

ПАСПОРТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка ручная газозвоздушная инжекторная типа ГВ (далее по тексту - горелка) предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и др. работ.

1.2 Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091–91 "Горелки ручные газозвоздушные инжекторные".

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование	Показатели							
	ГВ-200	ГВ-200-Р	ГВ-211*	ГВ-211-Р*	ГВ-221*	ГВ-221-Р*	ГВ-231*	ГВ-231-Р*
Модификация горелки	ГВ-200	ГВ-200-Р	ГВ-211*	ГВ-211-Р*	ГВ-221*	ГВ-221-Р*	ГВ-231*	ГВ-231-Р*
Диаметр сопла нагревательного, мм	35	35	50	50	70	70	2x50	2x50
Длина горелки в сборе мм	620	620	1060	1060	1070	1080	1150	1160
Давление пропан-бутана, МПа	0,2-0,4							
Расход, м ³ /ч	0,54-1,07	0,54-1,07	2,13-4,26	2,13-4,26	2,7-5,4	2,7-5,4	1,68-3,36	1,68-3,36
Масса, кг, не более	410	500	630	730	750	840	950	1050
Масса в комплекте Пьезо, кг, не более			730	830	850	940	-	-

*Горелки могут быть оснащены системой поджига Пьезо

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

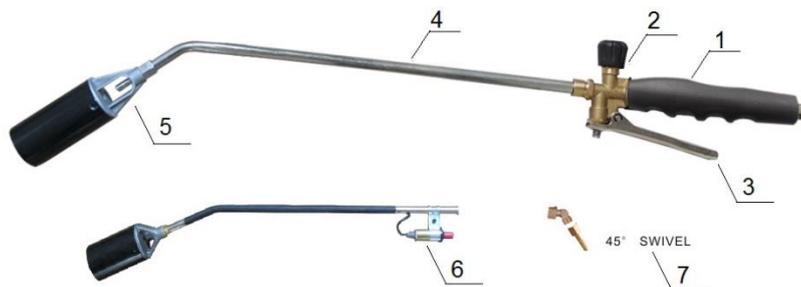
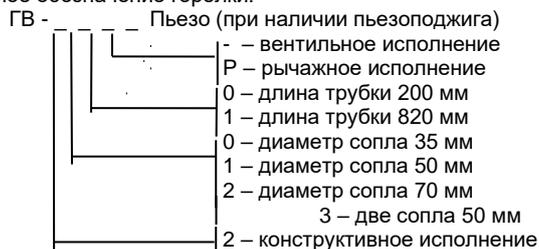
Горелка в собранном виде	1 шт.
Нагревательное сопло	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Паспорт	1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка состоит из ручки в сборе, удлинительной трубки и нагревательного сопла. На ручке расположен вентиль подачи горючего газа. Горелки с индексом "Р" имеют рычажный клапан. Горелка снабжена SWIVEL соединением под углом 45 градусов для предотвращения скручивания рукава. Горелки с индексом «Пьезо» укомплектовываются системой Пьезоподжига.

4.2 Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль (а для варианта с рычагом – и через клапан) поступает в удлинительную трубку. Далее в нагревательном сопле горелки происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.

Условное обозначение горелки:



Устройство горелки ГВ

1 – ручка в сборе; 2 – запирающий вентиль; 3 – рычаг; 4 – удлинительная трубка; 5 – нагревательное сопло; 6 – система Пьезоподжига; 7 – SWIVEL Присоединение.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Перед началом работы проверьте на герметичность все разъемные соединения горелки и подводящего рукава. Утечка газов через сальники, вентиль и накидную гайку не допускается.

5.2 При работе с горелкой необходимо строго соблюдать:

"Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов", "Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением", "Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим".

5.3 Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.

5.4 Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.

5.5 Запрещается:

- работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушители);
- производить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава горелки не по назначению (для других типов газов);
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь, и инструмент;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.

5.6 При работе горелки вблизи токоведущих устройств место работы должно быть ограждено металлическими щитами.

