

Завод сварочного оборудования «ТЭН и К»

456313 г. Миасс, Челябинская область Объездная дорога 6/6
т/ф: (3513) 54-34-70, 54-31-30 www: tenik-miass.ru

ТЕРМОПЕНАЛ ПЭ6-150

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Термопенал ПЭ-6 предназначен для подогрева (с автоматическим поддержанием заданной номинальной температуры) или хранения просушенных и (или) прокаленных горячих сварочных электродов на рабочем месте сварщика

Термопенал может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

Предприятие оставляет за собой право изменения в эл. схеме пенала.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики термо-пенала приведены в таблице

Масса загружаемых электродов, кг	6
Напряжение питающей сети (пост. или перем. тока), В	220
Максимальная потребляемая мощность, Вт	200
Номинальная температура в рабочем пространстве, °С	150
Время изменения температуры электродов, загруженных в отключенный от сети пенал, (при температуре окружающей среды 18 °С): от 150 °С до 80 °С, час., не менее от 80 °С до 18 °С, час., не менее	2,5 4,0
Габаритные размеры (ширина, высота, длина с ручкой), мм	φ135x500
Масса, кг	4,5
Термопенал изготавливается согласно ТУ3443-004-1483745-2004	

Электрическая принципиальная схема приведена на обороте листа

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Термопенал ПЭ6-150 1 шт.;
- паспорт 1 шт.

Подпись и штамп ОТК _____

Схема электрическая принципиальная

Трубчатый электронагреватель
ТЭН 60А10/0.2 S 220 R20

