

Шуруповерт электрический сетевой БШ3-500



Шуруповёрт электрический БШЭ-500

Уважаемый покупатель!

Большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив электроинструмент СПЕЦ. Каждый инструмент СПЕЦ тщательно тестируется и подлежит строгому контролю качества. Но долговечность электроинструмента в большой степени зависит от Вас. Обратите внимание на информацию этой инструкции и прилагаемых документов. Чем бережней Вы обращаетесь с Вашим инструментом СПЕЦ, тем дольше он будет надежно служить Вам.

При покупке изделия:

- -требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности, согласно комплекту поставки, приведённому в разделе 3;
- -убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца;

Перед первым включением изделия внимательно изучите настоящую инструкцию. Храните данную инструкцию в течение всего срока службы Вашего инструмента.

1. Общие сведения

1.1. Шуруповёрт предназначен для закручивания, отворачивания винтов, саморезов, болтов и т.п., а также сверления. Другие виды применения категорически исключаются. Шуруповёрт предназначен для бытового применения.

ВНИМАНИЕ! Сильное загрязнение внутренних полостей шуруповёрта продуктами обработки является нарушением условий эксплуатации и основанием для отказа производителя от гарантийного ремонта.

Шуруповёрт позволяет плавно менять число оборотов рабочего шпинделя и направление его вращения на противоположное (реверсирование).

- 1.2. Питание шуруповёрта осуществляется от однофазной сети переменного тока, напряжением 230 В, частотой 50 Гц.
- 1.3.Шуруповёрт сертифицирован на соответствие требованиям регламентов: ТРТС 004/2011, ТРТС 010/2011, ТРТС 020/2011.
- 1.4. Шуруповёрт предназначен для эксплуатации в районах с умеренным климатом в условиях окружающей среды, характеризующейся температурой от -25°C до +40°C, относительной влажностью воздуха не более 80% (при температуре воздуха 25°C), отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.
- 1.5. Транспортирование шуруповёрта производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 1.6. Настоящая инструкция содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации шуруповёрта.
- 1.7. В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию шуруповёрта, изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящей инструкции и не влияющие на эффективную и безопасную работу шуруповёрта.

При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Инструкции».

2. Основные технические данные

2.1 Основные технические данные шуруповёртов приведены в таблице 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Напряжение сети питания, В	230±10%
Частота переменного тока, Гц	50±0,1%
Номинальная потребляемая мощность, Вт	500BT
Количество скоростей	1
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-750
Максимальный крутящий момент, нхм	30
Наибольший диаметр сверления, мм: в стали	10
в дереве	20
Максимальный диаметр сверла зажимаемый патроном, мм	10
Тип патрона	безключевой
Тип электродвигателя	однофазный, коллекторный с двойной
	изоляцией
Режим работы	повторно-кратковременный
Масса, кг	1,35

3.Комплектность таблица 2

Наименование	Количество, шт.
Шуруповёрт	1
Инструкция по использованию с гарантийным талоном	1
Упаковка картонная	1

4. Устройство и принцип работы

4.1. В корпусе шуруповёрта размещены следующие основные узлы: выключатель, электродвигатель, редуктор, регулятор кругящего момента и шпиндель с патроном. Шуруповёрт посредством шнура со штепсельной вилкой подключается к электрической сети.

ВНИМАНИЕ! Сверлильный патрон фиксируется винтом с левой резьбой. Перед заменой патрона винт необходимо открутить через сверлильный патрон спереди.

- 4.2. При нажатии на клавишу выключателя электрическое напряжение подается на обмотки электродвигателя. Крутящий момент от электродвигателя передается через понижающий редуктор на шпиндель шуруповёрта. Патрон, закрепленный на шпинделе, передает вращение бите, тем самым, обеспечивая процесс заворачивания крепежа.
- 4.3. Регулирование частоты вращения производится с помощью выключателя с электронным устройством бесступенчатого регулирования числа оборотов, путем увеличения или уменьшения усилия нажатия на клавишу выключателя.
- 4.4. Фиксирование выключателя во включенном положении осуществляется путем нажатия кнопки фиксации (4), см. рис. 1, после нажатия на клавишу выключателя (3) Возврат кнопки фиксации осуществляется путем повторного нажатия на клавишу выключателя.
- 4.5. Изменение направления вращения шпинделя осуществляется только при полной остановке электродвигателя путем нажатия на реверсивный переключатель.
- 4.6. Регулирование усилия крутящего момента происходит при вращении колпака регулятора крутящего момента (2)
- 4.7. Общий вид шуруповёрта представлен на рисунке 1.



