

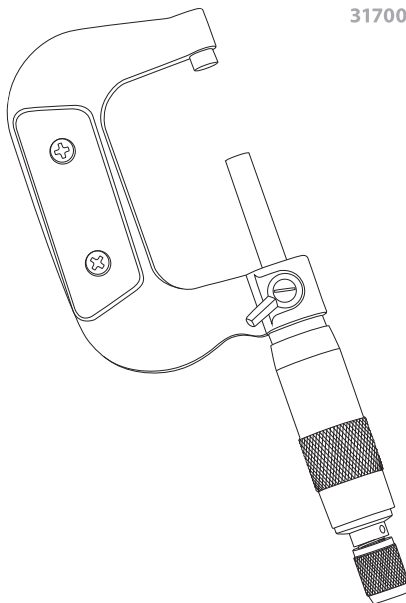
# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

USERS MANUAL



**МИКРОМЕТР  
MICROMETRE**

317255  
317505  
317755  
317005



## **ВНИМАНИЕ**

Прочитайте данное руководство перед эксплуатацией устройства и сохраните его для дальнейшего использования.

## **IMPORTANT**

Read this manual before use and retain for future reference.



### **ВАЖНО!**

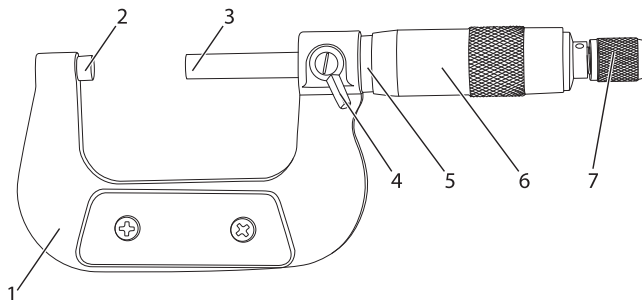
В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания микрометра **MATRIX**. Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Микрометр предназначен для измерения наружных размеров изделий. Микрометры арт. 317255, 317505, 317755, 317005 соответствуют типу микрометров МК.

Область применения: машиностроение.

## УСТРОЙСТВО



1. Скоба  
2. Пятка

3. Микровинт  
4. Стопор

5. Стебель  
6. Барабан

7. Трещотка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	317255	317505	317755	317005
Тип микрометра	МК	МК	МК	МК
Диапазон измерения, мм	0-25	25-50	50-75	75-100
Цена деления, мм	0,01	0,01	0,01	0,01
Предел допускаемой погрешности, мм	$\pm 0,004$	$\pm 0,004$	$\pm 0,004$	$\pm 0,004$
Номинальный размер установочной меры, мм	—	25	50	75
Масса, кг	0,302	0,405	0,560	0,727

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия эксплуатации микрометров соответствуют УХЛ 4.2 по ГОСТу 15150-69 при температуре окружающей среды от +10 до +30 °С.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Артикул	Микрометр	Ключ	Установочная мера	Инструкция по эксплуатации	Футляр
317255	•	•	—	•	•
317505	•	•	•	•	•
317755	•	•	•	•	•
317005	•	•	•	•	•

## ПОДГОТОВКА МИКРОМЕТРА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

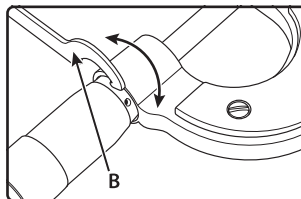
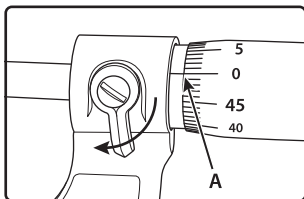
Перед применением протереть технические плоскости микрометра, проверить плавность хода микровинта (3) и нулевую установку (А).

Если нулевая установка (А) не сбита, микрометр можно эксплуатировать без дополнительной настройки.

Если нулевая установка сбита, необходимо провести настройку микрометра.

Настройка микрометра:

- привести измерительные поверхности (2 и 3) в соприкосновение друг с другом или с установочной мерой под усилием трещотки (7);



- закрепить микровинт стопором (4);
- повернуть ключом (В) стембель (5) так, чтобы, вращая барабан, можно было совместить нулевой штрих барабана с продольным штрихом стембля (А). При этом необходимо следить, чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближнего к торцу края нулевого штриха стембля соответствовало ГОСТ 6507-90;
- проверить правильность нулевой установки.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Производить измерение микрометром только пользуясь трещоткой.

Не следует пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой. После окончания работы протереть измерительные поверхности микрометра и смазать техническим вазелином.

Транспортирование и хранение микрометра согласно п. 3 ГОСТ 13762-86.