5.7 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками со светофильтрами.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Присоедините к ручке систему SWEWEL, гайку и ниппель. К ниппелю прикрепите рукав газосварочный соответствующего размера. Прикрепите к трубке нагревательное сопло

6.2 Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте герметичность присоединения рукава, всех разъемных и паяных соединений.

6.3 При помощи редуктора установите давление газа согласно технической характеристике горелки. При нажатом рычаге (для рычажных горелок), откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь. Затем регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, имеющее резко очерченное ядро. "Нормальное" пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле.

При наличии системы Пьезоподжига нажмите на кнопку для возникновения искры для поджига газа в нагревательном наконечнике.

6.4 Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа, так называемый “дежурный” факел. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпуске рычага горелка переходит в ждущий режим с “дежурным” факелом. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.

6.5 Для гашения пламени закройте вентиль.

6.6 Содержите горелку в чистоте, периодически очищайте сопло от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.

7. ПРАВИЛА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

7.1 Оберегайте горелку от повреждения (регулярно его осматривайте).

7.2 Регулярно проверяйте состояние уплотнительных колец, уплотнительных поверхностей.

7.3 В случае какой-либо неисправности функционирования горелки, например, не герметичность вентиля, хлопки и т.д.) прекратите работу с горелкой и отключите подачу газов.

Неисправности могут быть обусловлены различными причинами, поэтому ни в коем случае не пытайтесь каким-либо недозволённым способом манипулировать горелкой или её ремонтировать!

8. РЕМОНТ

8.1 Ремонт горелки может производиться только квалифицированными и обученными работниками в ремонтных учреждениях, уполномоченных заводом-изготовителем. Для ремонта могут быть использованы только оригинальные запасные части.

8.2 За любой ремонт или изменения, произведённые пользователем или третьей стороной без разрешения производителя, завод-изготовитель не несёт никакой ответственности.

9. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

9.1 Горелка упакована в картонную коробку. При необходимости может быть добавлена деревянная обрешетка. Отдельные изделия могут быть упакованы в полиэтиленовые пакеты. По возможности сохраняйте оригинальную упаковку.

9.2 Хранить в закрытом, отапливаемом помещении. Избегать солнечных лучей. Консервация горелки не предусмотрена.

9.3 Транспортировать только в оригинальной упаковке во избежание повреждения горелки.

Температура окружающего воздуха

при транспортировке и складировании: от - 25 °C до + 55 °C

Относительная влажность воздуха: до 90 % при 20 °C

10 НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ, УСТРАНЕНИЕ

Если принимаемые меры не приносят результатов, обратитесь к вашему поставщику или к изготовителю.

Неисправность	Причина	Устранение
Отсутствует пламя	Нет подачи газа	Проверьте подачу газа из баллона
Исход газа из-под вентиля	Плохо закреплен вентиль	Затяните гайку крепления вентиля
Слышны хлопки при работе	Неправильно выставлен режим работы	Установите необходимое давления для соответствующего режима работы

11. ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы

Настоящее изделие состоит преимущественно из металлов, которые могут быть переработаны на металлургических заводах и тем самым почти без пределов пригодны для повторного использования. Применяемые виды пластмасс маркированы для последующей рециркуляции.

Упаковка

Изготовитель уменьшил транспортную упаковку до необходимого минимума. При выборе упаковочных материалов обращается внимание на возможность их рециркуляции.

12. СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы изделия 5 лет.

Изготовитель гарантирует безотказную работу горелки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Горелка ГВ изготовлена и испытана согласно ГОСТ 29091 и признана годной для эксплуатации.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска



Изготовитель/Manufacturer: NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD
6 FL., NO. 10 BUILDING, NORTH-BANK FORTUNE CENTER, NINGBO, CHINA

Импортер в РФ: ООО «ГСЕ Красс»

Россия, 194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, дом 12, литер А, помещение 40-Н

E-mail: svarka@gcegroupp.com;

www.gcekrass.ru; www.russia.gcegroupp.com

Тел.: 8 800 5000 423

Страна производства: Китай