Рис.1 Общий вил БШЭ-500

1-патрон; 2-регулятор крутящего момента; 3-выключатель; 4-фиксатор выключателя; 5-скоба для подвеса; 6-сетевой кабель; 7- переключатель направления вращения (реверс)

5. Меры безопасности

- 5.1. При работе с шуруповёртом необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в настоящей инструкции, а также выполнять следующие правила:
- к работе с шуруповёртом допускаются лица прошедшие соответствующее обучение, имеющие допуск к работе с электроинструментом и ознакомленные с данной инструкцией;
- при работе необходимо пользоваться средствами защиты: защитными очками, респиратором;
- спецодежда должна быть такой, чтобы исключалась возможность ее захвата подвижными деталями шуруповёрта;
- длинные волосы должны быть тщательно убраны под головной убор;
- не касаться руками, во время работы инструмента, вращающихся частей;
- если во время работы произойдет повреждение кабеля, следует не касаясь кабеля сразу выключить его из сети;
- подключать и отключать шуруповёрт от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;
- шуруповёрт использовать только по назначению;

5.2. Запрещается:

- перегружать шуруповёрт, прилагая чрезмерное (вызывающее значительное падение оборотов) усилие к рабочему инструменту во время работы;
- оставлять без присмотра включенный инструмент, а также инструмент, подключенный к электросети;
- класть куда-либо шуруповёрт неостановленным;
- работать с неисправным шуруповёртом, поврежденным кабелем;

5.3. Запрещается работа:

- в помещениях с взрывоопасной средой;
- в помещениях с агрессивной средой, оказывающей вредное воздействие на детали шуруповёрта;
- в условиях воздействия капель, брызг, на открытых площадках во время дождя или снегопада, в условиях сильной запыленности;

5.4 Предельное состояние шуруповёрта, при котором его эксплуатация запрещается:

- при вытекании смазки из редуктора;
- при образовании кругового огня на поверхности коллектора;
- при появлении дыма или запаха горящей изоляции;
- при возникновении повышенного шума или вибрации или нехарактерного звука внутри шуруповёрта;

6. Подготовка к работе

- 6.1. После транспортирования шуруповёрта в зимних условиях, в случае его включения в помещении, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания влаги на инструменте.
- 6.2. Визуальным осмотром проверить состояние шуруповёрта, сетевого кабеля.
- 6.3. Проверить работу выключателя (на выключенном инструменте), его работа должна быть четкой, без заеданий в крайних положениях.
- 6.4. Убедиться что параметры питающей электросети и рабочего инструмента, а также условия работы соответствуют требованиям настоящей инструкции.
- 6.4. Проверить работу шуруповёрта на холостом ходу, произведя несколько пробных включений.
- 6.5. При обнаружении неисправностей обратиться в сервисный центр.

7. Порядок работы

- 7.1. Зажать и надёжно зафиксировать рабочую биту в патроне.
- 7.2. Выставить необходимую величину крутящего момента. При заворачивании винтов, вначале установите регулировочное кольцо муфты в положение 1 и затем увеличивать крутящий момент пока не будет получена требуемая глубина заворачивания.

ВНИМАНИЕ! В крайнем правом положении муфта блокируется для обеспечения возможности сверления или выполнения других работ в условиях большой нагрузки.

- 7.3. Ввести наконечник биты в шлиц крепёжного элемента.
- 7.4 Плавно нажав клавишу выключателя произвести заворачивание крепежа.
- Чувствительный курок выключателя реагирует на силу нажатия изменением скорости.
- 7.5. Переключение направления вращения шпинделя производить только после выключения шуруповёрта и полной остановки шпинделя.
- 7.6. Усилие прикладывать только в продольной оси сверла, не допуская поперечных нагрузок. Нажатия при сверлении не должно превышать 7-8 кгс.
- 7.7. Обеспечить эффективное охлаждение шуруповёрта. Во время работы инструмента вентиляционные прорези на корпусе должны быть чистые и полностью открыты.
- 7.8. Следить за нагревом электродвигателя.
- 7.9. Избегать длительной непрерывной работы шуруповёрта. При работе следует принимать меры исключающие попадание строительного мусора и пыли внутрь корпуса шуруповёрта, патрона, выключателя.
- 7.10. При заворачивании крепежа в твердое дерево предварительно просверлить отверстие для винта.

