

Листовые ножницы

GSC 160

Технические характеристики инструмента

Листовые ножницы	GSC 160
Код для заказа	0 601 500 4..
Номинальная потребляемая мощность	500 Вт
Отдаваемая мощность	270 Вт
Частота ходов без нагрузки	5 000 мин ⁻¹
Частота ходов при полной нагрузке	3 500 мин ⁻¹
Толщина разрезаемого материала:	
листовая сталь (400 Н/мм ²)	макс. 1,6 мм
листовая сталь (600 Н/мм ²)	макс. 1,0 мм
листовой алюминий (250 Н/мм ²)	макс. 2,2 мм
листовая сталь INOX (800 Н/мм ²)	макс. 0,7 мм
Масса (без принадлежностей), ориентировочно	1,8 кг
Степень защиты	□ / II

Сведения о шумовой эмиссии / вибрациях

Результаты измерений были получены в соответствии с EN 50 144.

Типичная величина уровня шума инструмента, определенная со взвешивающим контуром типа А, составляет: уровень звука 85 дБ(А); уровень звуковой мощности 98 дБ(А).

Необходимо использование средств защиты органов слуха!

Типовая величина ускорения составляет 3,0 м/с².

Элементы инструмента

- 1 выключатель (ВКЛ/ВЫКЛ)
- 2 отводчик
- 3 подъемная штанга
- 4 верхний нож
- 5 нижний нож
- 6 установочный винт нижнего ножа
- 7 винт (для крепления нижнего ножа)

Некоторые из показанных или описанных принадлежностей могут не входить в комплект поставки инструмента.

Назначение инструмента

Инструмент предназначен для резки листовых материалов без потерь, связанных с образованием стружки. Он пригоден для прямолинейной и криволинейной резки.

В целях Вашей безопасности

См. рис. Обязательным условием безопасной работы с инструментом является изучение в полном объеме руководства по эксплуатации и указаний по технике безопасности и строгое соблюдение содержащихся в них инструкций. Кроме того, необходимо принимать во внимание общие правила техники безопасности, изложенные в прилагаемой брошюре. Перед началом эксплуатации целесообразно пройти инструктаж по практическому обращению с инструментом.

См. рис. Если во время работы произойдет повреждение или разрыв сетевого кабеля, следует, не прикасаясь к кабелю, немедленно извлечь штекер из штепсельной розетки. Ни в коем случае не допускается использовать инструмент с поврежденным кабелем.

См. рис. Необходимо носить защитные перчатки и прочную обувь.

См. рис. Используйте защитные очки и средства защиты органов слуха.

- Во время работы следует всегда крепко держать инструмент обеими руками и обращать внимание на наличие устойчивой опоры.
- Кабель должен постоянно находиться позади инструмента.
- Всегда отключайте инструмент перед тем, как отложить его, и дожидайтесь окончания его движения по инерции.
- Вилка должна вставляться в штепсельную розетку только при отключенном инструменте.
- Не допускается эксплуатация инструмента без отводчика 2.
- При резке ни в коем случае не допускается располагать руку на пути ножа!
- Перемещать инструмент относительно заготовки следует только во включенном состоянии.
- Ни в коем случае не разрешайте детям пользоваться инструментом.
- Bosch гарантирует исправную работу инструмента только при условии применения оригинальной оснастки.

Ввод в эксплуатацию

Обратите внимание на сетевое напряжение: оно должно соответствовать параметрам, приведенным на фирменной табличке инструмента. Инструменты с маркировкой "230 В" могут также включаться в сеть напряжением 220 В.

Включение / выключение

Включение: переместить выключатель 1 вперед.

Выключение: отпустить выключатель 1.

Продолжительное включение

Включение: переместить выключатель 1 вперед и нажать вперед до фиксации.

Выключение: отжать выключатель 1 назад – он перейдет в положение отключения.

Указания в отношении проведения работ

- Подводить инструмент к заготовке следует только во включенном состоянии.

Инструмент следует вести под углом от 80° до 90° по отношению к поверхности листа.

