располагайте широкую сторону основания пилы на прочно закрепленной части образца. Рис. 5 иллюстрирует правильное положение пилы, а рис. 6 неправильное. **НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ДЕРЖАТЬ УЗКИЙ КОНЕЦ ОБРАЗЦА РУКАМИ. (Рис. 6)**
17. Никогда не используйте пилу в перевернутом состоянии с помощью зажимов или струбцин. Это очень опасно и может привести к серьезным последствиям. **(Рис. 7)**
18. После окончания распила, перед тем, как положить пилу, убедитесь в том, что нижний защитный кожух полностью закрыт, а диск полностью остановился.
19. Перед началом работ всегда проверьте соответствие характеристик пильного диска характеристикам машины, убедитесь в соответствии скорости вращения диска скорости вращения шпинделя.

СОХРАНЯЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Снятие или установка пильного диска (Рис. 1 и 2)

Важно: перед снятием или установкой диска, прежде всего, убедитесь в том, что машина выключена и отключена от сети. Следующие пильные диски могут использоваться с данной пилой.

Модель	Максимальный диаметр	Минимальный диаметр	Толщина диска	Пропил
5604R	165 мм	150мм	1.6 мм и тоньше	1.9 мм и более

Важно:

- Не устанавливайте диски, размеры которых не удовлетворяют характеристикам данной таблицы.
- Не используйте пильные диски, толщина которых больше или меньше толщины ножа-разделителя (1,8 мм для 5604R).

Нажмите на фиксатор, так чтобы вал не вращался и, используя торцовый ключ, ослабьте болт. (Рис. 8)

Предупреждение: Нажимайте фиксатор только после полной остановки вала.

Отведите защитный кожух (нижняя защита), затем отсоедините болт, фланец и диск. (Рис. 9)

Установите диск с зубьями диска в направлении вращения ротора. Убедитесь в том, что направление стрелки на поверхности диска совпадает с направлением стрелки на кожухе диска. Закрепите диск внешним фланцем и болтом. Всегда крепко затягивайте болт. (Рис. 10)

Регулировочные работы с пилой

Важно: Перед проведением регулировочных работ убедитесь в том, что пила выключена и отключена от розетки.

1. Нож-разделитель (Рис. 11)

Важно: Пила должна использоваться с установленным ножом-разделителем во всех случаях эксплуатации, кроме пиления начинаемого не от края образца.

Нож-разделитель предотвращает смыкание краев образца после пропила и не позволяет заклинивать пильный диск в теле образца, что может привести к отбрасыванию образца назад. Он должен быть установлен таким образом, чтобы расстояние между его внутренней стороной и внешними краями зубьев пильного диска не превышало 5 мм. Нижняя точка зубьев пильного диска не должна находиться ниже, чем 5 мм по отношению к нижней части ножа-разделителя. Положение ножа-разделителя устанавливается после ослабления крепежного болта.

2. Глубина пропила (Рис. 12)

Ослабьте рычаг на направляющей глубины пропила и переместите основание вверх или вниз. После установки выбранной глубины затяните рычаг.

3. Пиление под наклоном (Рис. 13)

Отпустите гайки-«барашки» на передней и задней частях пилы и установите корпус пилы под выбранным углом к основанию. После этого затяните гайки.

Наблюдение за распилом (Рис. 14)

Совмещайте линию пропила с правой направляющей для пиления под углом в 90° или с левой направляющей для пиления под углом в 45°.

Включение (Рис. 15)

Внимание: Перед включением машины в сеть, всегда нужно удостовериться, что выключатель пуска правильно действует и возвращается в позицию «OFF» при его отпускании.

Для предотвращения пуска от случайного нажатия, пила имеет кнопку разблокировки. Для запуска машины нажмите на кнопку разблокировки и одновременно на выключатель пуска. Для остановки отпустите выключатель пуска.

Направляющая линейка (упор) (Рис. 17)

Направляющая линейка служит для пиления параллельно краю образца.

Пылесборник (Рис. 18 и 19)

Для более аккуратной работы и легкого пылесбора используйте штуцер пылесборника во время пиления. Установите его на корпусе пилы с помощью винтов. Затем присоедините к нему шланг пылесоса.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых работ убедитесь, что машина отключена и выключена из розетки.

Замена угольных щеток (Рис. 20 и 21)

Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до ограничительной метки. Щетки необходимо менять парами. Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров фирмы «Макита» с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем работу инструмента фирмы Макита в соответствии с законом страны поставки. Повреждения, вызванные нормальным износом, перегрузом инструмента, о чем говорит одновременный выход из строя якоря и статора, или неправильной эксплуатацией и хранением не являются предметом гарантии.