8. По окончании работы

- 8.1. Отключить шуруповёрт от электросети, убедившись, что выключатель находится в положении «Выключено».
- 8.2. Очистить шуруповёрт и дополнительные принадлежности от грязи. В случае сильного загрязнения протереть шуруповёрт влажной салфеткой, исключающей выпадение влаги на инструмент в виде капель. Запрещается использовать для этих целей жидкости, растворы, химикаты, отрицательно действующие на материал корпуса, узлы и детали (например: ацетон, растворители и т. п.).
- 8.3. Обеспечить хранение шуруповёрта при температуре окружающей среды от -15°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

9.Срок службы, условия хранения, утилизация

9.1.Срок службы шуруповёрта не менее 5 лет, срок хранения 5 лет, дата изготовления указана в паспорте Указанный срок службы действителен при соблюдении пользователем указанных требований.

- 9.2.При длительных перерывах в работе металлические детали патрона, шпиндель покрыть консервационной смазки. Хранить шуруповёрт в заводской упаковке.
- 9.3.После выработки ресурса шуруповёрт необходимо утилизировать согласно действующим нормам и правилам. Для этого требуется обратиться в региональную специализированную организацию, имеющую разрешительные документы на утилизацию аналогичной техники или собственными силами передать шуруповёрт на утилизацию производителю или импортёру данной техники.

9.Возможные аварийные отказы и действия пользователя

таблица 3

слоем

Неисправность	Признак неисправности	Действия персонала
Появление запаха нагретой	Перегруз	Снять нагрузку с инструмента.
изоляции		В течение 1-2 минут охладить двигатель
		на холостом ходу,
Наличие потенциала на	При прикосновении к	Отключить инструмент. Обратиться в
металлических деталях	металлическим деталям	сервисную службу
	ощущается удар током	

10.Ошибки пользователя велушие к отказам, авариям.

таблина 5

10.Ошиоки пользователи ведущие к отказам, авариям.	таолица 3
Действия ведущие к отказу	Последствия
Приложение чрезмерной нагрузки в режиме сверла	Выход из строя редуктора, двигателя
Приложение боковой нагрузки	Выход из строя редуктора
Неполное включение скорости	Выход из строя редуктора

11. Возможные неисправности

таблица 6

Неисправность	Вероятная причина
Одновременное сгорание якоря и статора.	
Сторание якоря с оплавлением изоляционных втулок.	Работа с перегрузкой электродвигателя.
Сгорание статора с одновременным оплавлением	
изоляционных втулок якоря.	
Коррозия деталей изделия.	
Проникновение внутрь инструмента	Небрежное обращение с инструментом
жидкостей и других предметов.	при работе и хранении.
Сильное загрязнение инструмента как внешнее, так и	
внутреннее.	

12. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок службы инструмента 1 год.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящей инструкции и при проведении технических обслуживаний.

Гарантийные обязательства:

- 12.1. Гарантийные обязательства производителя действительны при соблюдении
- потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования инструмента, установленных настоящей инструкцией.
- 12.2. Претензии по качеству рассматриваются при предъявлении правильно заполненного гарантийного талона, паспорта изделия, товарного чека. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи заверенной печатью магазина, срок гарантии исчисляется от даты выпуска изделия.
- 12.3. Претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре.
- 12.4. Условия гарантии не предусматривают профилактические работы (замена эл. щёток, смазки, чистка изделия), а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.
- 12.5. При обнаружении производственных дефектов потребитель должен обратиться в сервисный центр для гарантийного ремонта, а в случае отсутствия такового в магазин, продавший изделие, для отправки в гарантийный ремонт дилеру.
- 12.6. Гарантийные обязательства производителя также утрачивают силу в случае попытки потребителя отремонтировать инструмент самостоятельно, либо с привлечением третьих лиц, не уполномоченных производителем на проведение гарантийного ремонта.
- 12.7. Все виды ремонта и технического обслуживания производятся квалифицированным персоналом гарантийных ремонтных мастерских.