См. рис.

Не следует наклонять инструмент в сторону.

Не перегружайте инструмент до уровня, при котором происходит его остановка.

Криволинейная резка: не следует наклонять инструмент, его необходимо вести с небольшой подачей.

Перед резкой следует слегка смазать поверхность листа маслом по намеченной траектории реза.

Использование острых ножей обеспечивает высокую производительность резки и щадящий режим работы инструмента.

См. рис. **Никогда не пользуйтесь тупыми ножами.**

По мере необходимости следует заменять ножи или осуществлять их переточку.

Интенсивная подача существенно снижает производительность инструмента и сокращает срок службы ножей.

Замена оснастки

- **Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента необходимо вынимать вилку из сетевой розетки!**

Ножи 4 и 5 одинаковы и имеют по 4 взаимозаменяемых режущих кромки.

Когда производительность резки снижается и становится недостаточной, следует повернуть ножи на 90° или заменить их.

Для этого необходимо ослабить винт 7 крепления соответствующего ножа, после чего повернуть нож на 90° и вновь затянуть винт.

При этом следует обращать внимание на то, чтобы нижний нож прилегал к установочному винту 6.

Регулировка ножей

Расстояние между ножами "а"

См. рис. Расстояние между ножами **а** (воздушный зазор между режущими кромками) определяется толщиной обрабатываемого материала.

Расстояние между ножами отрегулировано на момент поставки и не должно изменяться.

При преимущественной обработке вязких, хрупких или тонких листовых материалов оптимальное качество резки обеспечивается следующими параметрами:

Расстояние между ножами "а"	Толщина листа
0,1 мм	0,3 – 0,6 мм
0,25 мм	0,8 – 1,2 мм
0,3 мм	1,3 – 1,6 мм

При резке более мягких (вязких) материалов следует уменьшать зазор **а**, а для твердых (более хрупких) материалов – увеличивать его.

Для регулировки следует отпустить винт 7 и вращением установочного винта 6 отрегулировать положение нижнего ножа 5 до достижения требуемого расстояния **а** между ножами. После этого вновь затянуть винт 7.

- **Ножи не должны соприкасаться.**

Оснастка

Комплект ножей	2 608 635 243
Штифтовой ключ под внутренний шестигранник	1 907 950 004

Техническое обслуживание и уход

- **Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента необходимо вынимать вилку из сетевой розетки!**

См. рис. В целях обеспечения качественной и безопасной работы необходимо постоянно содержать инструмент и его вентиляционные прорези в чистоте.

Если инструмент, несмотря на строгий производственный контроль и проведенные испытания, тем не менее выйдет из строя, проведение его ремонта следует поручить специалистам авторизованной сервисной станции, осуществляющей обслуживание электроинструментов Bosch.

При оформлении любых запросов и заказов запасных частей обязательно указывайте, пожалуйста, 10-значный код, приведенный на фирменной табличке инструмента.

Гарантия

На инструменты Bosch нами предоставляется гарантия, соответствующая законодательным положениям страны применения (гарантийные претензии принимаются по представлению счета или накладной).

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом, чрезмерными нагрузками или ненадлежащим обращением.

Рекламации принимаются только при условии отправки Вами инструмента **в неразобранном виде** поставщику или в мастерскую сервисной службы Bosch, осуществляющую техническое обслуживание пневмо- или электроинструментов.

В защиту окружающей среды

См. рис.

Повторная переработка вместо утилизации

Инструмент, принадлежности и упаковка должны направляться для проведения экологичной вторичной переработки.

Настоящее руководство отпечатано на бумаге, выработанной из макулатуры по бесхлорной технологии.

Пластмассовые детали отмечены маркировкой, обеспечивающей необходимую для повторной переработки сортировку.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»
198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

CE Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, HD 400, в соответствии с положениями директив 89/336/ЕЭС, 98/37/ЕС.

д-р Герхард Фельтен
(подпись)

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

Оговаривается возможность внесения изменений