- 12.8. Гарантийные обязательства производителя не распространяются:
- на инструмент с повреждениями и неисправностями, вызванными действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.);
- на инструмент с повреждениями или неисправностями, указанными в таблице 5,6, возникшими в результате эксплуатации с нарушением требований раздела 5 инструкции, а также в результате естественного износа узлов и деталей вследствие чрезмерно интенсивной эксплуатации инструмента.
- -по истечении срока гарантии.
- -на механические повреждения изделия (сколы, трещины), в том числе повреждение сетевого шнура.
- -на инструмент имеющий: потемневшую или обугленную изоляцию проводов (под воздействием высокой температуры); одновременный выход из строя ротора и статора или обеих обмоток статора.
- коррозия металлических деталей, сильное загрязнение инструмента, как внешнее, так и внутреннее.
- -на расходные материалы, запчасти, вышедшие из строя вследствие нормального или естественного износа: смазку, резиновые втулки, сальники, сверла, буры, биты, сверлильные патроны и т.п.
- -на повреждения вызванные несоответствием параметров питающей сети или скачками напряжения электрической сети.
- -на изделия, которые эксплуатировались с изношенным, поврежденным режущим инструментом, без требуемого ухода, с использованием расходных материалов ненадлежащего качества, с нарушением сроков техобслуживания и регламентных работ.
- -в случае если невнимательность или небрежность пользователя, пропустившего первичные признаки дефекта (возможно производственного), привела к необходимости сложного комплексного ремонта.
- 12.9.Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть выявлена при продаже.
- 12.10. Претензии третьих лиц не принимаются.
- 12.11.Инструмент в ремонт сдается чистым, в комплекте с принадлежностями.
- 12.12.При промышленном использовании инструмента и в случаях использования для нужд связанных с осуществлением предпринимательской деятельности срок гарантии сокращается на 50%.
- 12.13.По окончании срока службы возможно использование инструмента по назначению, если его состояние отвечает требованиям безопасности и инструмент не утратил свои функциональные свойства. Заключение выдается ремонтными мастерскими.

Актуальные адреса сервисных центров расположены на web-сайте:

http://service.interinstrument.ru

Информация:

https://interinstrument.ru/

Свидетельство о продаже

Модель	
Заводской номер	CHELL®
Дата продажи	м.n.
Подпись продавца	
Товар получен без видимых повреждени присутствии,, претензий по качеству	ий, в исправном состоянии и в полной комплектности, проверен в моём повара не имею
	//
подпись покупателя	фамилия

Гарантийный та <i>л</i>	IOH NOT	Гарантийный тал	TOU NO?	Гарантийный тал	TOH NO3
		=			
Заполняется сервисны Дата приёма в ремонт	•	Заполняется сервиснь Дата приёма в ремонт	• •	Заполняется сервиснь Дата приёма в ремонт	• •
	выдачи из ремонта Дата выдачи из ремонта подпись приёмщика		Дата выдачи из ремонта Подпись приёмщика		
CHEL®	М.П.	СПЕЦ⊗	М.П.	СПЕЦ	М.П.
линия отреза		линия отреза		линия отреза	
Гарантийный тал	1он №1	Гарантийный тал	лон №2	Гарантийный тал	лон №3
• Заполняется продавцом		Заполняется продавцом		Заполняется продавцом	
Модель изделия		Модель изделия		Модель изделия	
Дата продажи		Дата продажи		Дата продажи	
Подпись продавца		Подпись продавца Подпись продавца			
В процессе ремонта заменены		В процессе ремонта заменены		В процессе ремонта заменены	
следующие запч	асти:	следующие запч	іасти:	следующие запч	іасти:
Наименование	Кол-во	Наименование	Кол-во	Наименование	Кол-во
Ремонт выполнил		Ремонт выполнил		Ремонт выполнил	
Дата окончания ремонта		Дата окончания ремонта_		Дата окончания ремонта	
CLIET®	М.П.	CLIETI®	М.П.	CLIET®	М.П.

109518, Россия, Москва 2-ой Грайвороновский пр. 34 тел.: 8 (495) 781 82 82

EAC

Дата производства: ____/___ г. Страна происхождения: Китай